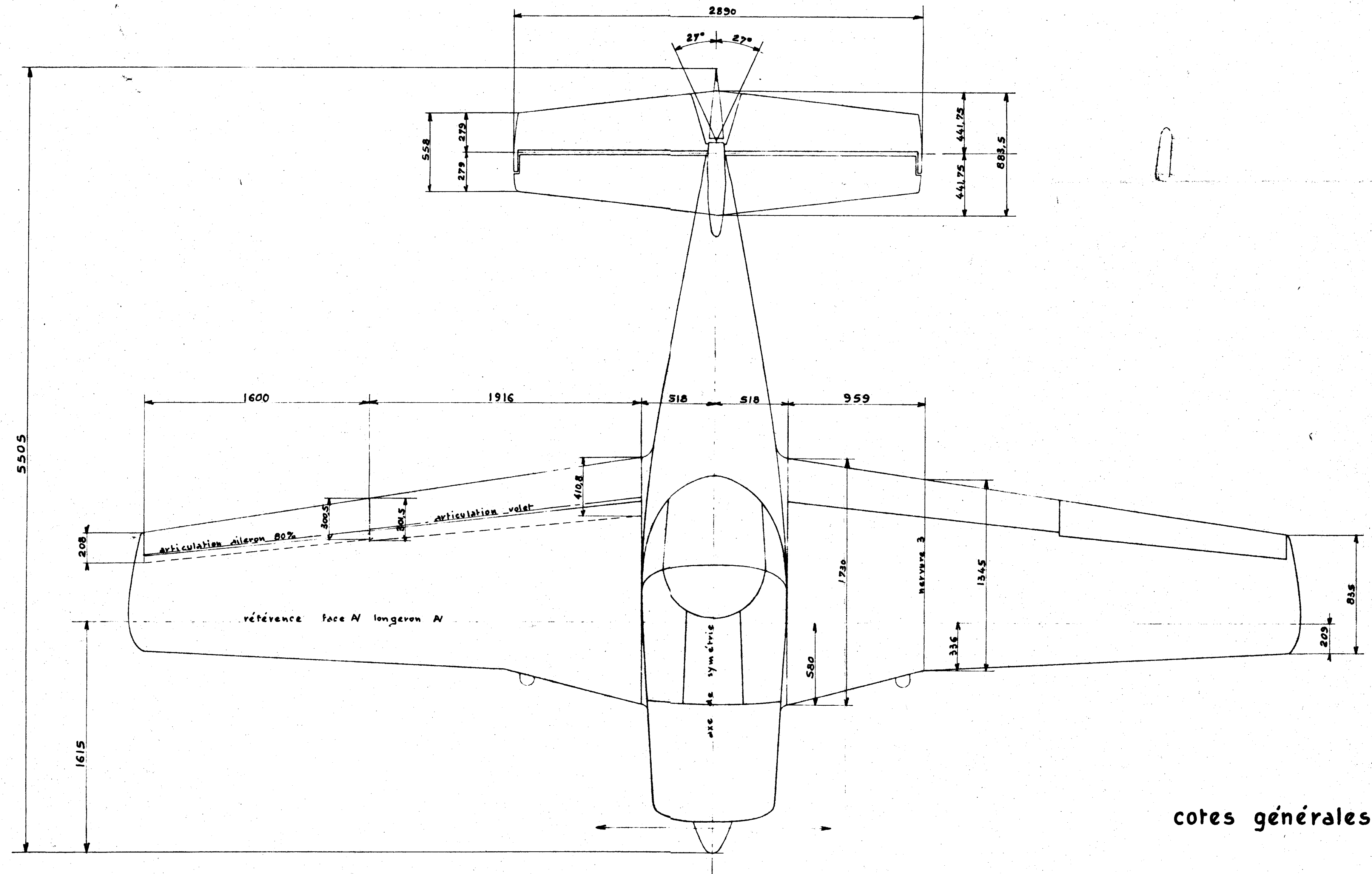


CARACTERISTIQUES

ENVERGURE	8,20 M
LONGUEUR	5,50 M
HAUTEUR	1,66 M
SURFACE	10,3 M ²
MOTEUR CONTINENTAL 90CV HELICE BOIS PAS FIXE	
POIDS A VIDE	340 Kg
POIDS COMBUSTIBLE	46,5 Kg
POIDS LUBRIFIANT	3,5 Kg
EQUIPAGE	150 Kg
BAGAGES	10 Kg
POIDS TOTAL	550 Kg
CHARGE PAR CV	6,1 Kg/CV
PUISSANCE PAR METRE CARRE	8,75 CV/M ²
CHARGE AU METRE CARRE	53,4 Kg

PERFORMANCES

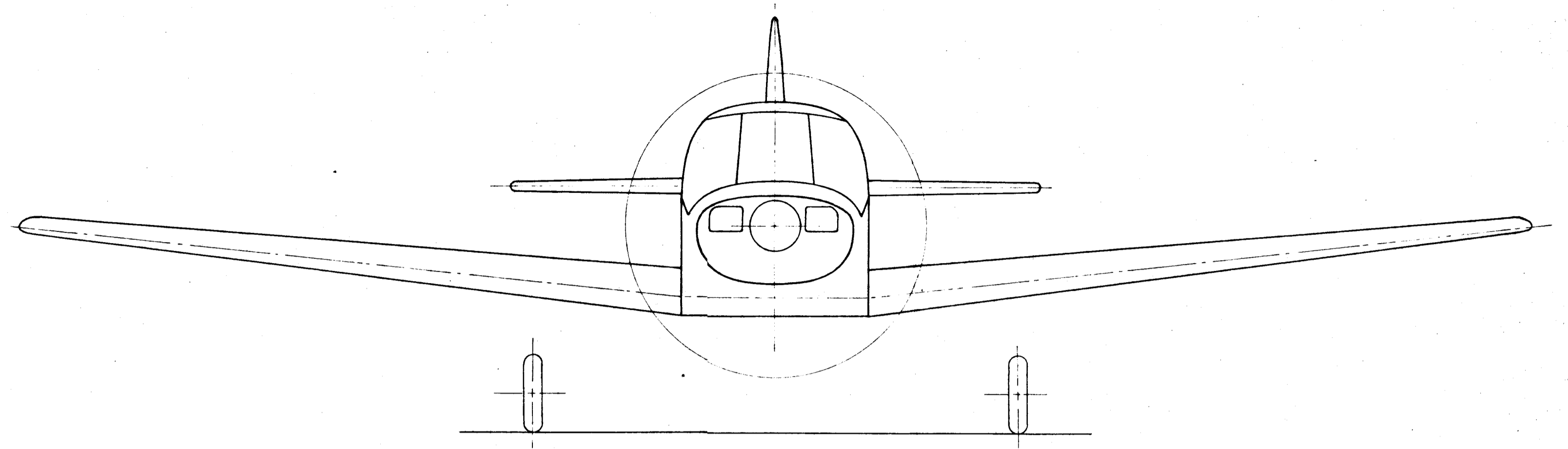
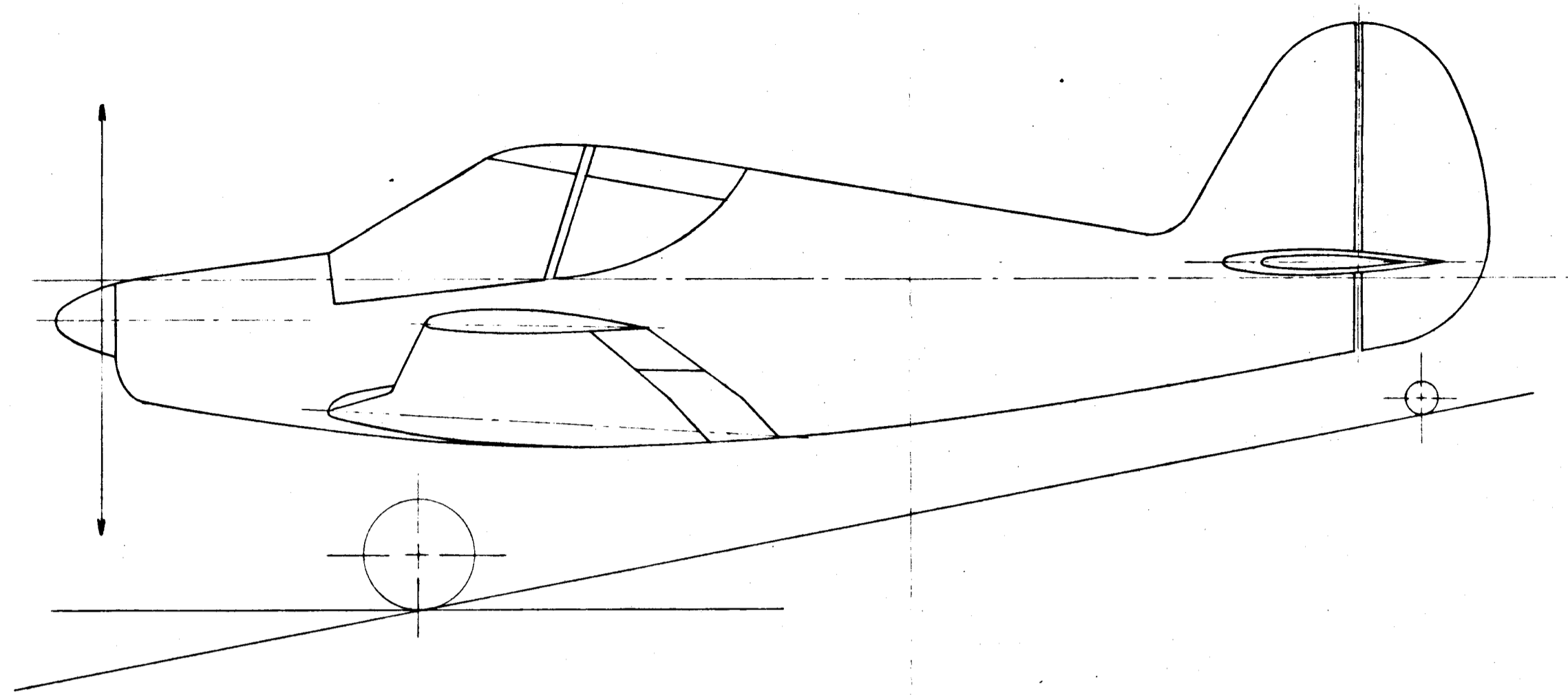
DECOLLAGÉ EN	100 M
DECOLLAGÉ AVEC OBSTACLE DE 20 M.	300 M
VITESSE ASCENSIONNELLE AU DEPART	4,3 M/S
TEMPS DE MONTÉE A 360 M	1'30"
VITESSE DE CROISIERE	230 KM/H
VITESSE MAXIMUM	260 KM/H
PLAFOND PRATIQUE	5000 M
ARRÊTE APRES OBSTACLE DE 20 M.	300 M
ROULEMENT A L'ATTEIRISSAGE	100 M
CONSUMATION AUX 100 KM	8 L
AUTONOMIE A 230 KM/H	3'30"
RAYON D'ACTION	800 KM



cotes générales

Supercoch

Constructions Aéronautiques du Béarn

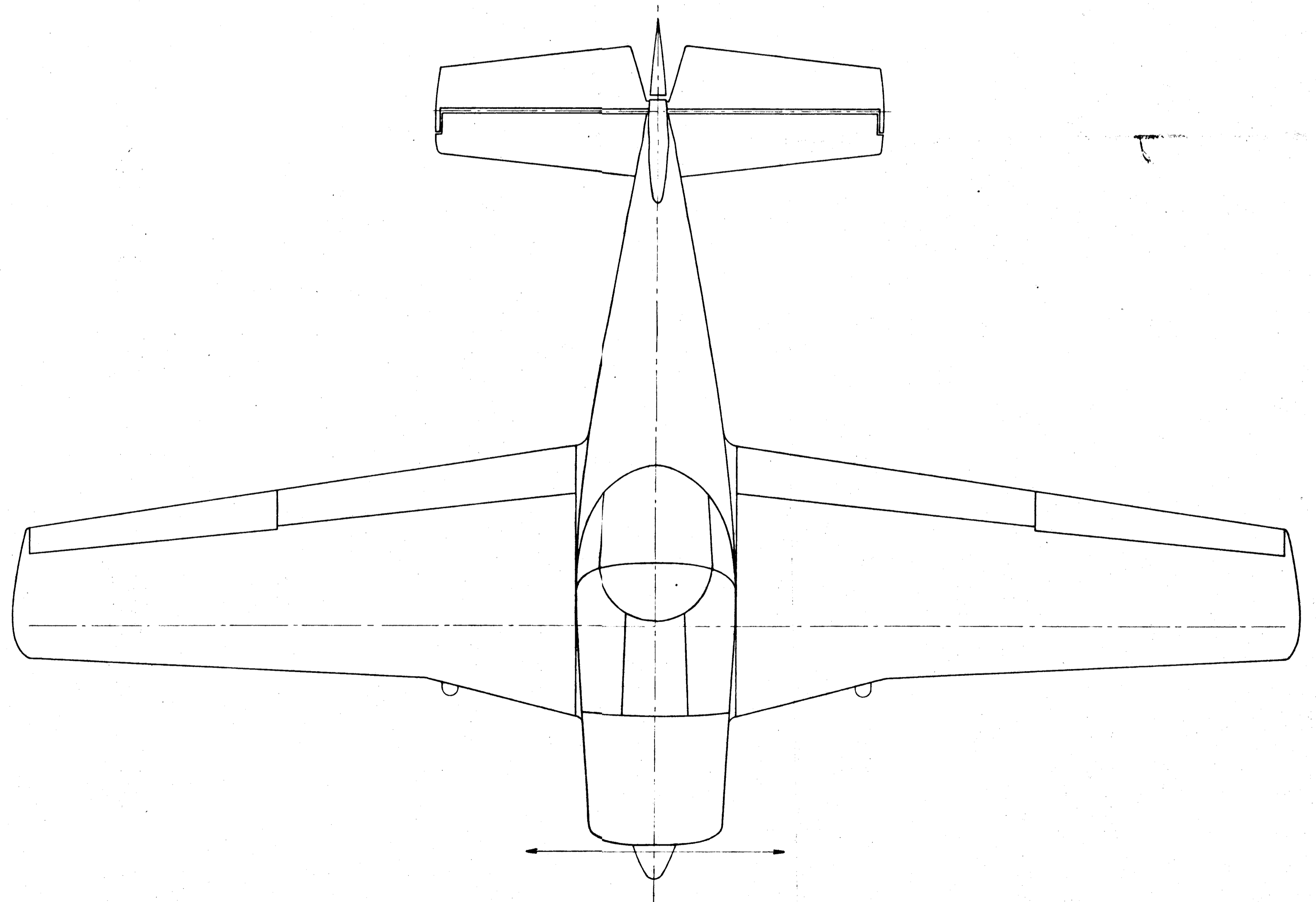


CARACTERISTIQUES

ENVERGURE	8,20 M.
LONGUEUR	5,50 M.
HAUTEUR	1,66 M.
SURFACE	10,3 M ²
MOTEUR CONTINENTAL 90CV HELICE BOIS PAS FIXE	
POIDS A VIDE	340 KG
POIDS COMBUSTIBLE	46,5 KG
POIDS LUBRIFIANT	3,5 KG
EQUIPAGE	150 KG
BAGAGES	10 KG
POIDS TOTAL	550 KG
CHARGE PAR CV	6,1 KG/CV
PUISSANCE PAR METRE CARRE	8,75 CV/M ²
CHARGE AU METRE CARRE	53,4 KG

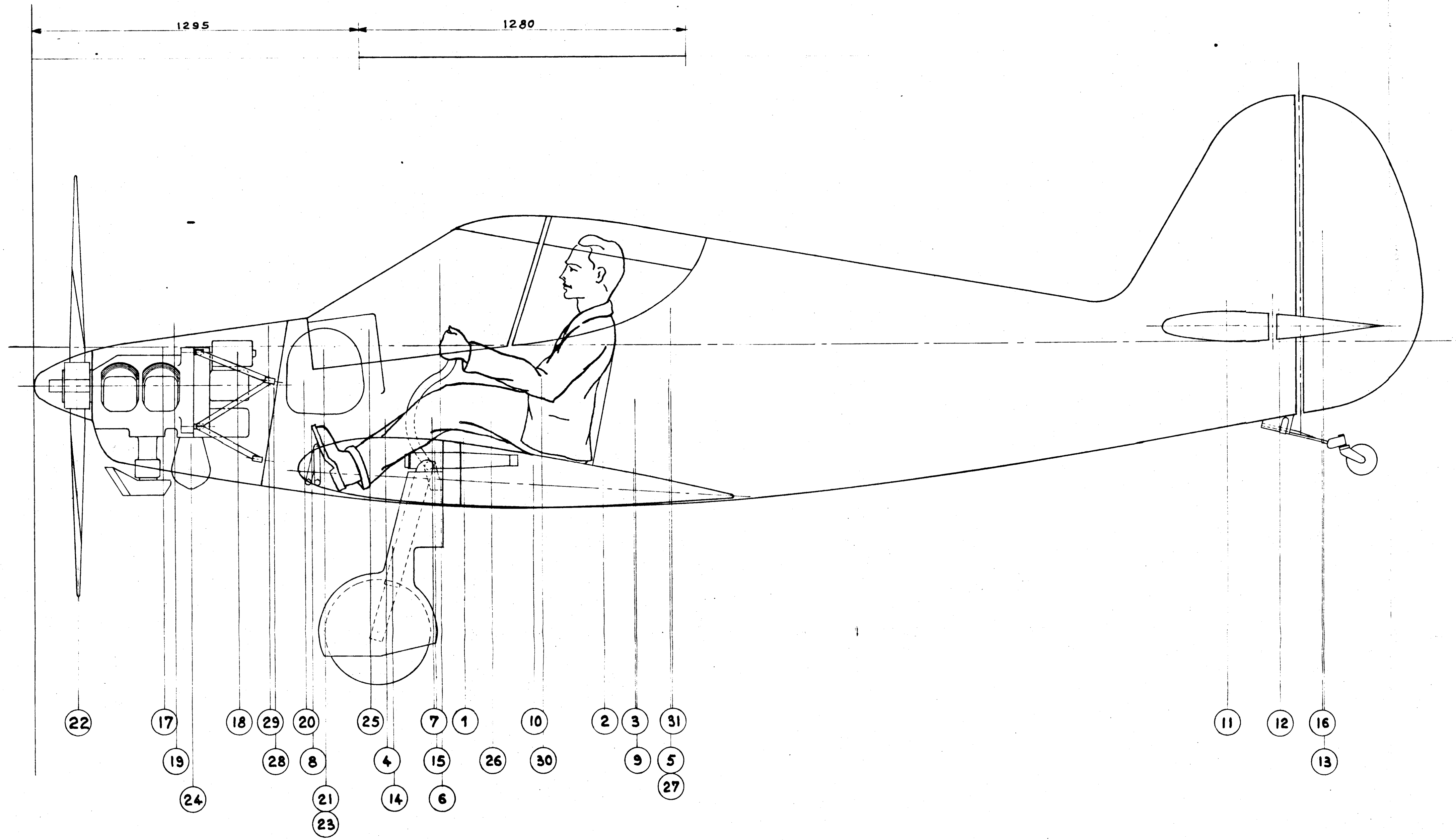
PERFORMANCES

DECOLLAGE EN	100 M.
DECOLLAGE AVEC OBSTACLE DE 20 M.	300 M.
VITESSE ASCENSIONNELLE AU DEPART	4,3 M/S
TEMPS DE MONTÉE A 360 M.	1'30"
VITESSE DE CROISIERE	230 KM/H
VITESSE MAXIMUM	260 KM/H
PLAFOND PRATIQUE	5000 M.
ARRETE APRES OBSTACLE DE 20 M.	300 M.
ROULEMENT A L'ATERRISSAGE	100 M.
CONSUMMATION AUX 100 KM.	8 L.
AUTONOMIE A 230 KM/H	3'30"
RAYON D'ACTION	800 KM.



Supercoch

Constructions Aéronautiques du Béarn



Rep.	Désignation	P _g	X _g	PX	Rep.	Désignation	P	X	PX	Rep.	Désignation	P	X	PX	Rep.	Désignation	P	X	PX					
A. Planeur					8	R32 Palonnier	1,540	1090	1.685	B Organes de propulsion					C Equipements									
A1 Voilure					9	R33 C ^d dans fuselage	1,490	2365	3.515	B1 GMP					25	C1 Planches de bord	4,290	1320	5.570					
1	R11 Aile	64,730	1630	109.300	10	R34 C ^d dans voilure	2,790	1965	5.480	17	B11 Moteur vide	10,300	505	50.130	26	C2 Sellerie - ceintures	11,680	1800	21.000					
2	R12 Ailerons	2,810	2240	6.300	A4 Empennages					18	B12 Bati moteur	2,530	800	2.020	27	C3 Accumulateurs	15,000	2500	37.500					
3	R13 Volets hyper.	4,940	2360	11.640	11	R41 Plan fixe H	5,430	4700	25.580	19	B13 Capot moteur	5,300	550	2.920	D Sécurité									
4	R14 Capotage	12,080	1380	16.680	12	R42 Gouvernail de prof ^t	5,060	4910	24.840	20	B14 C ^d moteur	0,500	1060	530	28	D1 Cloison pare feu	2,300	940	2.160					
A2 Fuselage					13	R43 Gouvernail direction	1,650	5085	8.400	21	B15 Réservoir	3,010	1140	3.430	29	D2 Extincteur	2,100	920	1.930					
5	R21 Structure revêtement	43,980	2500	109.900	A5 Atterrisseurs					22	B16 Hélice	5,885	170	1.000	E Personnel - Bagages									
6	R22 Verrière	7,000	1600	11.200	14	R51 Atterrisseur AV	42,000	1410	58.800	B2 Liquides de fonctionnement					30	E1 Pilote 1	75,000	2000	150.000					
A3 C^d de vol					15	R52 C ^d relevage	1,200	1575	1.890	23	B21 Carburant	46,500	1140	53.000	30	E2 Pilotes 2	150,000	2000	300.000					
7	R31 Manche	1,850	1565	2.895	16	R53 Atterrisseur AR	3,050	5080	15.500	24	B22 Lubrifiant	3,500	610	2.140	31	E3 Bagages	10,000	2510	25.100					

Cas	Carburant Lubrifiant	Pilote	Bagages	Σ P	Σ PX	X = $\frac{\Sigma PX}{\Sigma P}$	Centrage
1	a vide	0	0	355,495	542,815	1525	18 %
2	en charge	0	1	430,495	692,815	1608	24,4%
3	"	0	2	505,495	842,815	1668	29,1%
4	"	50	2	555,495	897,915	1615	2,5 %
5	"	50	1	490,495	773,015	1575	21,9%
6	"	50	2	565,495	923,015	1630	2,5 %

Constructions Aéronautiques du Béarn-Pau

Désignation

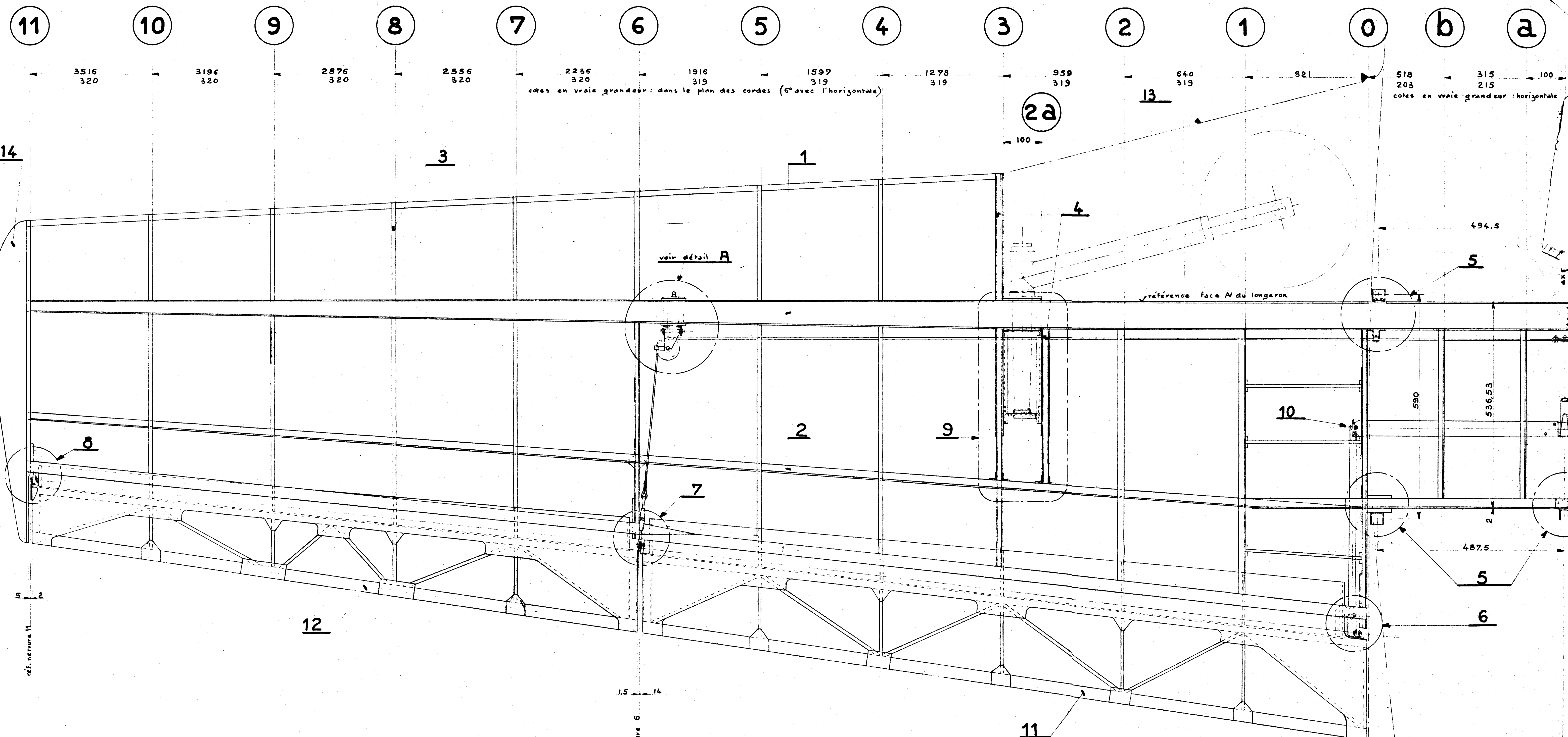
plan de centrage

Echelle
1/10

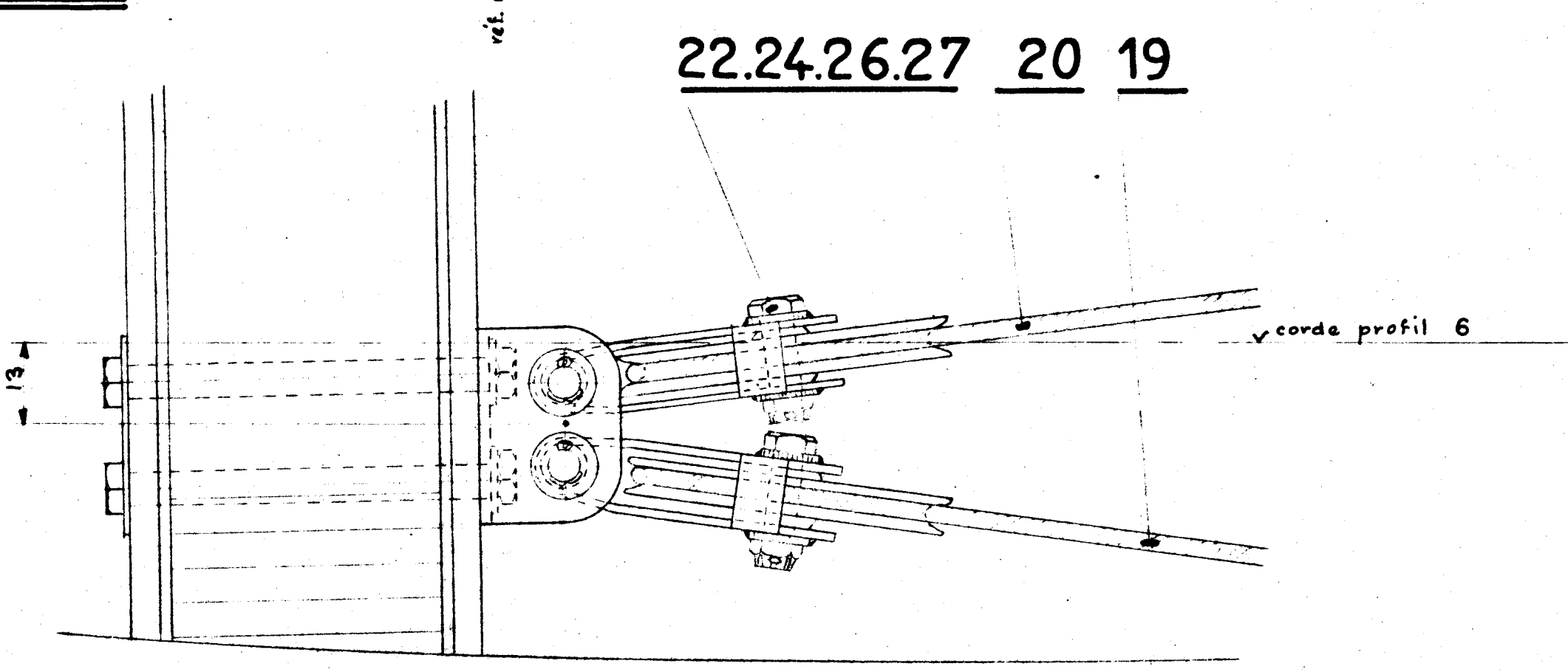
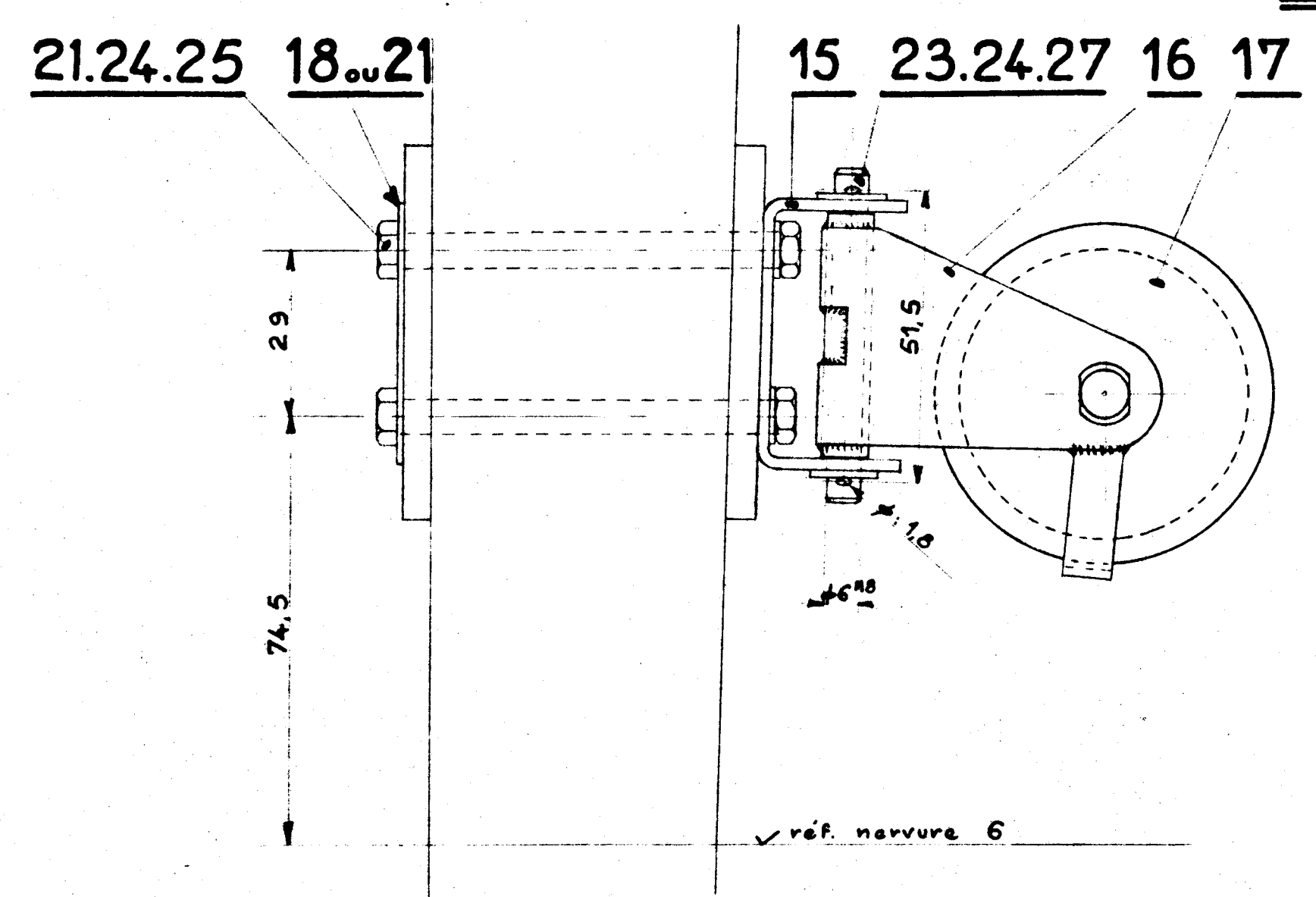
Dessiné par
C. Gilet

Vérifié par

N° de dessin **001**



DETAIL A



100.006	26	1	Centre plaque	XC18			
	27	12	Goupille	XC18	φ 1,5 L 15		
	26	4	Ecrou cranelé	XC38	φ 6		
	25	8	Ecrou	XC38	φ 6		
	24	16	Rondelle	XC18	φ 6		
	23	4	Axe	XC38	φ 6 L: 58		
	22	4	Axe fileté	30NC11	φ 6 L: 1'poulie		
	21	8	Vis H calibrée	XC38 matrice	φ 6 L: 71 L'pès		
100.005	20	1	Cable de conjugaison				
100.004	19	2	Cable de cd				
100.003	18	1	Prise de pression				
	17	4	Poulie	Ind. plastique	φ 60 φ 50	standard	
100.002	16	4	Support de poulie				
100.001	15	2	Support en L				
181 et B	14	2	Soufflet				
180 et B	13	1	Capotage				
160 et B	11	1	Ensemble volet				
150 et B	11	1	Ensemble aileton				
145	10	1	Ensemble cd rotat				
144 et B	9	1	Montage Ferrure de train				
143 et B	8	1	Montage articulation aileron				
142 et B	7	1	Montage articulation aileron - volet				
141 et B	6	1	Montage articulation volet				
140	5	1	Attache aile-fuselage				
131	4	2	Nervures 2a et 3				
130	3	1	Nervures et liacs (13+13)				
120	2	1	Longeron R				
110	1	1	Longeron A				

Constructions Aéronautiques du Béarn Pau

Désignation
ensemble de l'aile
structure et montage

Echelle
1/5

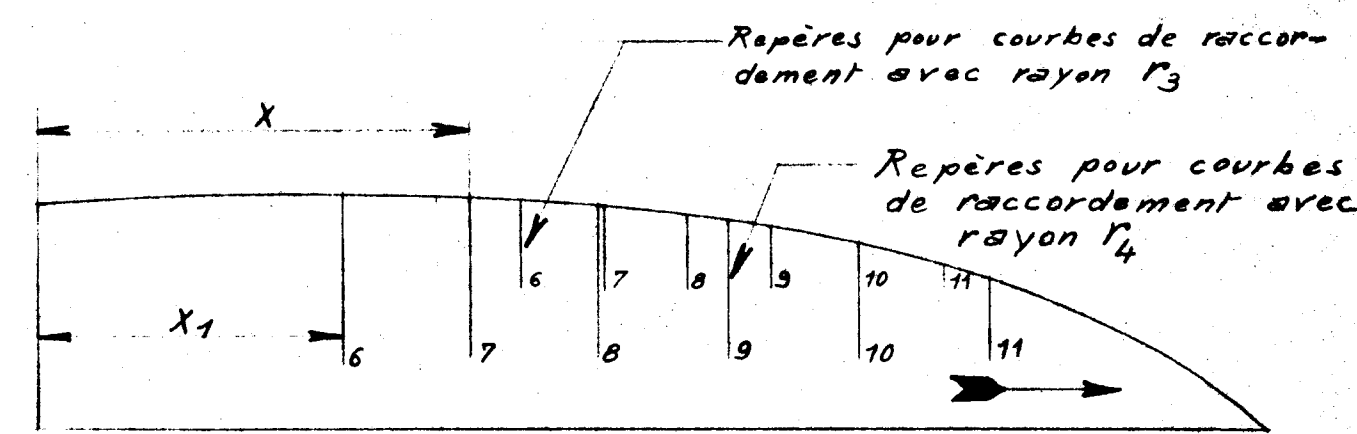
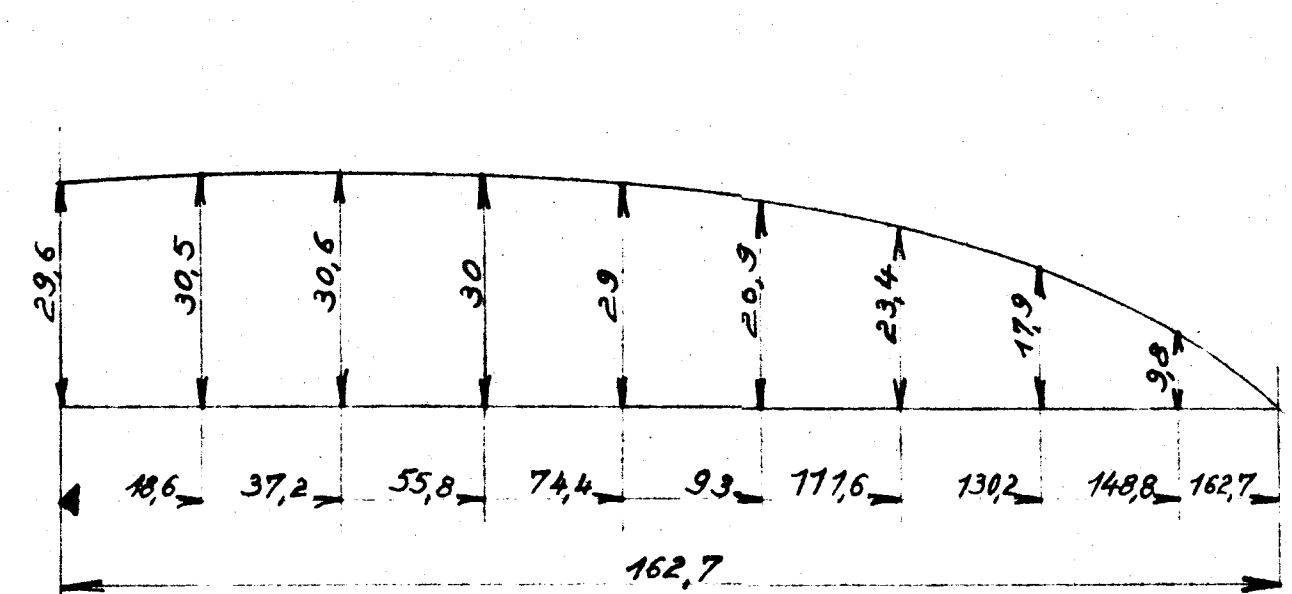
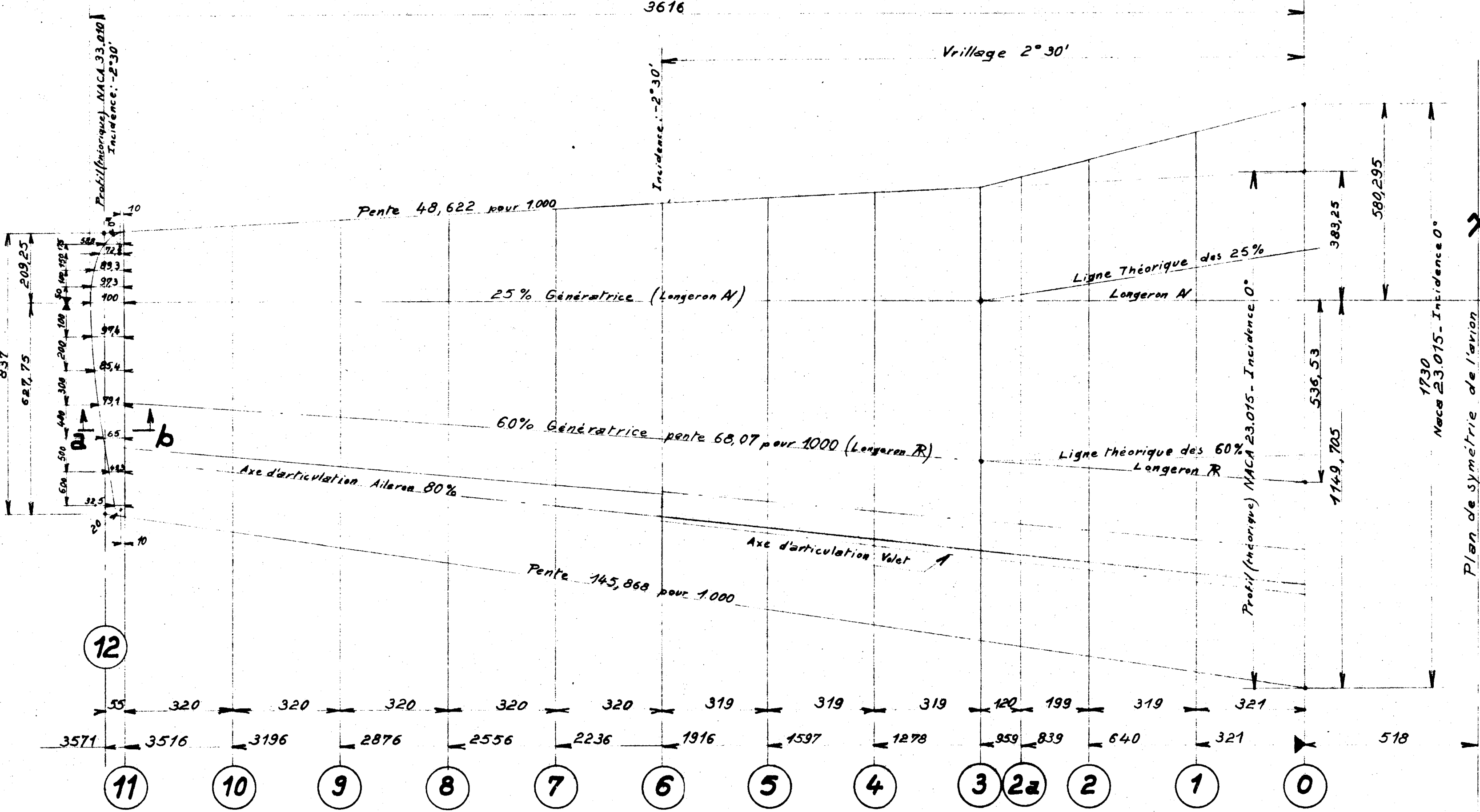
Dessiné par
C. Gaillet

Vérifié par

N° de dessin
100

Nomenclature pour l'ivoiture. 1ivoiture par appareil

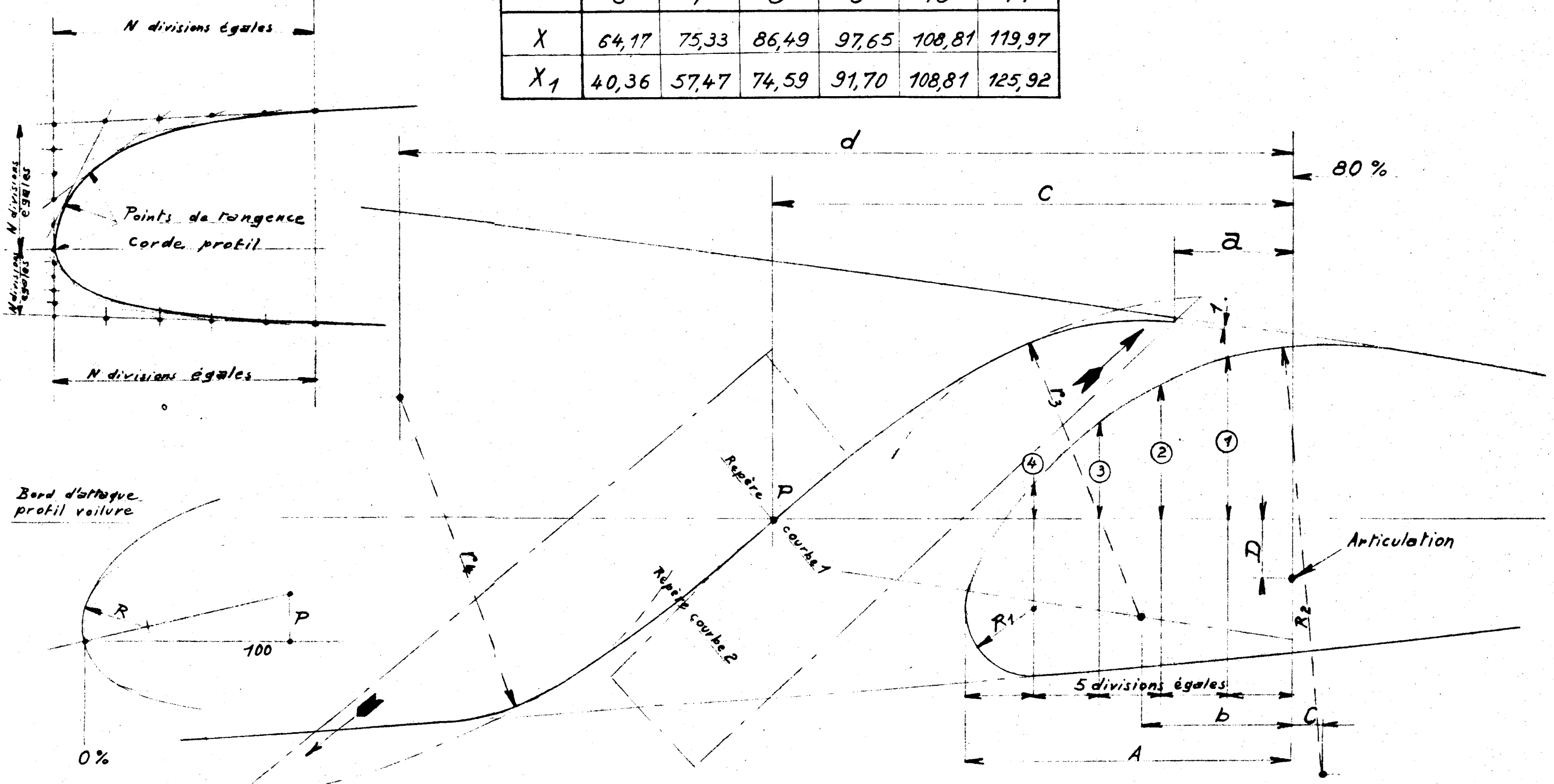
Village 2°30'



Le N° repère correspondant au profil sera placé en P la flèche dirigée vers le point de tangence avec le rayon R₃ ou R₄

Coupe a.b 11

	6	7	8	9	10	11
X	64,77	75,33	86,49	97,65	108,81	119,97
X ₁	40,36	57,47	74,59	91,70	108,81	125,92



Aileron

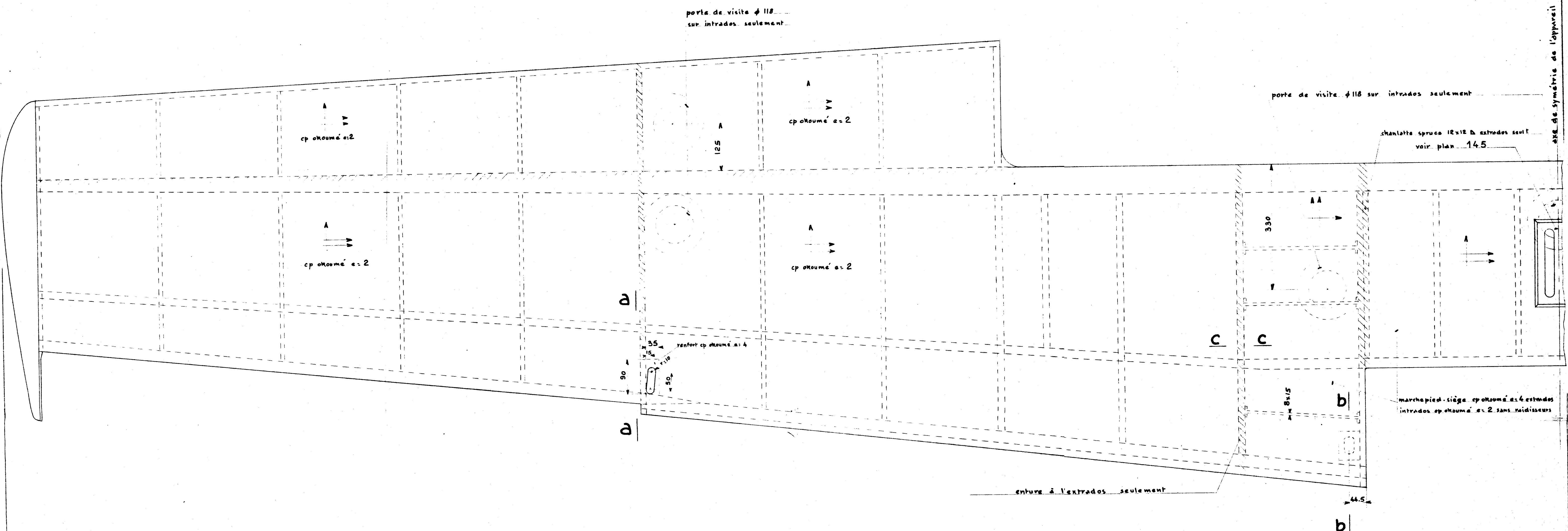
Nervure	a	b	c	d	r ₃	r ₄	A	C	R ₁	R ₂	1	2	3	4	D
6	26,79	33,69	114,11	195,17	65,56	71,64	70,08	7,52	14,11	93,28	34,67	29,06	20,08	7,52	13,8
7	25,11	31,41	106,29	179,87	62,45	67,35	63,90	8,15	12,58	85,58	31,64	26,44	18,25	6,84	13,56
8	23,43	29,12	98,48	164,58	59,35	63,05	57,71	8,79	11,06	77,89	28,62	23,81	16,43	6,15	13,31
9	21,75	26,84	90,66	149,28	56,24	58,76	51,53	9,42	9,53	70,19	25,59	21,19	14,60	5,47	13,07
10	20,07	24,56	82,84	133,99	53,14	54,46	45,35	10,06	8,00	62,5	22,57	18,57	12,78	4,78	12,83
11	18,39	22,28	75,02	118,69	50,03	50,17	39,17	10,70	6,47	54,8	19,54	15,95	10,95	4,10	12,59

Y = Distance du profil au profil 11
 X = Distance des abscisses au bord d'attaque
 Z = Ordonnées d'extrados
 z = Ordonnées d'intrados
 P = Cote pour 100 de la droite sur laquelle se trouve le centre R
 R = Rayon de bord d'attaque
 V = Pente pour 1000 de vrillage

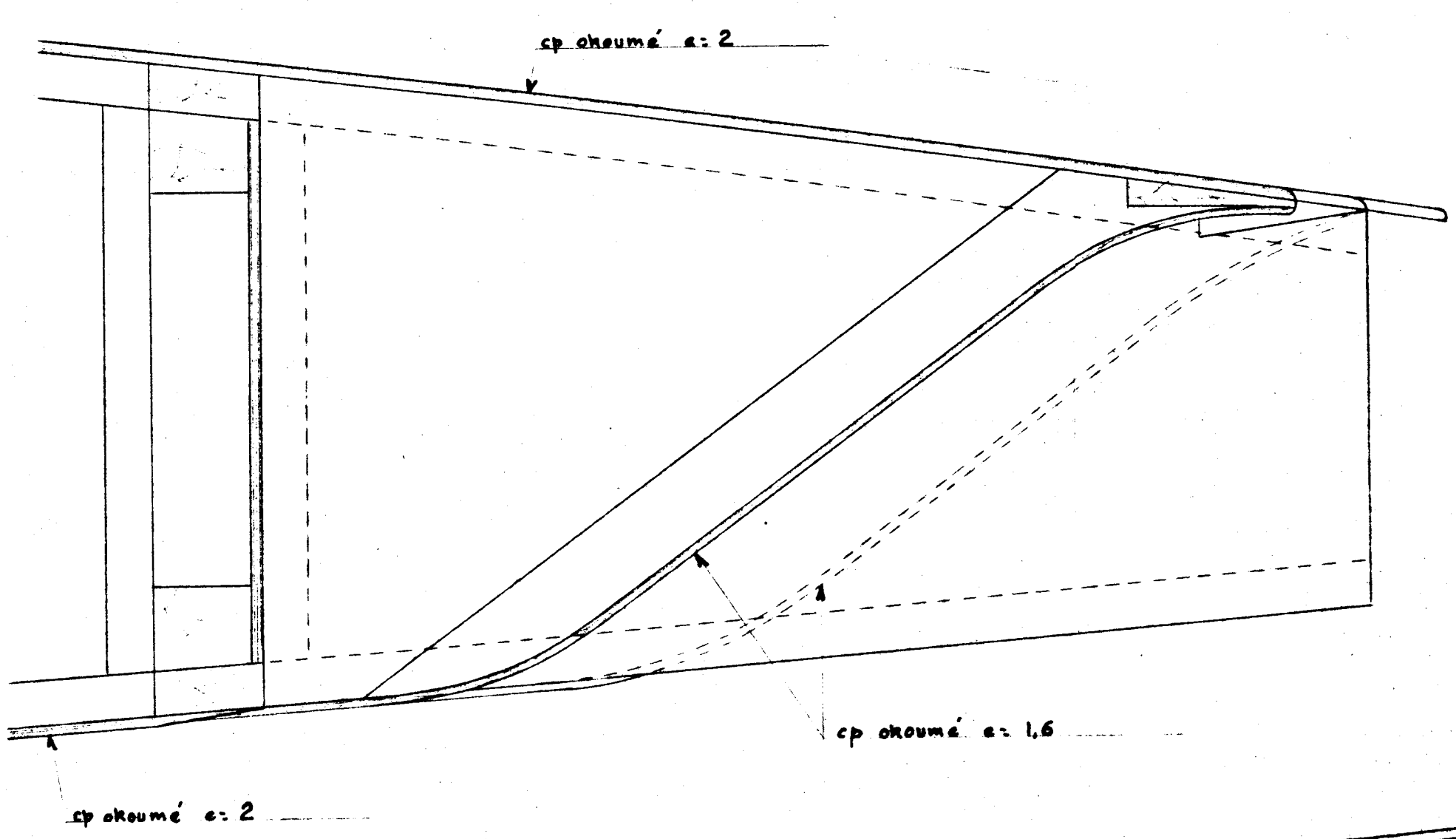
Volet

Nervure	A	B	C	D	E	F	G	R	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	X ₆	Y ₀	Y ₁	Y ₂	Y ₃	Y ₄	Y ₅	Y ₆
6	637,3	12,3	61,5	106,6	87,5	69,8	21,5	7,6	14	32	45	51,5	58,2	64,7	36,5	34,5	27,1	18,1	11,2	3,7	-7,2
5	671,5	15	69,9	118	101	75,5	24,5	8,3	14,9	34,7	48,8	56	63,1	70	39,2	36,9	28,7	18,7	12	3,3	-8,5
4	705,5	17,8	77,8	129,4	114,8	81,3	27,4	9,1	16	37,4	52,7	60,4	67,9	75,3	42,1	39,5	30,6	19,5	12,3	2,9	-9,5
3	739,7	20,6	85,1	140,8	128,2	87,1	29,8	10	16,8	40,1	56,6	65	73	80,9	45,6	42,9	33	21,5	13,4	3,3	-10,5
2	773,8	23,4	92,3	151,1	142,1	92,8	32,8	10,8	17,8	42,8	60,4	69,2	77,8	86,2	47,9	45	34,4	21,9	13,4	2,4	-12,1
1	807,9	26,1	98,8	160,8	157,1	98,7	35,4	11,7	18,7	45,4	64	73,5	84	91,6	50,8	47,8	36,6	23,1	13,9	2,1	-13,2
0	843,1	28,9	105,2	171,3	170,2	104,2	37,6	12,4	19,7	48,1	67,8	77,8	87,4	96,9	54,4	51,1	39,1	24,6	14,9	2,5	-13,4

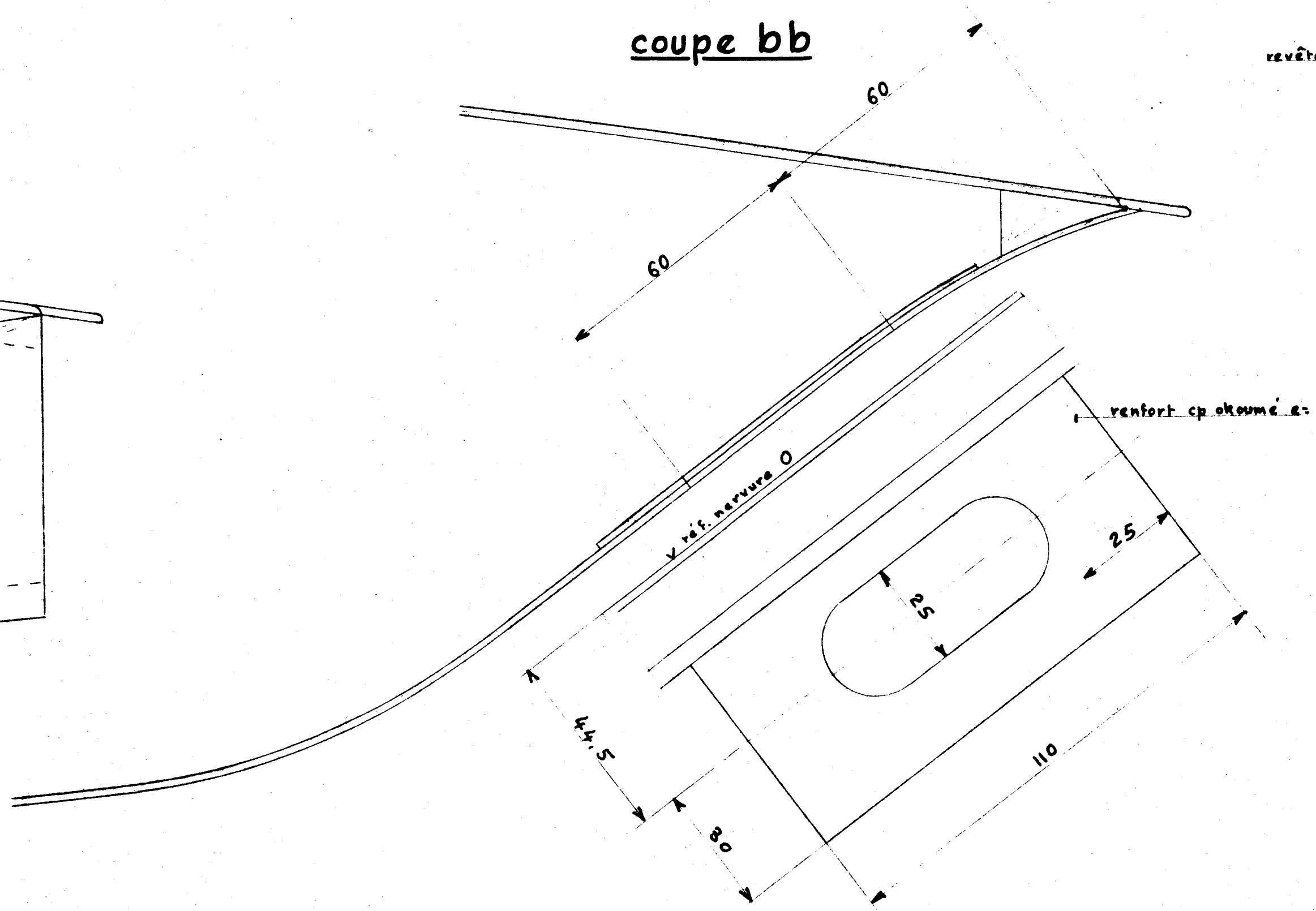
%	1,25	2,5	5	7,5	10	15	20	25	30	40	50	60	70	80	90	95	100
Profil 0	x=21,625	43,25	86,5	129,75	173	259,5	346	432,5	519	692	865	1038	1211	1384	1557	1643,9	1730
Y	z=57,78	76,81	101,89	119,37	132,17	147,39	154,31	157,08	156,56	148,6	133,90	114,35	90,82	64,52	35,29	19,37	1,00
3516	z=26,64	38,92	52,59	62,45	70,75	83,73	93,59	99,99	103,10	102,41	95,15	83,21	67,64	48,95	27,50	15,57	1,00
Profil 1	x=20	40,02	80,02	120,03	160,04	240,06	320,08	400,1	480,12	640,16	800,21	960,25	1120,29	1280,33	1440,37	1520,40	1600,42
Y	z=54,7	72	95,2	111,6	123,3	138,8	144,5	146	144,9	137,2	123,6	105,2	82,9	58,7	31,8	17,0	1,00
3195	z=2,3	34,2	46,8	55,7	63,1	78,6	82,9	89,3	93	93,4	86,9	76,2	62,3	45,2	26	14,9	1,00
Profil 2	x=18,40	36,81	73,63	110,44	147,26	220,89	294,52	368,16	441,79	589,05	736,32	883,58	1030,84	1178,11	1325,37	1399	1472,64
Y	z=49,7	66,1	87,3	102	112,9	125,6	131	133	132,3	125,4	112,6	95,9	75,8	53,4	28,8	15,3	1,00
2876	z=0,9	30,6	42,6	50,1	57	75,9	75,4	80,8	83,3	83,9	78,2	69,6	56	40,7	23,6	13,8	1,00
Profil 2a	x=17,44	34,88	69,76	104,65	139,53	209,30	279,07	348,84	418,6	558,74	697,68	837,21	976,75	1116,28	1255,82	1325,59	1395,36
Y	z=44,8	60	81	95,2	105,8	118	123	124,7	124,2	117,6	106	90,4	71,4	50,8	28	15,5	1,00
2677	z=20,3	29,4	39,9	47	53,2	63,6	70,8	75,8	78,2	78,4	72,8	63,7	52	37,6	21,2	11,4	1,00
Profil 3	x=16,81	33,62	67,24	100,86	134,49	201,73	268,97	336,21	403,46	537,94	672,43	806,92	941,4	1075,89	1210,37	1277,62	1344,86
Y	z=43,76	58,56	78,26	91,91	101,78	113,32	118,21	119,85	119,08	112,75	101,46	86,58	68,76	48,79	26,66	14,68	1,00
2557	z=19,5	28,24	38,03	45,13	51,17	60,61	67,75	72,45	74,78	74,5	69,37	60,81	49,48	35,9	20,22	11,46	1,00
Profil 4	x=16,04	32,07	64,14	96,21	128,28	192,42	256,56	320,70	384,84	513,12	641,40	769,69	897,97	1026,25	1154,53	1218,67	1282,81
Y	z=41,1	55,23	74,13	87,18	96,55	107,40	111,79	113,08	112,15	105,03	95,35	81,32	64,59	45,78	25,01	13,8	1,00
2238	z=17,94	25,83	34,73	41,78	46,71	55,36	61,83	66,21	68,4	68,2	63,66	55,89	45,5	33,07	18,65	10,58	1,00
Profil 5	x=15,26	30,52	61,05	91,57	122,1	183,14	244,19	305,24	366,29	488,38	610,48	732,58	854,67	976,77	1098,86	1159,91	1220,96
Y	z=38,45	51,92	70,01	82,47	91,35	101,5	105,4	106,34	105,24	99,33	89,25	76,07	60,42	42,79	23,36	12,92	1,00
1919	z=16,38	23,43	31,43	37,25	42,26	50,73	56,04	60	62,03	62,06	57,96	50,98	41,53	30,25	17,08	9,71	1,00
Profil 6	x=14,48	28,97	57,94	86,9	115,87	173,81	231,74	289,68	347,61	463,48	579,35	695,23	811,1	926,97	1042,84	1100,77	1158,71
Y	z=35,79	48,57	65,87	77,73	86,1	95,56	98,96	99,55	98,29	92,59	83,11	70,8	56,23	39,77	21,7	12,03	1,00
1600	z=14,81	21,02	28,11	33,29	37,78	44,87	50,16	53,75	55,63	55,82	52,23	46,04	37,54	27,47	15,51	8,83	1,00
Profil 7	x=13,71	27,41	54,82	82,24	109,65	164,47	219,29	274,12	328,94	438,59	548,23	657,88	767,53	877,18	986,82	1041,65	1096,47
Y	z=33,12	45,23	61,72	72,99	80,66	89,63	92,53	92,76	91,34	85,85	76,97	65,52	52,04	36,76	20,05	11,15	1,00
1280	z=13,24	18,6	24,79	29,32	33,31	39,60	44,27	47,50	49,22	49,57	46,5	41,1	33,55	24,57	13,93	7,94	1,00
Profil 8	x=12,93	25,86	51,71	77,57	103,42	155,13	206,85	258,56	310,27	413,69	517,11	620,54	723,96	827,38	930,81	982,52	1034,23
Y	z=30,46	41,89	57,58	68,25	75,62	83,69	86,09	85,97	84,39	79,11	70,84	60,24	47,85	33,74	18,39	10,26	1,00
960	z=11,67	16,19	21,48	25,36	28,83	34,34	38,39	41,24	42,82	43,32	40,76	36,16	29,56	21,72	12,36	7,06	1,00
Profil 9	x=12,15	24,30	48,60	72,9	97,2	145,8	194,4	243	291,6	388,8	485,99	583,19	680,39	777,59	874,79	923,39	971,99
Y	z=27,79	38,55	53,43	63,57	70,38	77,75	79,66	79,18	77,44	72,37	64,70	54,97	43,66	30,73	16,73	9,37	1,00
640	z=10,10	13,78	18,16	21,40	24,36	29,08	32,51	34,99	36,41	37,07	35,03	31,22	25,57	18,88	10,78	6,18	1,00
Profil 10	x=11,37	22,74	45,48	68,22	90,97	136,46	181,95	227,44	272,92	363,90	454,87	545,85	636,82	727,8	818,77	864,26	909,75
Y	z=25,12	35,21	49,28	58,79	65,44	73,22	73,29	72,39	70,48	65,63	58,56	49,59	39,47	27,71	15,08	8,49	1,00
320	z=8,53	11,36	14,84	17,44	19,88	23,81	26,63	28,74	30,01	30,82	29,30	26,28	21,57	16,04	9,21	5,30	1,00
Profil 12 (Théorique)	x=10,46	20,92	41,85	62,77	83,7	125,55	167,4	209,25	251,1	334,8	418,5	502,2	585,9	669,6	753,3	795,15	837
Y	z=22,01	31,3	44,44	53,23	59	64,44	66,86	65,75	64,44	62,52	57,59	49,52	39,47	27,14	13,74	7,44	1,00
-55	z=6,8	8,53	10,96	12,80	14,64	17,66	19,75	21,44	22,51	23,51	22,6	20,5					



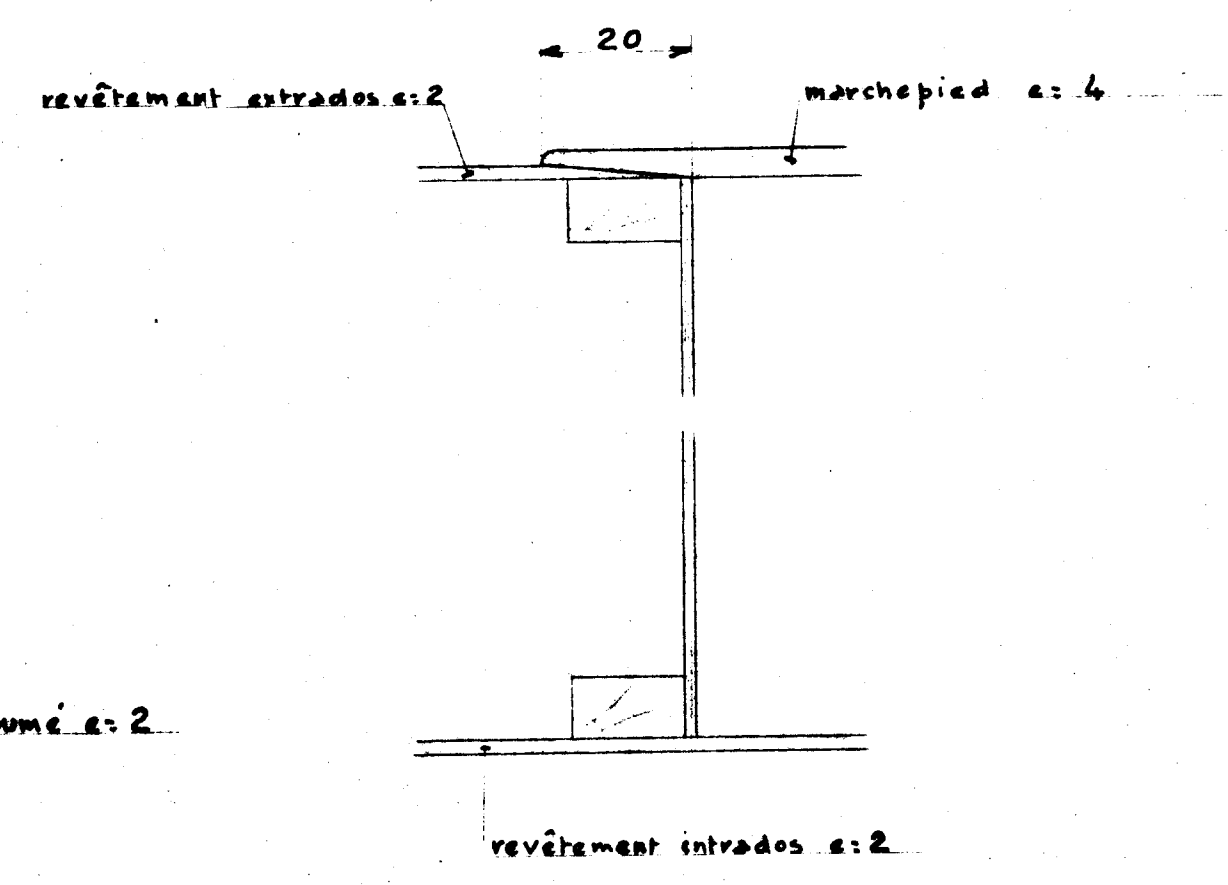
coupe dd



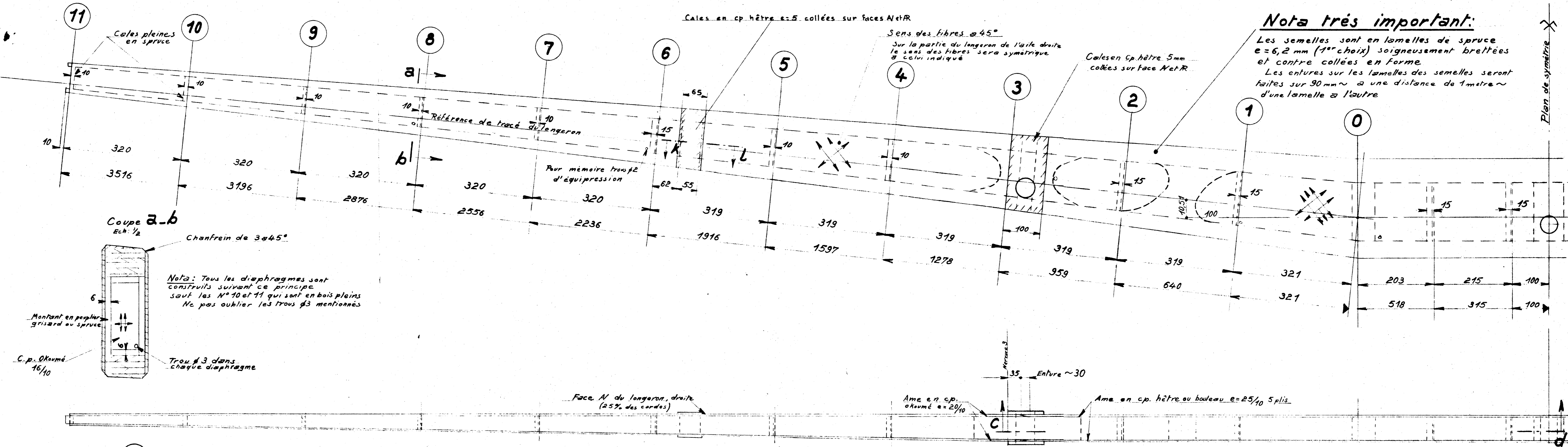
coupe bb



coupe CC

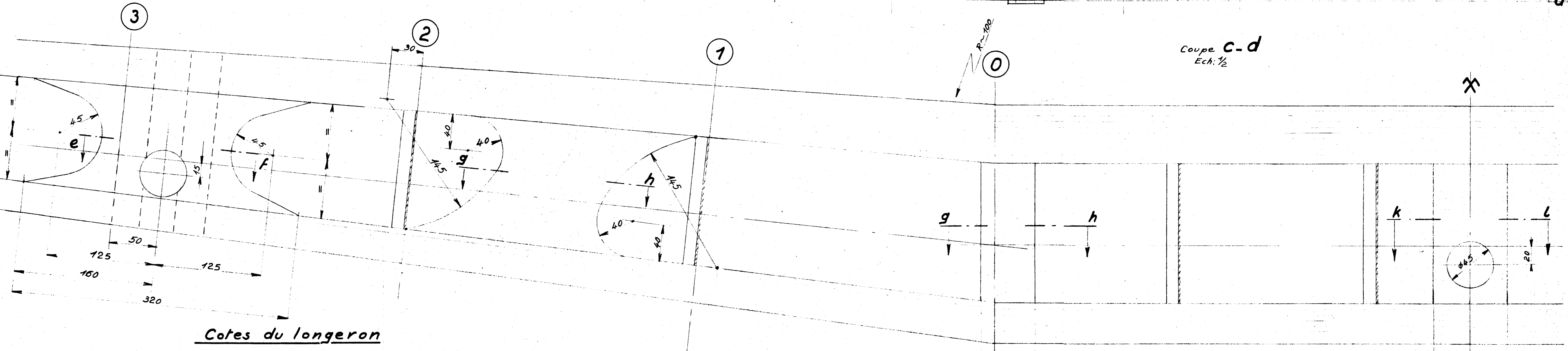
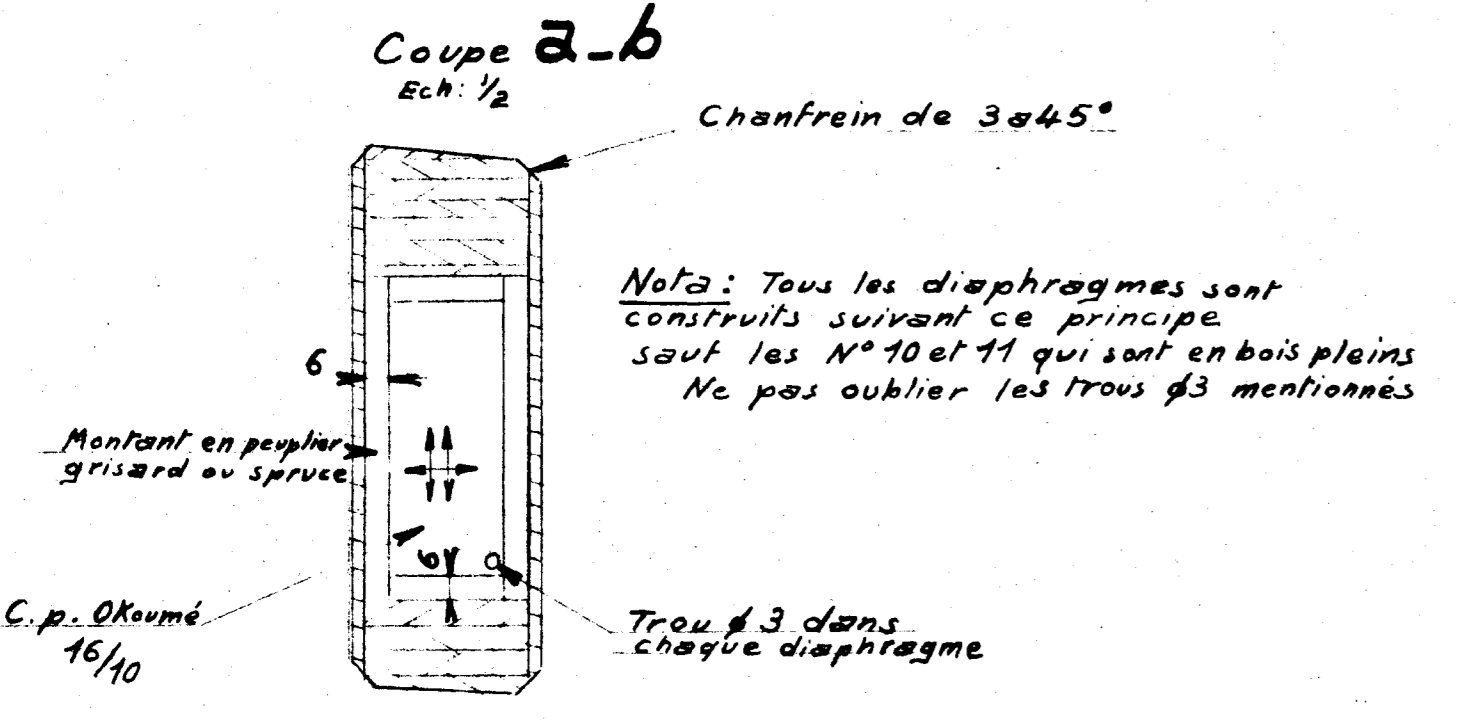


Constructions Aéronautiques du Béarn - Pau	
Désignation	revêtement de l'aile
Echelle	1/5 1/4
Dessiné par	caillat
Vérifié par	
N° de dessin	102



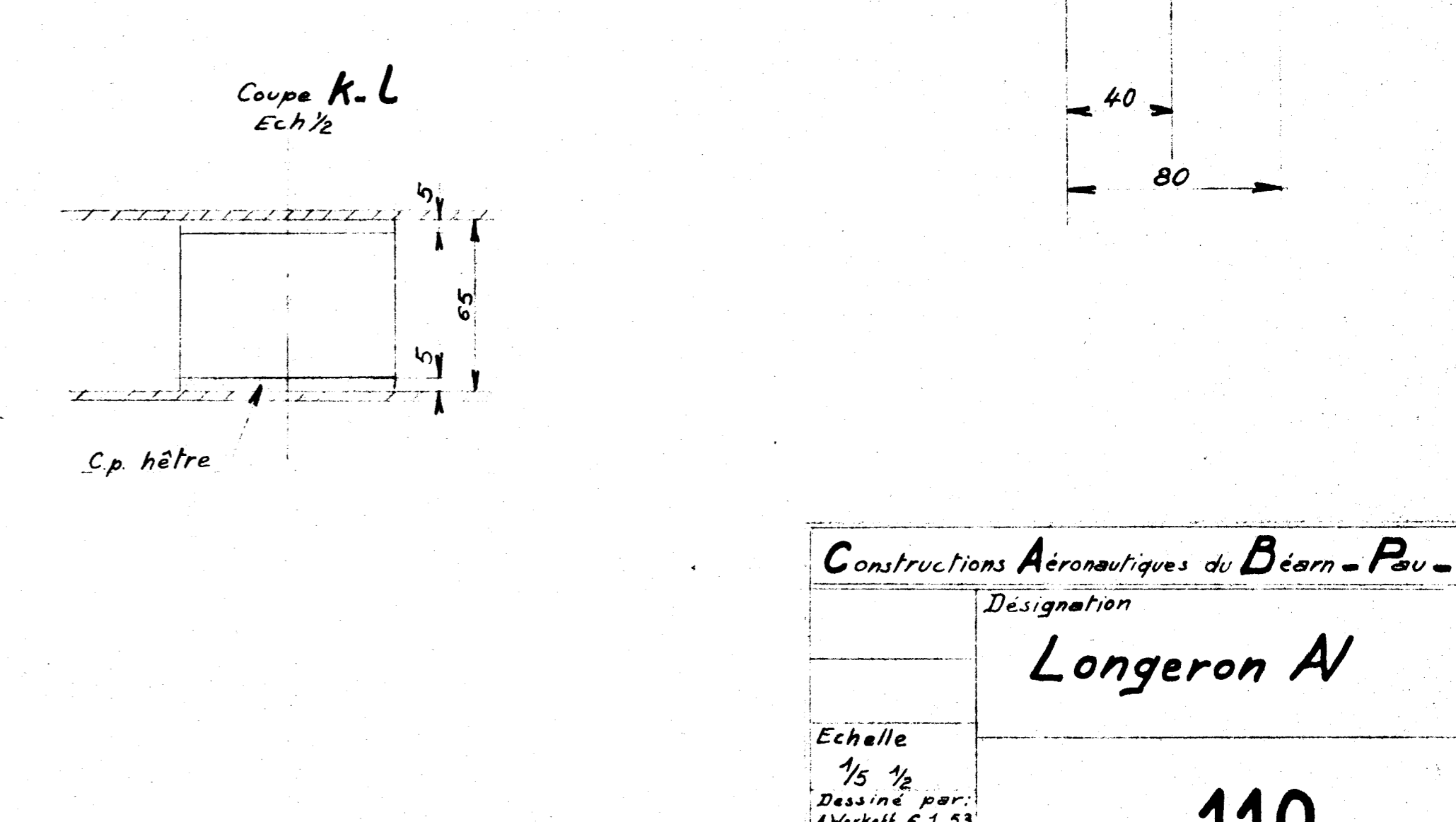
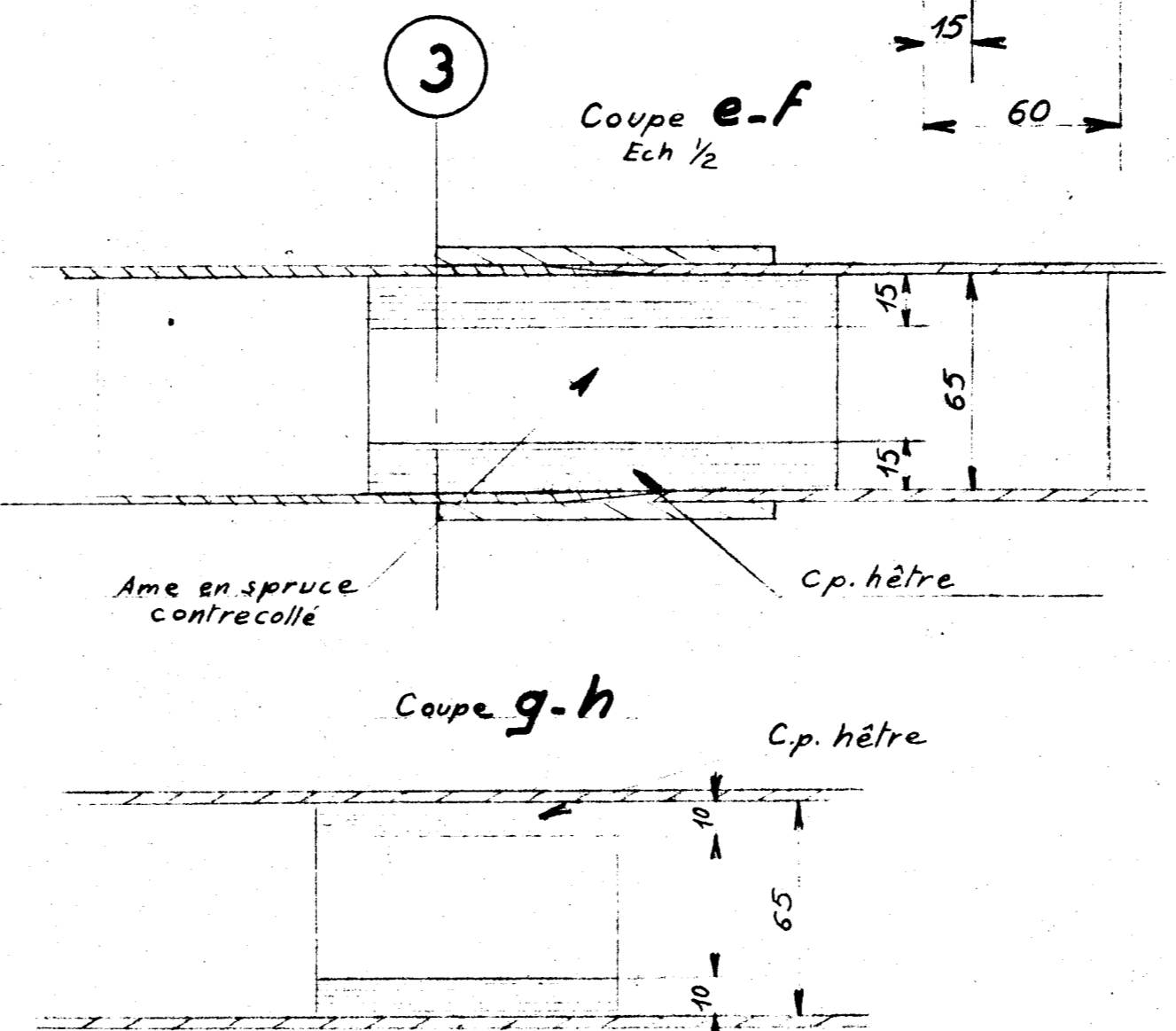
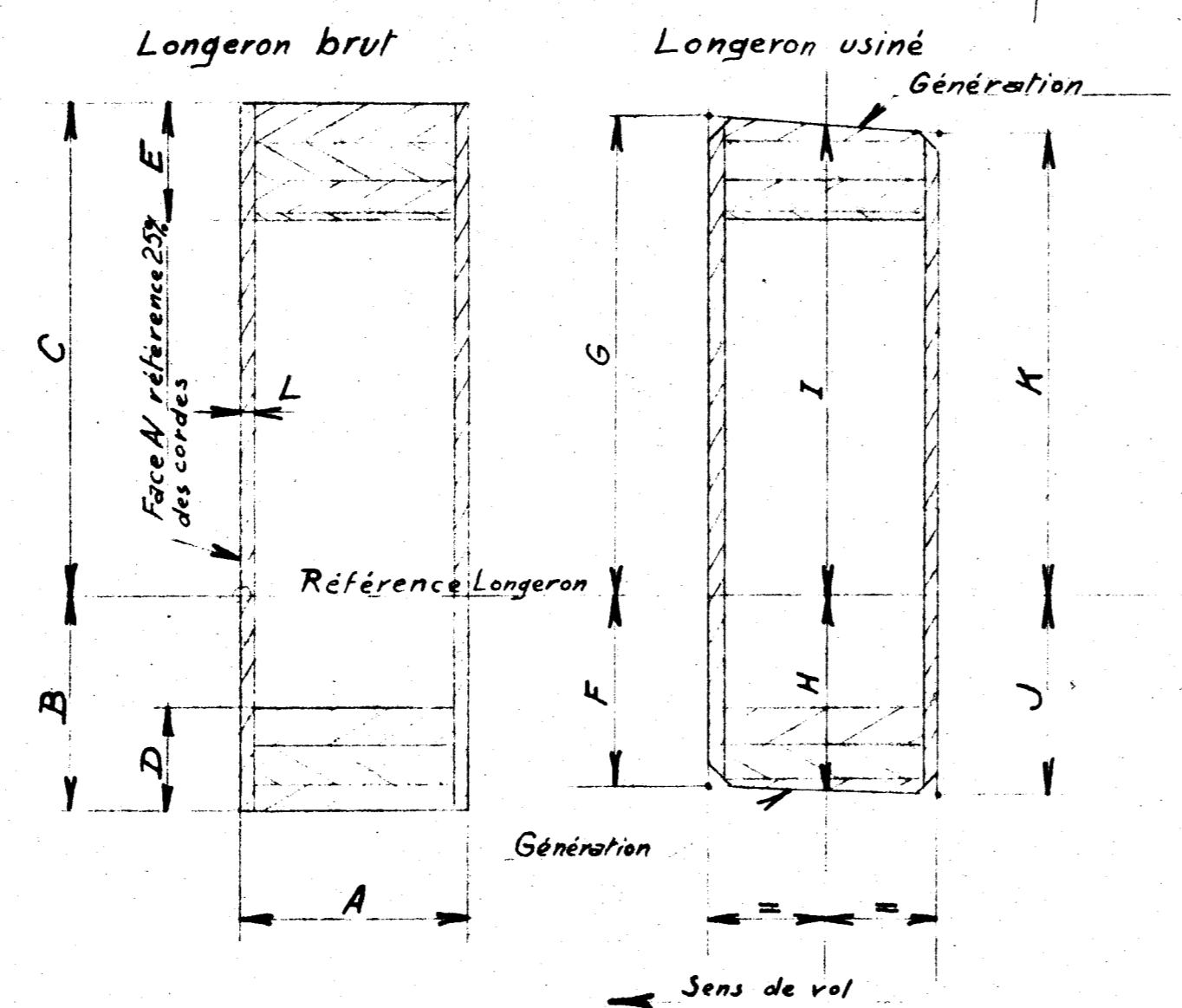
Nota très important:
 Les semelles sont en lamelles de spruce e=6,2 mm (1^{er} choix) soigneusement brettées et contre collées en forme.
 Les entures sur les lamelles des semelles seront faites sur 90 mm ~ à une distance de 1 mètre ~ d'une lamelle à l'autre.

Plan de symétrie

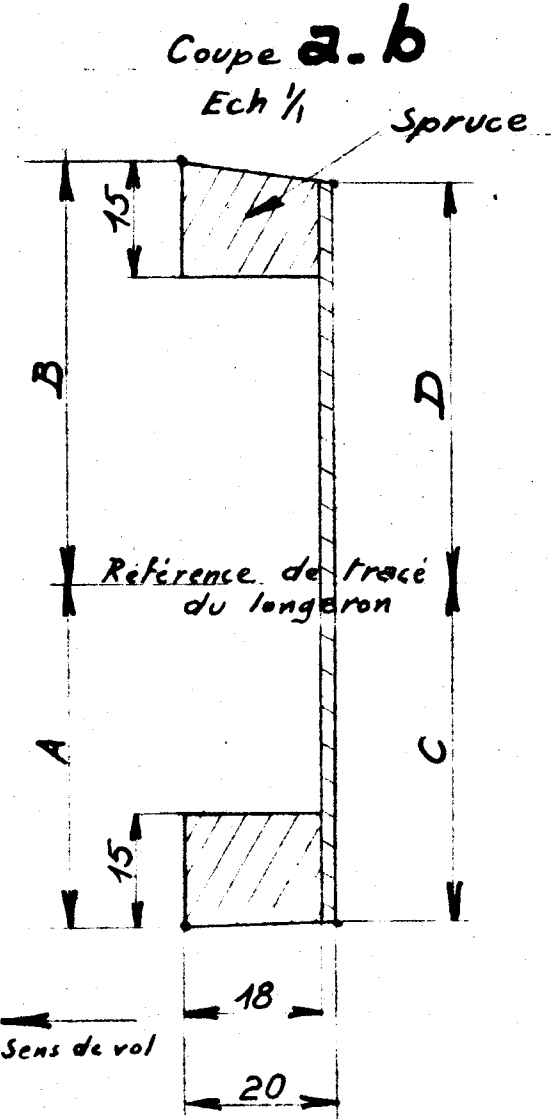
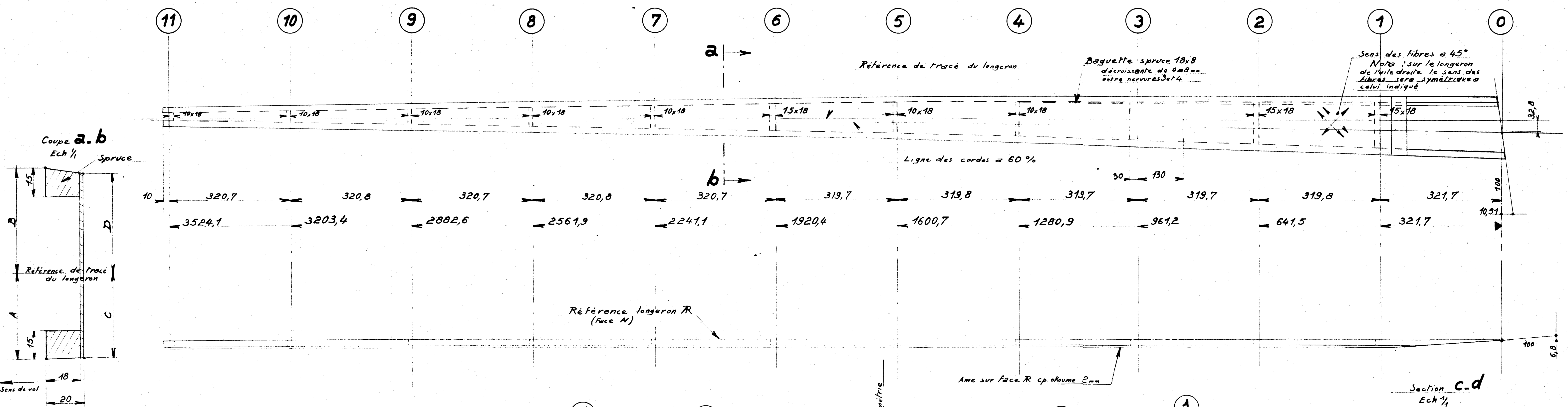


Cotes du longeron

Nervure	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
A	70	70	70	70	65	60	55	50	45	40	35	30
B	103,3	99,2	89,1	79	71,7	64,6	58	51,4	44,8	38,2	31,6	25,3
C	156,6	145,9	134	120,9	114,3	107,6	100,9	94,3	87,6	80,9	74,2	67,5
D	47,5	44,7	42	38,9	35,6	32,3	29	25,7	22,4	19,1	15,8	12,5
E	68,8	61,4	53,9	46,6	42,6	38,5	34,5	30,4	26,4	22,4	17,8	13,2
F	104,7	94	82,9	72,8	66,6	60,1	53,9	47,8	41,5	35,1	29	22,9
G	155,6	144,9	133	119,9	113,3	106,6	99,9	93,3	86,6	79,9	73,2	66,5
H	106,8	96,2	85,3	75,9	69	62	55,4	49,2	42,8	36,1	29,8	23,8
I	151,8	141,8	130,7	118,4	112,2	105,4	98,6	91,7	85	78,1	71,3	65,3
J	108,3	98,2	88,1	78	70,7	63,6	57	50,4	43,8	37,2	30,6	24,3
K	147,9	138,4	128	116,5	110,5	104,1	97,5	90,6	84	77	70,4	64,1
L	2,5	2,5	2,5	2	2	2	2	2	2	2	2	2

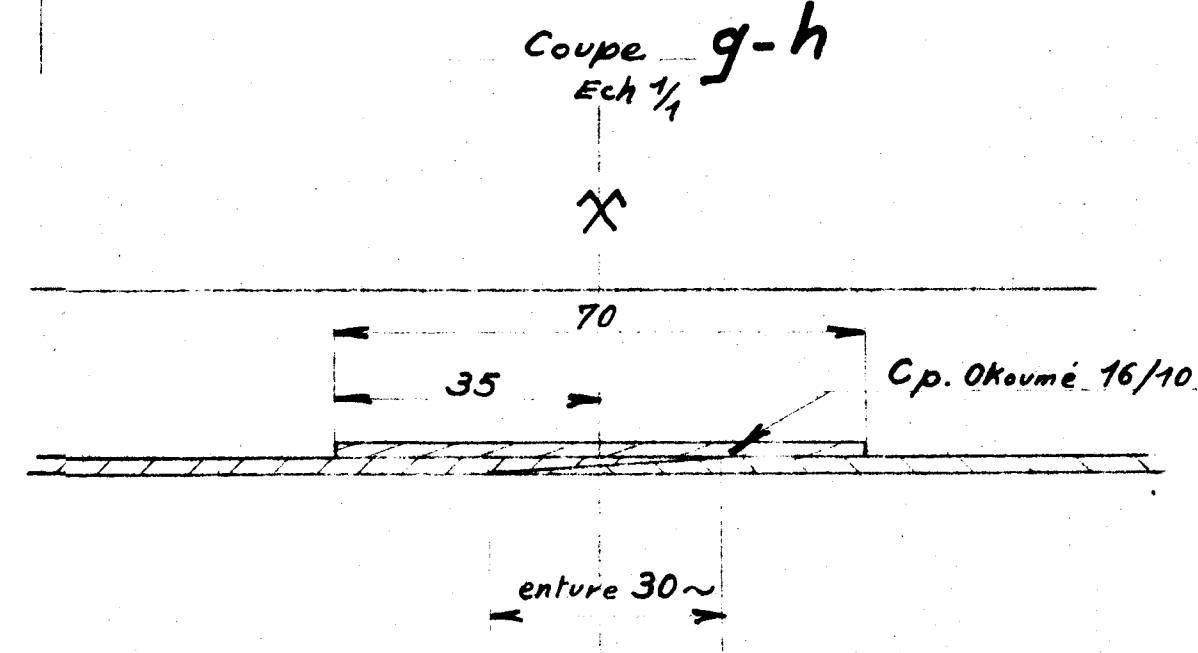
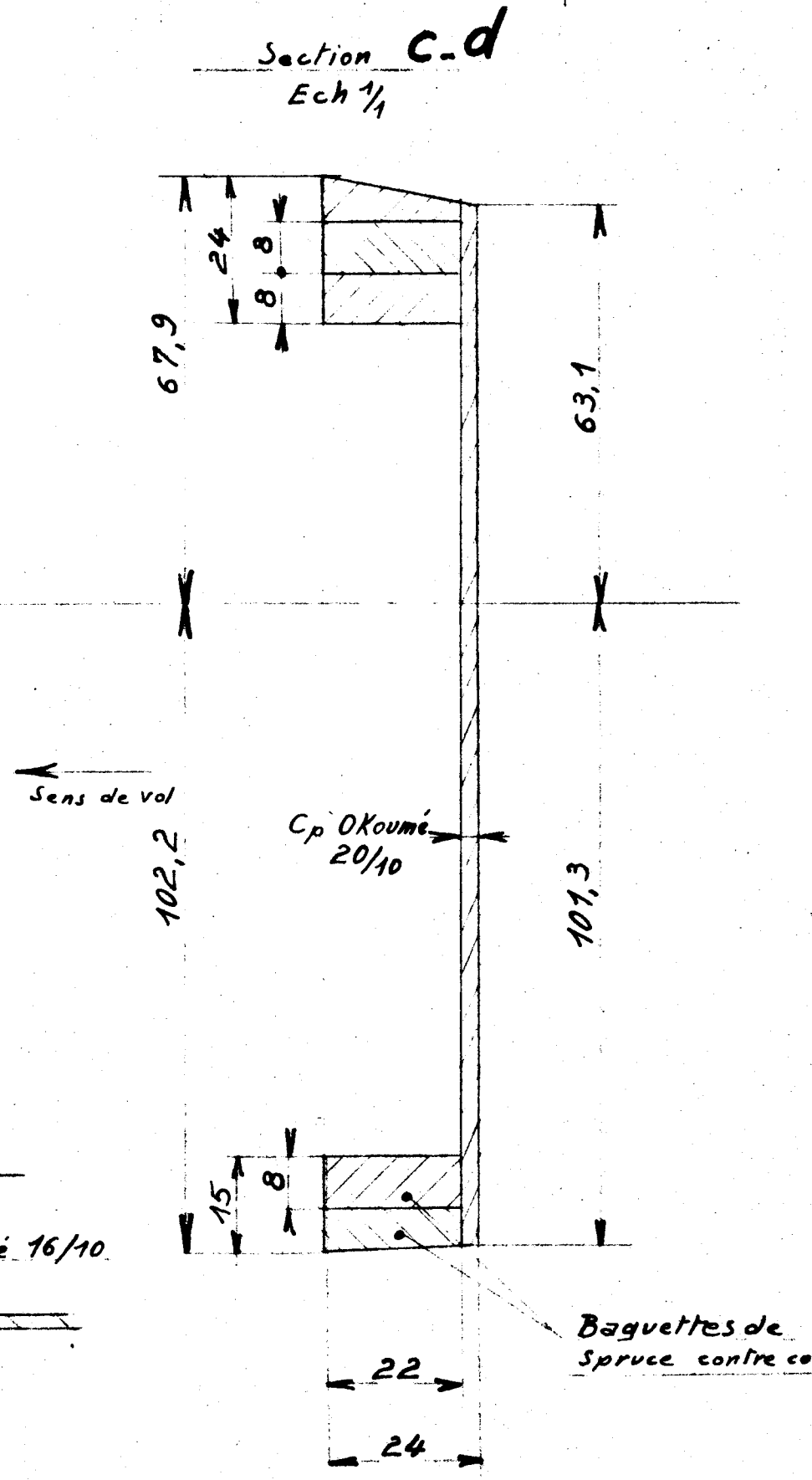
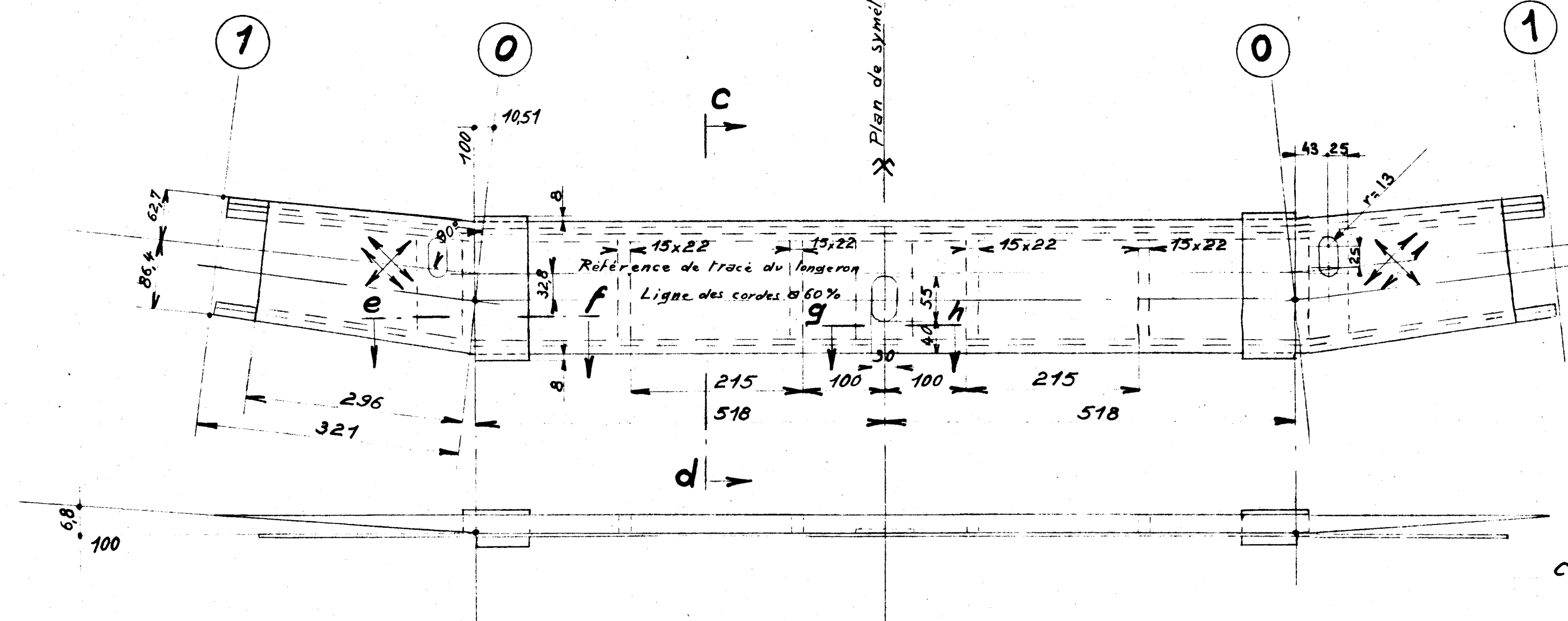
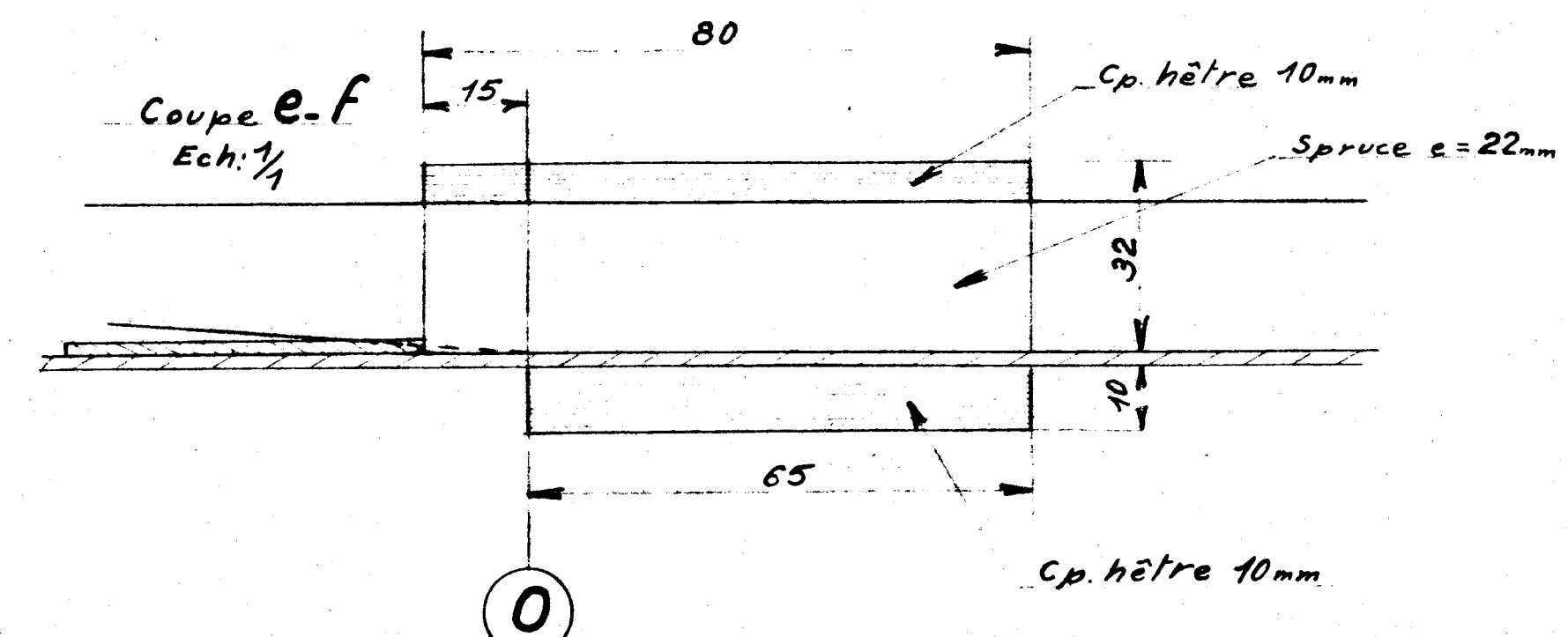


Constructions Aéronautiques du Béarn-Pau
 Designation
Longeron A'
 Echelle
 1/5 1/2
 Dessiné par:
 A. Vukobratovic 6.1.53
 Vérifié par:
 N° de dessin: **110**



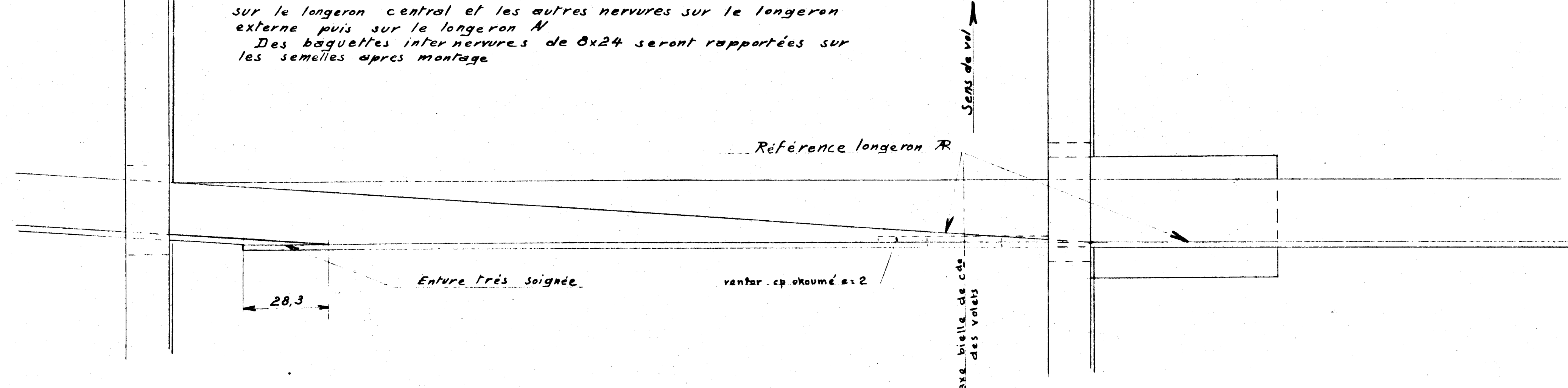
Sens des fibres à 45°
Note: sur le longeron de l'aile droite le sens des fibres sera symétrique à celui indiqué

	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
A	101,3	86,4	81,5	71,4	62,7	54,1	45,1	40	34,6	29,1	24	18,8
B	63,3	62,7	61,7	60,2	58,5	56,8	55,3	50,6	45,6	40,8	35,9	30,8
C	90,9	80,9	70,9	61,9	53,2	44,3	39,1	34	28,7	23,4	18,8	
D	58,9	58	56,9	55,4	53,8	52,8	47,8	42,9	38,1	33,4	28,2	

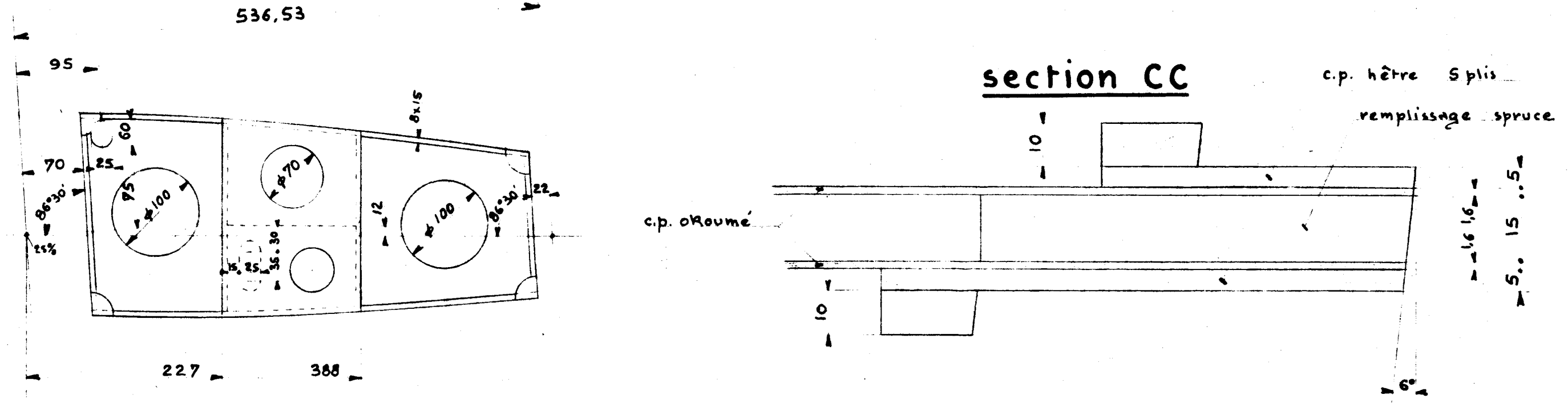
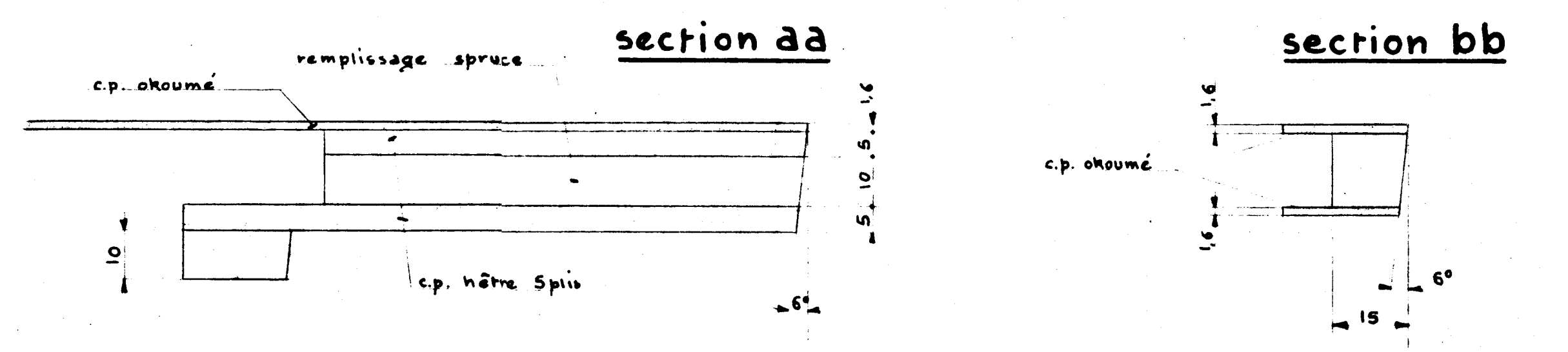
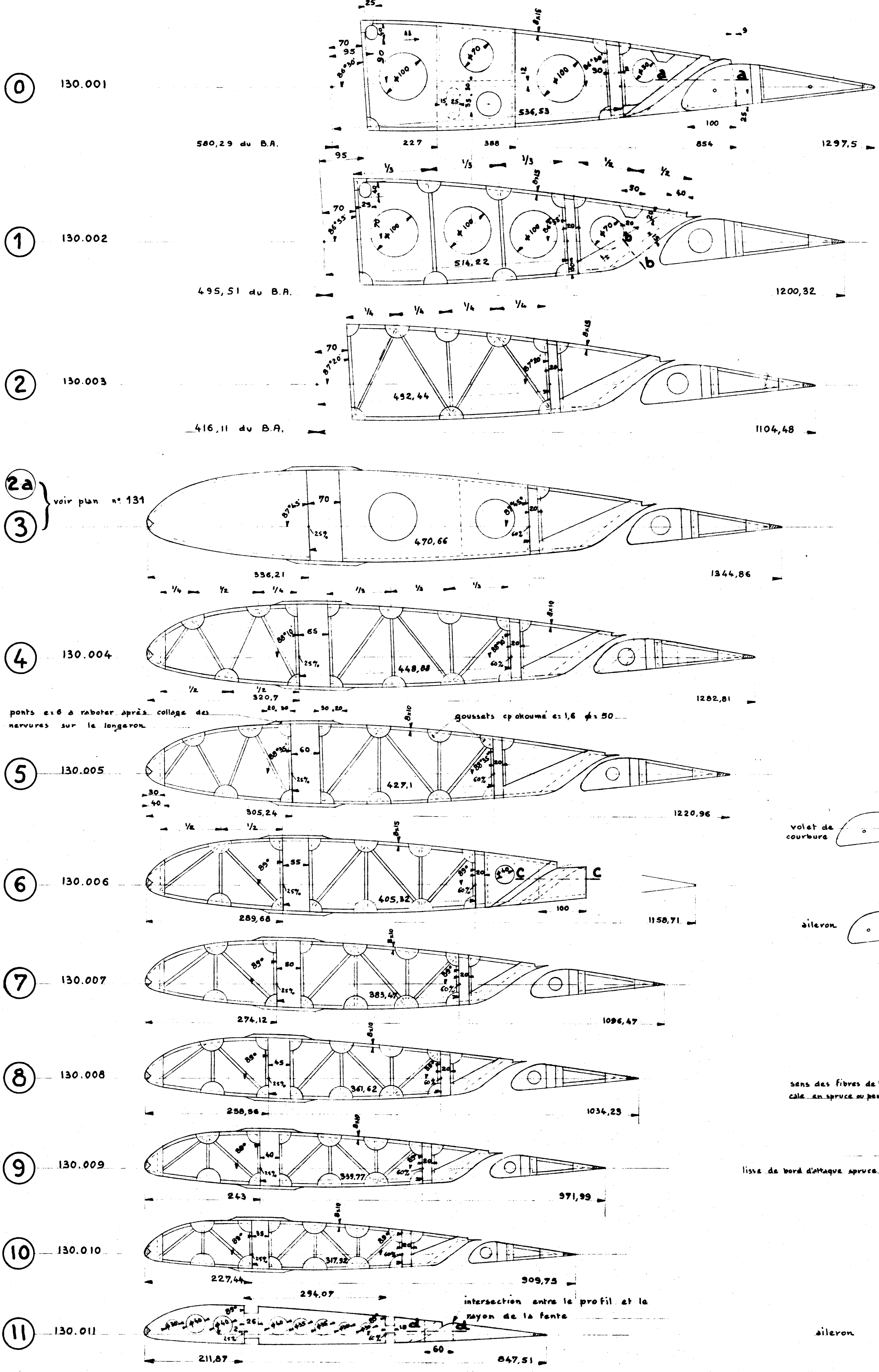


Assemblage du longeron central et du longeron externe

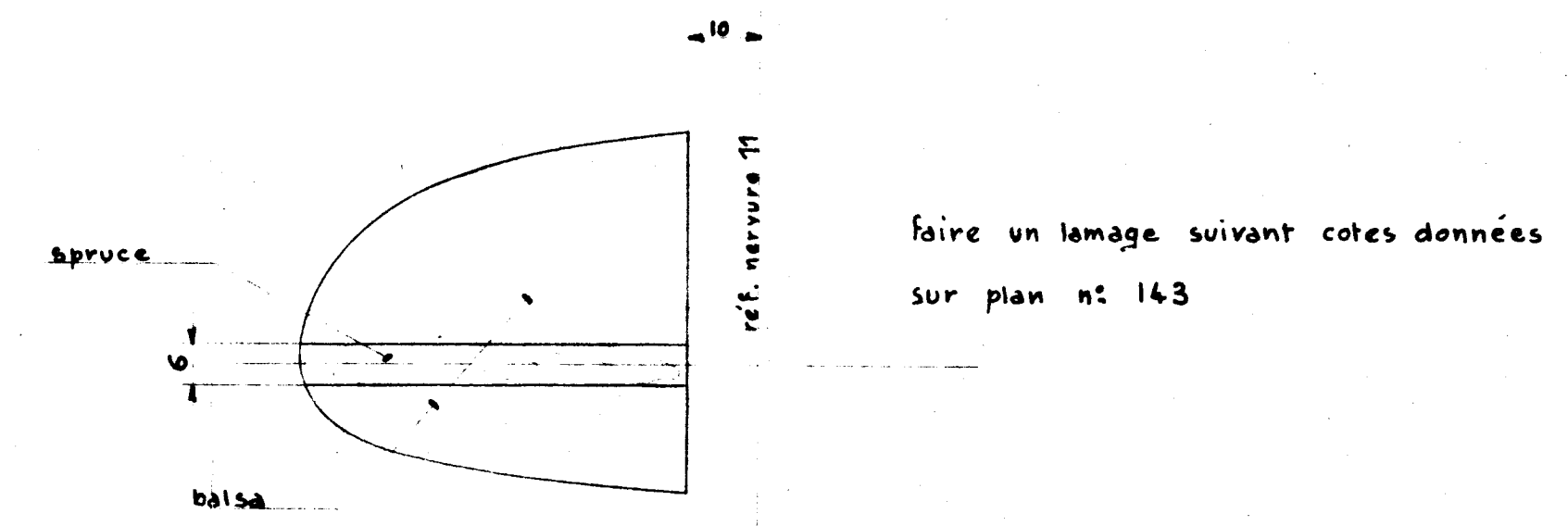
Avant assemblage des deux longerons la nervure 0 sera montée sur le longeron central et les autres nervures sur le longeron externe puis sur le longeron N.
Des baguettes inter-nervures de 8x24 seront rapportées sur les semelles après montage.



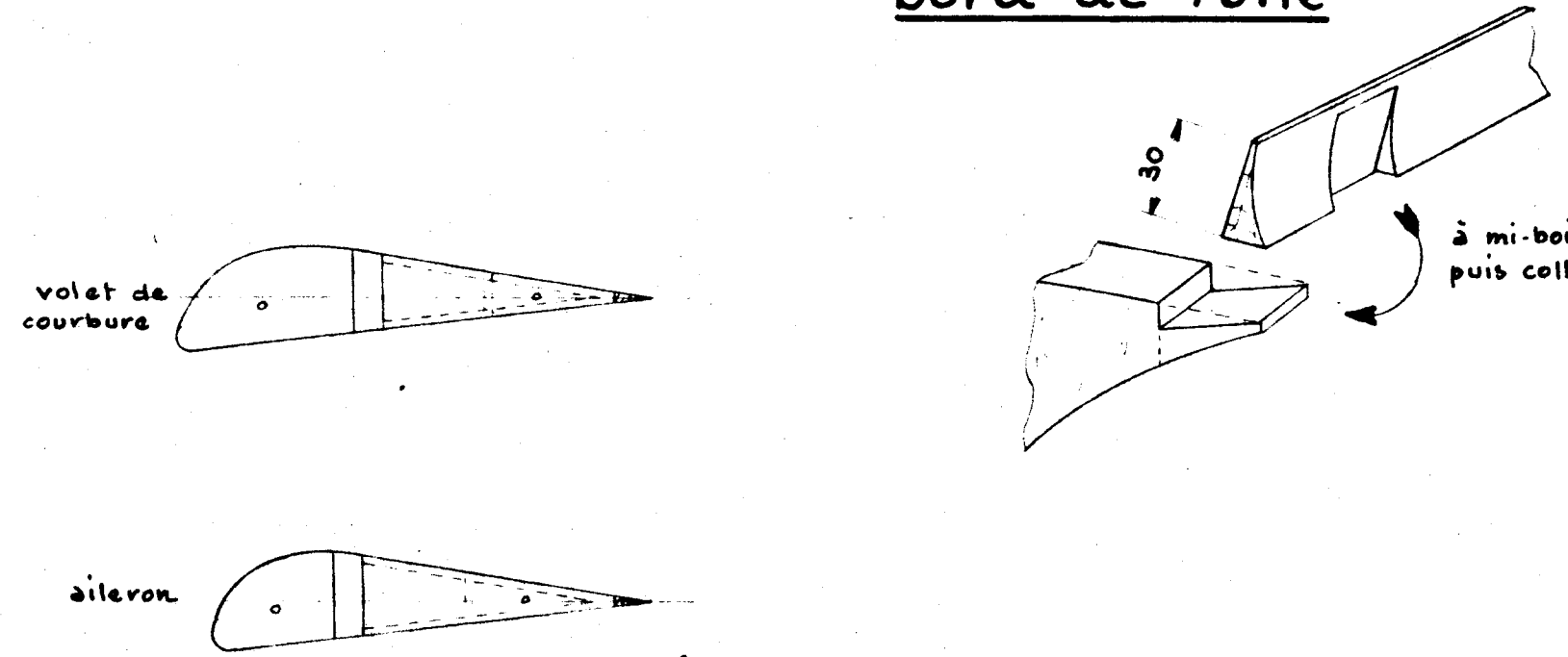
Constructions Aéronautiques du Béarn-Pau
 Désignation
Longeron R
 Echelle
 1/5 1/4
 Dessiné par
 Awaroff S.1.53
 Vérifié par:
 N° Dessin: **120**



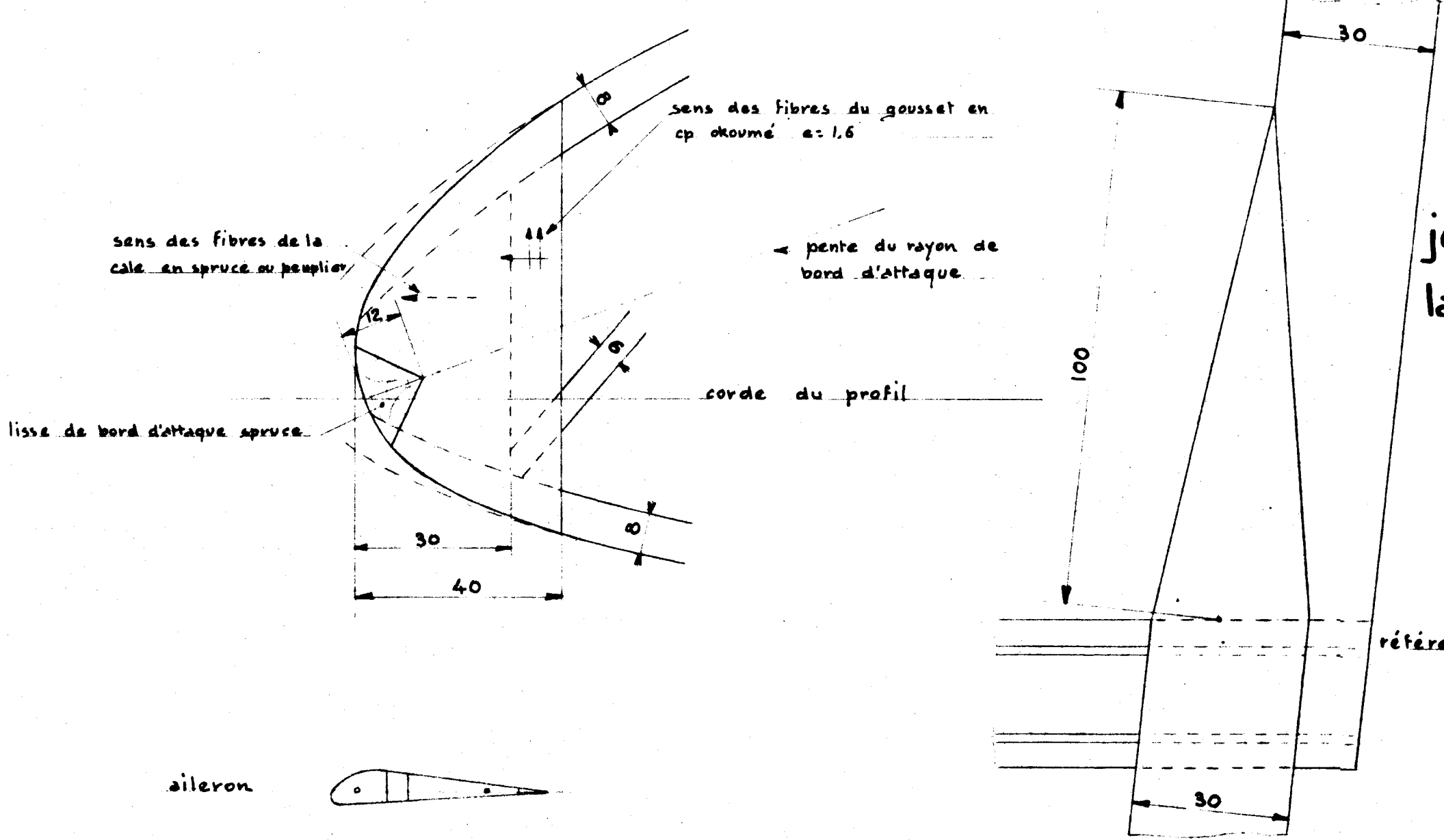
détail du saumon n° 181



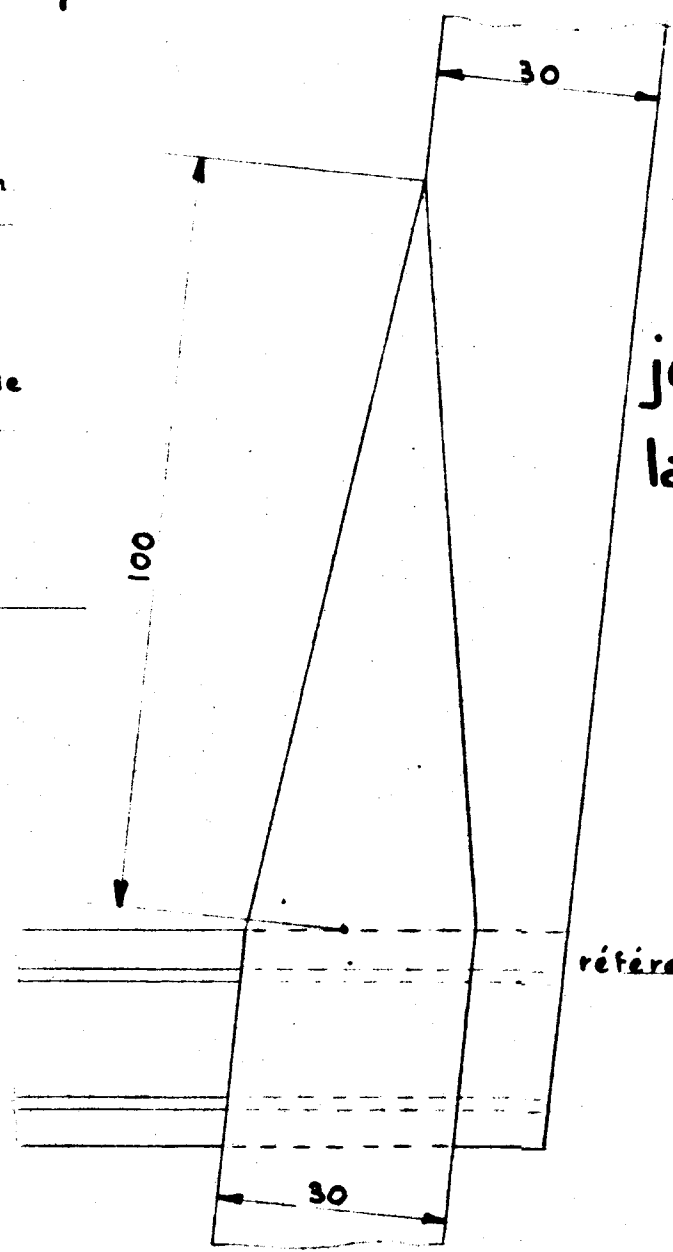
détail d'assemblage de la lisse de bord de fuite



détail des becs d'attaque



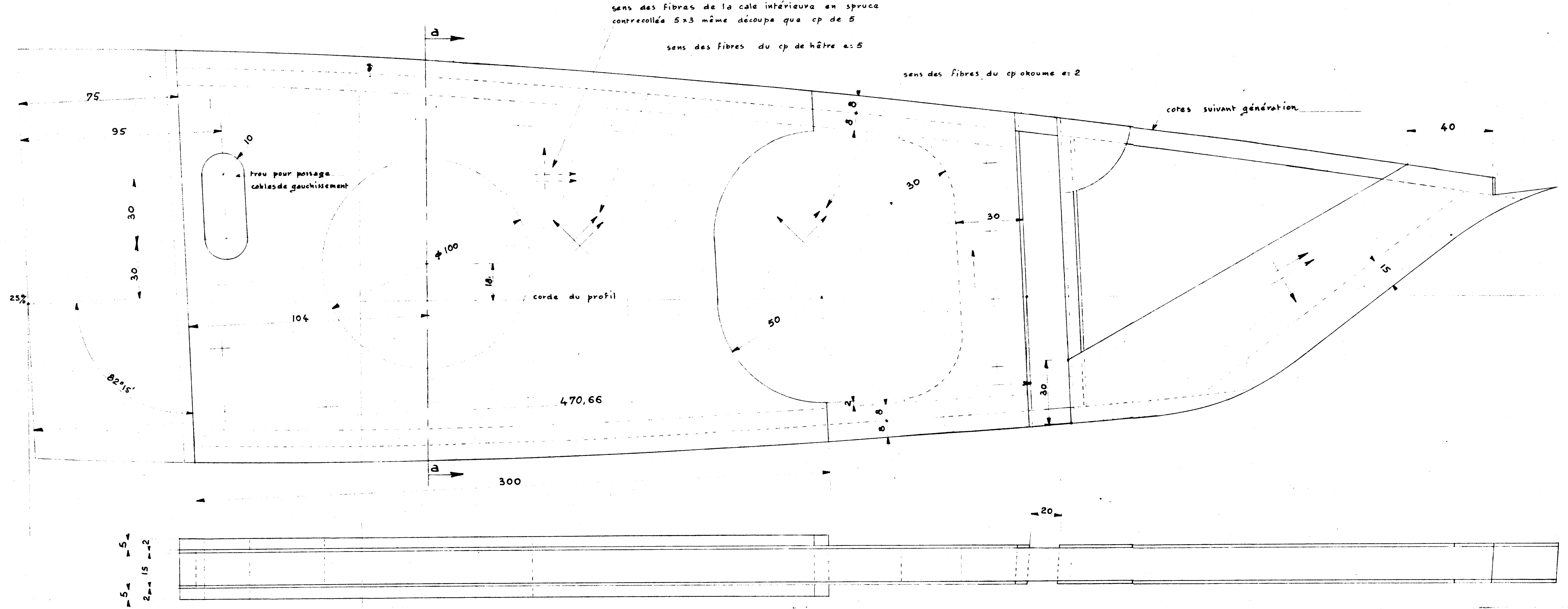
jonction des lisses sur la nervure 6



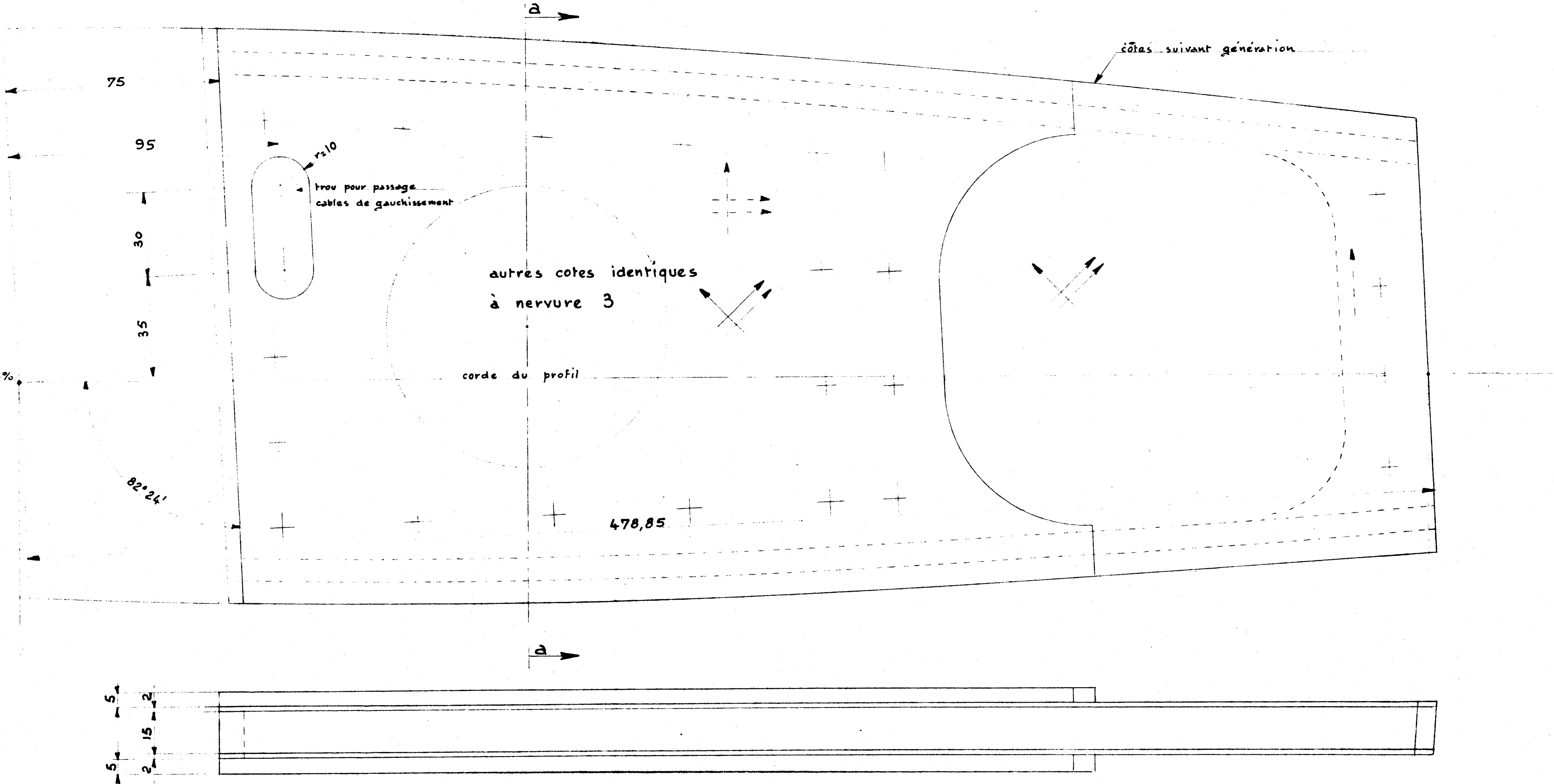
Nota: toutes les semelles sont en spruce 8x10 sauf pour nervures a.b.0-6 : 8x15
 tous les montants et diagonales sont en spruce 6x10 sauf pour nervures a.b.0-6 : 6x15
 tous les goussets et les âmes sont en cp okoumé e=1,6 goussets ø50 standard
 bien observer les angles des baguettes encadrant les longerons, les tracer avec leurs tangentes, ils donnent le vrillage correct
 pour les cotes de tracé des nervures se reporter au plan de génération

Constructions Aéronautiques du Béarn Pau	
Designation	
Nervures et détails de l'aile	
Echelle	N° de dessin
1/5 1/1	
Dessiné par	
Véifié par	130

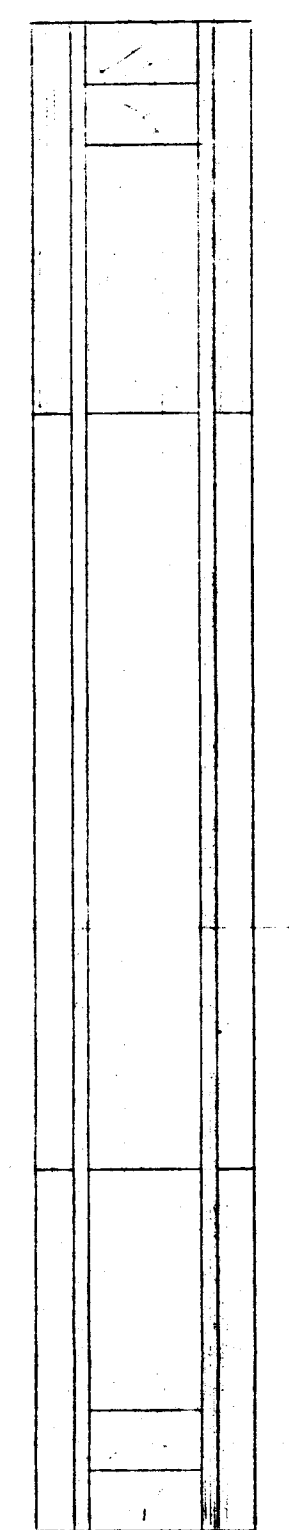
3
n° 131.001



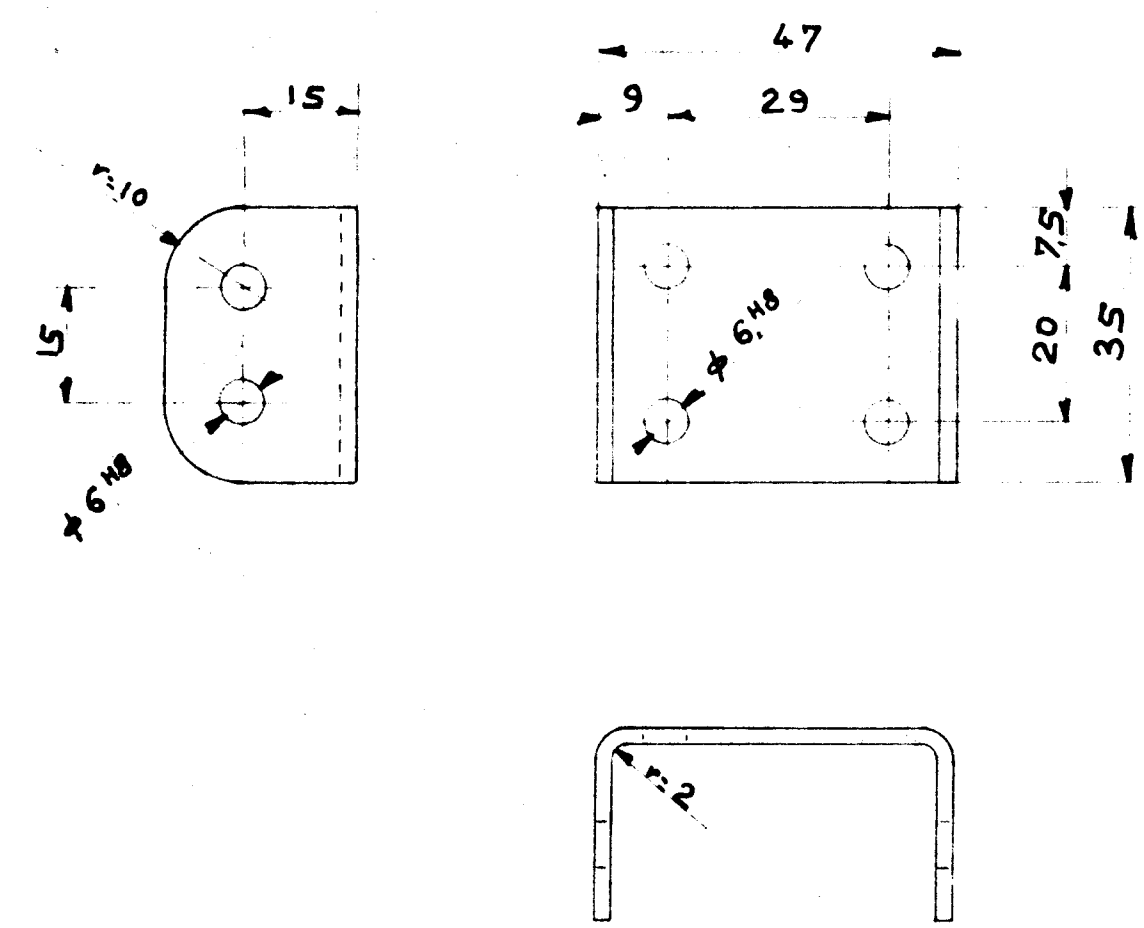
2a
n° 131.002



section 2a

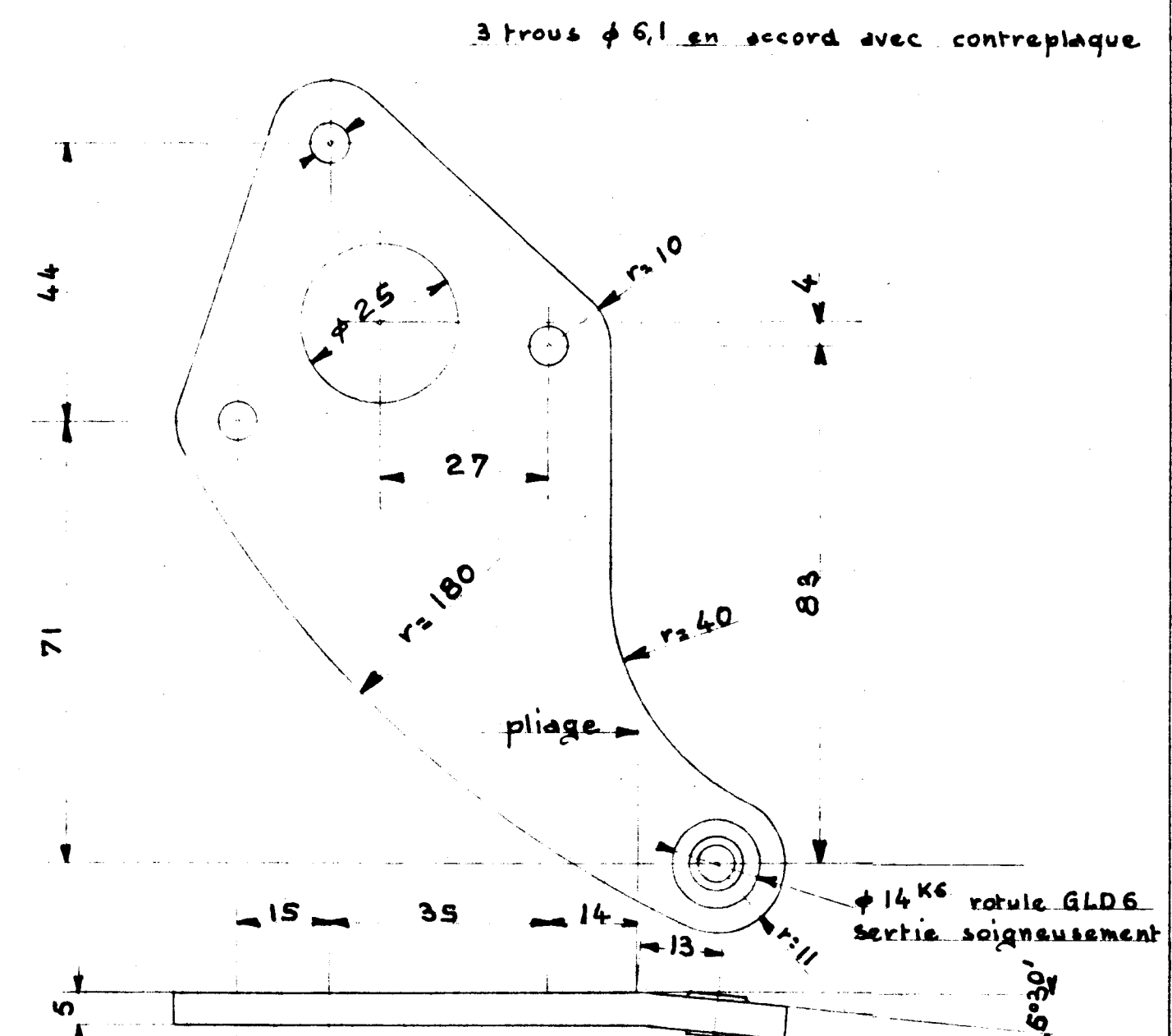


Pour l'appareil il faut { 1 nervure 2a + 4 sym. / 1 nervure 3 + 4 sym. }	
Constructions Aéronautiques du Béarn - Pau	
Designation	Nervures 2a.3
Echelle	1/1
Dessiné par	
Véifié par	
N° de dessin	131

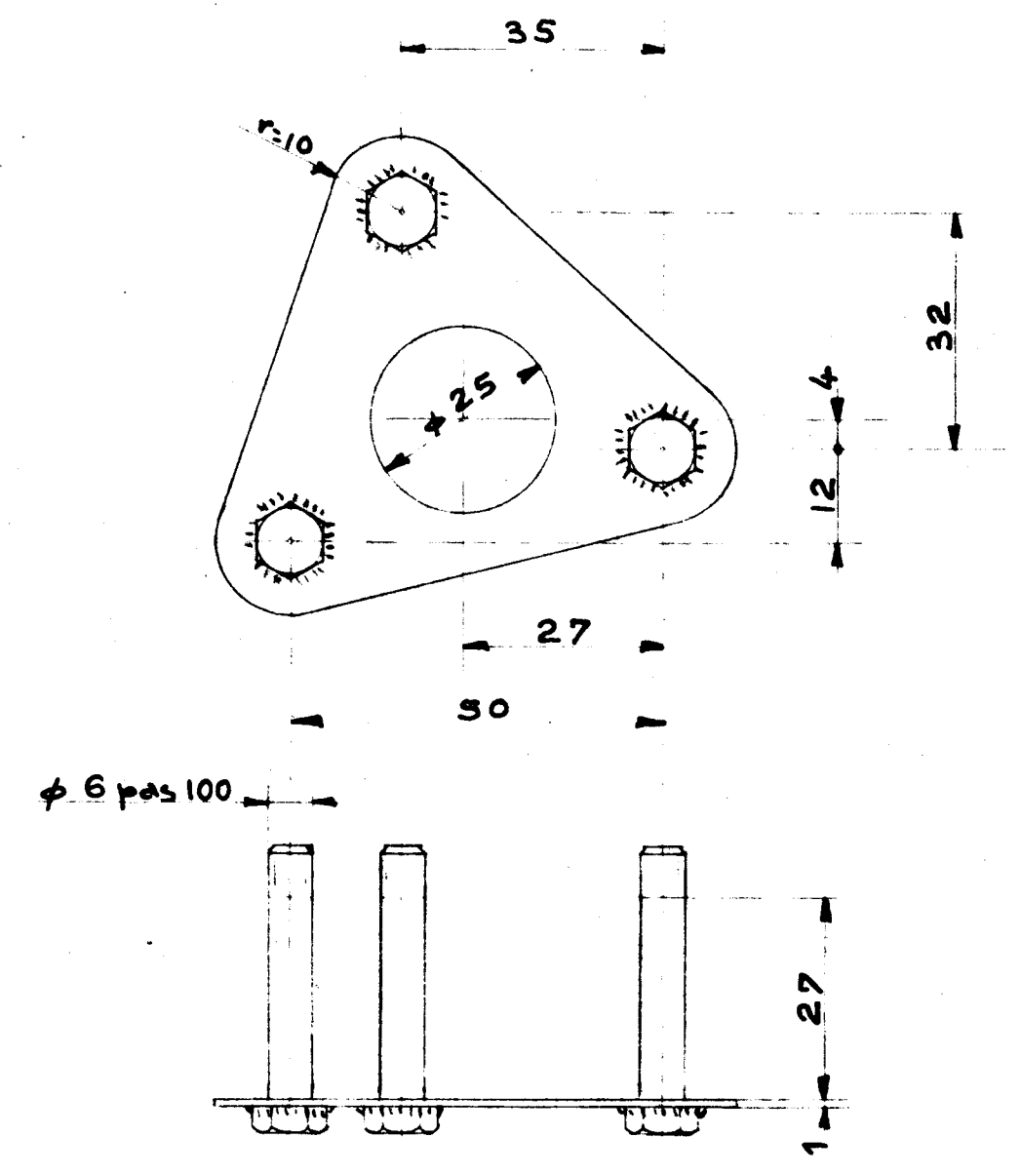


2 pièces 25CD4 e: 2 par appareil

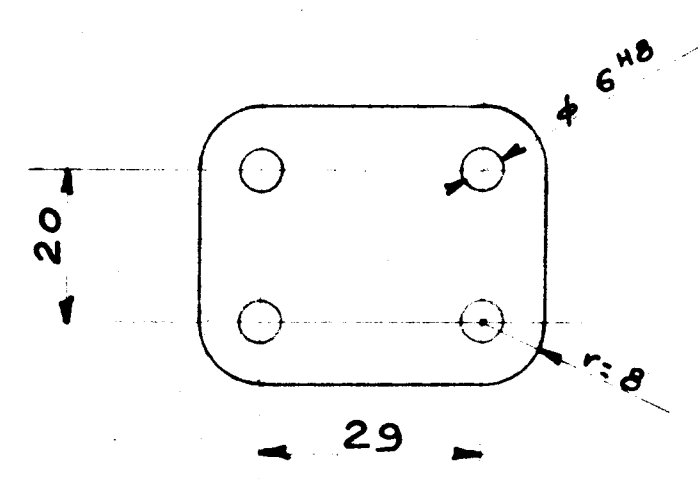
Constructions Aéronautiques du Béarn Pau	
Désignation	
support en U	
Echelle 1/1	
Dessiné par C. Gilet	
Véifié par N° de dessin	
100.001	



1 Rotule GLD6	ADR	150x5x110	
1 Tôle	AU4a		
Rep. Q	Désignation	Matière	Dimensions Observations
	Pour 1 appareil il faut	1 pièce + 1 sym.	
Constructions Aéronautiques du Béarn Pau			
Désignation			
Support d'articulation de volet			
Echelle 1/1			
Dessiné par C. Gilet			
Véifié par N° de dessin			
141.001			

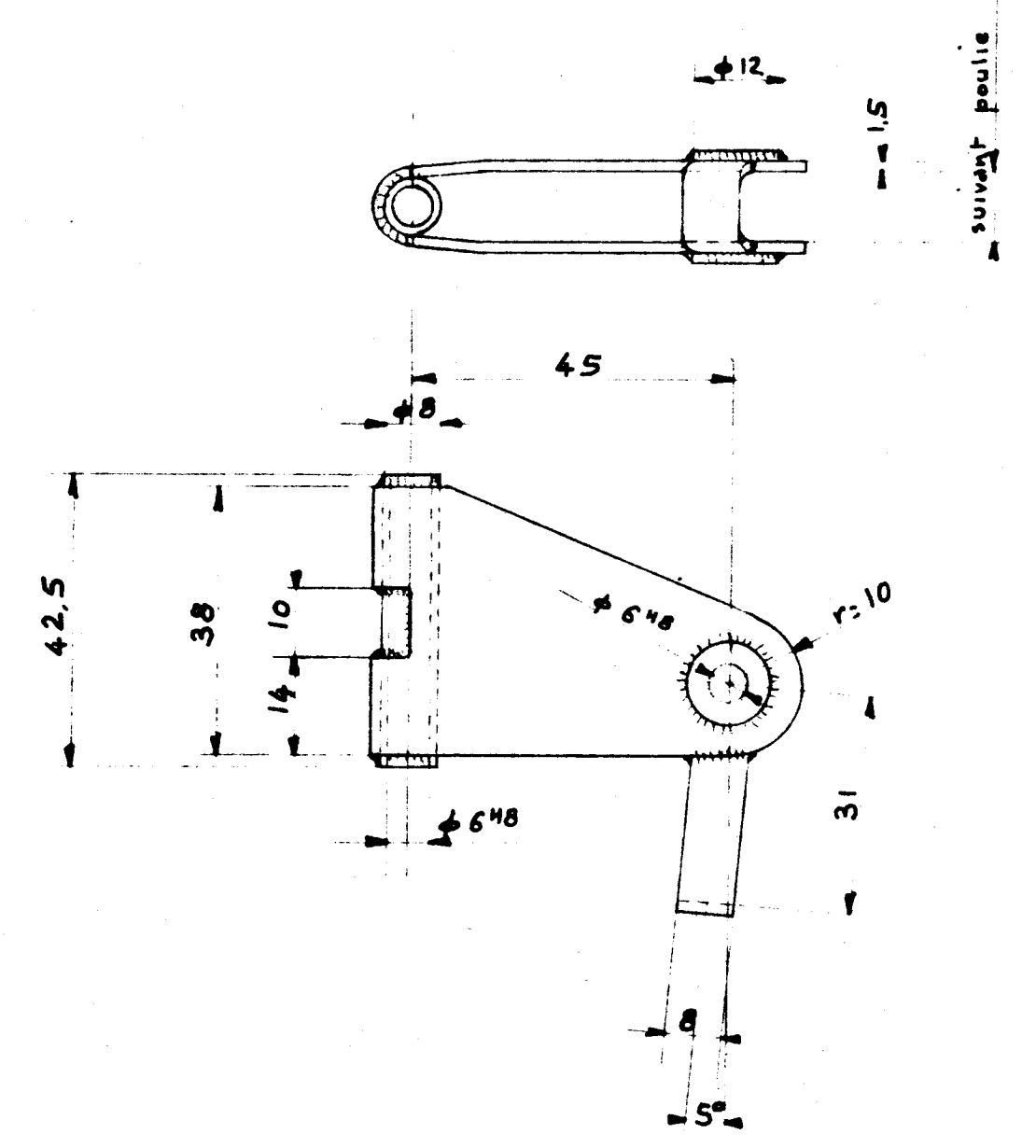


3 Vis H2	25CD45	φ 6 L: 35	LpL: 28
1 Tôle	25CD45	70x1x70	
Rep. Q	Désignation	Matière	Dimensions Observations
	Pour 1 appareil il faut	1 pièce + 1 sym.	
Constructions Aéronautiques du Béarn Pau			
Désignation			
Contre plaque			
Echelle 1/1			
Dessiné par C. Gilet			
Véifié par N° de dessin			
141.002			

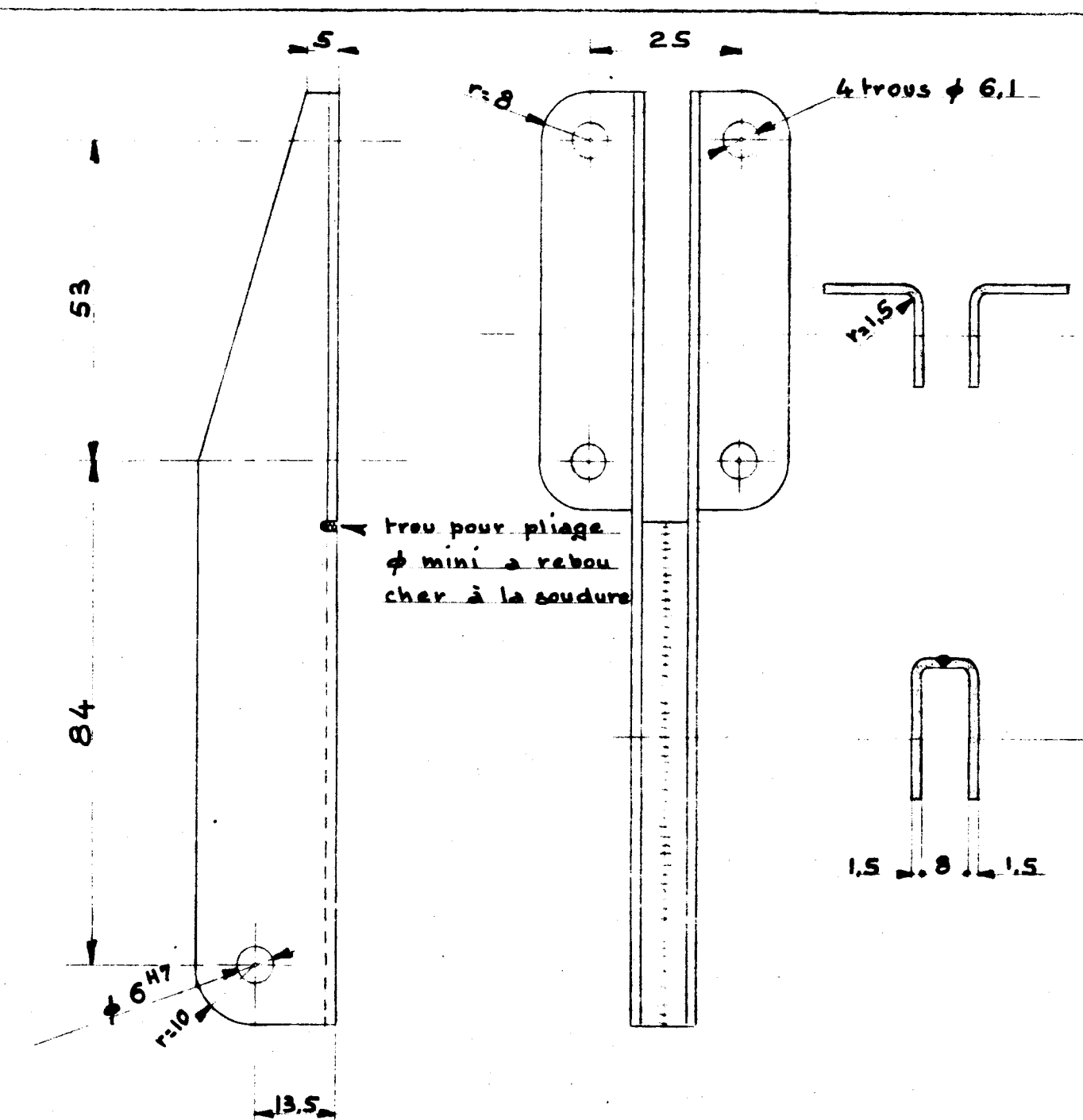


1 pièce XC18 e: 1 par appareil

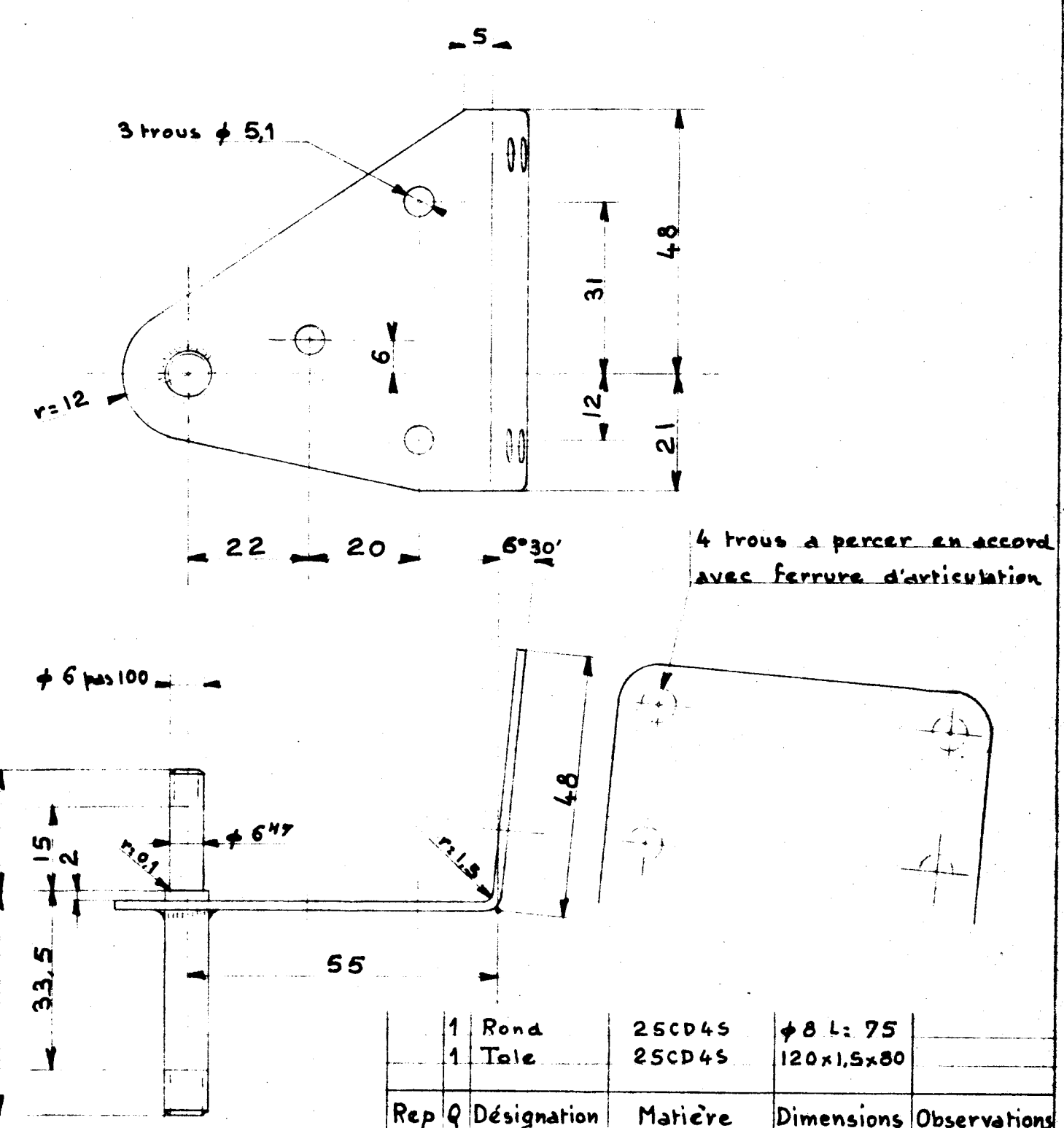
Constructions Aéronautiques du Béarn Pau	
Désignation	
contre plaque	
Echelle 1/1	
Dessiné par C. Gilet	
Véifié par N° de dessin	
100.006	



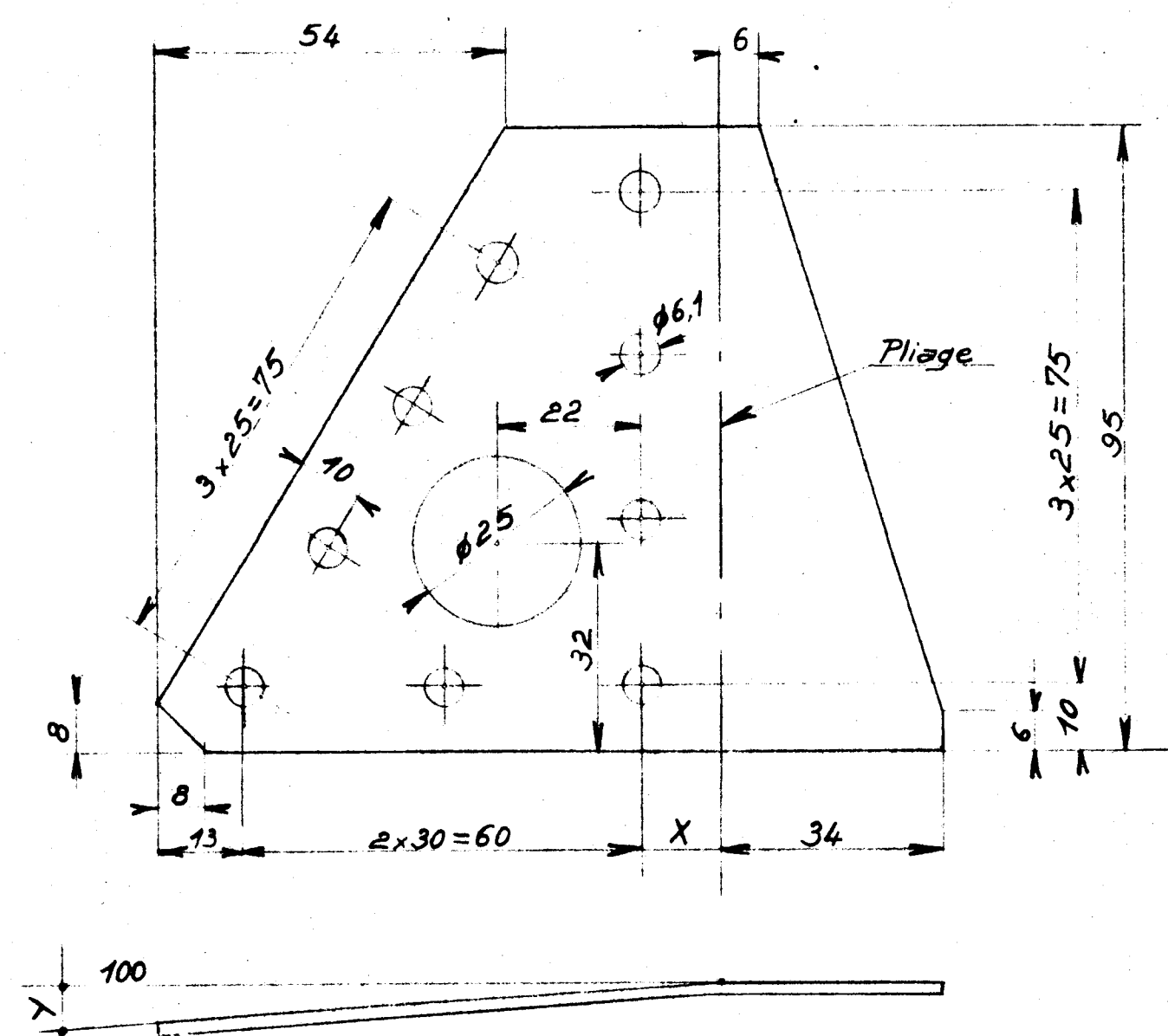
2 Rondelle	25CD45	φ 6	
1 Tube	25CD45	φ 8 x L: 50	
1 Tôle	25CD45	50x1,5x130	
Rep. Q	Désignation	Matière	Dimensions Observations
	Pour 1 appareil il faut	4 pièces	
Constructions Aéronautiques du Béarn Pau			
Désignation			
support de poulie			
Echelle 1/1			
Dessiné par C. Gilet			
Véifié par N° de dessin			
100.002			



Tôle 25CD45 180x1,5x100			
Pour 1 appareil il faut 1+1 pièces			
Constructions Aéronautiques du Béarn Pau			
Désignation			
Ferrure d'articulation de volet			
Echelle 1/1			
Dessiné par C. Gilet			
Véifié par N° de dessin			
141.004			



1 Rond	25CD45	φ 8 L: 75	
1 Tôle	25CD45	120x1,5x80	
Rep. Q	Désignation	Matière	Dimensions Observations
	Pour 1 appareil il faut	1 pièce + 1 sym.	
Constructions Aéronautiques du Béarn Pau			
Désignation			
Ferrure de commande de volet			
Echelle 1/1			
Dessiné par C. Gilet			
Véifié par N° de dessin			
141.003			



Valeur de X et Y		
N° de pièce	X	Y
140.101 et B	12	4%
140.102 et B	13	4%
140.201 et B	12	6,5%
140.202 et B	13,7	6,5%

Rep. Q^m Dessin Designation Matière Dimensions Observ
 Pour 1 avion, il faut: 8 pièces; 1 de chaque et sa symétr.

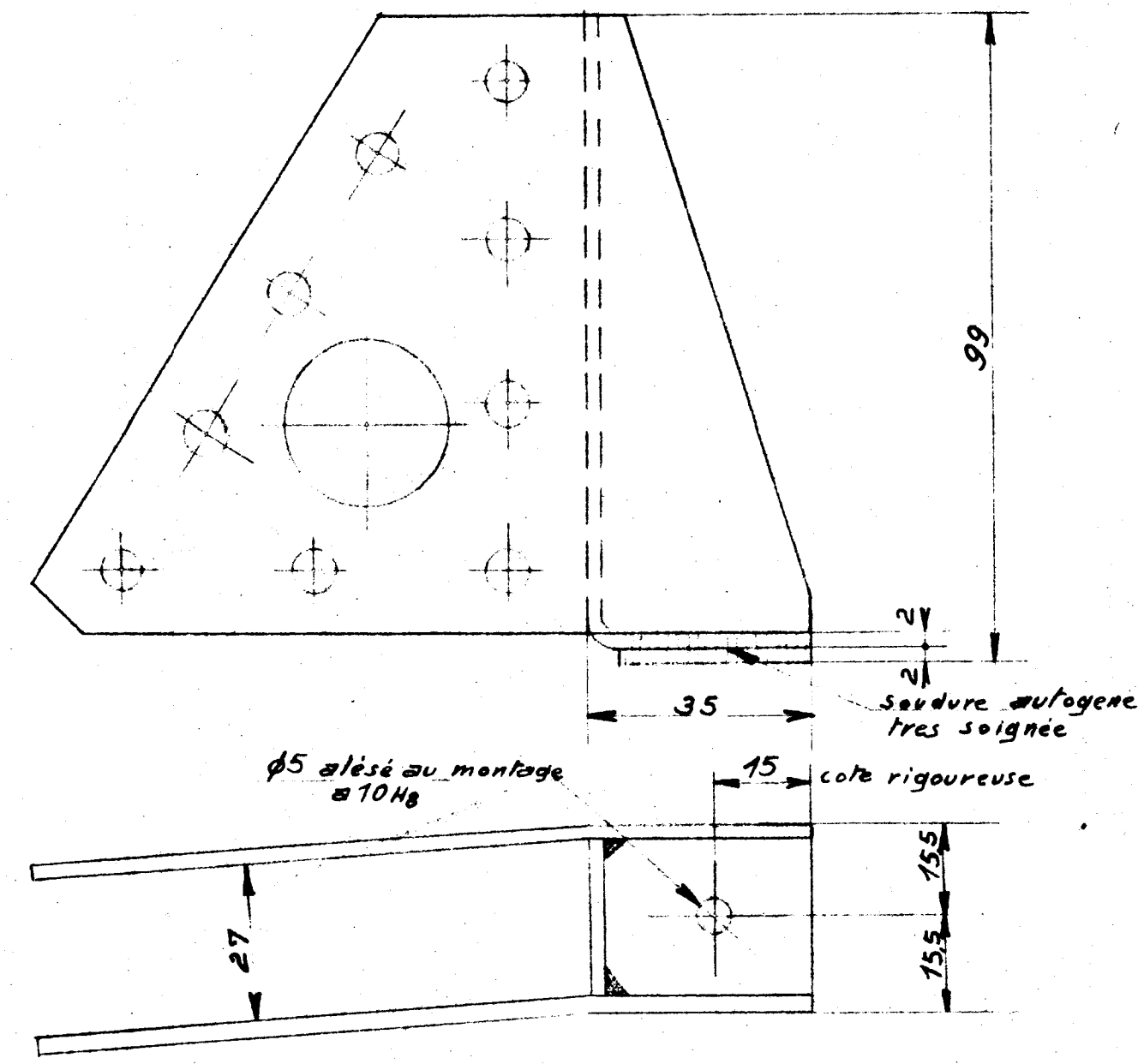
Constructions Aéronautiques du Béarn-Pau

Designation: **Plaque**

Echelle: 1/4

Dessiné par: A. Werkhoff 21-11-52
 Vérifié par: 21-11-52

N° de dessin: **140 { 101 et B
102 et B
201 et B
202 et B**



Rep. Q^m Dessin Designation Matière Dimensions Observ
 Pour 1 avion, il faut: 4 attaches

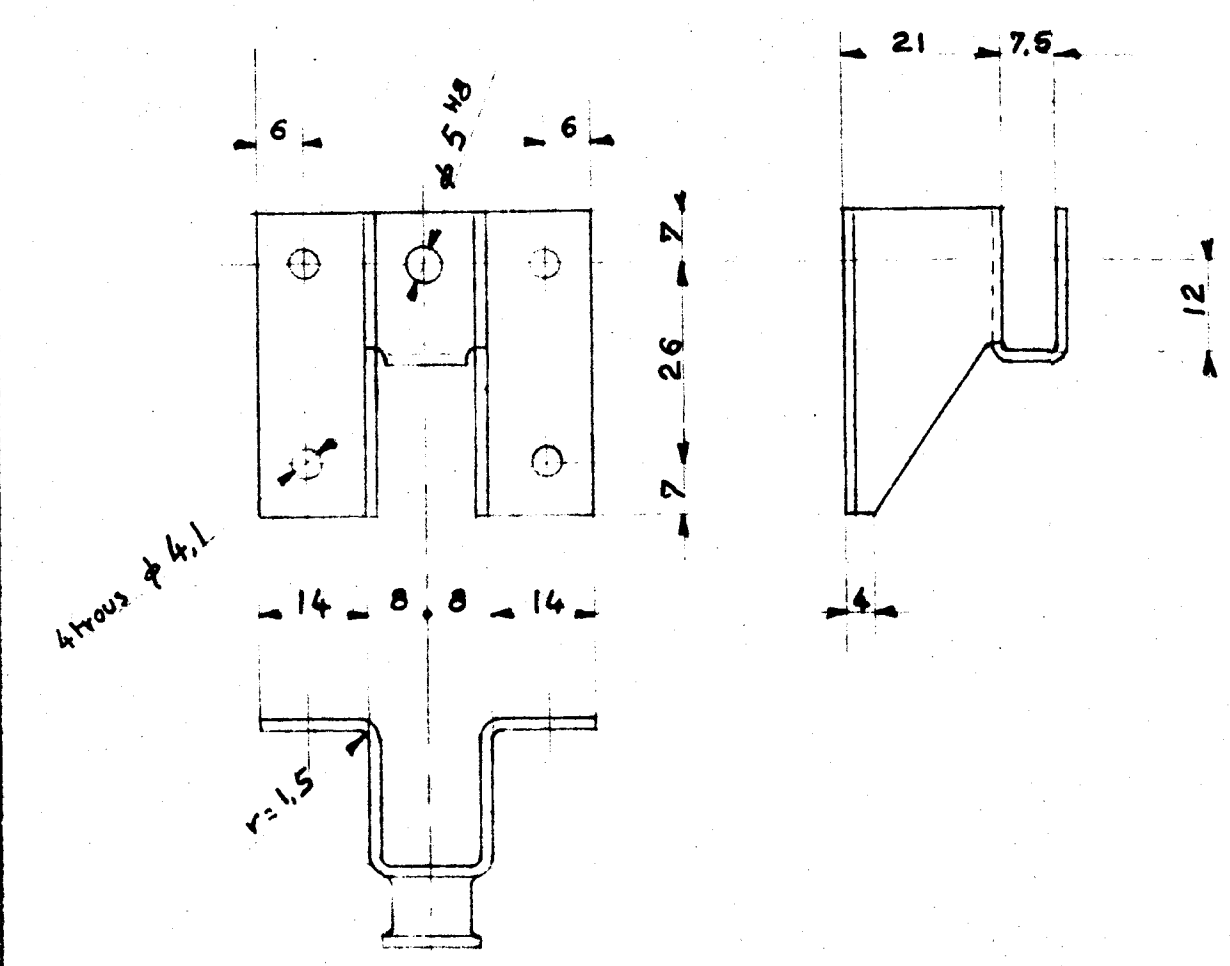
Constructions Aéronautiques du Béarn-Pau

Designation: **Attache sur fuselage**

Echelle: 1/4

Dessiné par: A. Werkhoff 21-11-52
 Vérifié par: 21-11-52

N° de dessin: **140.100 et B
200 et B**



2 pièces 25CD4 e=1,5 par appareil

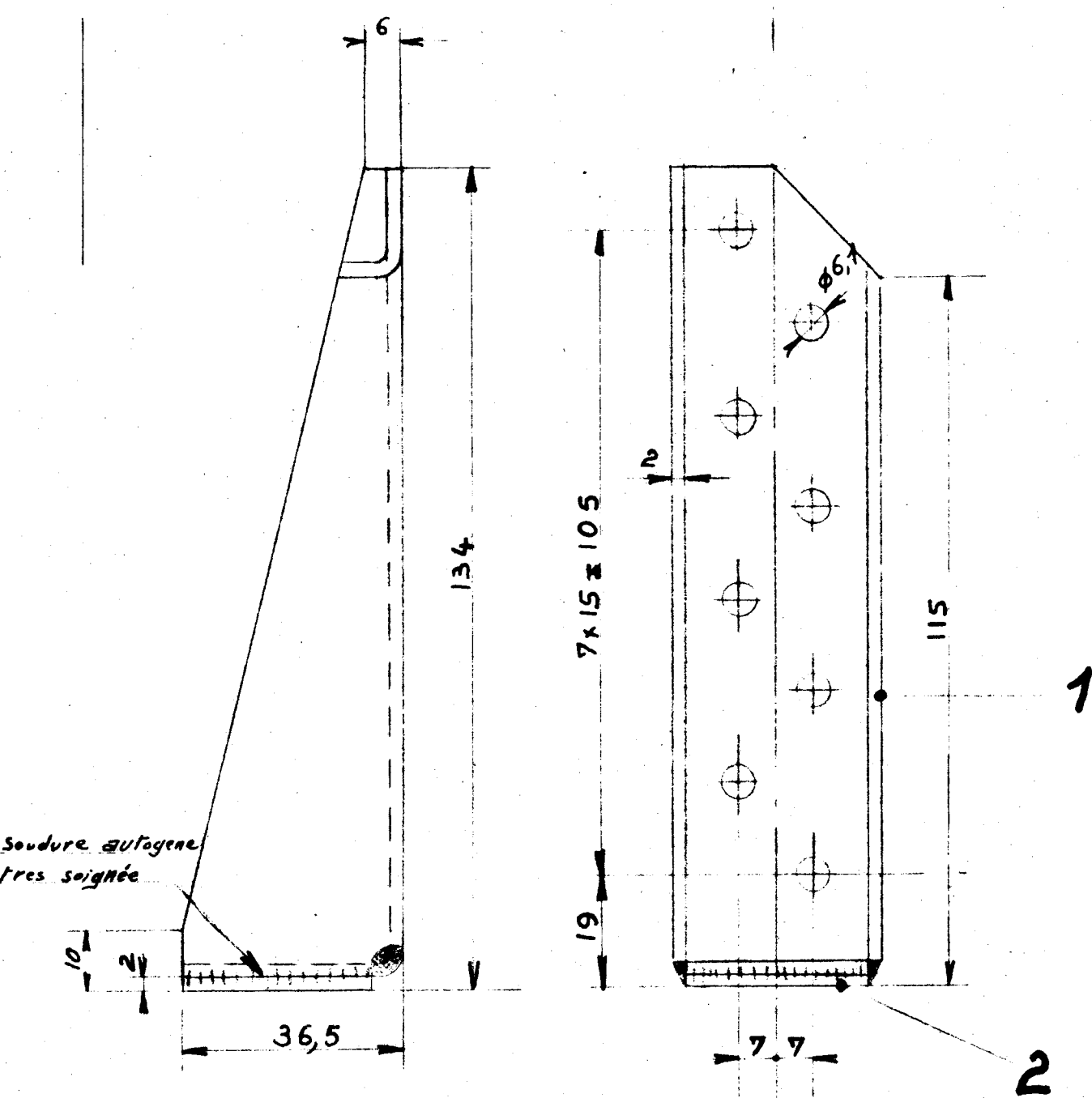
Constructions Aéronautiques du Béarn-Pau

Designation: **support de poulie**

Echelle: 1/4

Dessiné par: c. alet
 Vérifié par: 21-11-52

N° de dessin: **140.005**



Rep. Q^m Dessin Designation Matière Dimensions Observ
 Pour 1 avion, il faut: 4 pièces suivant dessin

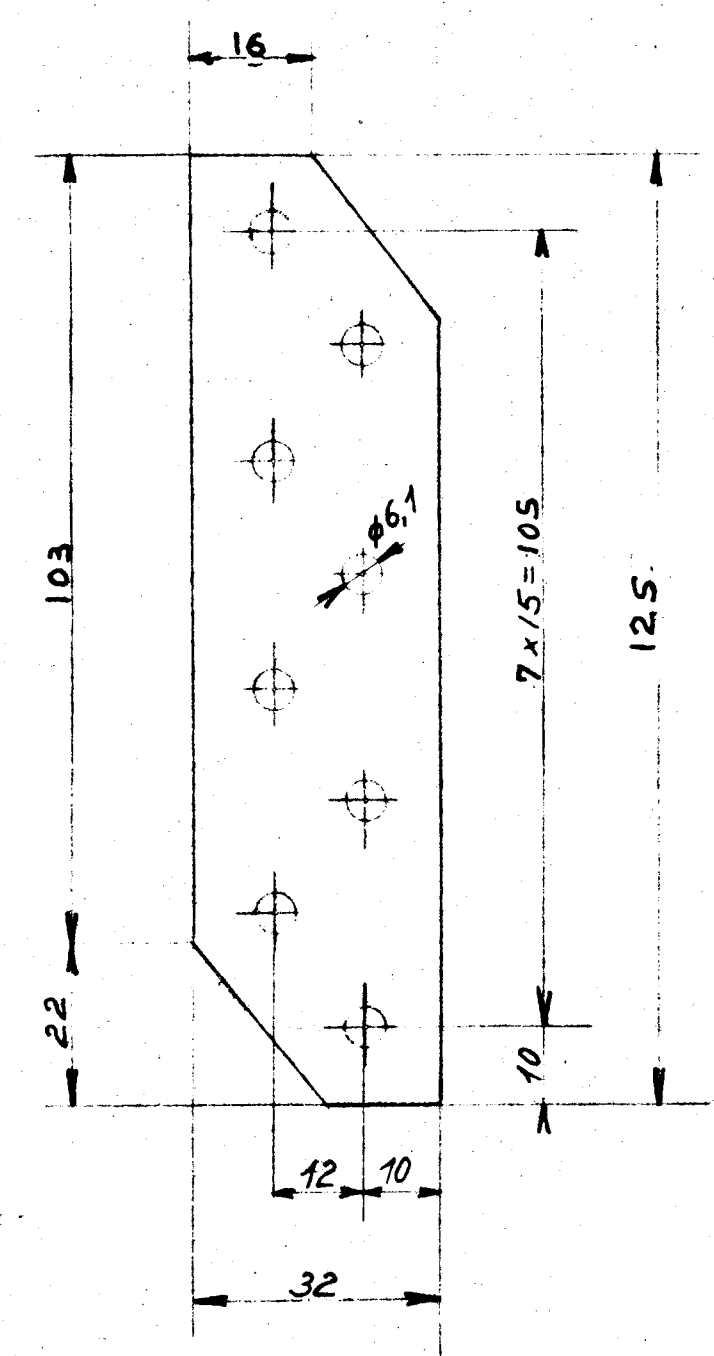
Constructions Aéronautiques du Béarn-Pau

Designation: **Attache sur voilure**

Echelle: 1/4

Dessiné par: A. Werkhoff 20-11-52
 Vérifié par: 20-11-52

N° de dessin: **140.001**



Rep. Q^m Dessin Designation Matière Dimensions Observ
 Pour 1 avion, il faut: 4 pièces

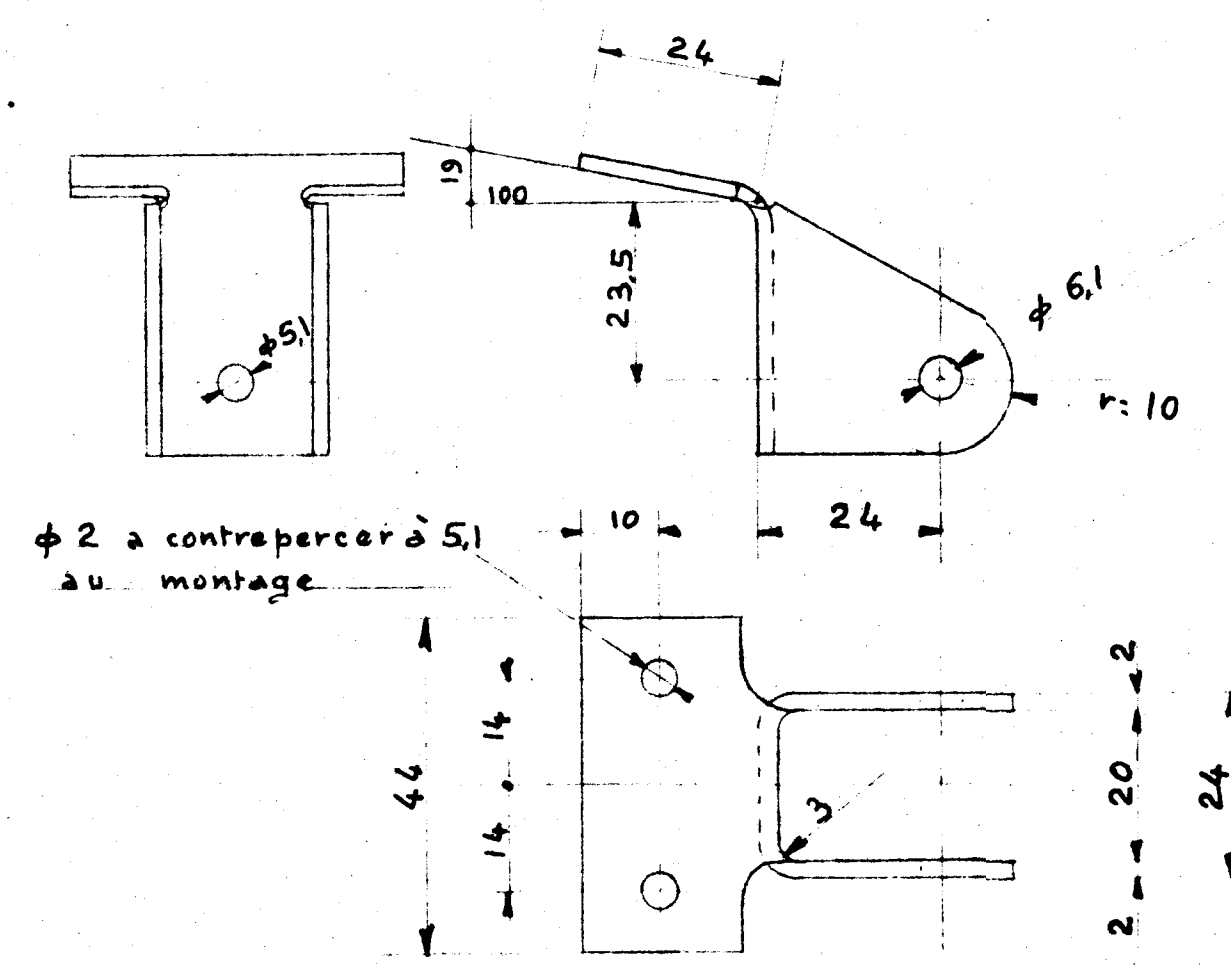
Constructions Aéronautiques du Béarn-Pau

Designation: **Contreplaque**

Echelle: 1/4

Dessiné par: A. Werkhoff 20-11-52
 Vérifié par: 20-11-52

N° de dessin: **140.002**



1 pièce 25CD4 a=2 par appareil

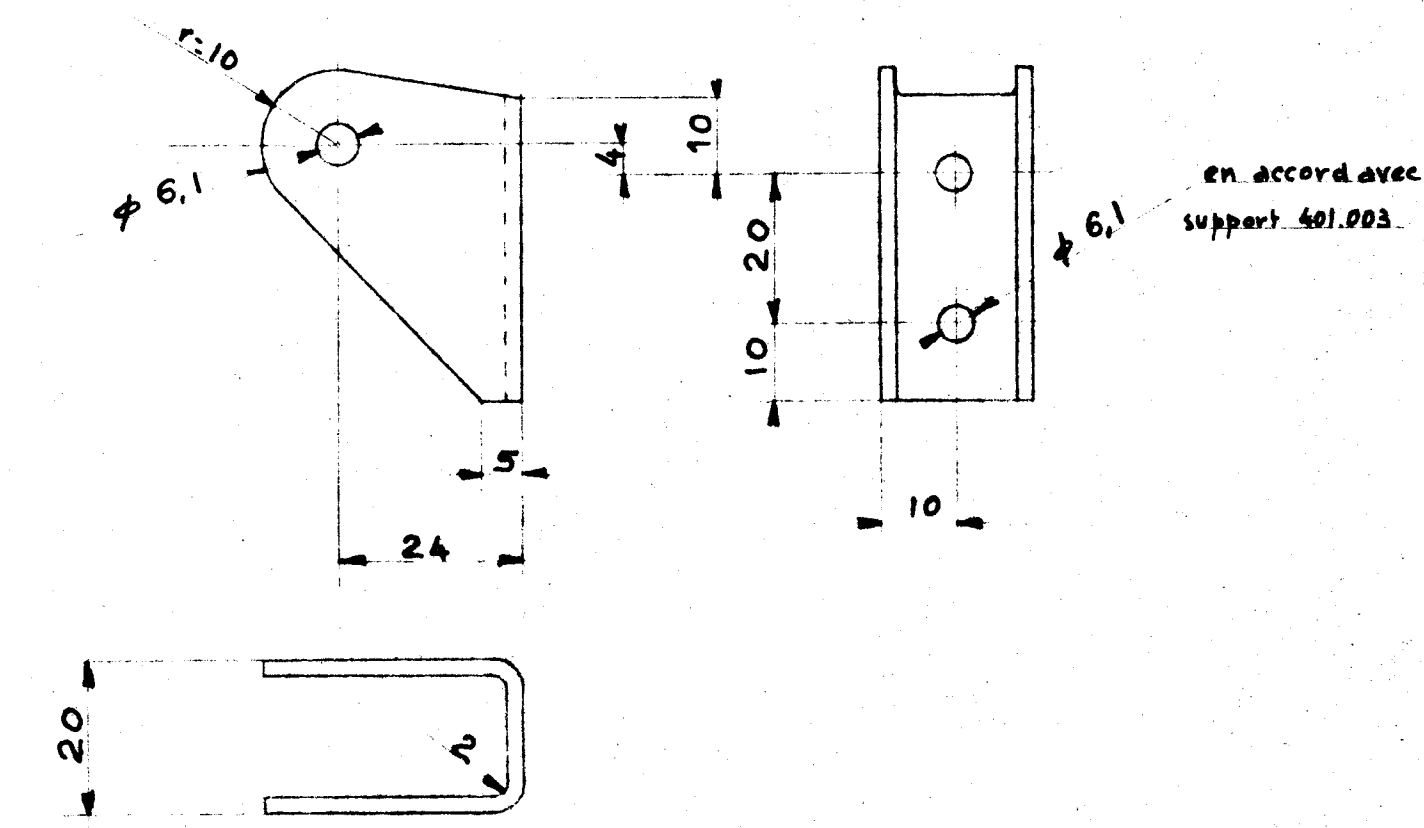
Constructions Aéronautiques du Béarn-Pau

Designation: **attache centrale sur voilure**

Echelle: 1/4

Dessiné par: c. alet
 Vérifié par: 21-11-52

N° de dessin: **140.004**



1 pièce 25CD4 e=2 par appareil

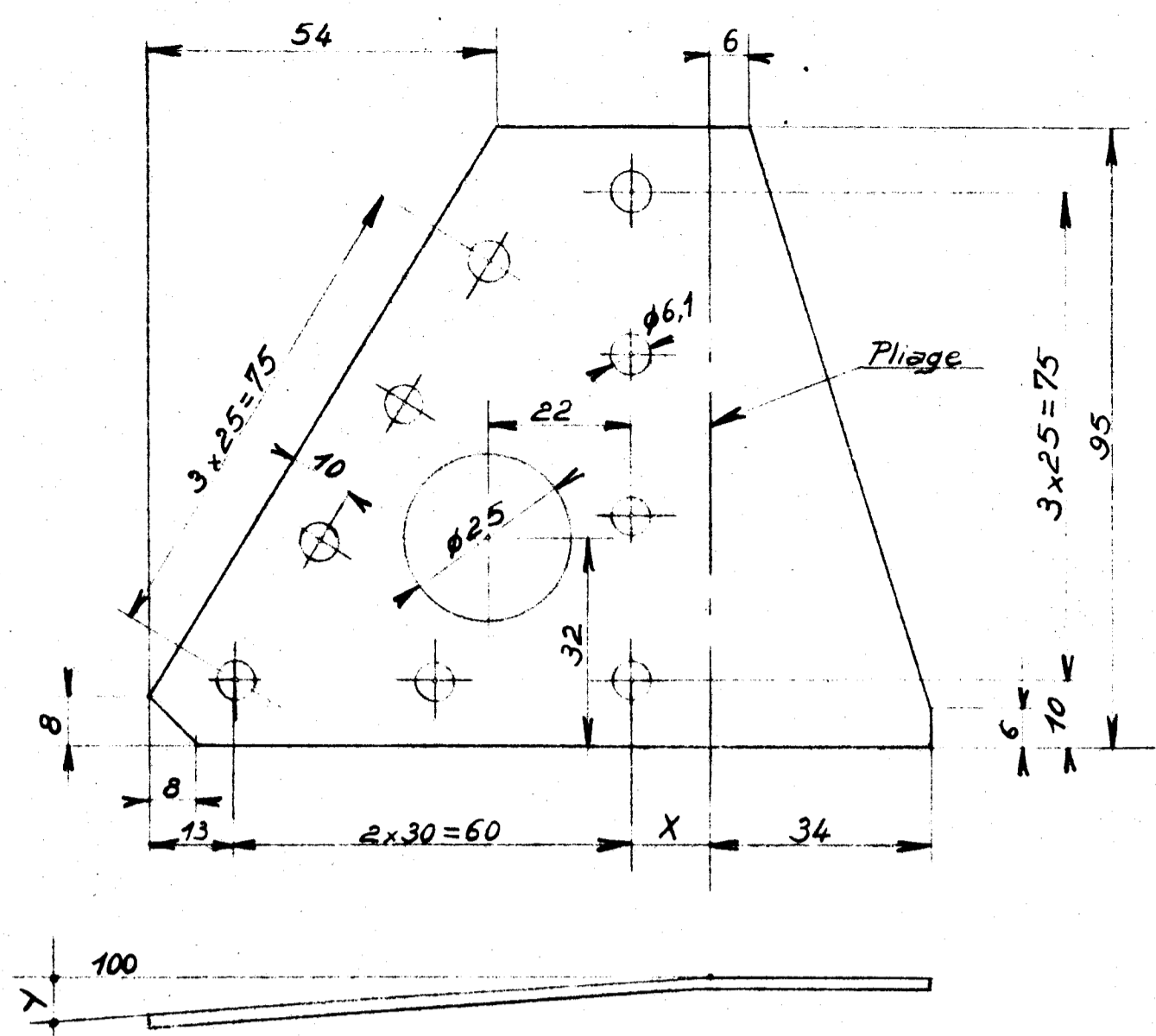
Constructions Aéronautiques du Béarn-Pau

Designation: **attache centrale sur fuselage**

Echelle: 1/4

Dessiné par: c. alet
 Vérifié par: 21-11-52

N° de dessin: **140.003**



Valeur de X et Y		
N° de pièce	X	Y
140.101 et B	12	4%
140.102 et B	13	4%
140.201 et B	12	6,5%
140.202 et B	13,7	6,5%

Rep. Q^e Dessin Designation Matière Dimensions Observ.
 Pour 1 avion, il faut: 8 pièces; 1 de chaque et sa symétr.

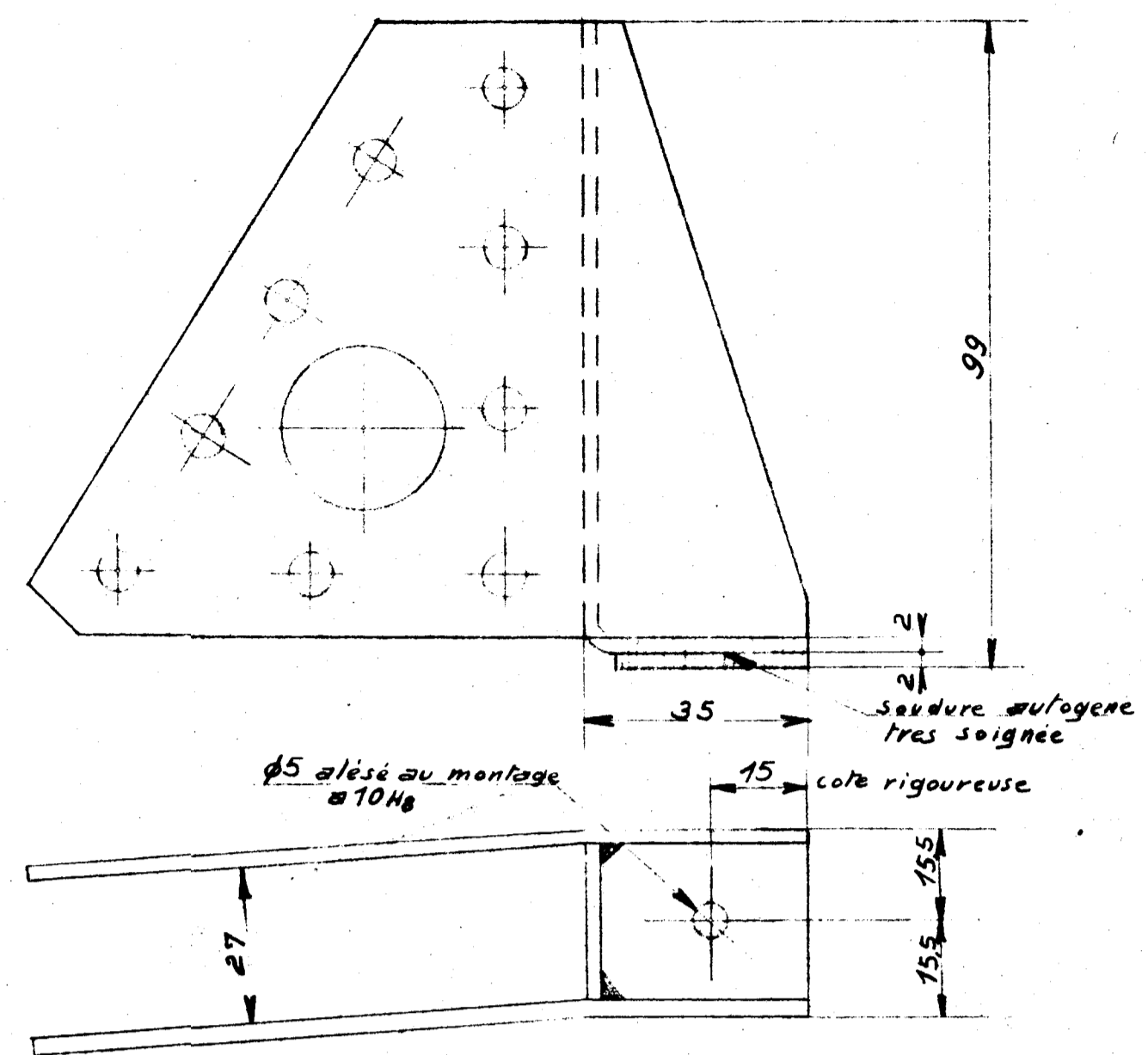
25CD4s 2x100x130
 Matière Dimensions Observ.

Constructions Aéronautiques du Béarn-Pau
 Designation:
Plaque

Echelle 1/4
 Dessiné par: A. Werkelt 20.11.52
 Vérifié par:

140 { 101 et B
 102 et B
 201 et B
 202 et B

N° de dessin:



Pour 1 avion, il faut:
 1 attache N° 140.100 suivant dessin
 1 attache N° 140.100B symétrique, comprenant
 1 plaque N° 140.101 et B
 et 1 plaque N° 140.102 et B

1 attache N° 140.200 suivant dessin et
 1 attache N° 140.200B symétrique comprenant
 1 plaque N° 140.201 et B
 et 1 plaque N° 140.202 et B

Cote 25CD4s 2x30x30
 Ferrure 25CD4s 2x25x150
 Plaque

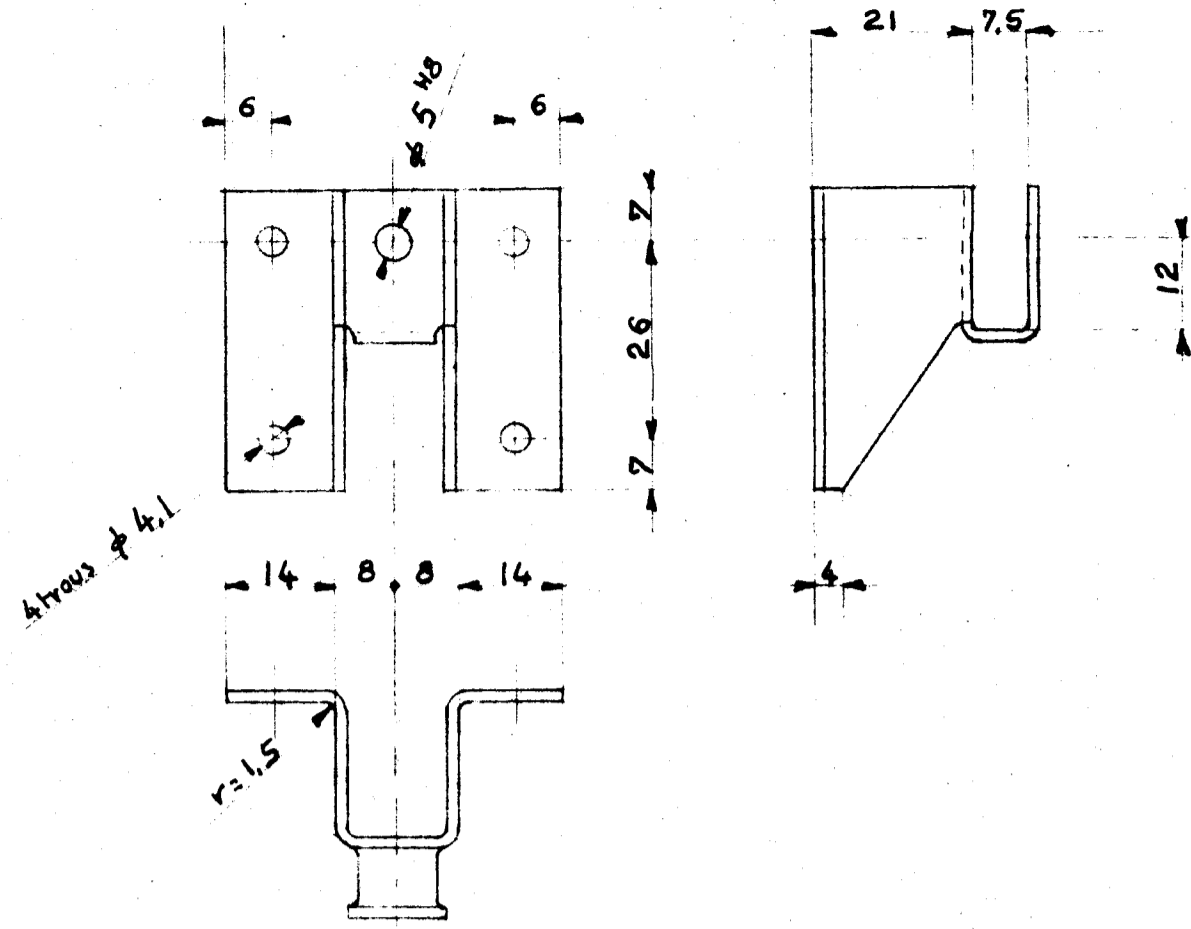
Rep. Q^e Dessin Designation Matière Dimensions Observ.
 Pour 1 avion, il faut: 4 attaches

Constructions Aéronautiques du Béarn-Pau
 Designation:
Attache sur fuselage

Echelle 1/4
 Dessiné par: A. Werkelt 20.11.52
 Vérifié par:

140.100 et B
 200 et B

N° de dessin:



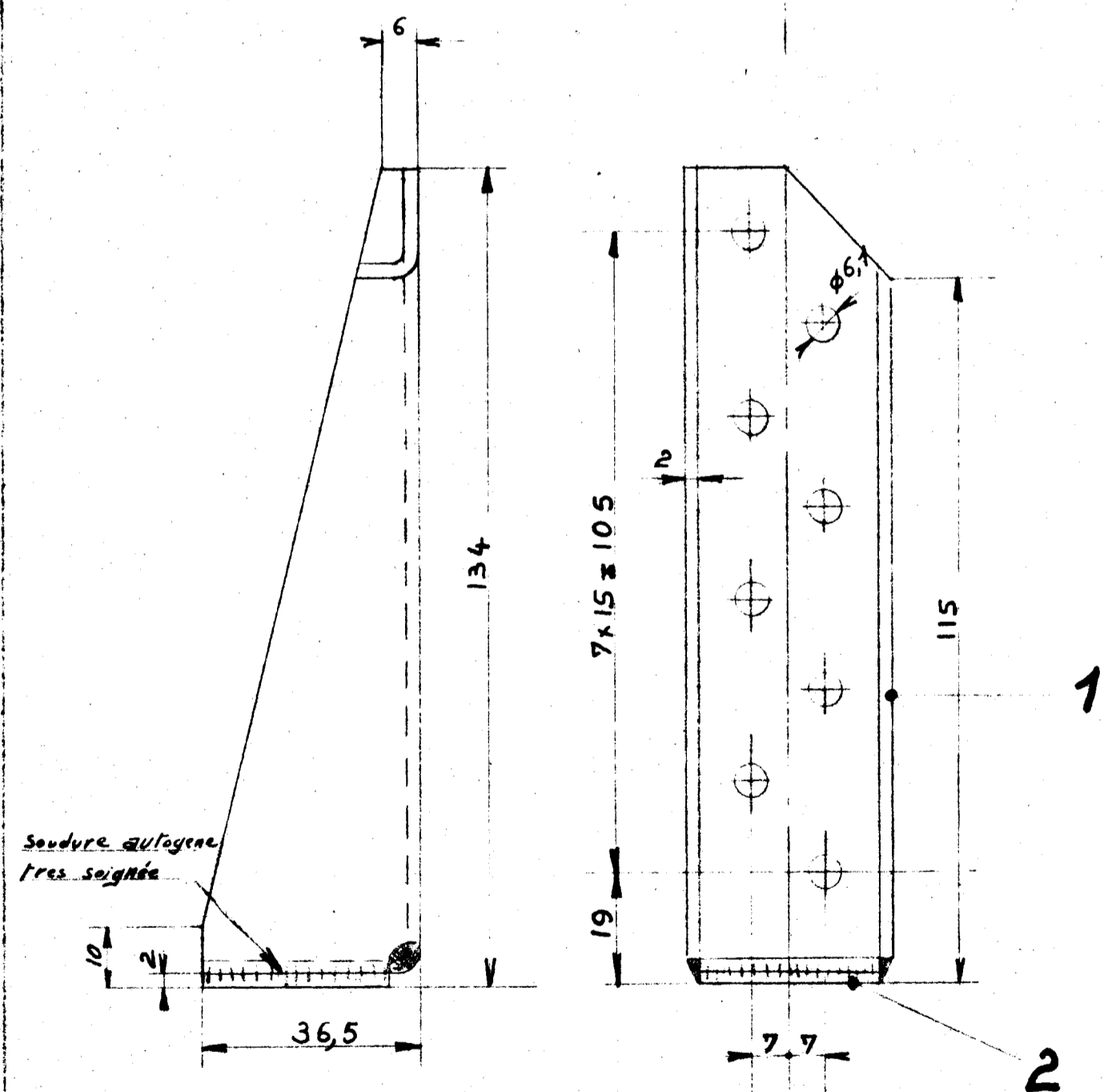
2 pièces 25CD4 e=1,5 par appareil

Constructions Aéronautiques du Béarn-Pau
 Designation:
support de poulie

Echelle 1/4
 Dessiné par: C. Aillet
 Vérifié par:

140.005

N° de dessin:



φ5 alésé au montage à 10°

2 1 Cote 25CD4s 2x30x30
 1 1 Ferrure 25CD4s 2x120x200

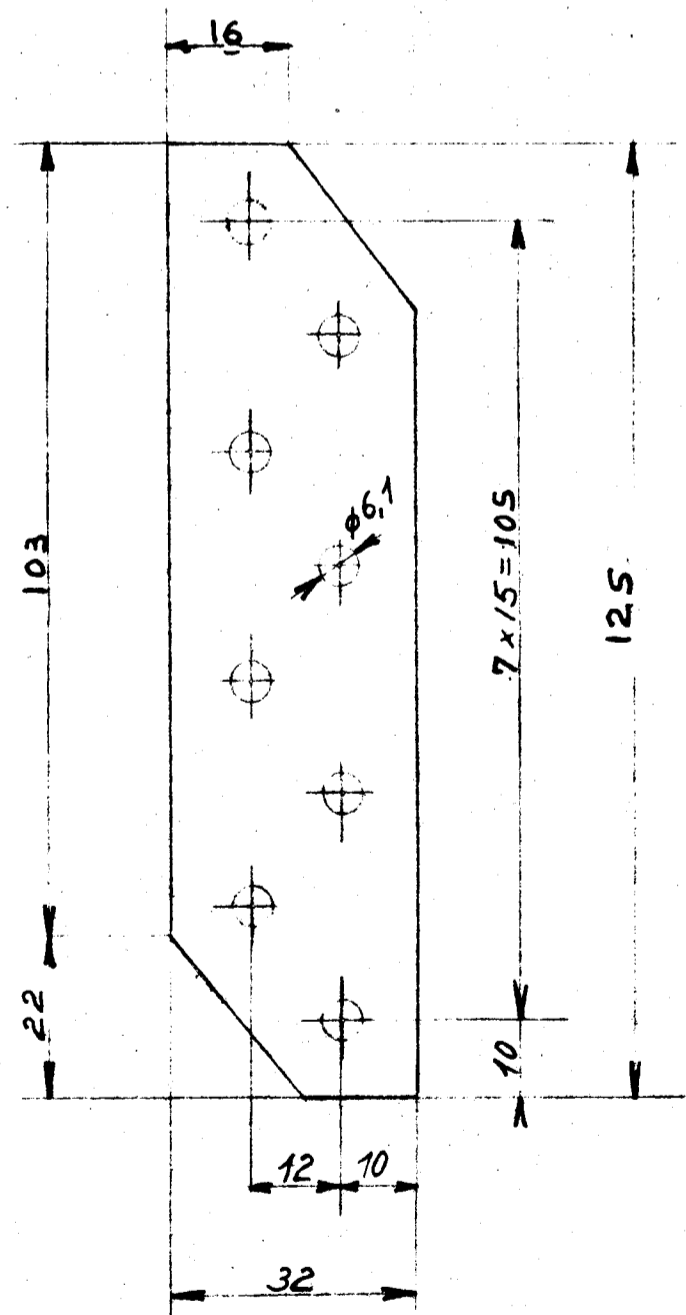
Rep. Q^e Dessin Designation Matière Dimensions observ.
 Pour 1 avion, il faut: 4 pièces suivant dessin

Constructions Aéronautiques du Béarn-Pau
 Designation:
Attache sur voile

Echelle 1/4
 Dessiné par: A. Werkelt 20.11.52
 Vérifié par:

140.001

N° de dessin:



AU46 15/10x32x140

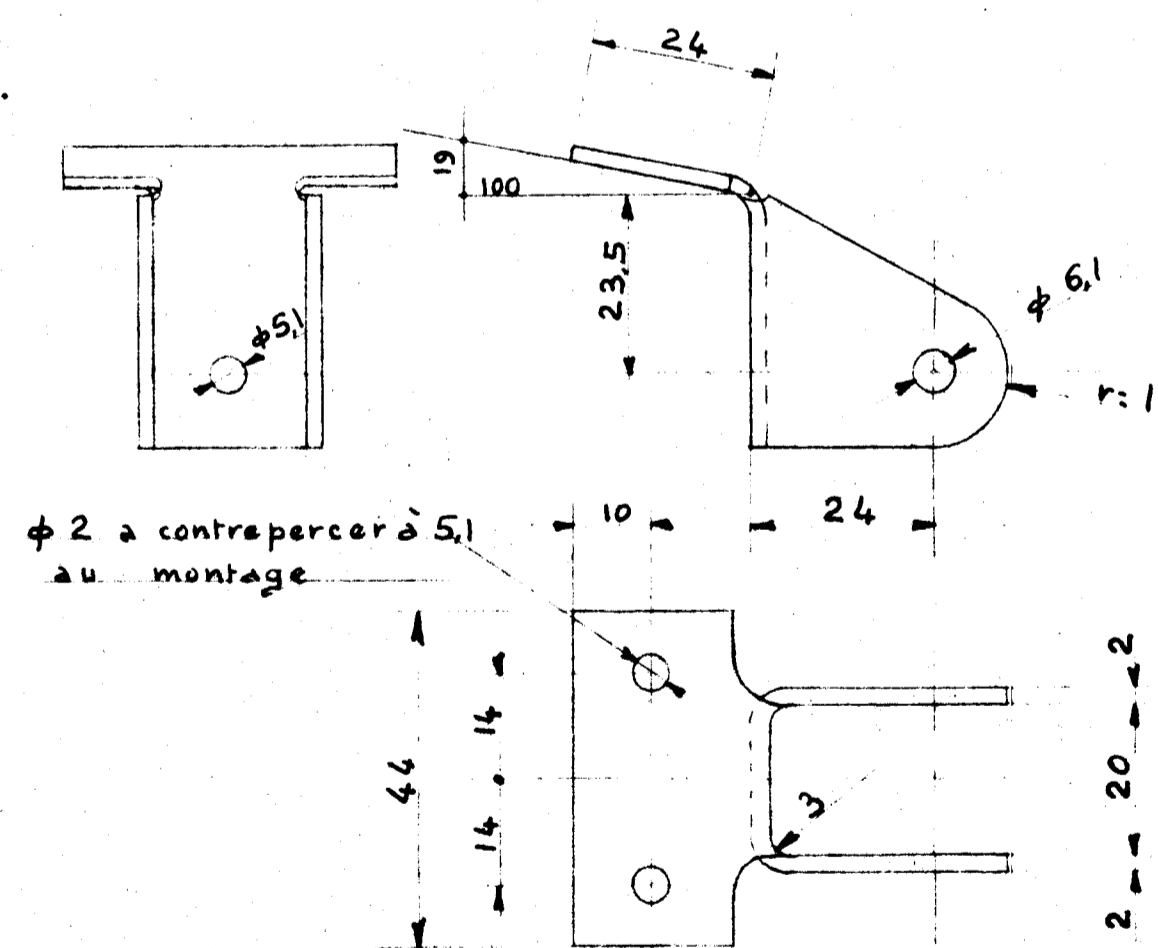
Rep. Q^e Dessin Designation Matière Dimensions Observ.
 Pour 1 avion, il faut: 4 pièces

Constructions Aéronautiques du Béarn-Pau
 Designation:
Contreplaque

Echelle 1/4
 Dessiné par: A. Werkelt 20.11.52
 Vérifié par:

140.002

N° de dessin:



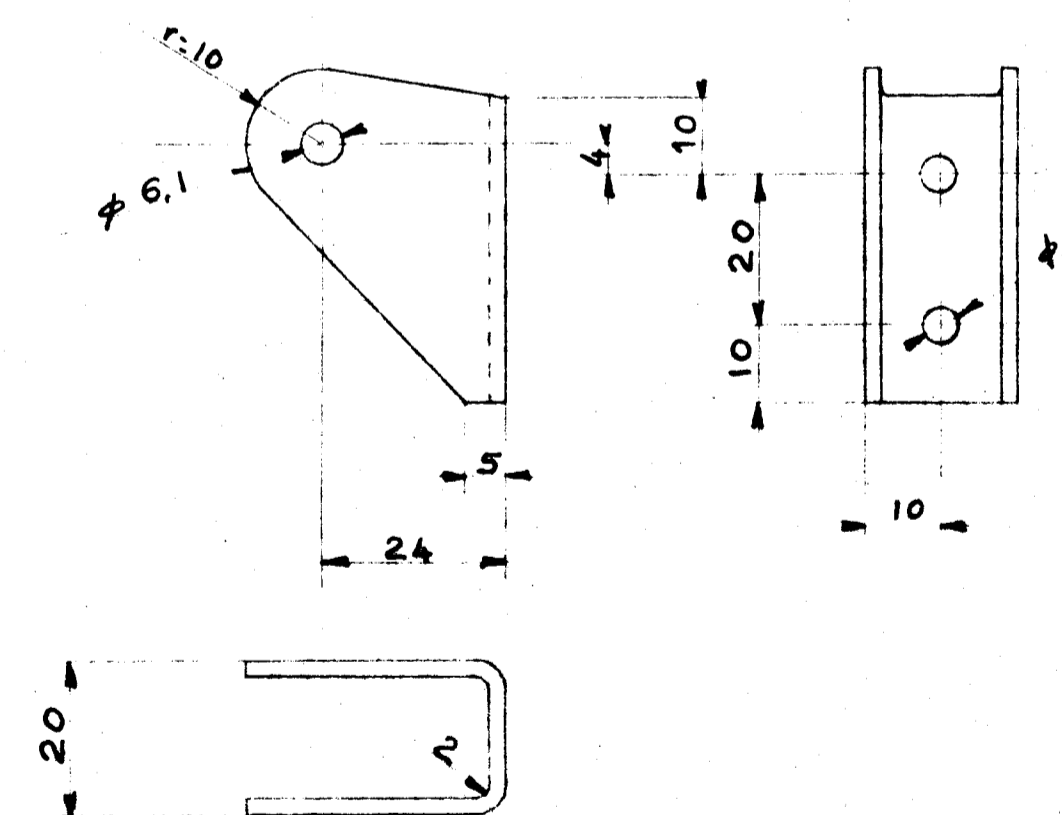
1 pièce 25CD4 a:2 par appareil

Constructions Aéronautiques du Béarn-Pau
 Designation:
attache centrale sur voile

Echelle 1/4
 Dessiné par: C. Aillet
 Vérifié par:

140.004

N° de dessin:



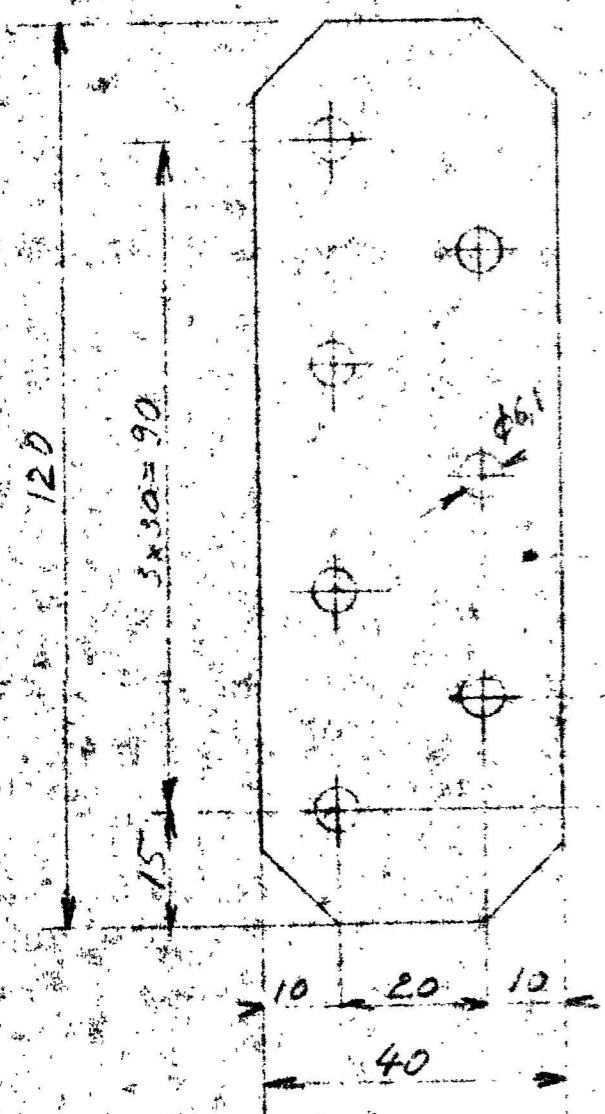
1 pièce 25CD4 e:2 par appareil

Constructions Aéronautiques du Béarn-Pau
 Designation:
attache centrale sur fuselage

Echelle 1/4
 Dessiné par: C. Aillet
 Vérifié par:

140.003

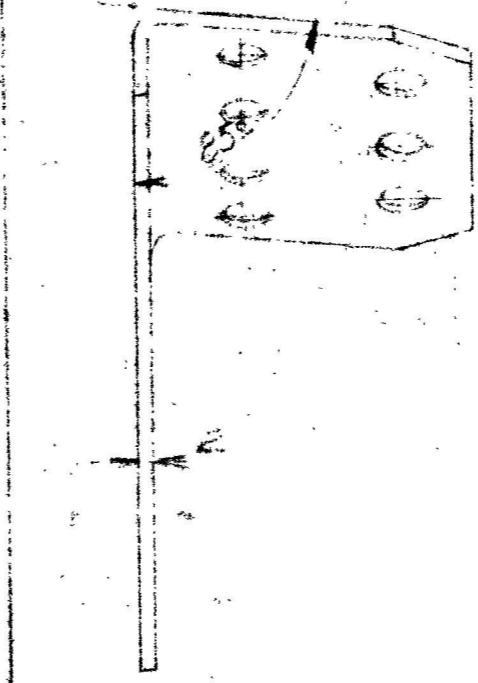
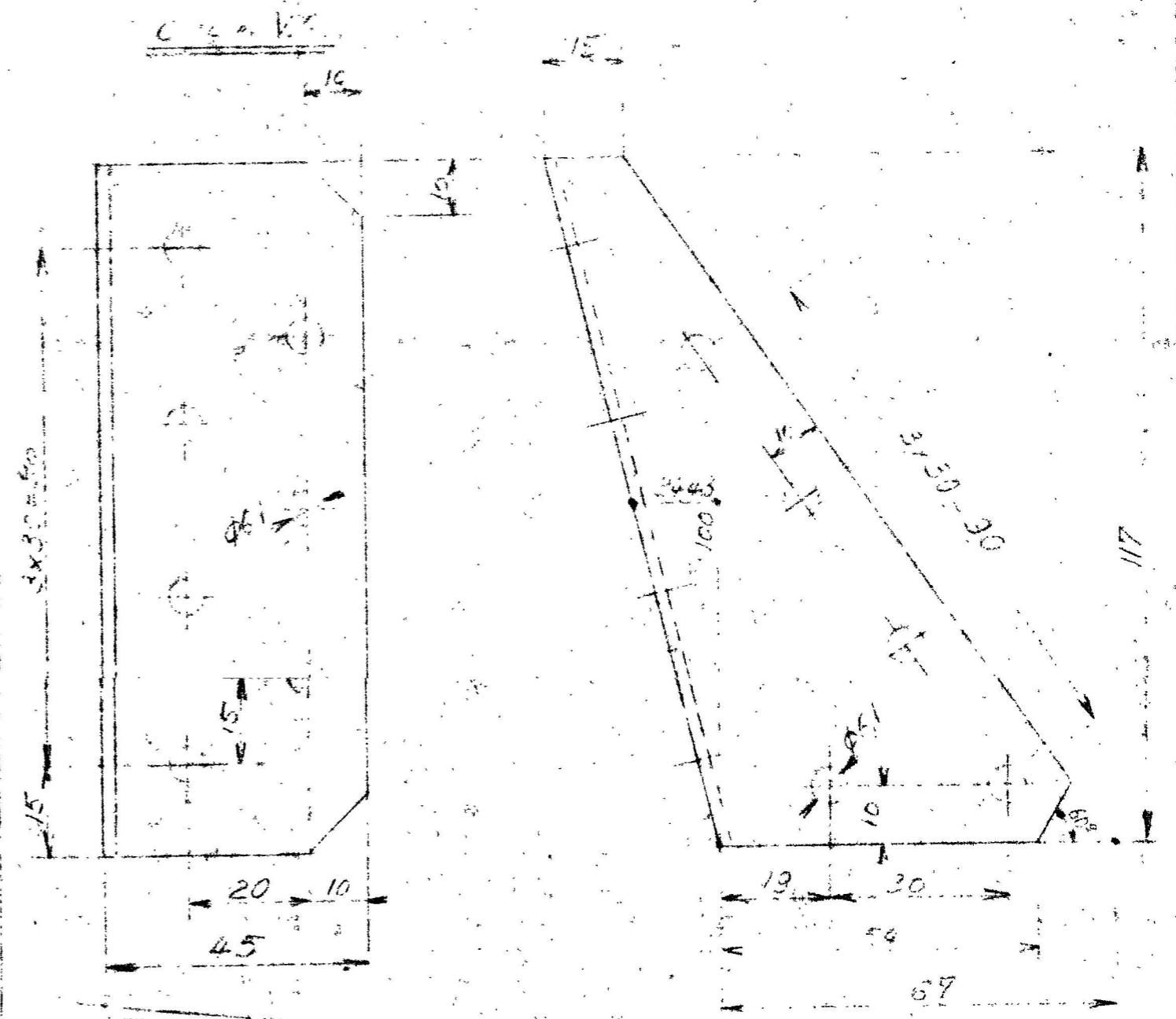
N° de dessin:



ep 2mm

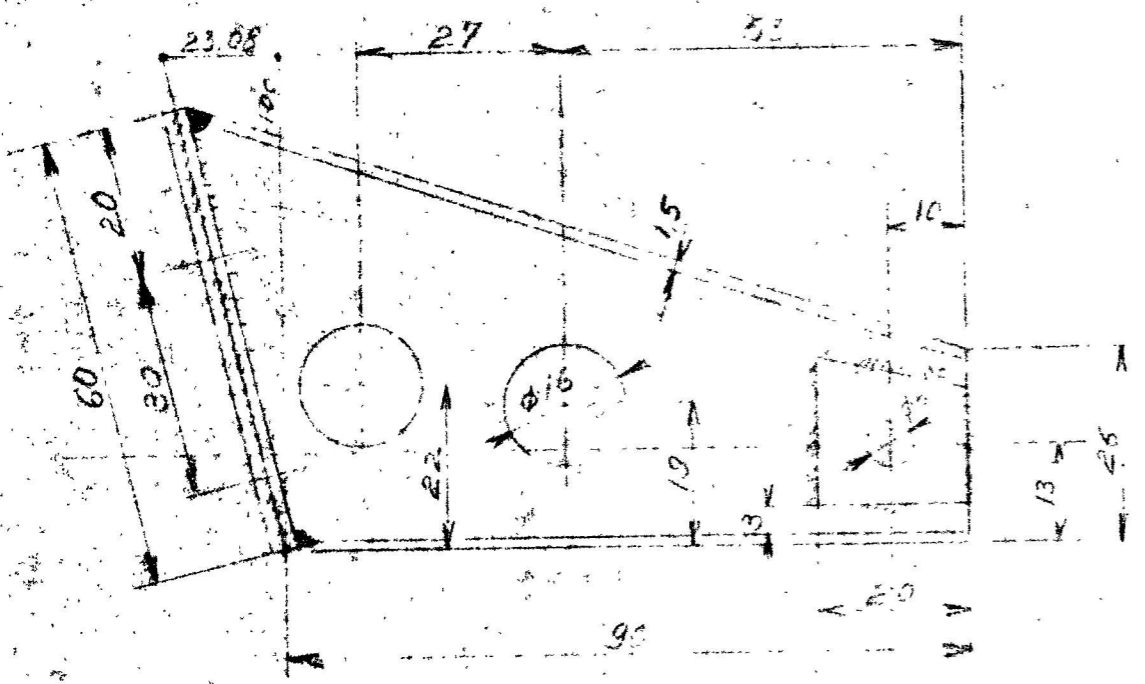
Pour 1 avion il faut 2 pièces

Société de Réparation et de Constructions Mécaniques	
Designation	CONTREPLAQUE
Matière	AU4G
Echelle	1/1
Dessiné par	A. J. K. H. S.
Vérifié par	
N° de dessin 140.008	



Pour 1 avion il faut
1 pièce 140.007A surmont de son
1 pièce 140.007B symétrique.

Société de Réparation et de Constructions Mécaniques	
Designation	FERRURE A INTERNE
Matière	AU4G
Echelle	1/1
Dessiné par	A. J. K. H. S.
Vérifié par	
N° de dessin 140.007 et B	

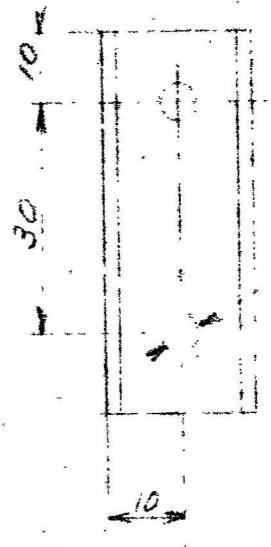
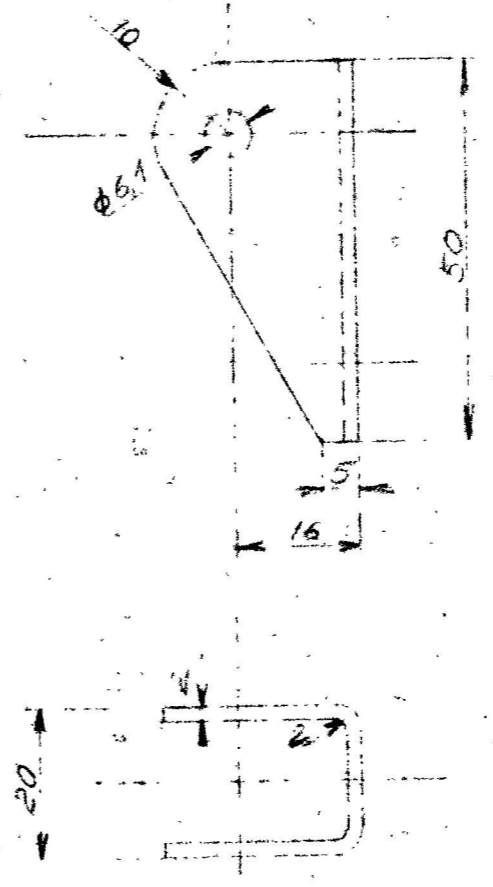


6 trous 6.1

Renfort en L

Pour 1 avion il faut 1 pièce

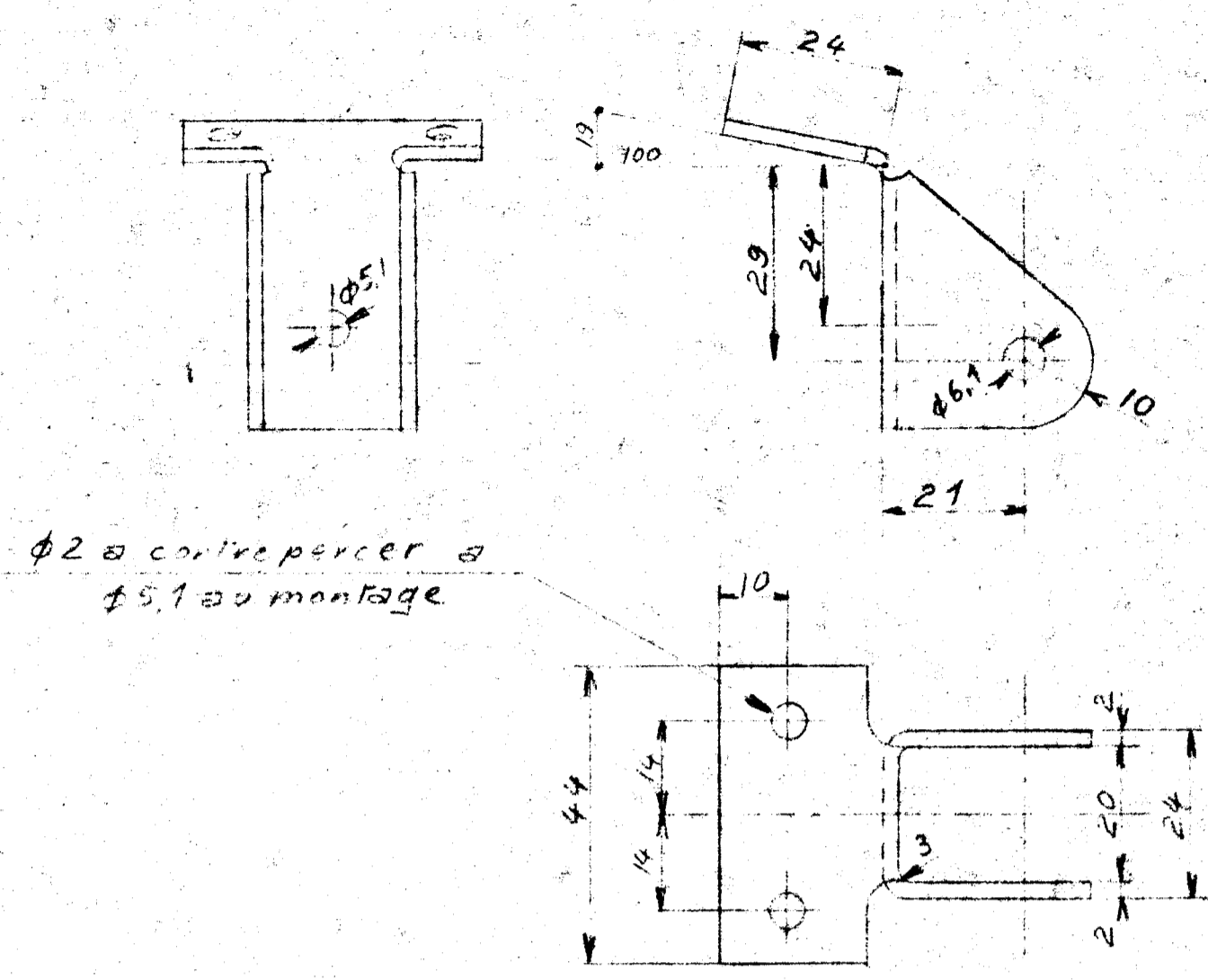
Société de Réparation et de Constructions Mécaniques	
Designation	SUPPORT DE GUIENOL
Matière	25CD45
Echelle	1/1
Dessiné par	A. J. K. H. S.
Vérifié par	
Annulé et remplacé le plan 270.013	
N° de dessin 270.013	



6.1 en second
sur support
140.013

Pour 1 avion il faut 1 pièce

Société de Réparation et de Constructions Mécaniques	
Designation	ATTACHE CENTRALE SUR FUSELAGE
Matière	25CD45
Echelle	1/1
Dessiné par	A. J. K. H. S.
Vérifié par	
Annulé et remplacé le plan 140.003	
N° de dessin 140.003	



Pour l'avion il faut 1 pièce

Société de Réparation et de Constructions Mécaniques

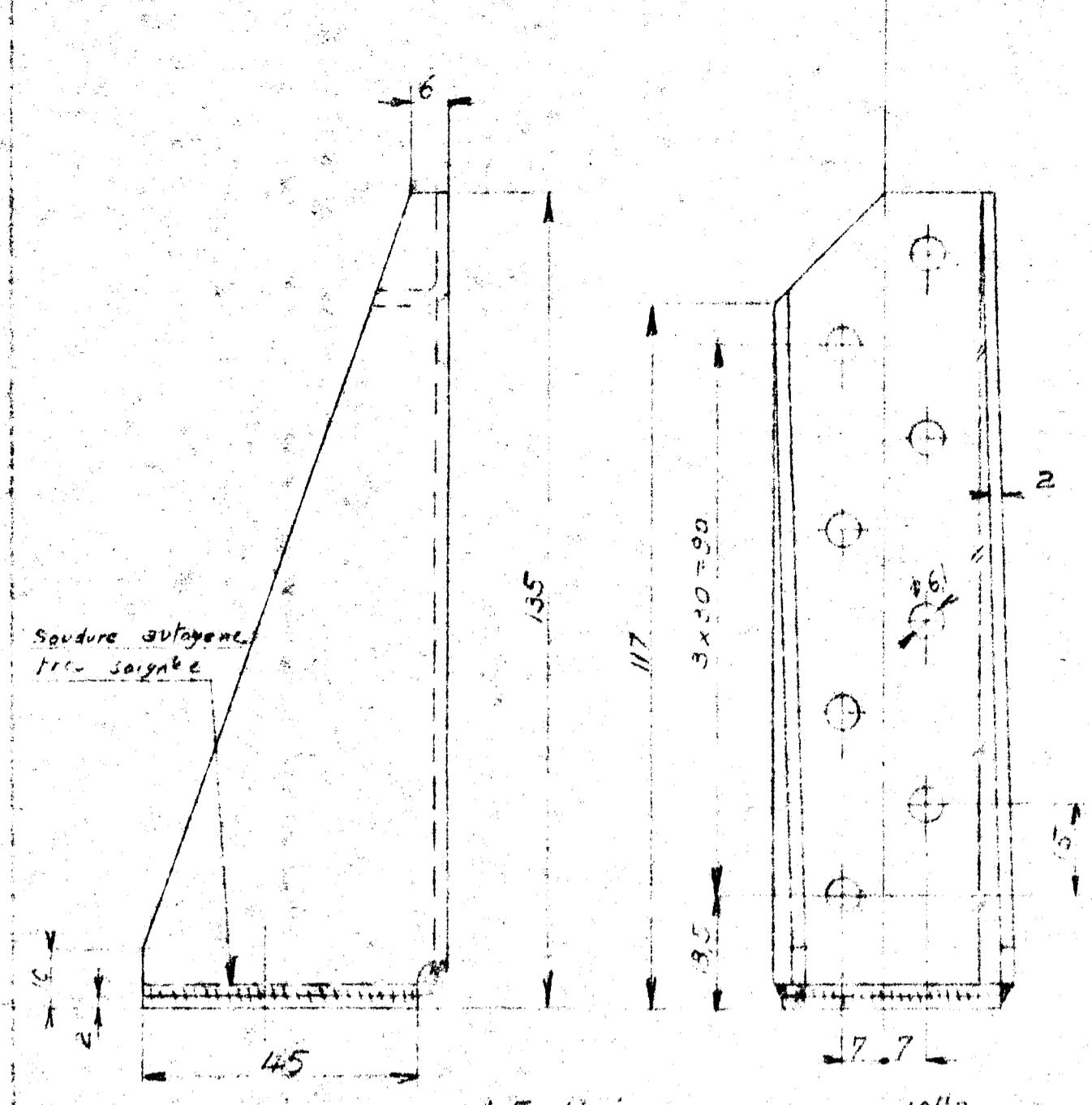
Designation
**ATTACHE CENTRALE
SUR VOILURE**

Matériau
25CD4s

Echelle
1/4

Annule et remplace le plan 140.004

N° de dessin 140.004a



Pour l'avion il faut 1 pièce

Société de Réparation et de Constructions Mécaniques

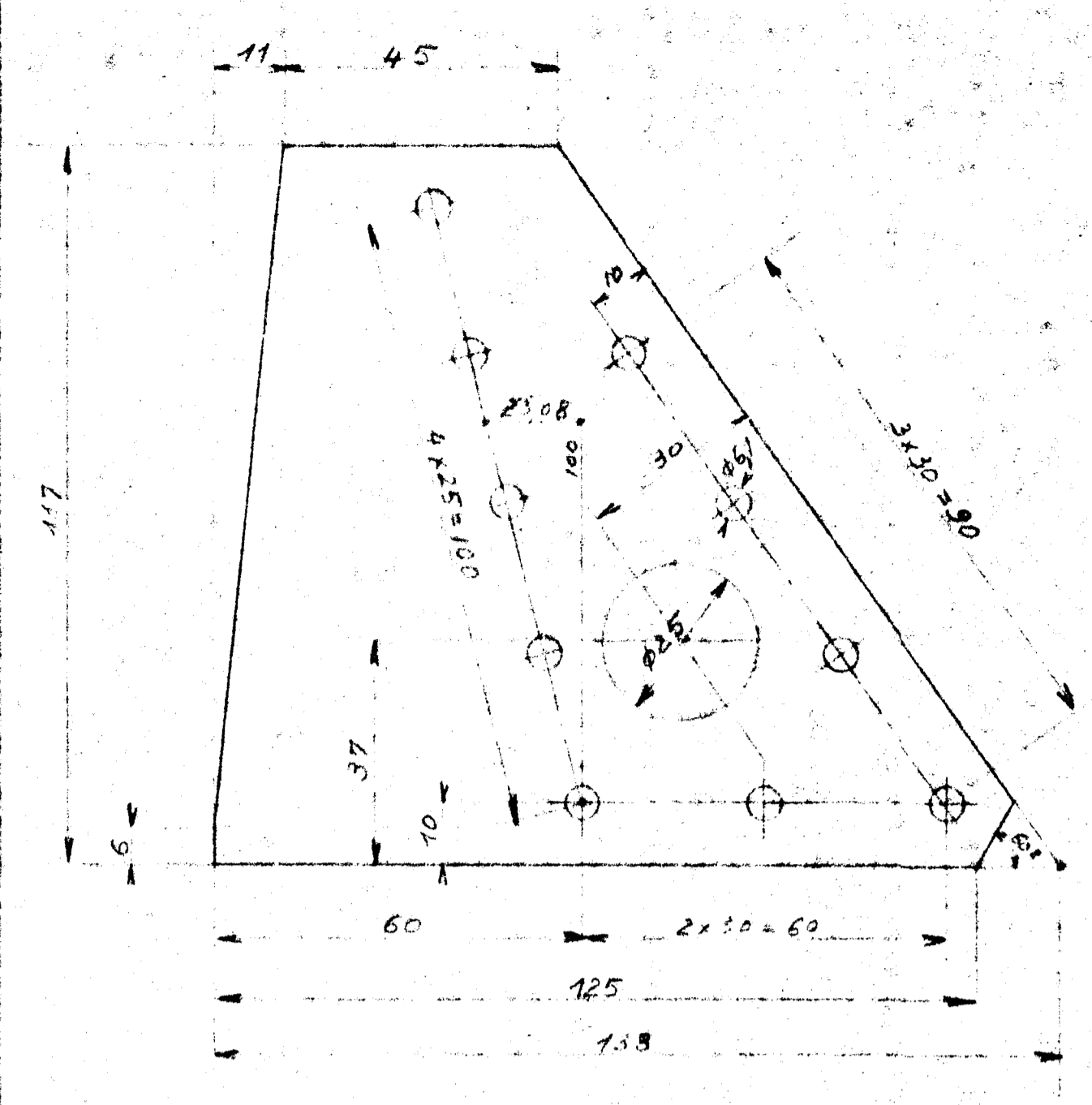
Designation
**ATTACHE R
SUR VOILURE**

Matériau
25CD4s

Echelle
1/4

Annule et remplace le plan 140.006

N° de dessin 140.006a



Pour l'avion il faut 4 pièces

Société de Réparation et de Constructions Mécaniques

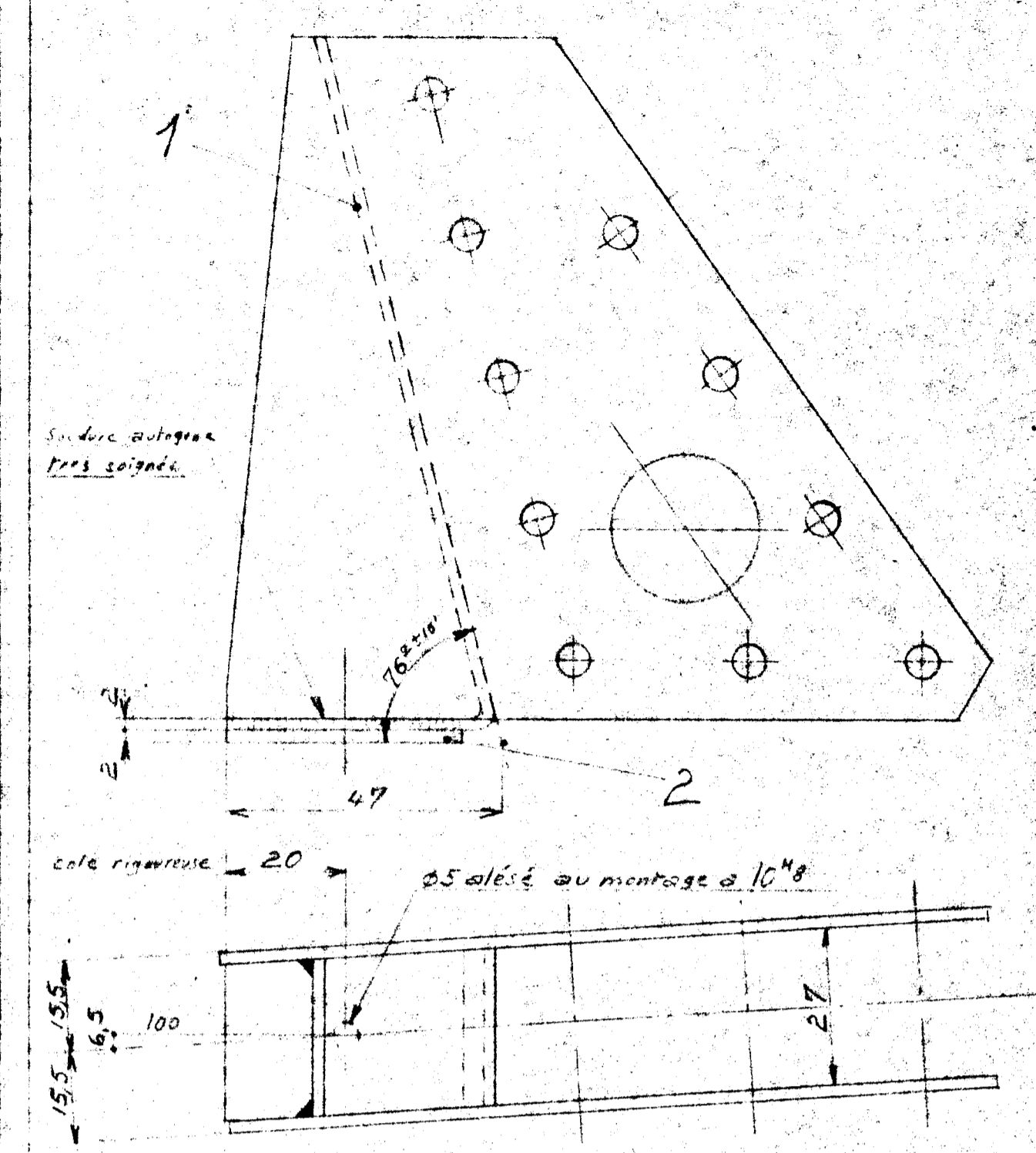
Designation
PLAQUE

Matériau
25CD4s

Echelle
1/4

Annule et remplace le plan 140.201a

N° de dessin 140.201a



Pour l'avion il faut 1 pièce

Société de Réparation et de Constructions Mécaniques

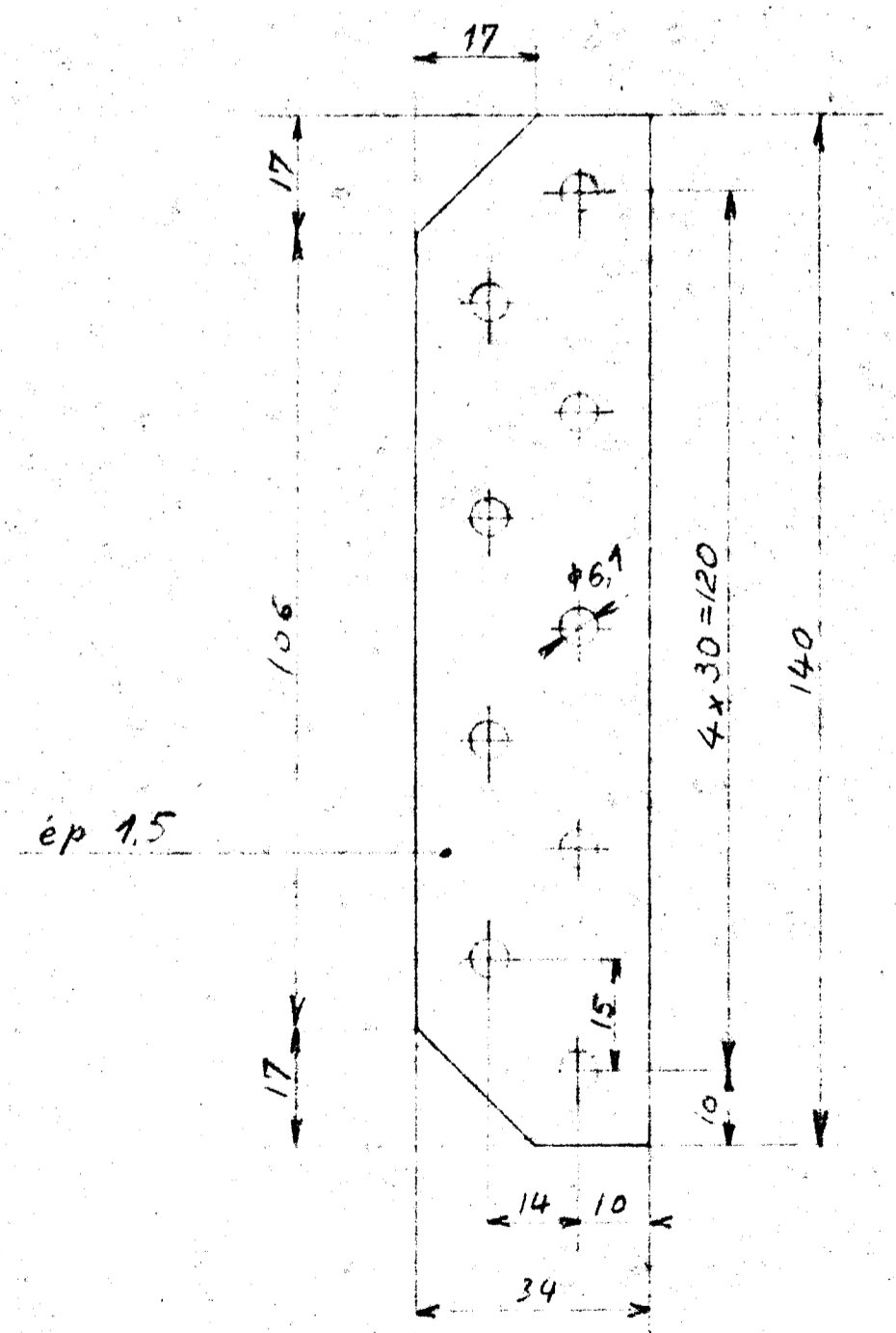
Designation
**MODIFICATION
ATTACHE R SUR FUSELAGE**

Matériau
25CD4s

Echelle
1/4

Annule et remplace le plan 140.200a et Ba

N° de dessin 140.200a et Ba



Pour l'avion il faut 2 pièces

Société de Réparation et de Constructions Mécaniques

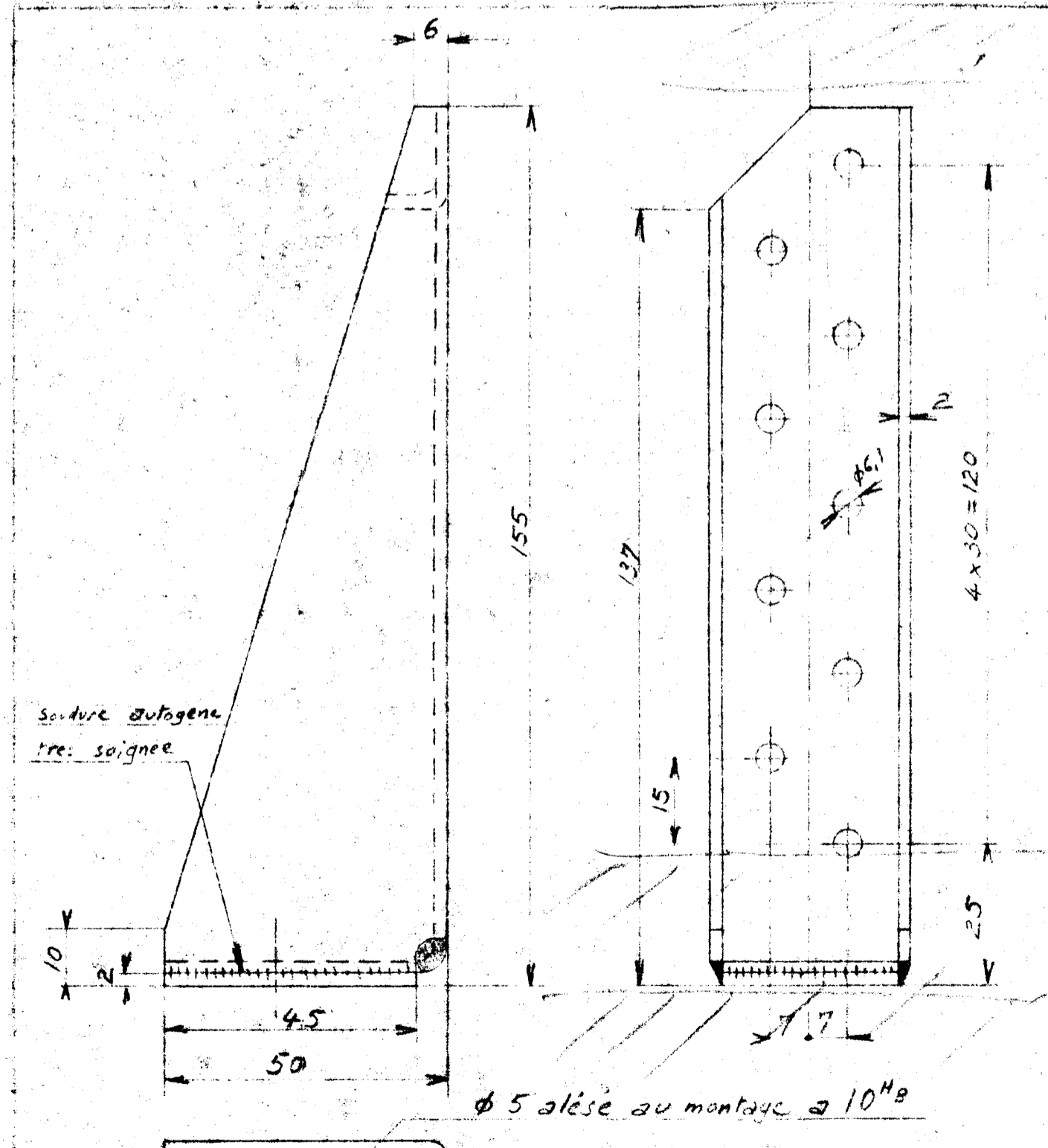
Designation
**CONTREPLAQUE
N**

Matériau
A346

Echelle
1/4

Annule et remplace le plan 140.002

N° de dessin 140.002a



Pour l'avion il faut 2 pièces

Société de Réparation et de Constructions Mécaniques

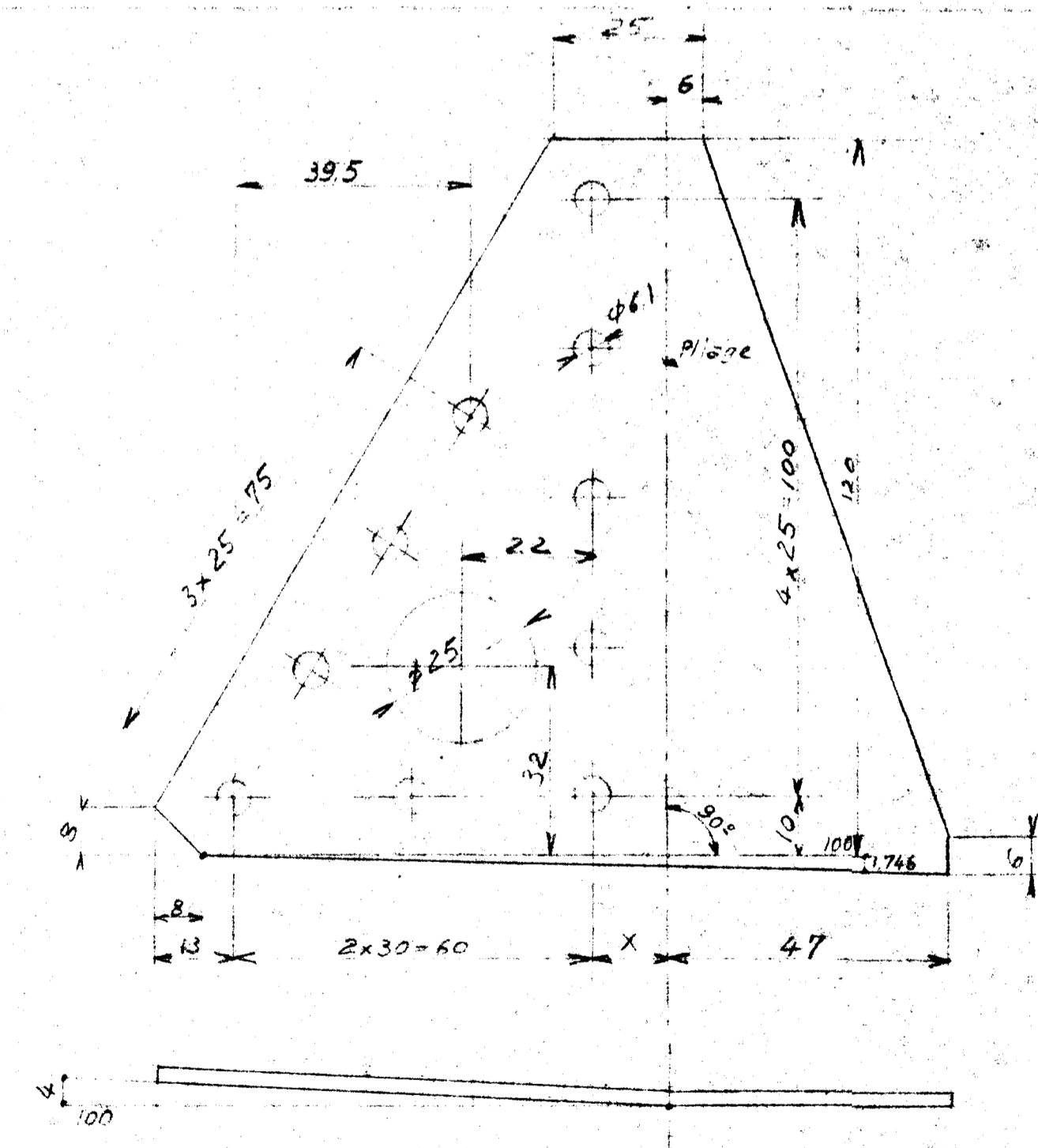
Designation
**ATTACHE A
SUR VOILURE**

Matériau
25CD4s

Echelle
1/4

Annule et remplace le plan 140.001

N° de dessin 140.001a



Pour l'avion il faut 1 pièce de chaque

Société de Réparation et de Constructions Mécaniques

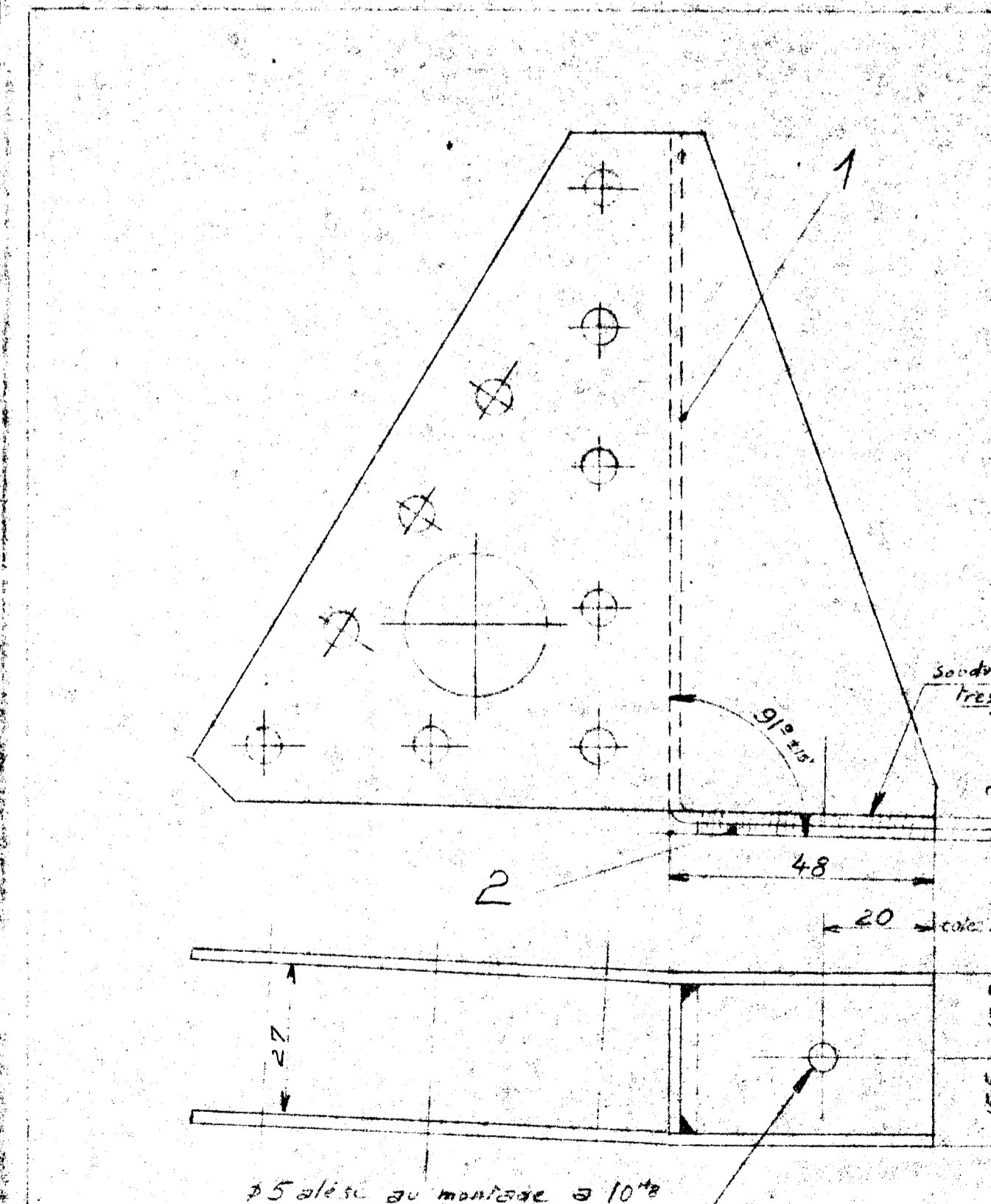
Designation
PLAQUE

Matériau
25CD4s

Echelle
1/4

Annule et remplace le plan 140.101a et Ba

N° de dessin 140.101a et Ba



Pour l'avion il faut 1 pièce

Société de Réparation et de Constructions Mécaniques

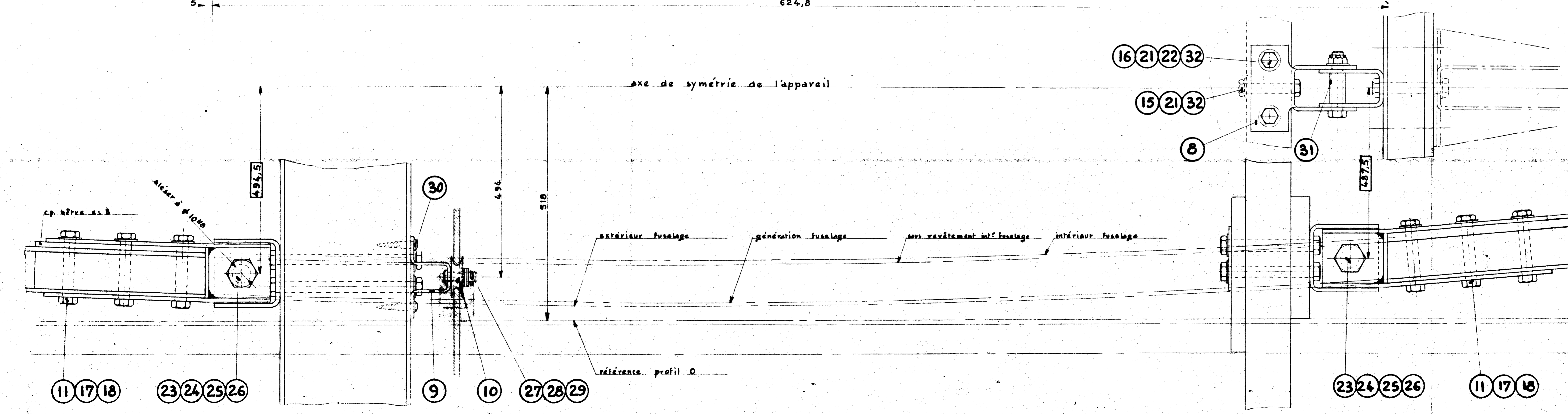
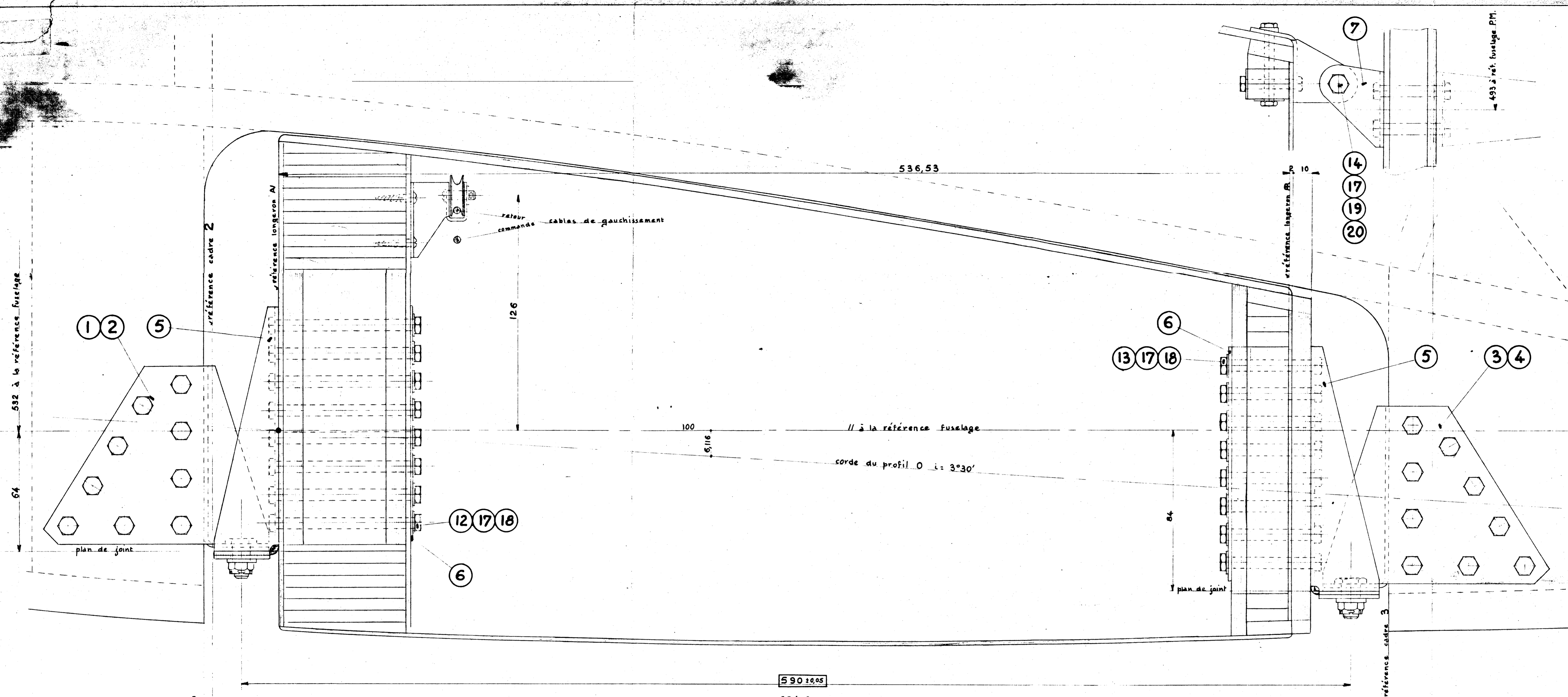
Designation
**MODIFICATION
ATTACHE A SUR FUSELAGE**

Matériau
25CD4s

Echelle
1/4

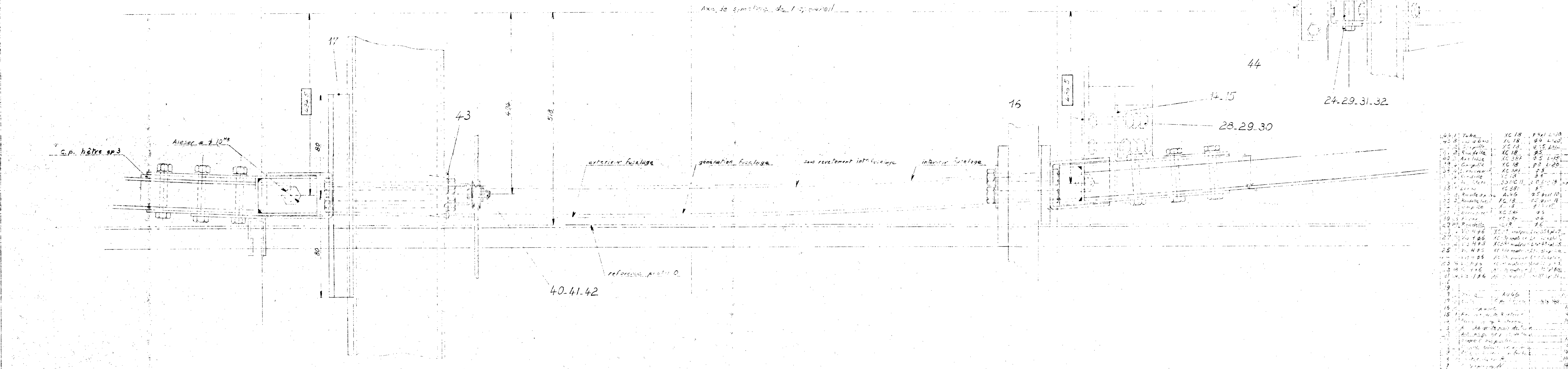
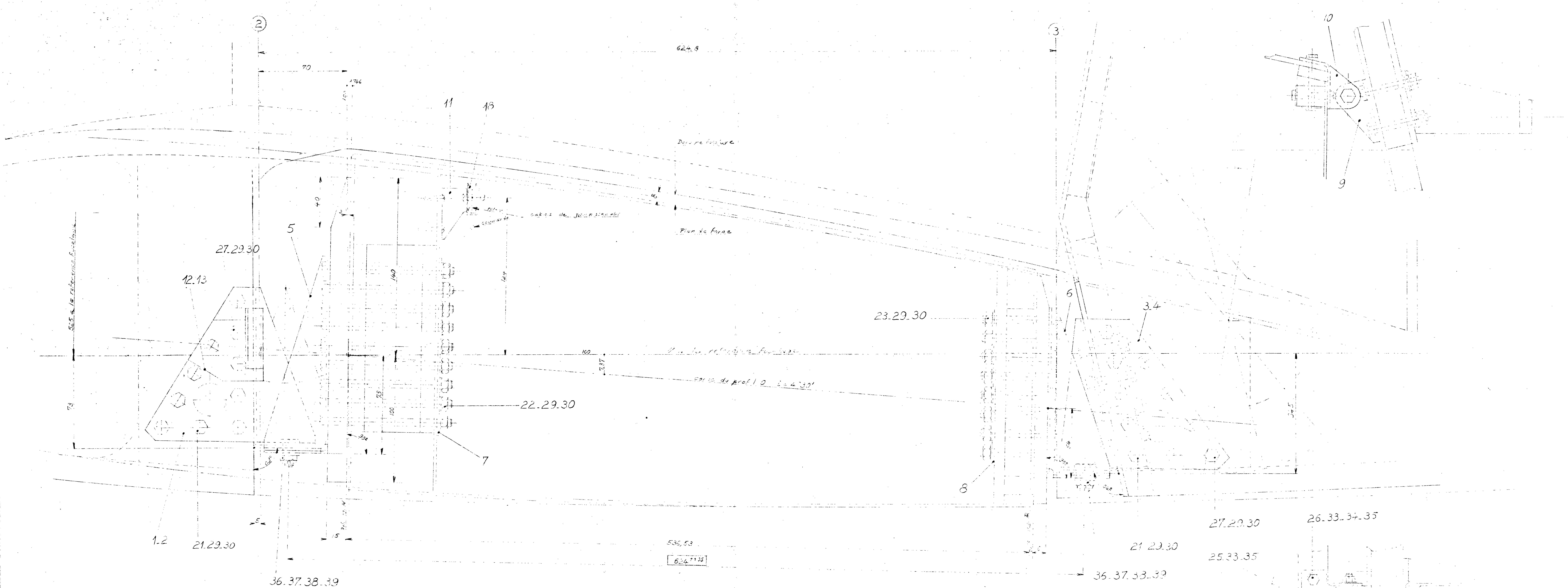
Annule et remplace le plan 140.100a et Ba

N° de dessin 140.100a et Ba



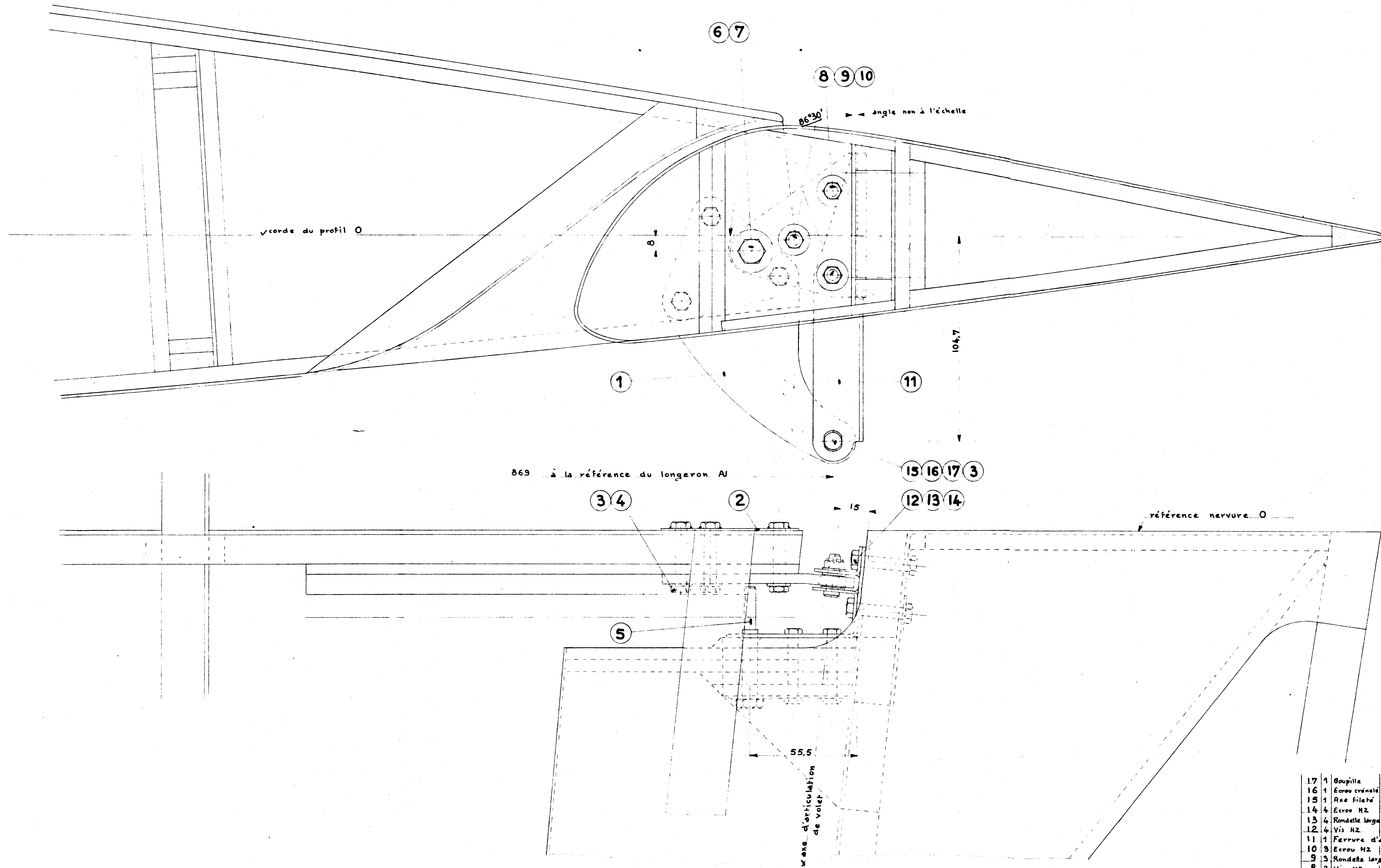
32	3	Erou	XC3B	φ 5	
31	1	Tube	XC1B	φ 8 x L=20	
30	8	Vis à bois	XC1B	φ 4 L=20	
29	2	Goupille	XC1B	φ 1.5 L=12	
28	2	Rondelle	XC1B	φ 5	
27	2	Axe lisse	XC3B	φ 5 L=15	
26	4	Goupille	XC1B	φ 2 L=20	
25	4	Erou crenelé	XC1B	φ 8	
24	4	Rondelle	XC1B	φ 8	
23	4	Axe fileté	BONC11	φ 10 L=18 Lpt B	
22	2	Rondelle épave	AU46	φ 5 φ int 10	
21	3	Rondelle large	XC1B	φ 5 φ int 16	
20	1	Goupille	XC1B	φ 1.5 L=15	
19	1	Erou crenelé	XC3B	φ 6	
18	4	Erou	XC3B	φ 6	
17	4	Rondelle	XC1B	φ 6	
16	2	Vis M φ 6	XC3B matrice	L=63 Lpt B	
15	1	Vis M φ 6	XC3B matrice	L=31 Lpt B	
14	1	Vis M φ 6	XC3B matrice	L=32 Lpt B	
13	1	Vis M φ 6	XC3B matrice	L=33 Lpt B	
12	1	Vis M φ 6	XC3B matrice	L=79 Lpt B	
11	1	Vis M φ 6	XC3B matrice	L=37 Lpt B	
10	2	Poutic	AU46		(voir plan 60)
9	2	Support de poutic			140.005
8	1	Attache centrale sur voilure			140.004
7	1	Attache centrale sur fuselage			140.003
6	4	Contreplaques			140.002
5	4	Attache sur voilure			140.001
4	1	Attache R droite sur fuselage			140.200B
3	1	Attache R gauche sur fuselage			140.200
2	1	Attache A droite sur fuselage			140.100
1	1	Attache A gauche sur fuselage			140.100B

Rep.	Q	Désignation	Matériau	Dimensions	Observations
Pour l'appareil II faut l'ensemble					
Constructions Aéronautiques du Béarn Pau					
attaches aile - fuselage					
Echelle 1/1					
Dessiné par C. Alet					
Vérifié par					
N° de dessin 140					



1	Tube	XC 18	250 L-20
2	Tube	XC 18	250 L-20
3	Tube	XC 18	250 L-20
4	Tube	XC 18	250 L-20
5	Tube	XC 18	250 L-20
6	Tube	XC 18	250 L-20
7	Tube	XC 18	250 L-20
8	Tube	XC 18	250 L-20
9	Tube	XC 18	250 L-20
10	Tube	XC 18	250 L-20
11	Tube	XC 18	250 L-20
12	Tube	XC 18	250 L-20
13	Tube	XC 18	250 L-20
14	Tube	XC 18	250 L-20
15	Tube	XC 18	250 L-20
16	Tube	XC 18	250 L-20
17	Tube	XC 18	250 L-20
18	Tube	XC 18	250 L-20
19	Tube	XC 18	250 L-20
20	Tube	XC 18	250 L-20
21	Tube	XC 18	250 L-20
22	Tube	XC 18	250 L-20
23	Tube	XC 18	250 L-20
24	Tube	XC 18	250 L-20
25	Tube	XC 18	250 L-20
26	Tube	XC 18	250 L-20
27	Tube	XC 18	250 L-20
28	Tube	XC 18	250 L-20
29	Tube	XC 18	250 L-20
30	Tube	XC 18	250 L-20
31	Tube	XC 18	250 L-20
32	Tube	XC 18	250 L-20
33	Tube	XC 18	250 L-20
34	Tube	XC 18	250 L-20
35	Tube	XC 18	250 L-20
36	Tube	XC 18	250 L-20
37	Tube	XC 18	250 L-20
38	Tube	XC 18	250 L-20
39	Tube	XC 18	250 L-20
40	Tube	XC 18	250 L-20
41	Tube	XC 18	250 L-20
42	Tube	XC 18	250 L-20
43	Tube	XC 18	250 L-20
44	Tube	XC 18	250 L-20

Société de Reproduction de Constructions Mécaniques
 Description
 MODIFICATION ATTACHES
 AILE - FUSELAGE
 140 a



freiner les écrous par 3 coups de pointeau

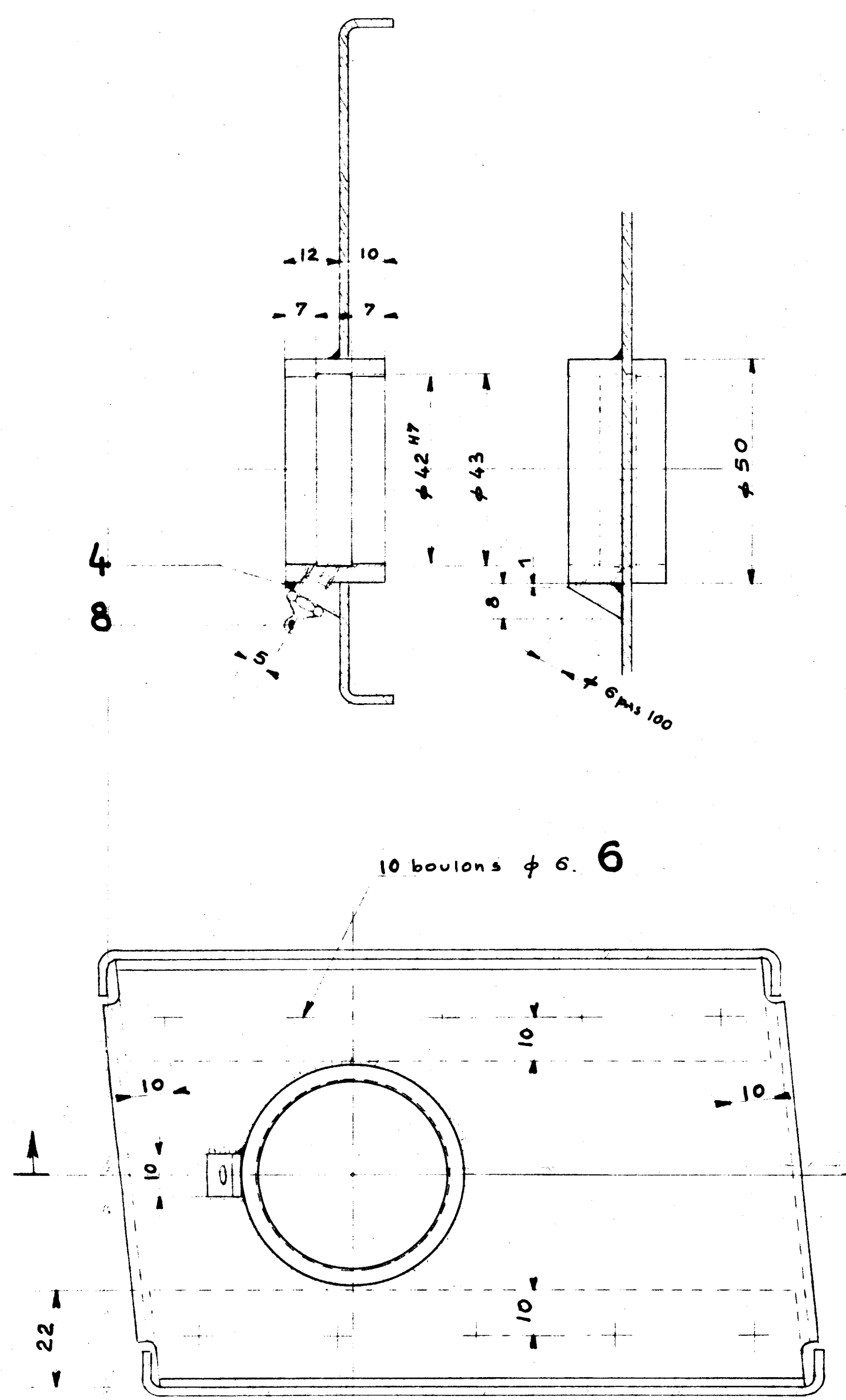
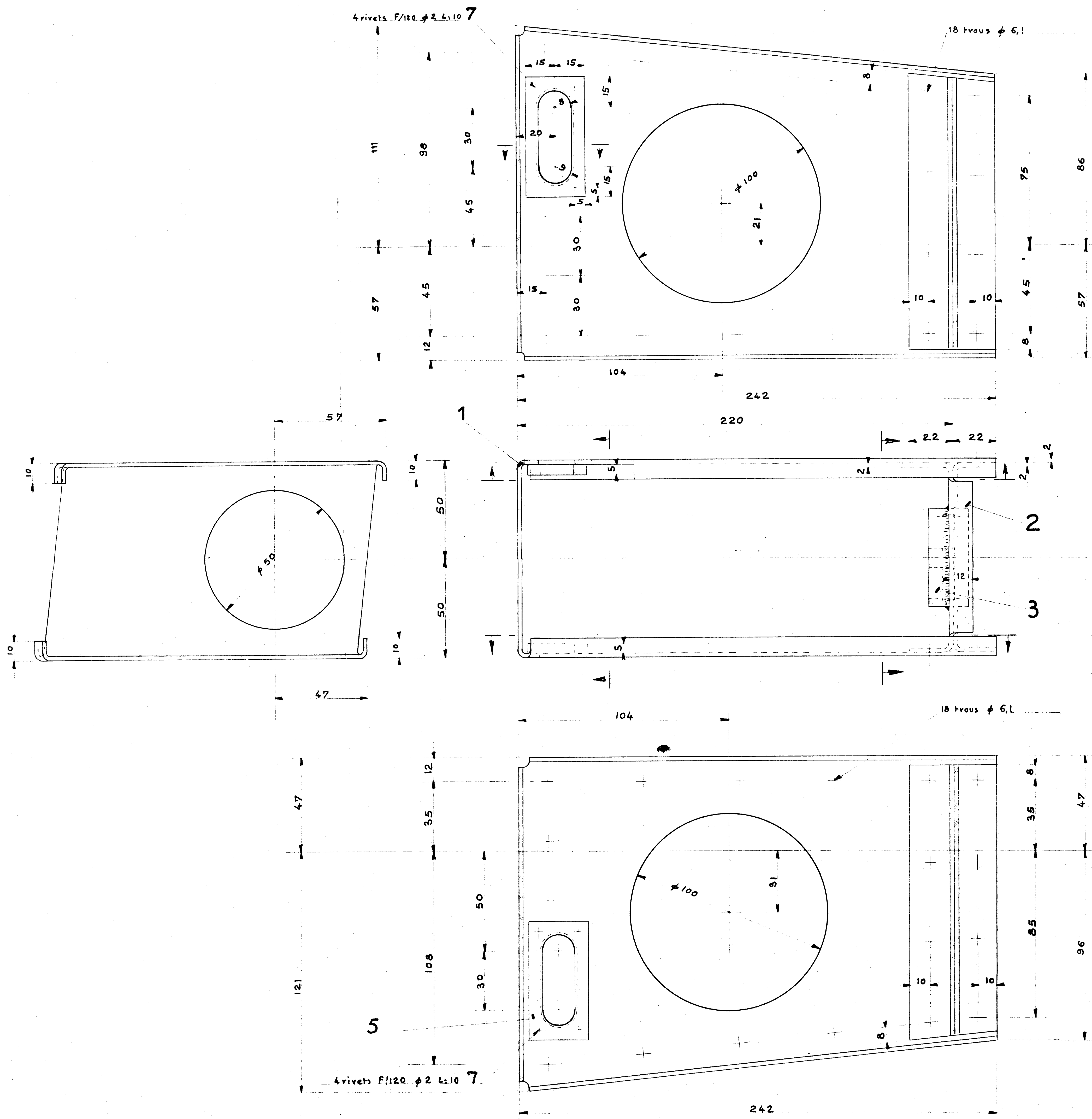
17	1	Goupille	XC18	φ 1,5 L 15	
16	1	Ecrou crénelé	XC38	φ 6	
15	1	Axe fileté	30NC11	φ 6 L 19,5	Lpf. 11
14	4	Ecrou H2	XC38	φ 6	
13	4	Rondelle large	XC18	φ 6	
12	4	Vis H2	XC38 matricé	φ 5 Ltr 32	Lpf. 26
11	1	Ferrure d'articulation de volet			n° 141.004
10	3	Ecrou H2	XC38	φ 5	
9	3	Rondelle large	XC18	φ 5	
8	3	Vis H2	XC38 matricé	φ 5 Ltr 32	Lpf. 32
7	1	Ecrou H2 bis	XC38	φ 8	
6	1	Rondelle large	XC18	φ 8	
5	1	Ferrure de cde de volet			n° 141.003
4	3	Ecrou H2	XC38	φ 6	
3	6	Rondelle	XC18	φ 6	
2	1	Contreplaque			n° 141.002
1	1	Support d'articulation de volet			n° 141.001

Rep	Q	Désignation	Matière	Dimensions	Observations
		Pour 1 appareil il faut 1 ensemble + 1 sym.			

Constructions Aéronautiques du Béarn. Pau

Désignation
**Articulation et com.
mande du volet**

Echelle
1/1
Dessiné par
c. Gilet
Vérifié par
N° de dessin.
141



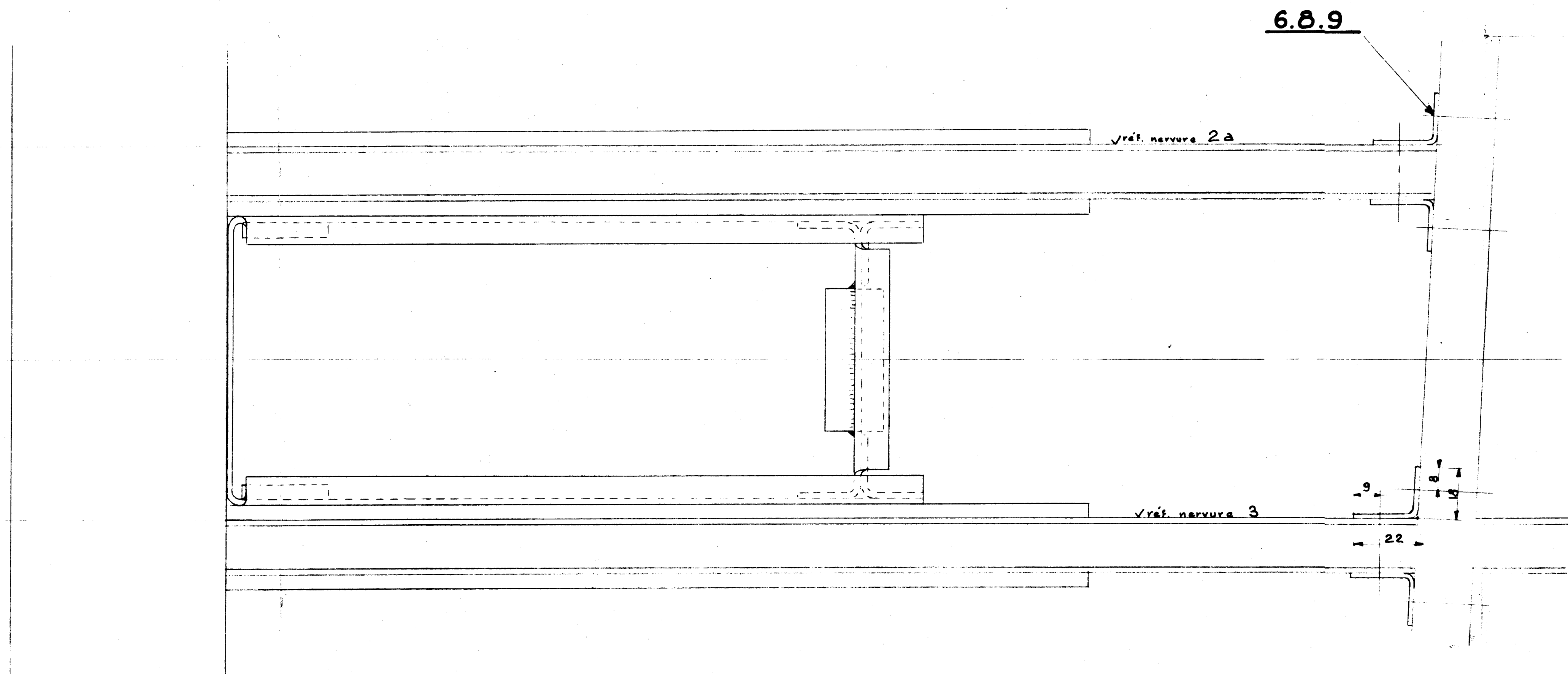
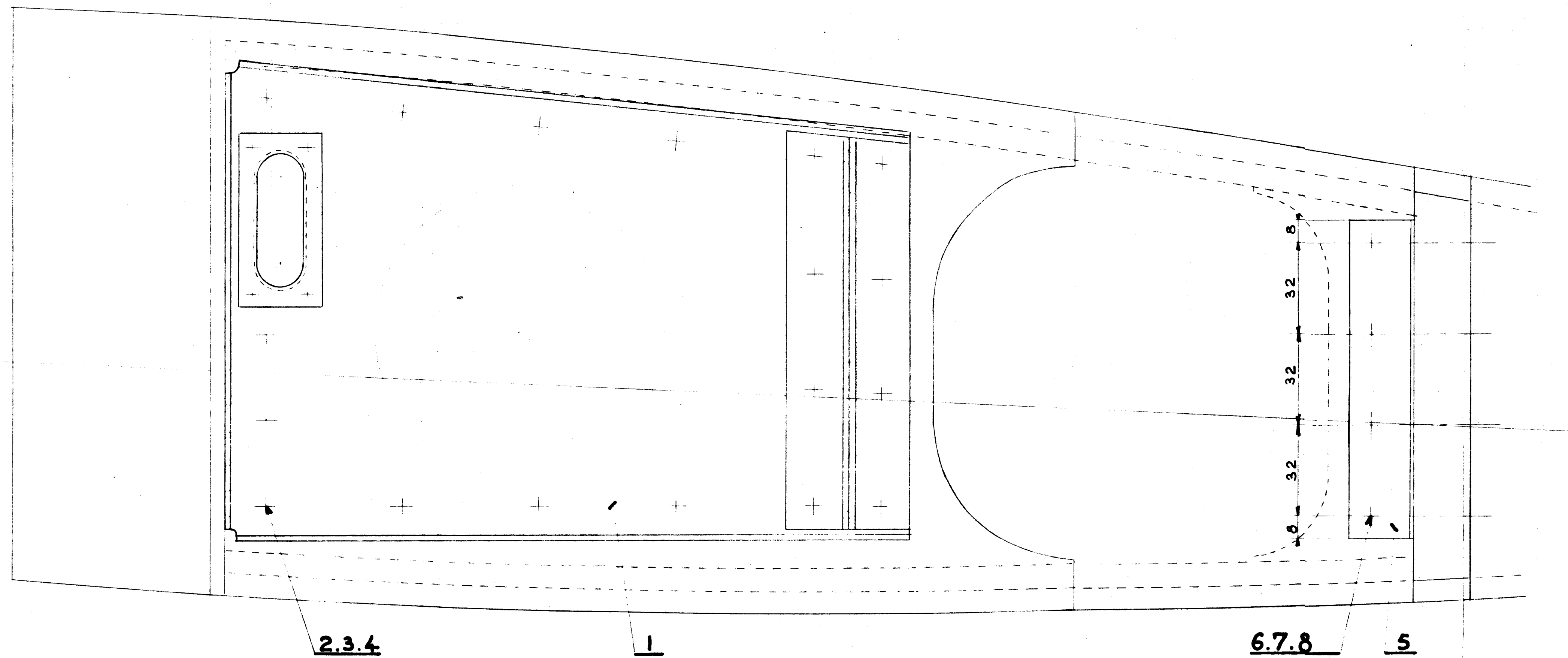
8	1	Graisseur Téplémit 630D laiton φ 6 mm 100 ou similaire		
7	8	Rivet F/120 Alu ou RU46 φ 2 L: 10		
6	10	Boules φ 6 XC 50 merrice Litole 10 Lpt. armées 20mm		
5	2	Guide Fibre 70 x 5 x 40		
4	1	Cale 25CD45 15 x 10 x 15		
3	1	Rond 25CD45 φ 46 L: 30		
2	1	Tôle 25CD45 200 x 2 x 160		
1	1	Tôle RU46 650 x 2 x 200		

Rap Q Désignation Matière Dimensions Observations

Pour l'appareil il faut 1 pièce + 1 sym.

Constructions Aéronautiques du Béarn Pau

Désignation	
attache d'axe de train	
Echelle	1/1
Dessiné par	C. J. L.
Vérifié par	
N° de dessin	
144.001	



pour mise en place de l'attache par rapport à la corde du profil, se référer au plan de montage du train

9	16	Rondelle large	XC18	4	5
8	24	Ecrou	XC38	4	5
7	8	Rondelle	XC18	4	5
6	24	Vis	XC38 matrice	4	5 Ltr 27 Lpt 21
5	4	Equerre	RU48	120	16x50
4	36	Ecrou	XC38	4	6
3	36	Rondelle large	XC18	4	6
2	36	Vis	XC38 matrice	4	5 Ltr 38 Lpt 31
1	1	Attache de train			164.0010B

Rep Q Désignation Matière Dimensions Observations
 Pour 1 appareil il faut 1 montage + 1 sym

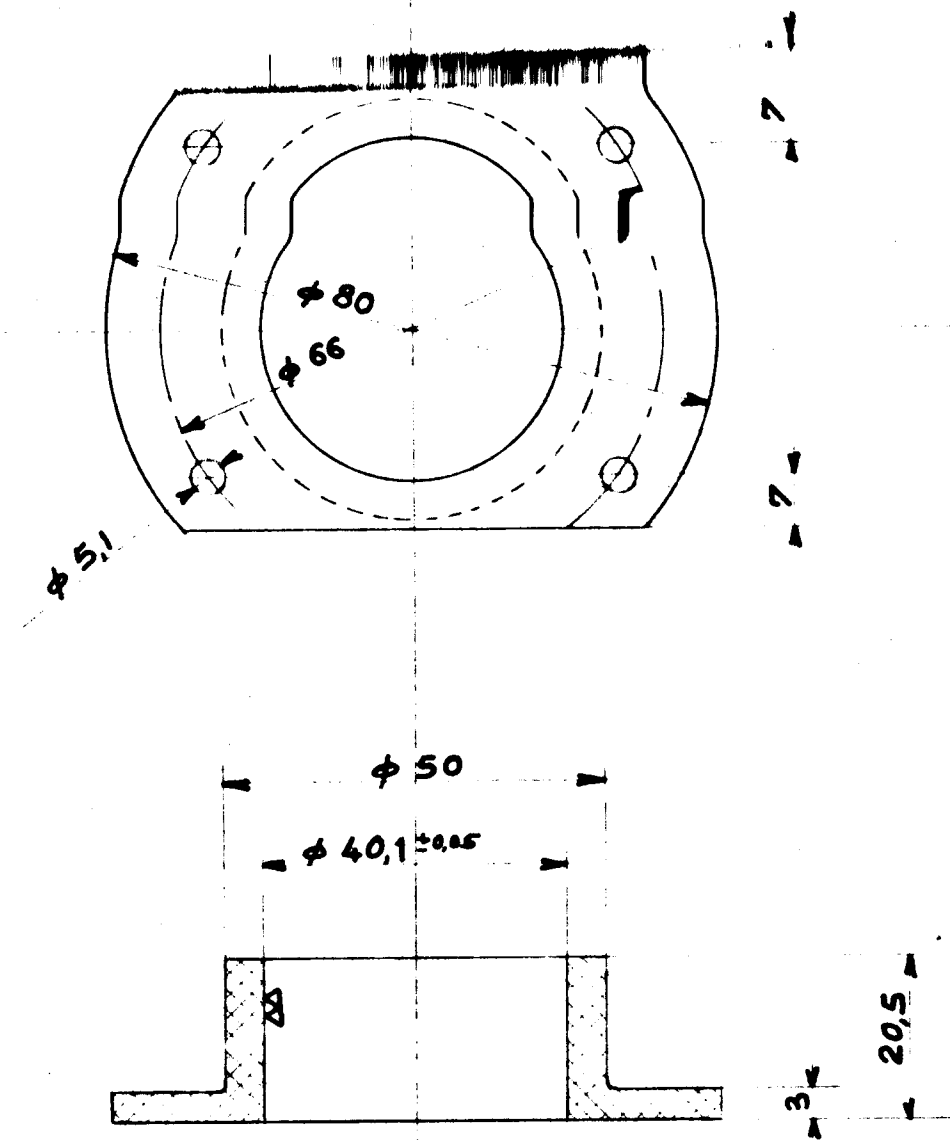
Constructions Aéronautiques du Béarn Pau

Désignation
montage ferrure de train

Echelle
 1/1

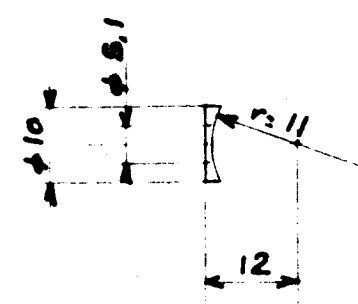
Dessiné par
 c. a. l. e. t.

Vérifié par
 N° de dessin **144**



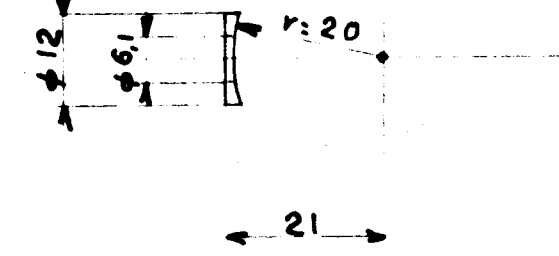
Pour 1 appareil il faut 4 pièces Céloron T

Constructions Aéronautiques du Béarn.Pau	
Designation	palier
Echelle	1/1
Dessiné par	C. Aillet
Vérifié par	N° de dessin
145.008	



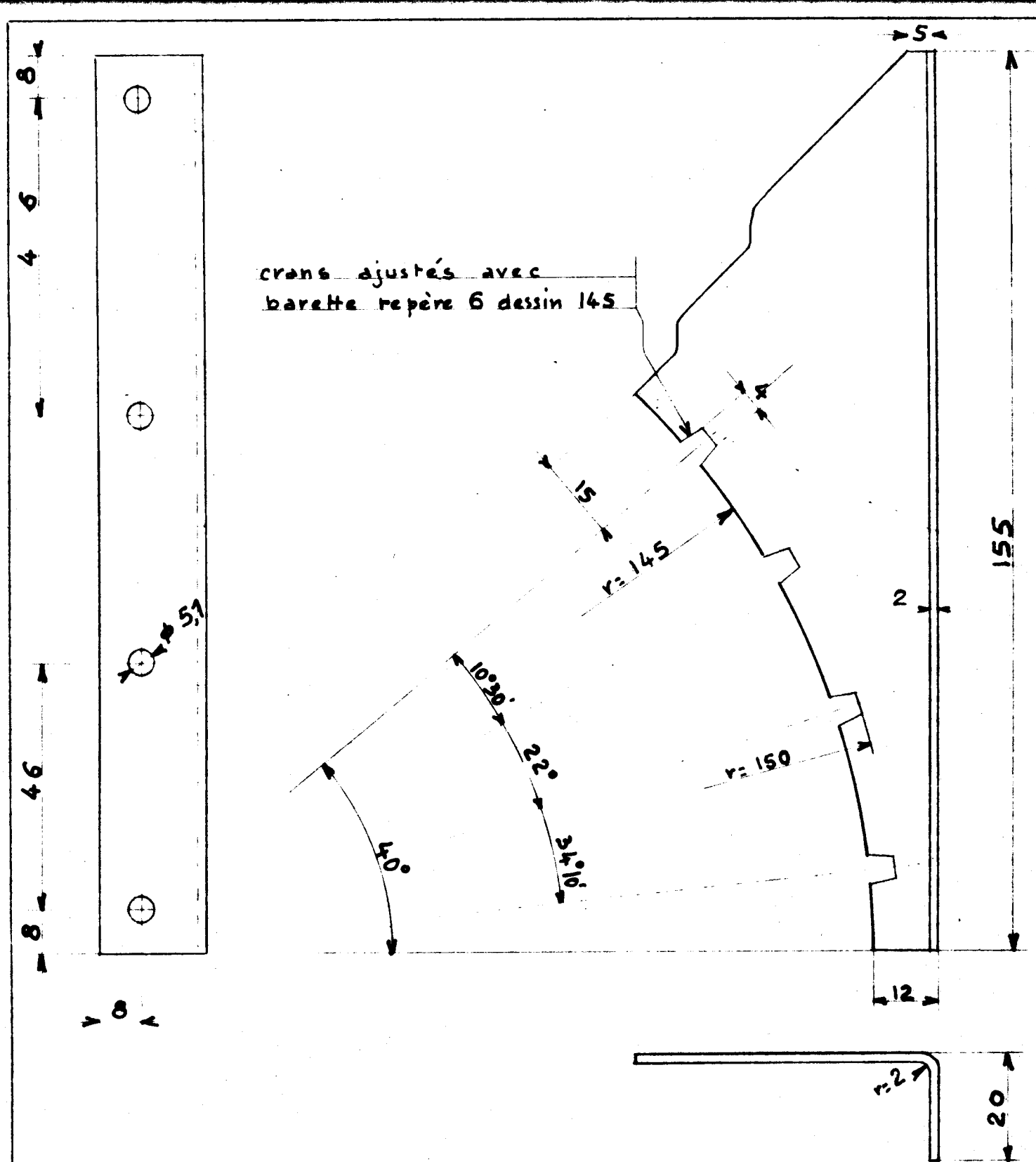
Pour 1 appareil il faut 4 pièces XC18

Constructions Aéronautiques du Béarn.Pau	
Designation	rondelle
Echelle	1/1
Dessiné par	C. Aillet
Vérifié par	N° de dessin
145.007	



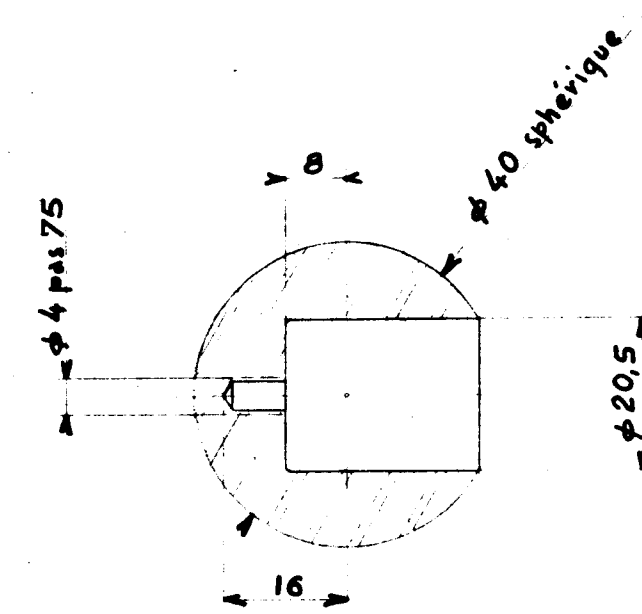
Pour 1 appareil il faut 14 pièces XC18

Constructions Aéronautiques du Béarn.Pau	
Designation	rondelle
Echelle	1/1
Dessiné par	C. Aillet
Vérifié par	N° de dessin
145.006	



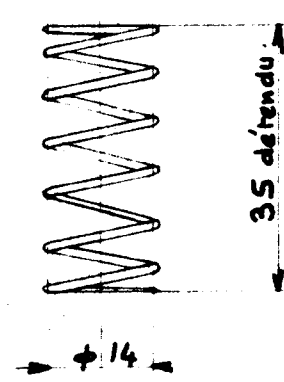
Pour 1 appareil il faut 1 pièce + 1 sym AU48

Constructions Aéronautiques du Béarn.Pau	
Designation	secteur
Echelle	1/1
Dessiné par	C. Aillet
Vérifié par	N° de dessin
145.005	



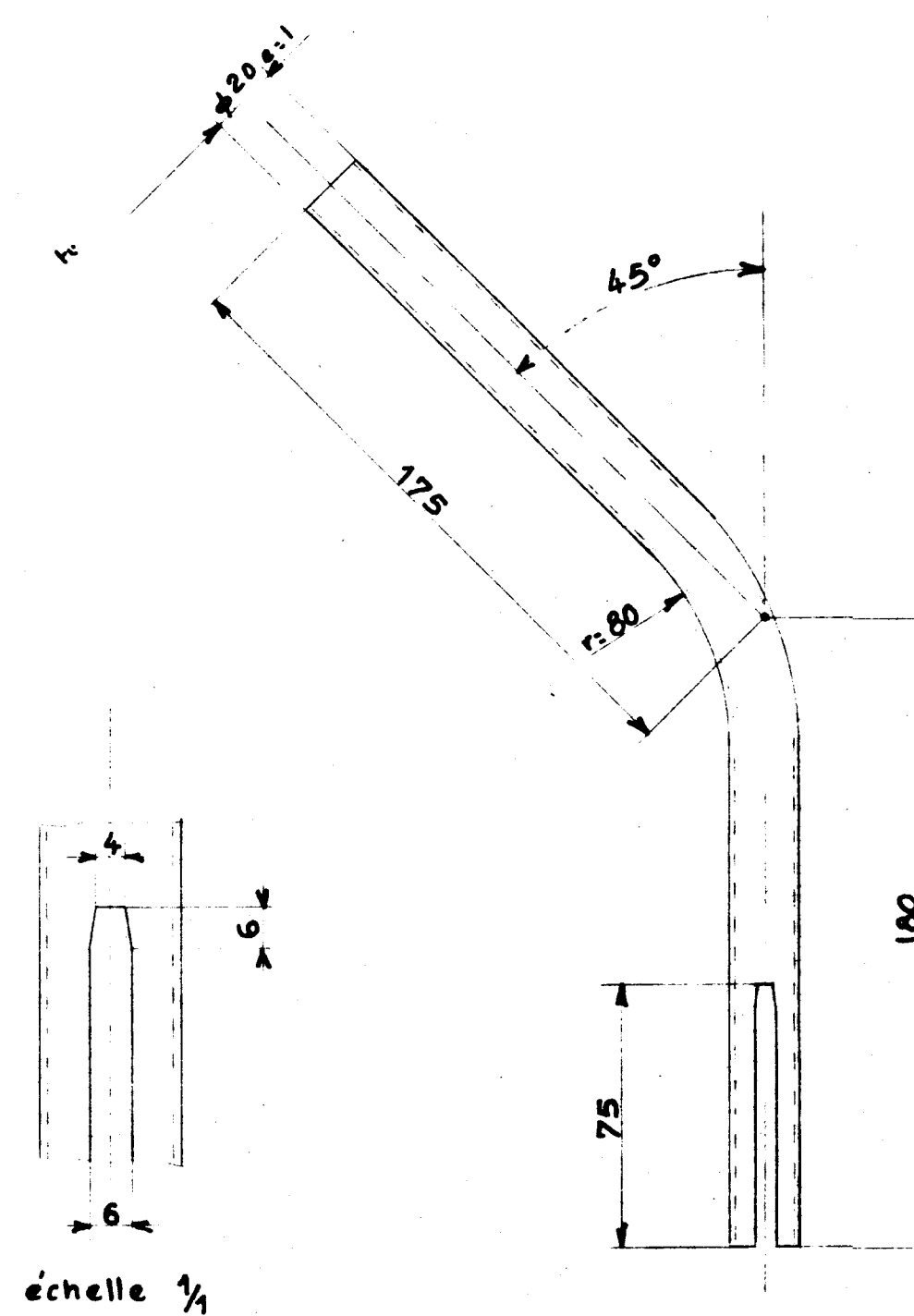
Pour 1 appareil il faut 1 pièce AU48 poli

Constructions Aéronautiques du Béarn.Pau	
Designation	boule
Echelle	1/1
Dessiné par	C. Aillet
Vérifié par	N° de dessin
145.004	



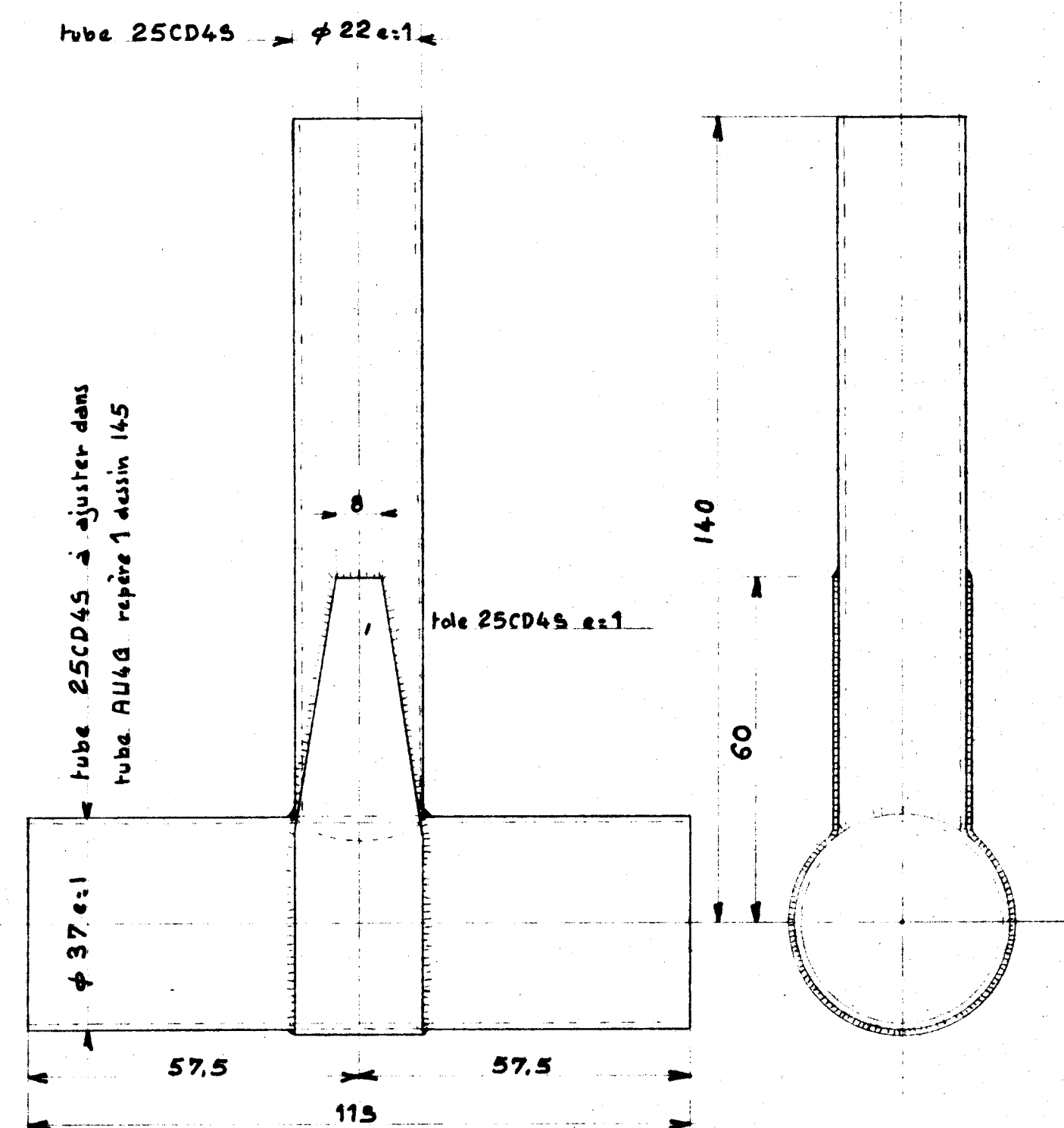
Pour 1 appareil il faut 1 pièce corde à piano

Constructions Aéronautiques du Béarn.Pau	
Designation	ressort
Echelle	1/1
Dessiné par	C. Aillet
Vérifié par	N° de dessin
145.003	



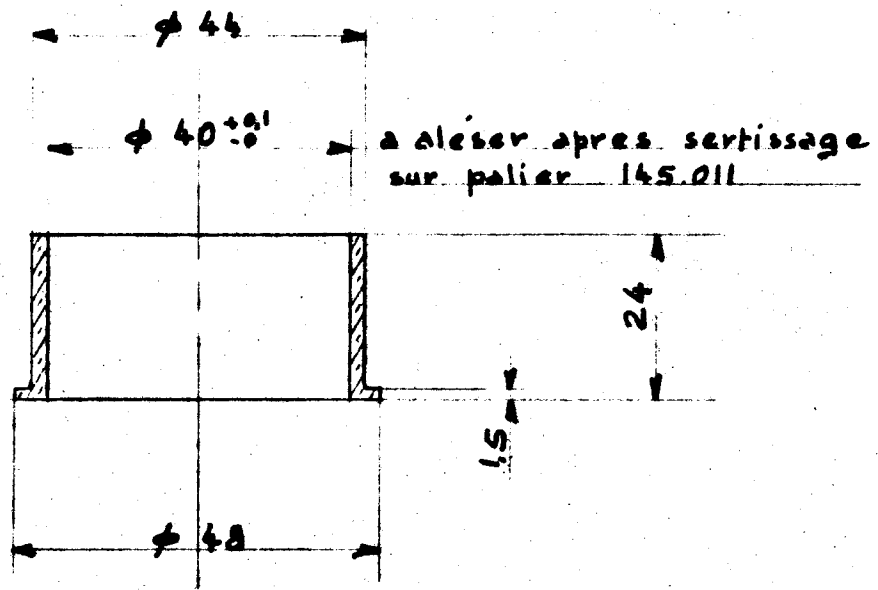
Pour 1 appareil il faut 1 pièce 20CD4

Constructions Aéronautiques du Béarn.Pau	
Designation	levier
Echelle	1/1
Dessiné par	C. Aillet
Vérifié par	N° de dessin
145.002	



Pour 1 appareil il faut 1 pièce 25CD45

Constructions Aéronautiques du Béarn.Pau	
Designation	embout
Echelle	1/1
Dessiné par	C. Aillet
Vérifié par	N° de dessin
145.001	

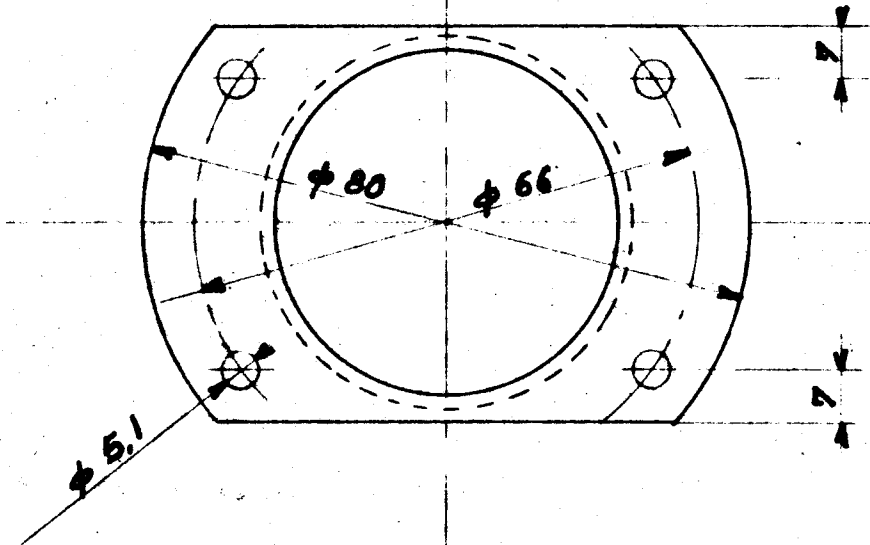


à usiner qu'en remplacement du palier 145.008

Pour l'appareil il faut 4 pièces Bronze

Constructions Aéronautiques du Béarn. Pau

	Désignation
	bague
Echelle 1/1	
Dessiné par C. Gilet	
Véifié par	N° de dessin 145.012

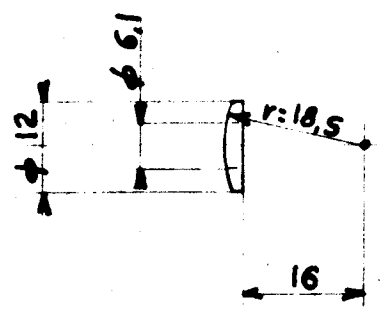


à usiner qu'en remplacement du palier 145.008

Pour l'appareil il faut 4 pièces ALU4G

Constructions Aéronautiques du Béarn. Pau

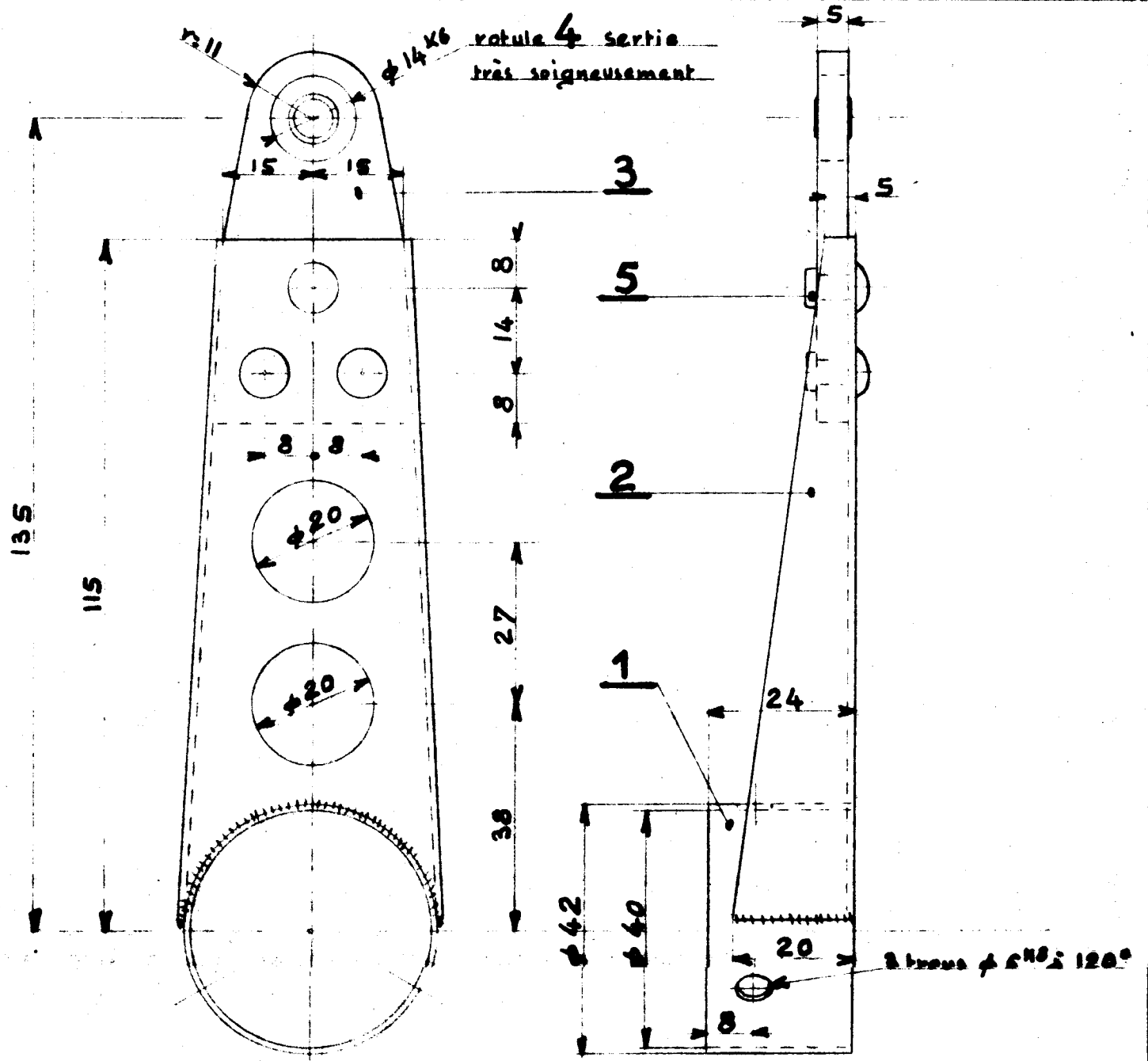
	Désignation
	palier
Echelle 1/1	
Dessiné par C. Gilet	
Véifié par	N° de dessin 145.011



Pour l'appareil il faut 6 pièces XC18

Constructions Aéronautiques du Béarn. Pau

	Désignation
	rondelle
Echelle 1/1	
Dessiné par C. Gilet	
Véifié par	N° de dessin 145.010



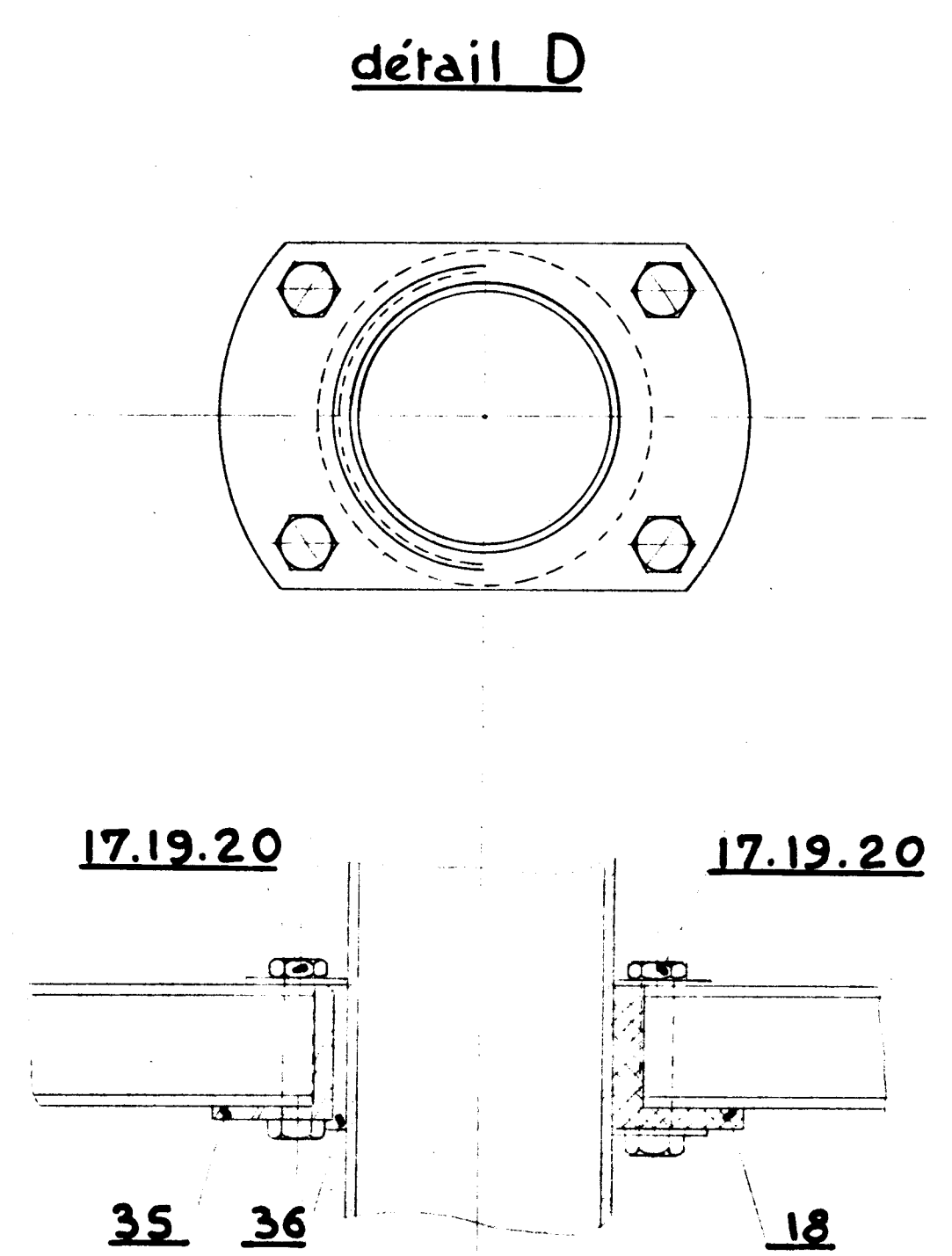
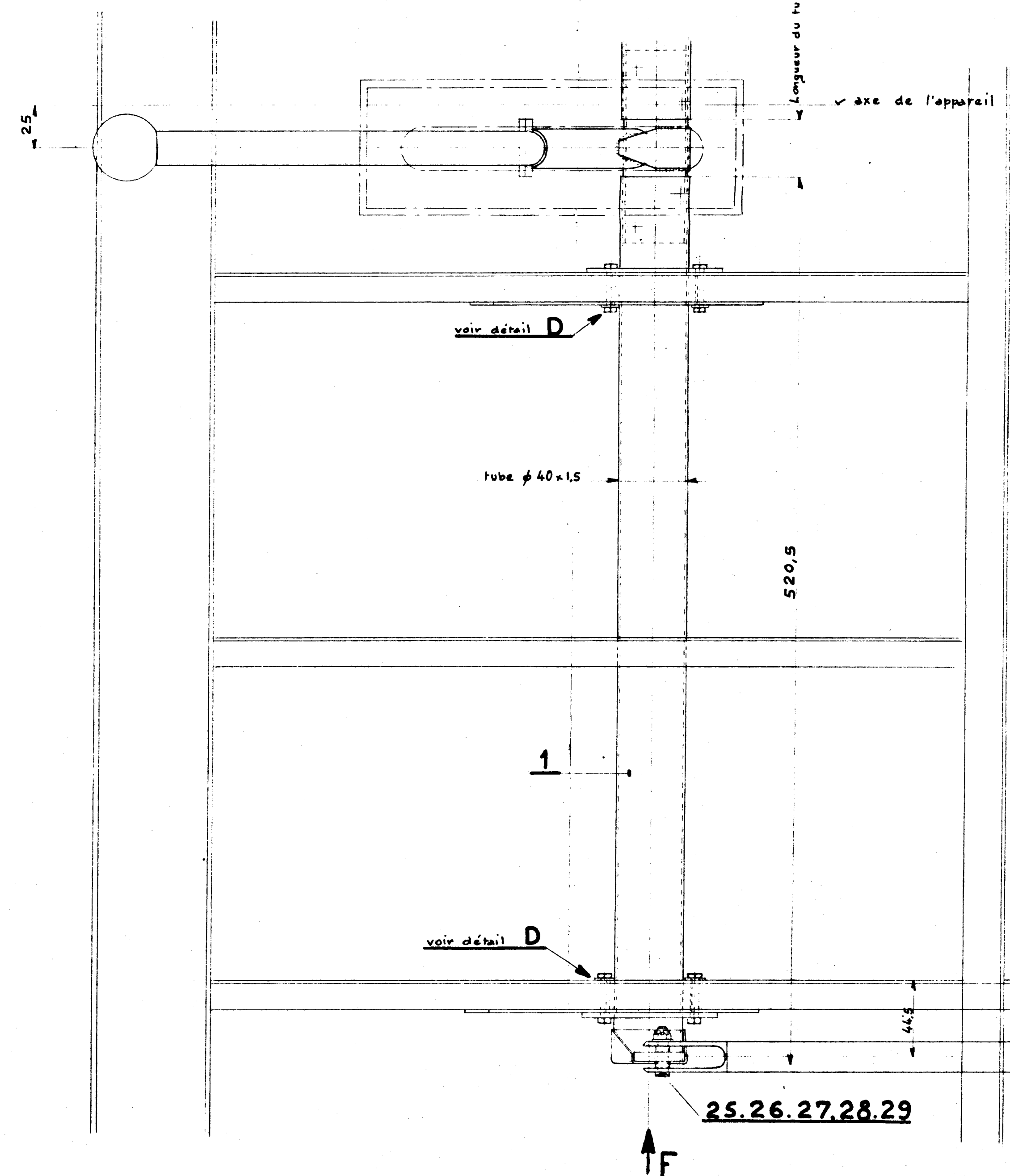
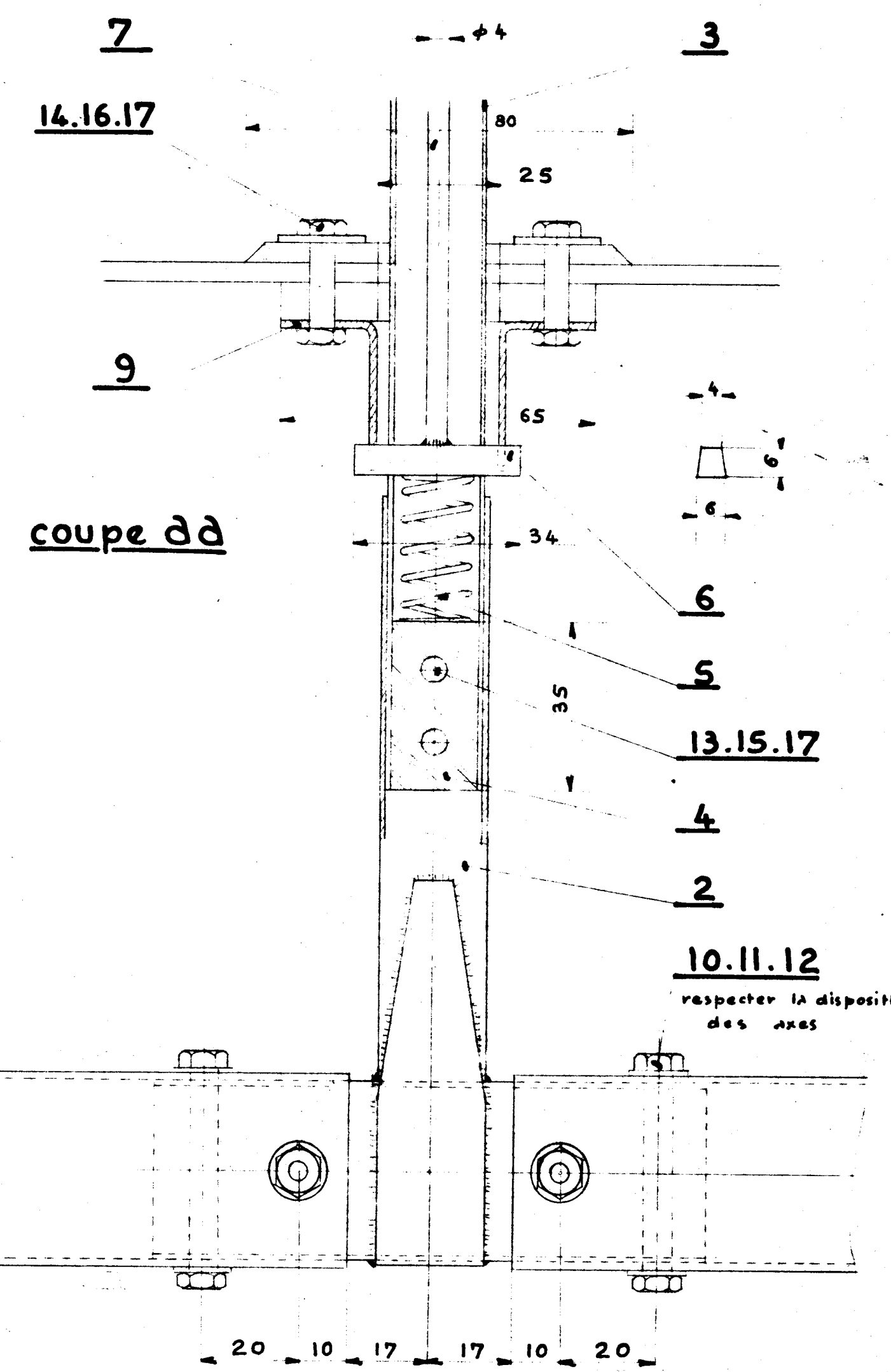
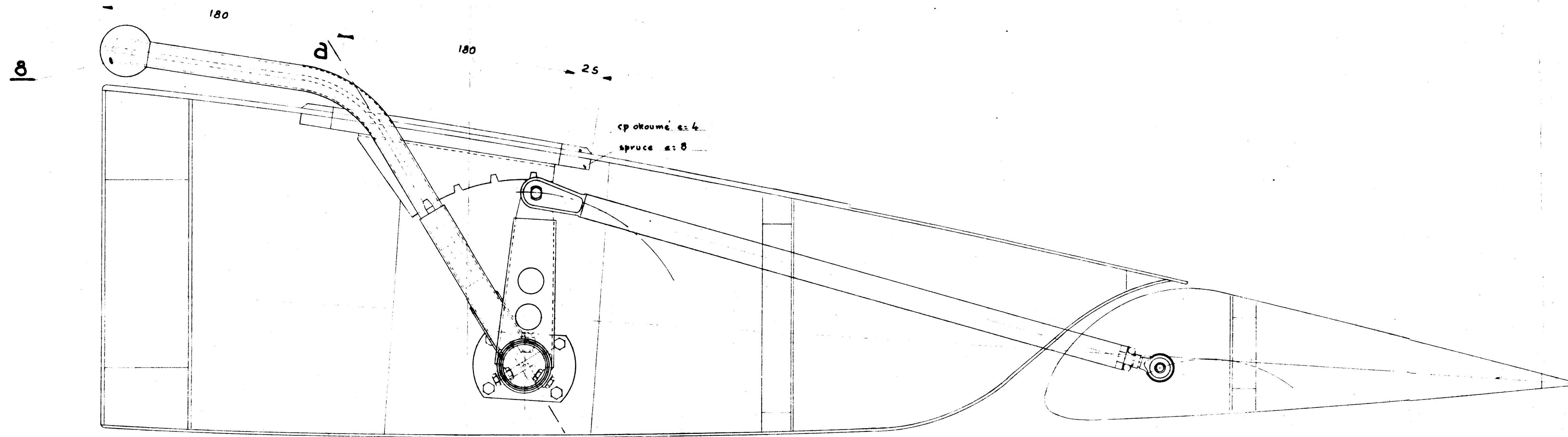
5	3	Rivet Q	ALU4G	φ 4 L: 15
4	1	Roule ALD	ADR	
3	1	Embout	ALU4G	65 x 5 x 60
2	1	Tôle	25CD45	120 x 1,2 x 30
1	1	Tube	25CD45	φ 42 x 1 L: 30

Rep. Q Désignation Matière Dimensions Observations

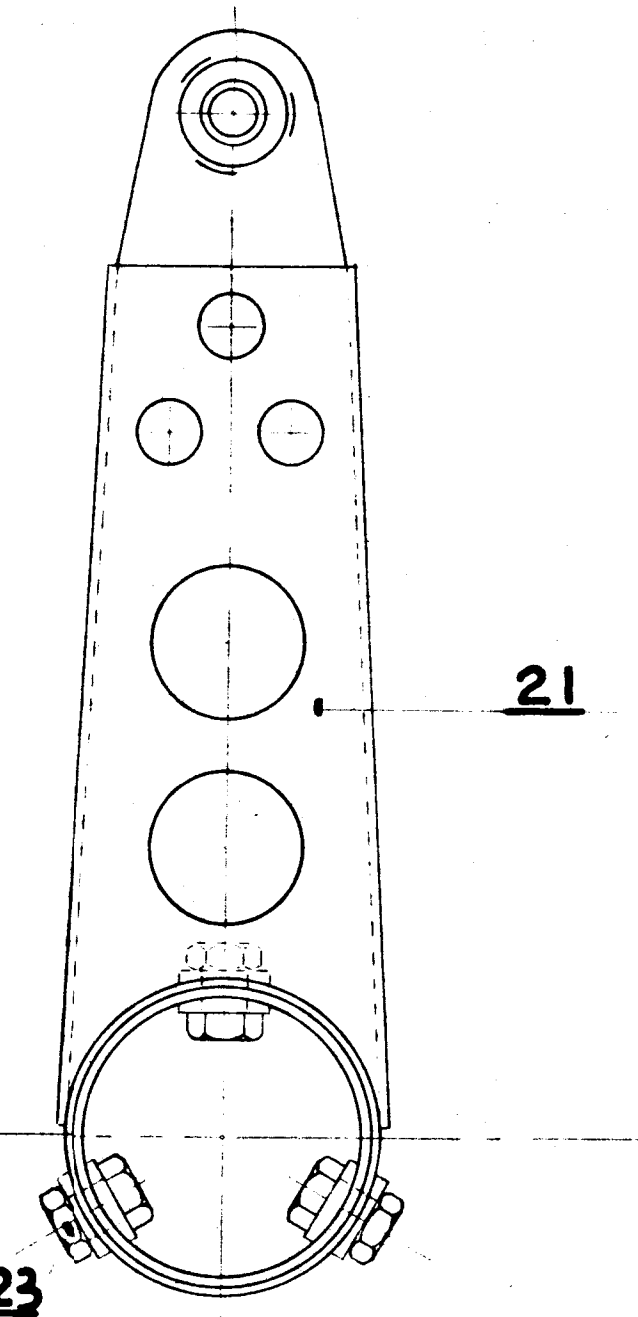
Pour l'appareil il faut 2 pièces

Constructions Aéronautiques du Béarn. Pau

	Désignation
	levier
Echelle 1/1	
Dessiné par C. Gilet	
Véifié par	N° de dessin 145.009



vue suivant F



145.012	36	4	Bague		
145.011	35	4	Palier		
remplacer les paliers 145.008 par					
en cas de difficultés d'approvisionnement en céloron					
	29	4	Entretoise	XC18	φ 8 x L 3.5
	28	2	Goupille	XC18	φ 1.5 L 15
	27	2	Ecrou crénelé	XC38	φ 6
	26	2	Rondelle	XC18	φ 6
	25	1	Axe fileté	30NC11	φ 6 L 26.5 Lpt. 18
270.012	24	2	Bielle		L 506
145.010	23	6	Rondelle		
	22	6	Vis calibrée	XC38 matrice	φ 6 Lpt 11 Lpt. 6
145.009	21	2	Levier		
	20	32	Rondelle large	XC18	φ 5
	19	16	Vis	XC38 matrice	φ 5 Lpt 27 Lpt 22
145.008	18	4	Palier	XC38	φ 5
	17	26	Ecrou	XC38	φ 5
	16	8	Rondelle large	XC18	φ 5
145.007	15	4	Rondelle		
	14	8	Vis	XC38 matrice	φ 5 Lpt 23 Lpt 17
	13	2	Vis calibrée	XC38 matrice	φ 5 Lpt 28 Lpt 23
	12	10	Ecrou	XC38	φ 6
145.006	11	14	Rondelle		
	10	4	Vis calibrée	XC38 matrice	φ 6 Lpt 46 Lpt 41
145.00508	9	31	Secteur		
145.004	8	1	Boule		
	7	1	Tige	XC18.5	φ 4 L 350
	6	1	Barrette	XC18.5	6x6x.40
145.003	5	1	Ressort		
	4	1	Bouchon	AU4E	φ 18 L 35
145.002	3	1	Levier		
145.001	2	1	Embout		
	1	2	Tube	AU4E	φ 40x1.5 L 580

N° de dessin Rep Q Désignation Matière Dimensions Observations

Pour l'appareil il faut 1 ensemble

Constructions Aéronautiques du Béarn Pau

Désignation

ensemble c° de volet

Echelle 1/2 1/1

Dessiné par c. ailler

Vérifié par N° de dessin **145**

11

10

9

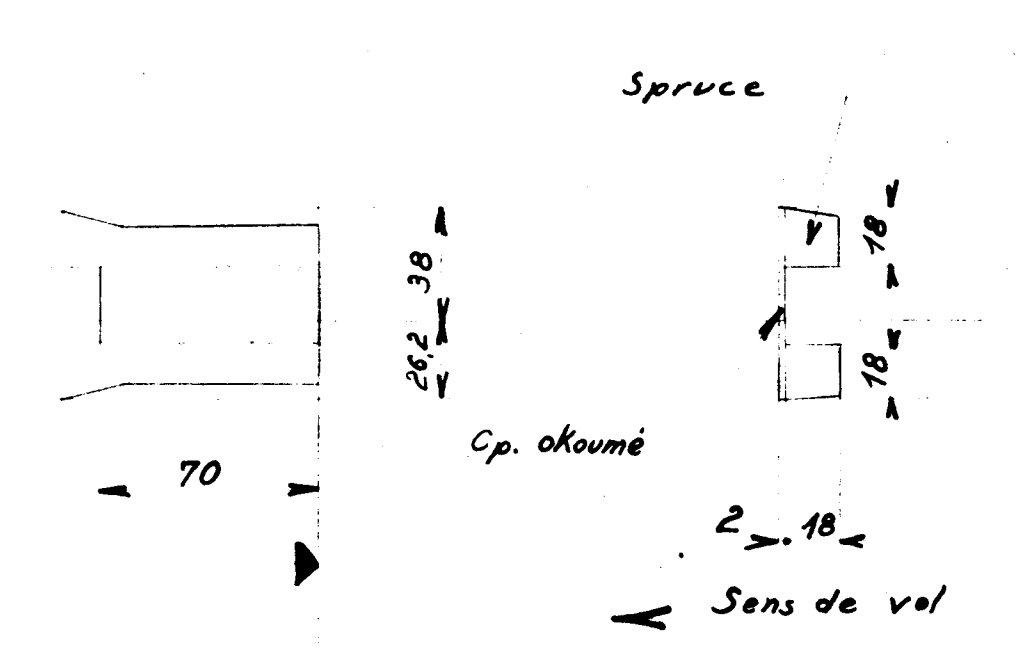
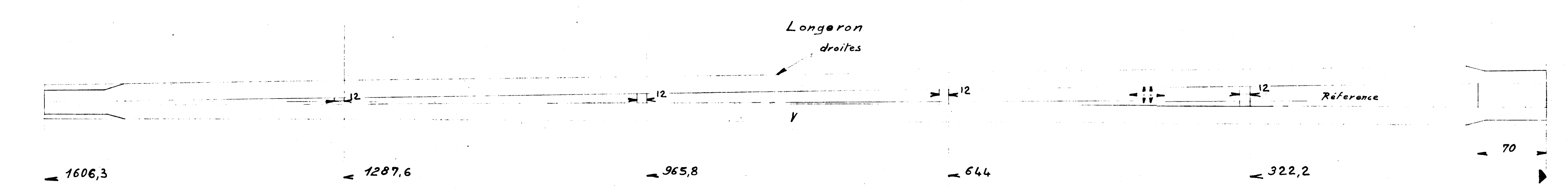
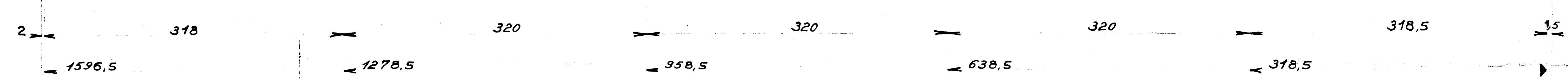
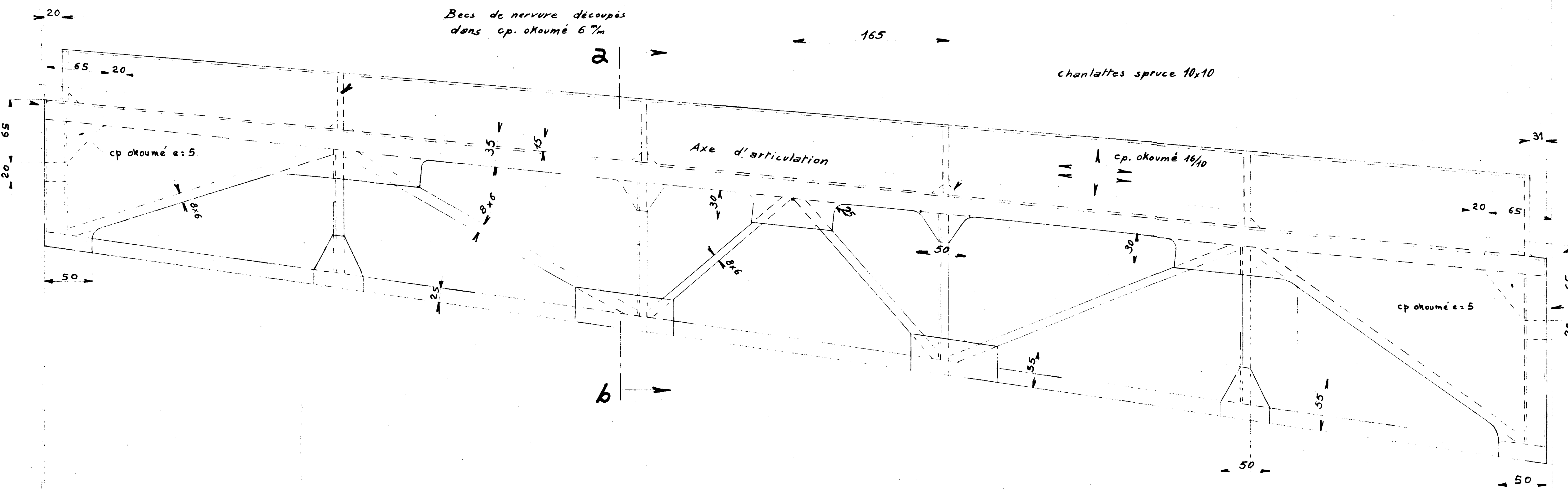
8

7

6

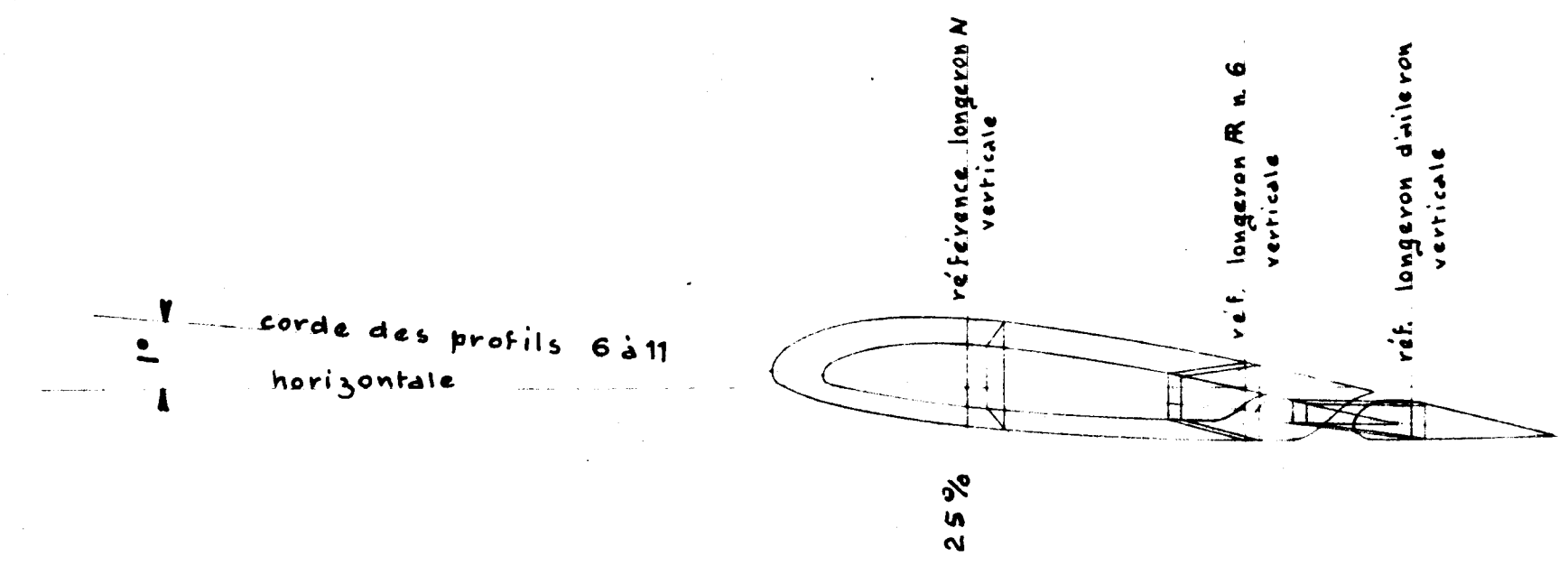
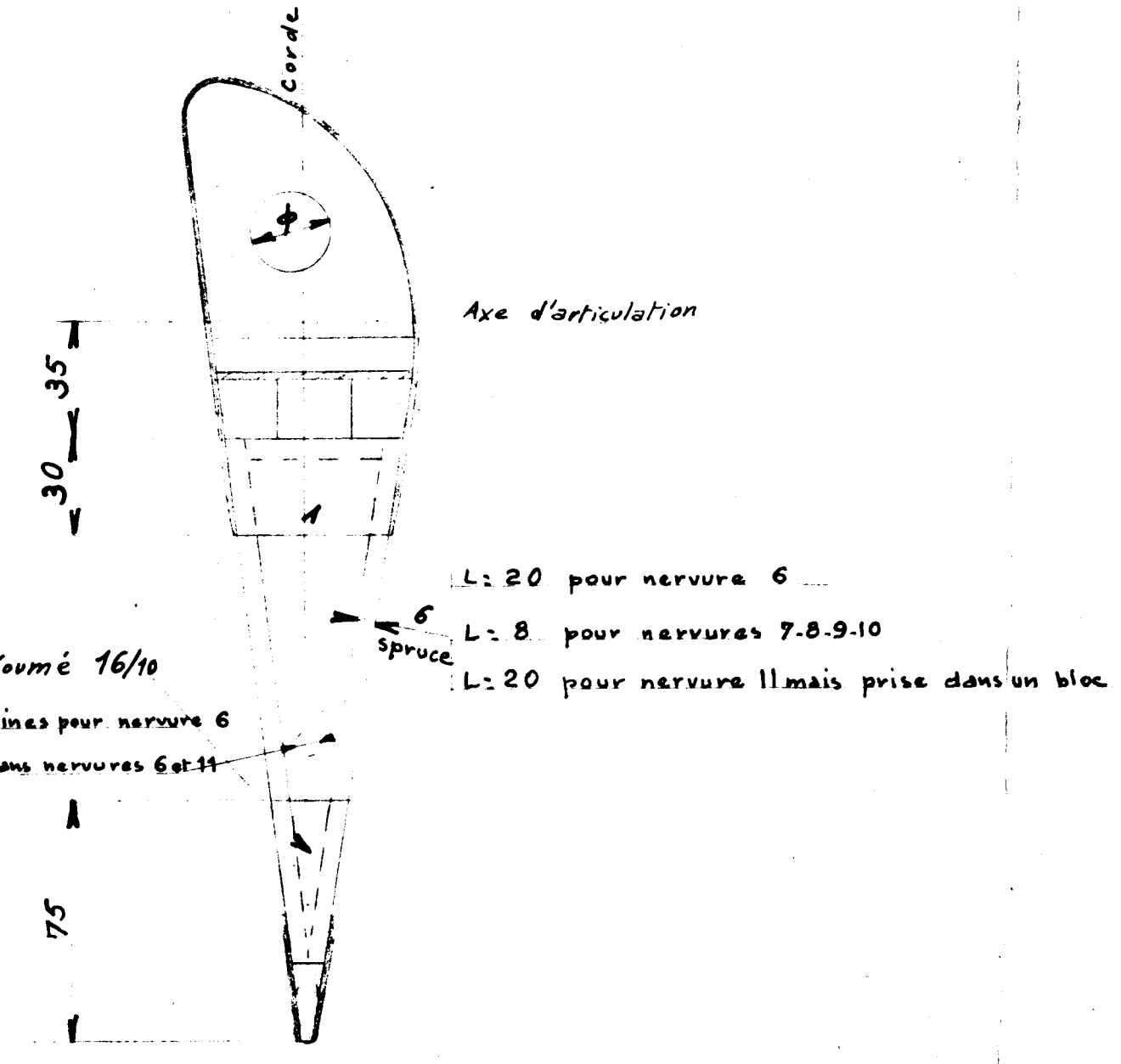
Ferrure 143.003
montage 143

Ferrure 142.002
montage 142



Coupe a-b

Bec	φ
6	5
7	30
8	30
9	25
10	25
11	5



Nota: monter les ferrures d'articulation avant revêtement pour montage voir plans freiner les écrous par 3 coups de pointeau

pour entoilage : toile de lin 2000 kg

Constructions Aéronautiques du Béarn-Pau

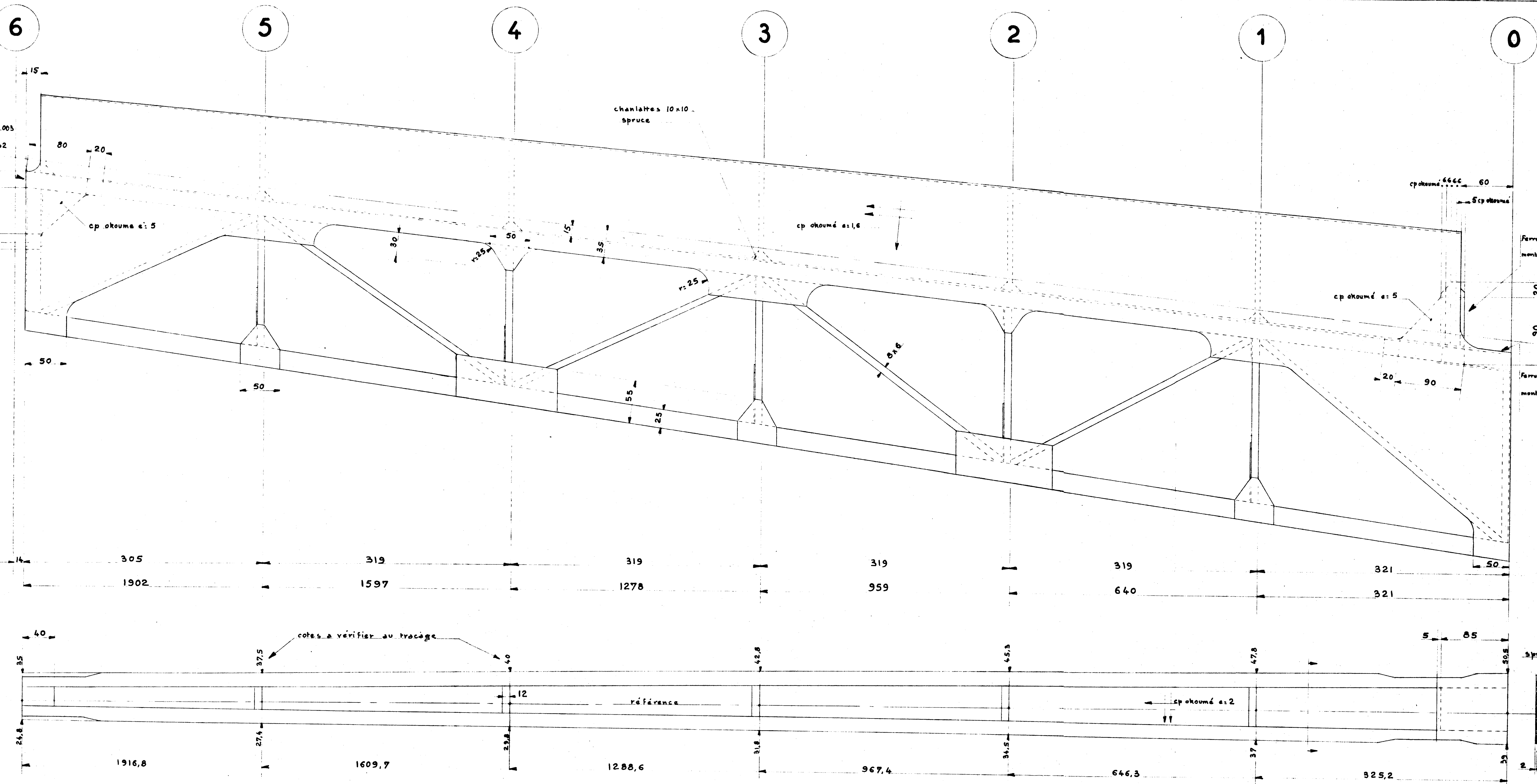
Designation
Aileron

Echelle
1/2,5

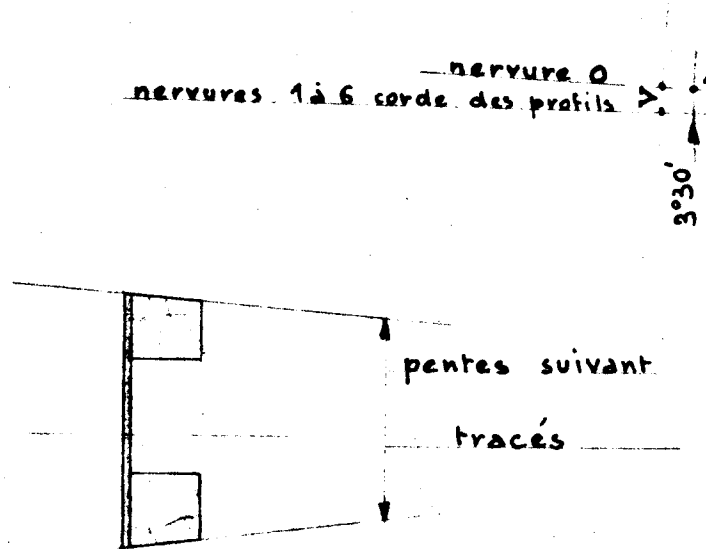
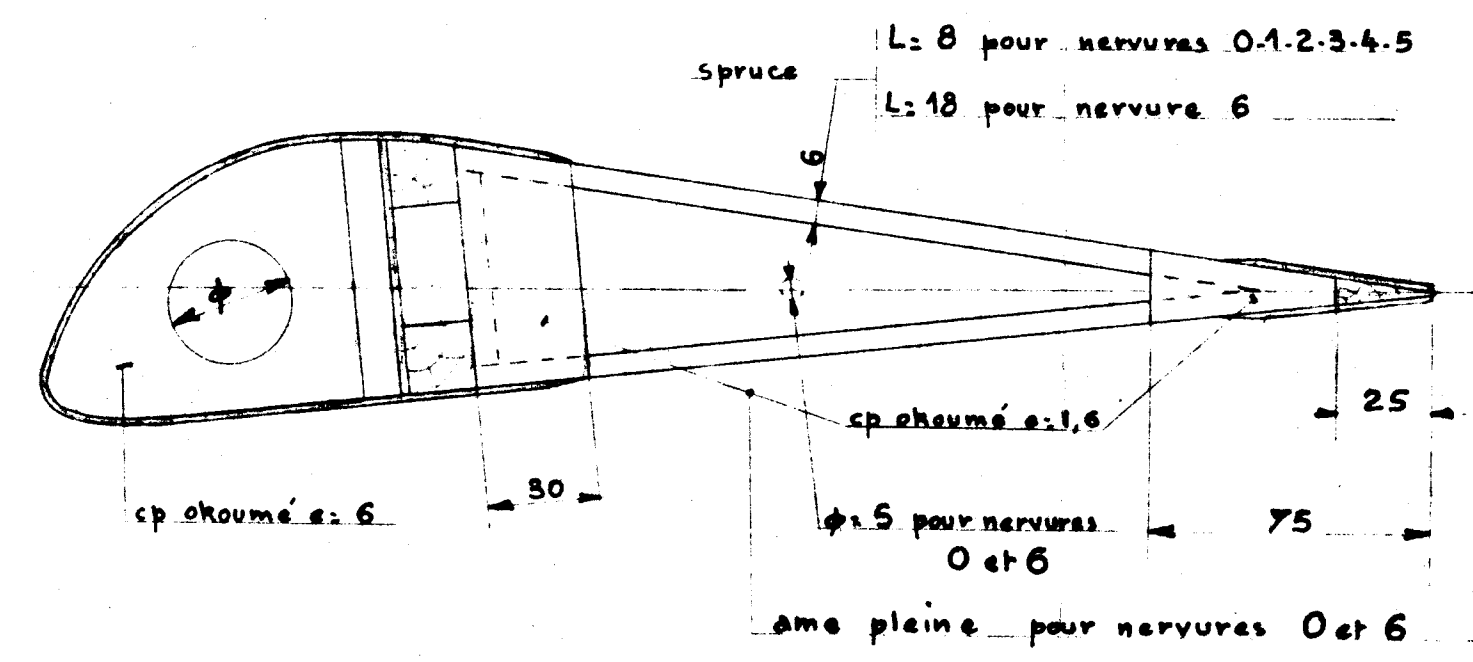
Dessiné par
A. Vignat 26.1.52

Vérifié par:

N° de dessin: **150**



Bec	φ
0	5
1	50
2	45
3	40
4	35
5	30
6	5



Nervures	V
0	0,00
1	7,314
2	14,594
3	21,852
4	29,121
5	36,39
6	43,66

Nota : monter les ferrures d'articulation avant revêtement pour montage voir plans freiner les écrous par 3 coups de pointeau pour entoilage : toile de lin 2000 kg

Pour l'appareil il faut 1 ensemble + 1 sym.

Constructions Aéronautiques du Béarn Pau

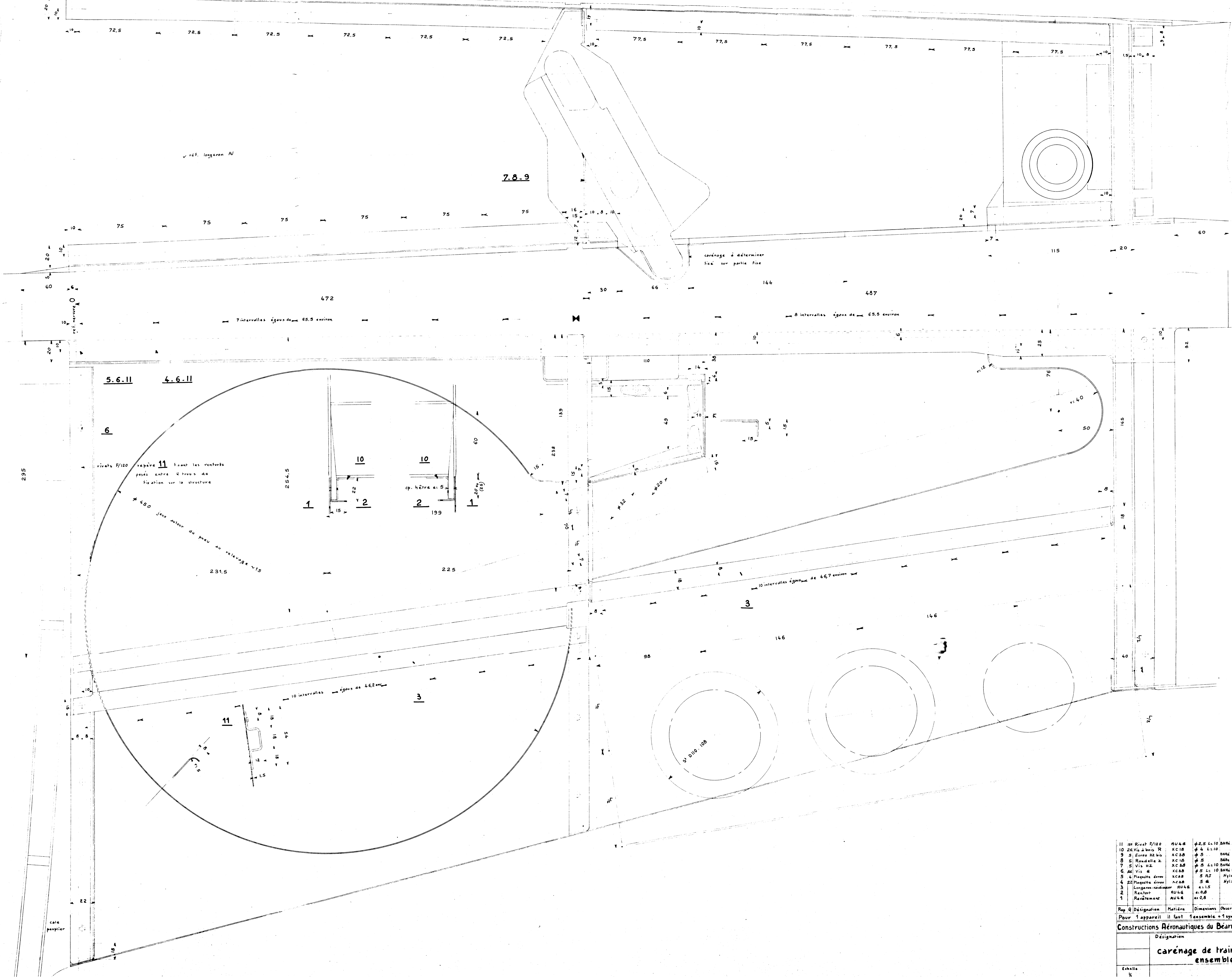
Designation
Ensemble de volet de courbure

Echelle
1/2.5 1/2

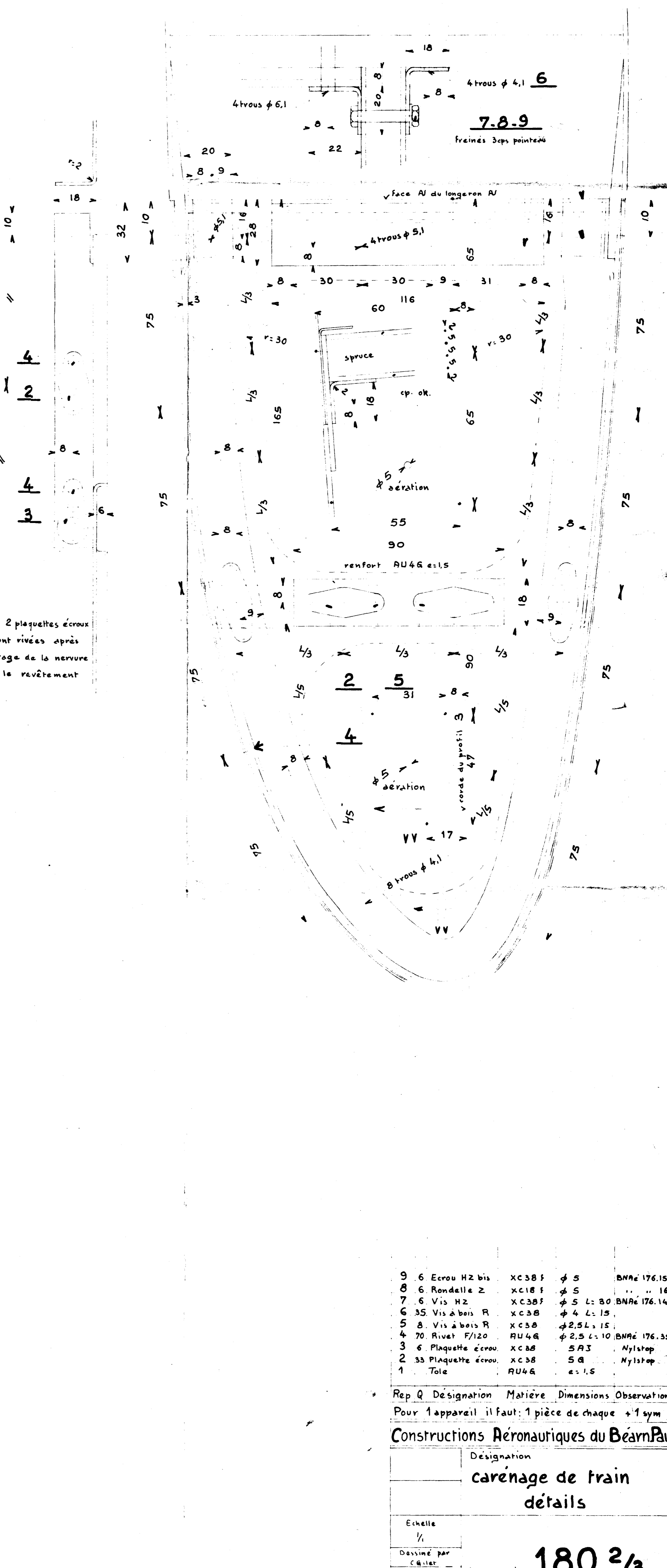
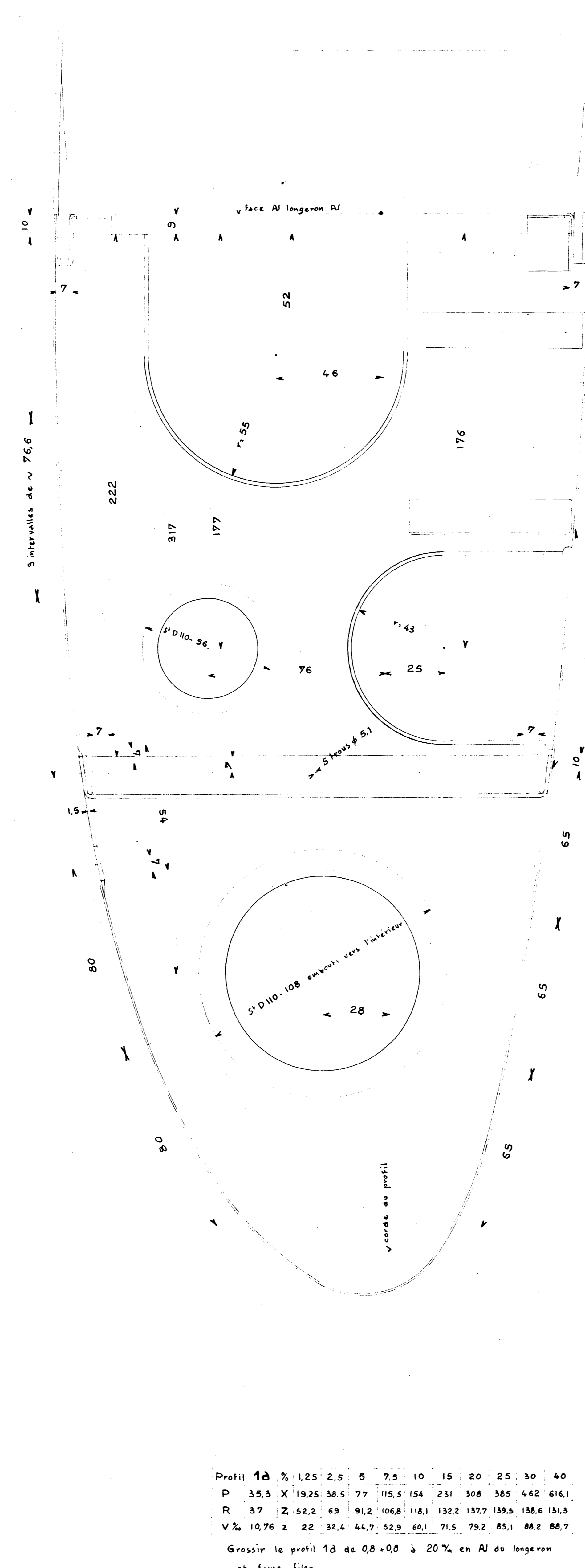
Dessiné par
E. Alier

Vérifié par
N° de dessin

160



11	38 Rivet R/120	AU4 d	ø 2,5 L=10 BAN 176.35	
10	26 Vis à bois R	XC18	ø 4 L=10	
9	5 Errou H2 bis	XC38	ø 5 BAN 176.10	
8	5 Rondelle z	XC15	ø 5 BAN 176.15	
7	5 Vis H2	XC48	ø 5 L=10 BAN 176.14	
6	66 Vis ø	XC48	ø 5 L=10 BAN 176.22	
5	4 Plaque d'arrêt	XC48	5 RJ	Hydro
4	22 Plaque d'arrêt	XC48	5 ø	Hydro
3	Longeron stabilisateur	AU48	ø 1,5	
2	Renfort	AU48	ø 0,8	
1	Revêtement	AU48	ø 0,8	
Rep. Q Désignation Matière Dimensions Observations				
Pour 1 appareil il faut 1 ensemble + 1 sym				
Constructions Aéronautiques du Béarn Au				
Désignation				
carénage de train ensemble				
Echelle				



ces 2 plaquettes écrou
seront rivées après
ajustage de la nervure
sur le revêtement

Profil 1a	%	1,25	2,5	5	7,5	10	15	20	25	30	40
P	X	35,3	119,25	38,5	77	115,5	154	231	308	385	462
R	Z	37	52,2	69	91,2	106,8	118,1	132,2	137,7	139,5	131,3
V%	z	10,76	22	32,4	44,7	52,9	60,1	71,5	79,2	85,1	88,2

Grossir le profil 1a de 0,8+0,8 à 20% en Al du longeron
et faire filer

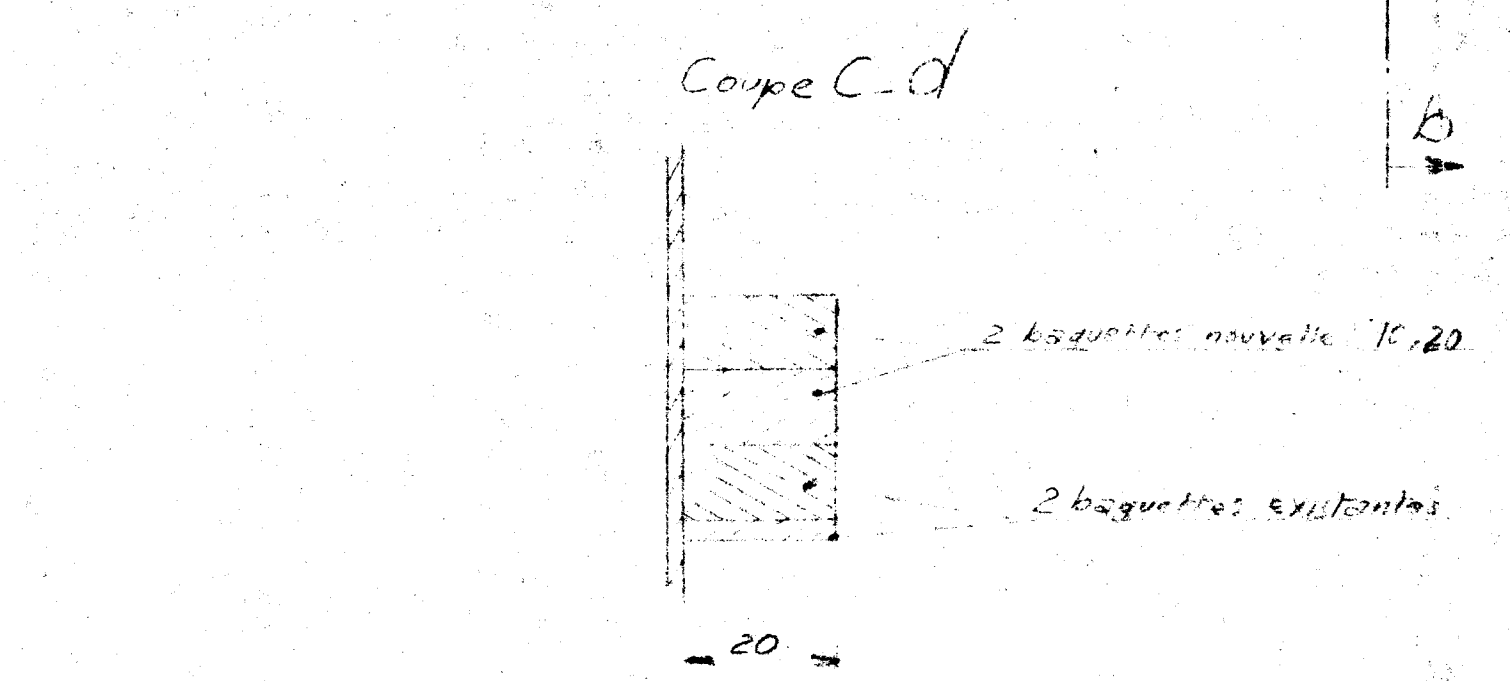
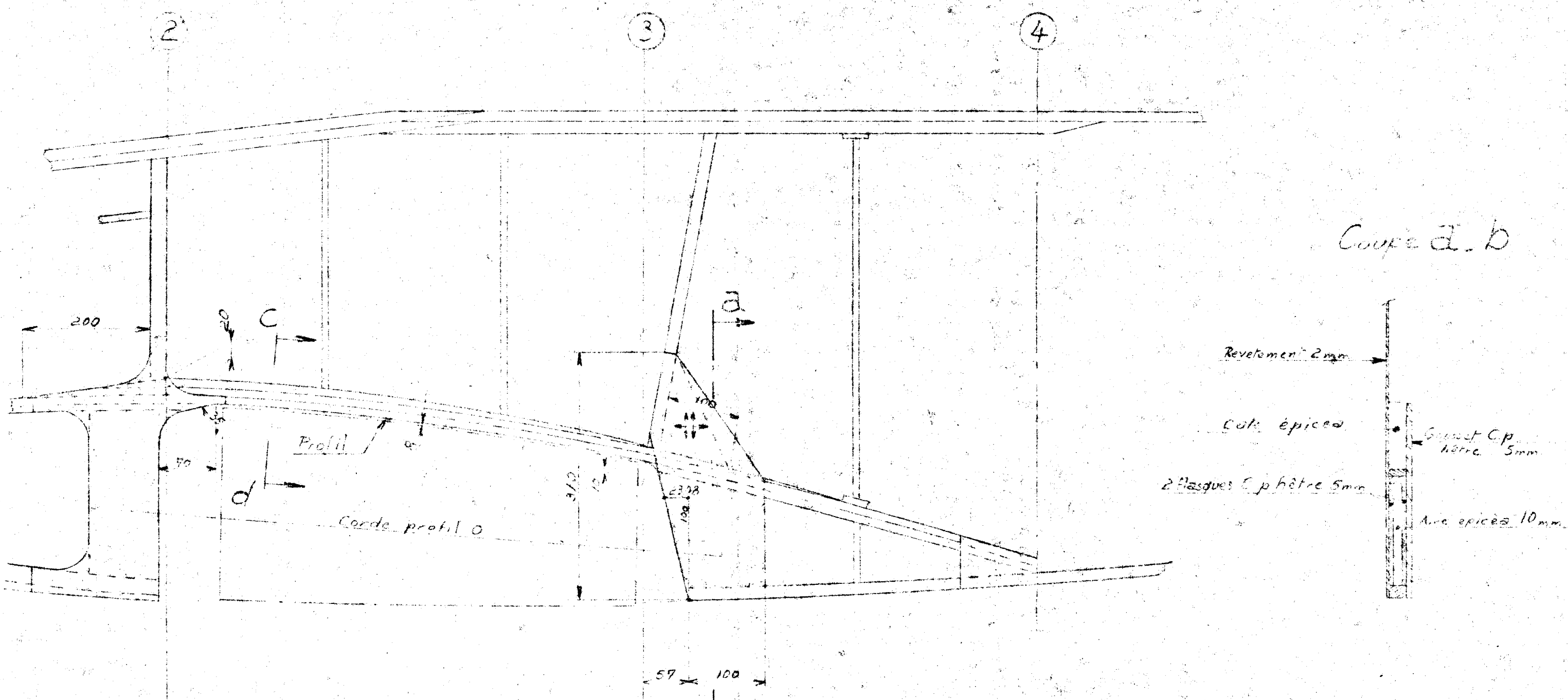
9	6	Ecrou H2 bis	XC38F	φ 5	BNA 176.154
8	6	Rondelle Z	XC18F	φ 5	16
7	6	Vis H2	XC38F	φ 5 L: 80	BNA 176.14
6	35	Vis à bois R	XC38	φ 4 L: 15	
5	8	Vis à bois R	XC38	φ 2,5 L: 15	
4	70	Rivet F/120	AU46	φ 2,5 L: 10	BNA 176.35
3	6	Plaquette écrou	XC38	SA3	Nylstop
2	33	Plaquette écrou	XC38	SA	Nylstop
1		Toile	AU46	e: 1,5	

Rep Q Désignation Matière Dimensions Observations
Pour 1 appareil il faut: 1 pièce de chaque + 1 sym

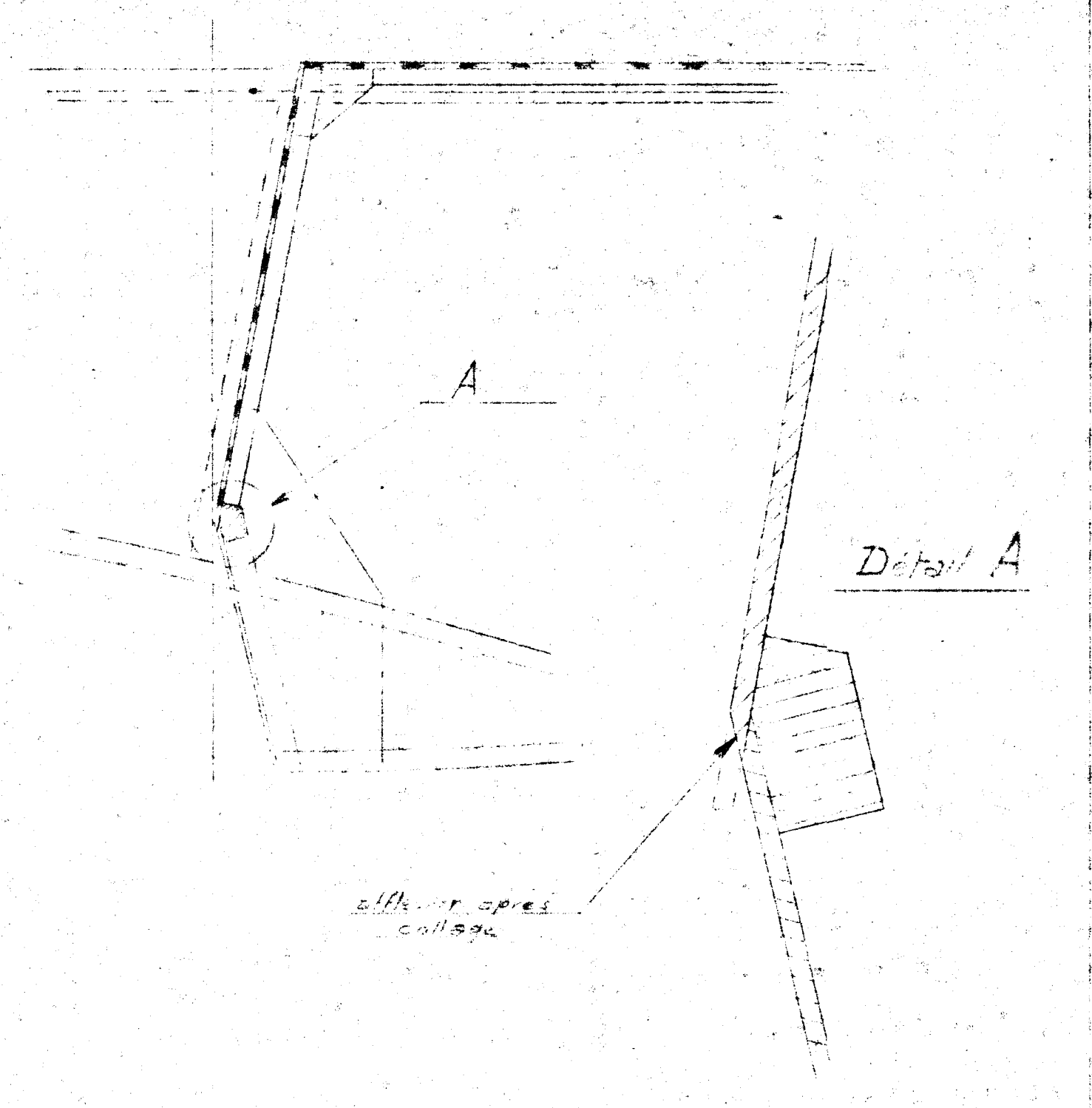
Constructions Aéronautiques du Béarn Pau

Désignation
carénage de train
détails

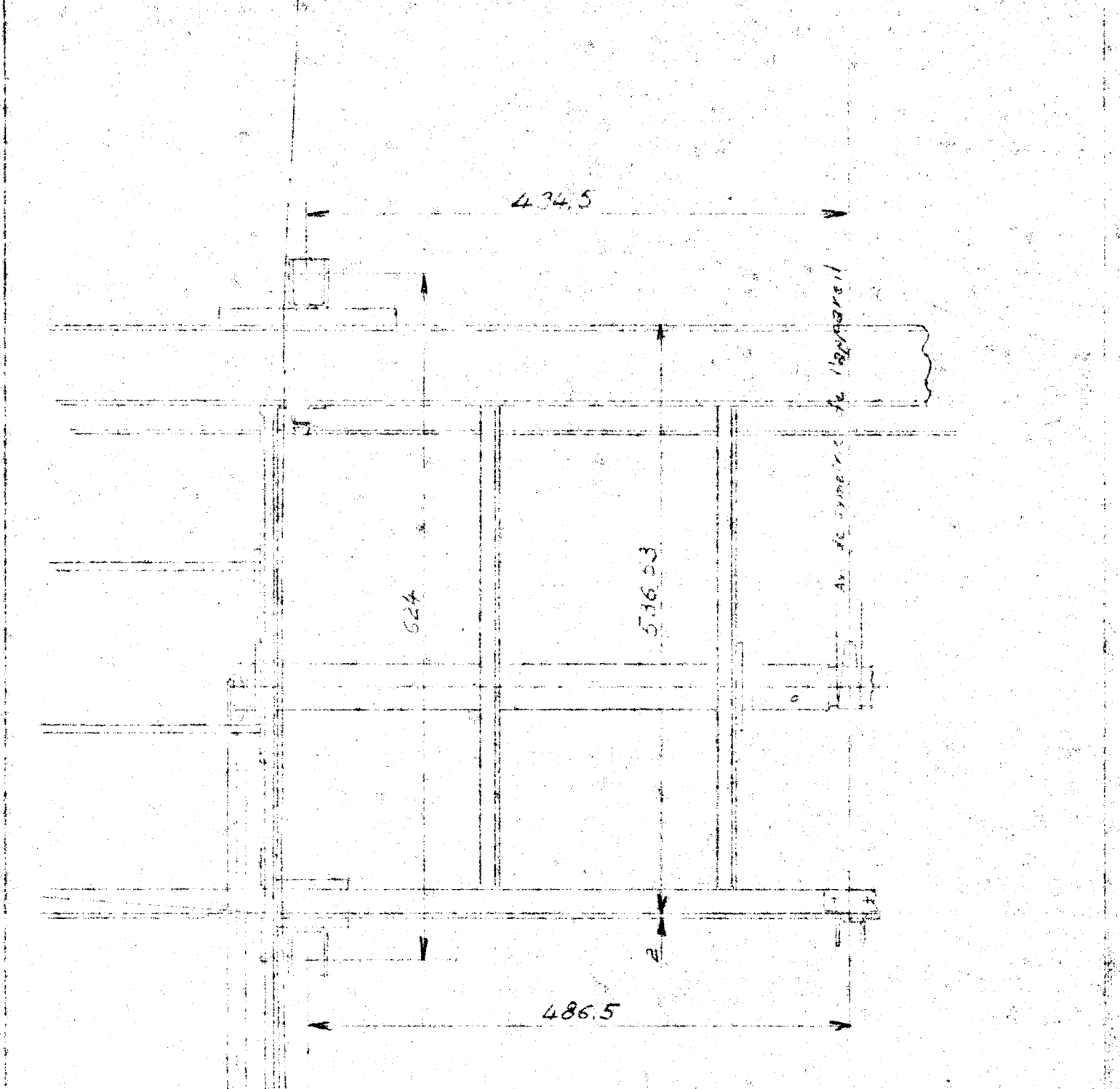
Echelle
1/4
Destiné par
C. L. L.
Vérifié par
N° de dessin
180 2/3



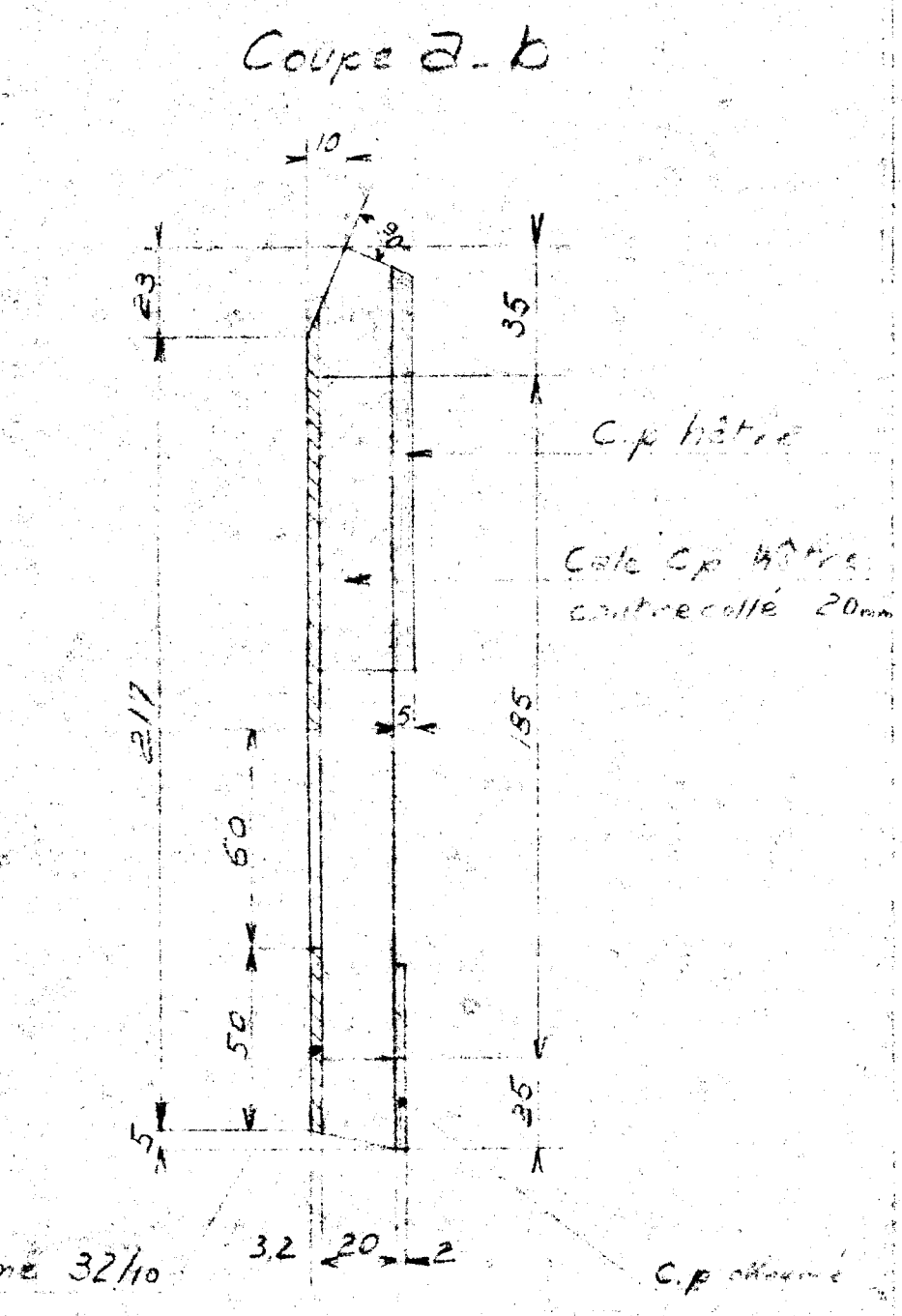
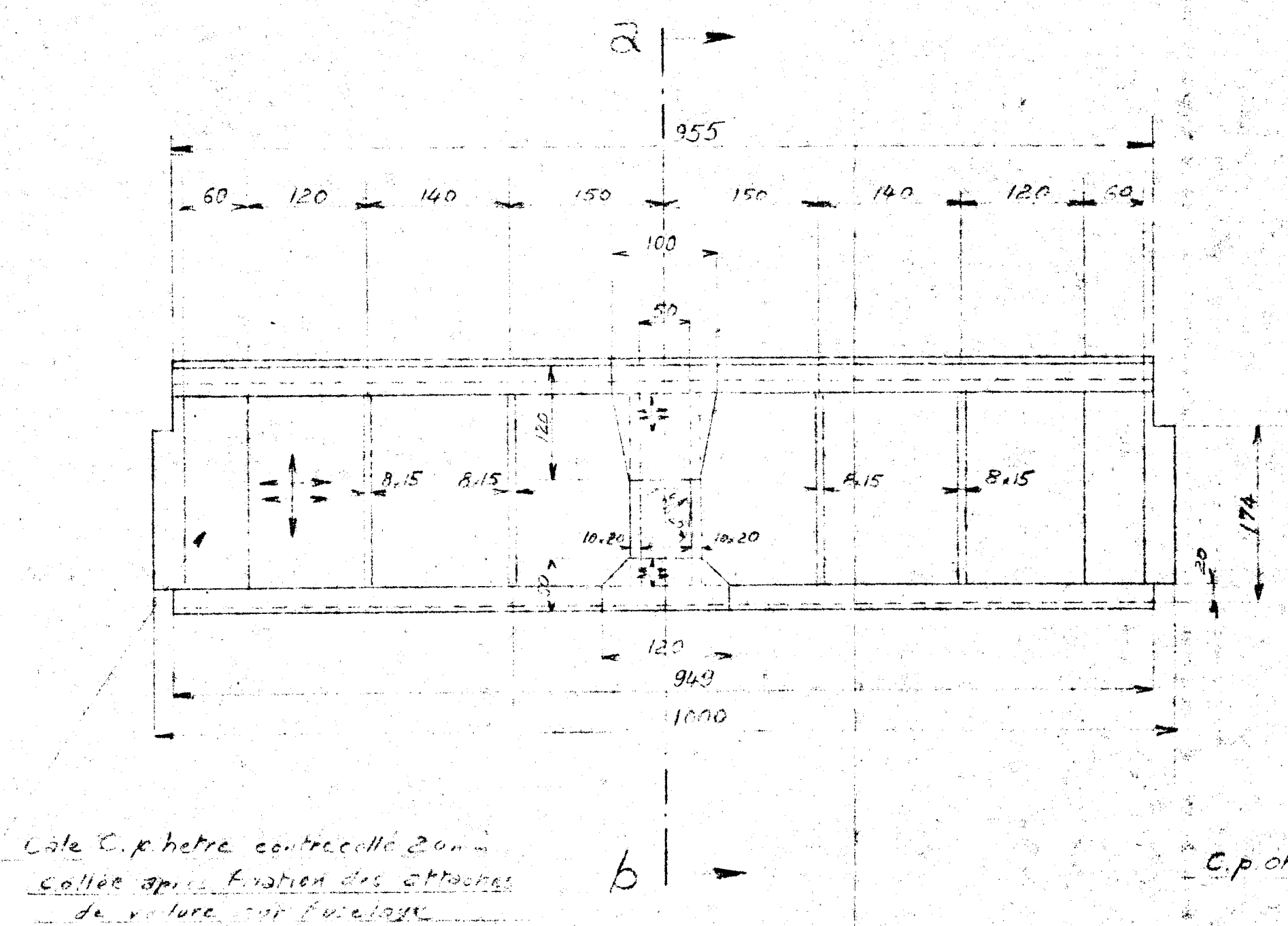
Société de Réparation et de Constructions Mécaniques	
DESIGNATION	
MODIFICATION DES FLANCS	
MODIFIE LE PLAN N°202	
ÉCHELLE	1/5
Dessiné par	
A. W. K. H. K.	
Vérifié par	
N° de Dessin: 202a	



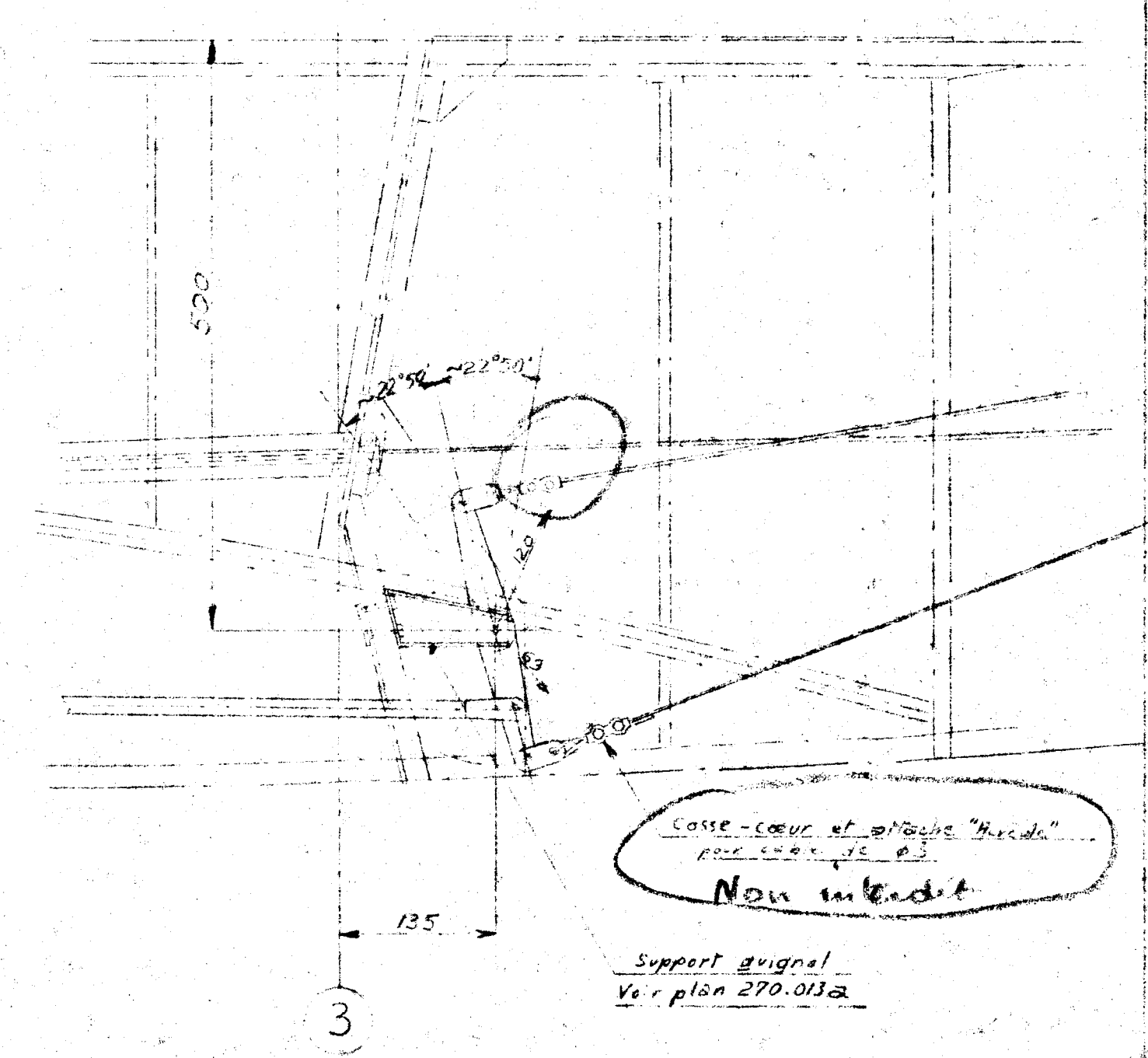
Société de Réparation et de Constructions Mécaniques	
DESIGNATION	
MODIFICATION DETAILS DOSSIER	
MODIFIE LE PLAN N°205	
ÉCHELLE	1/5
Dessiné par	
A. W. K. H. K.	
Vérifié par	
N° de Dessin: 205a	



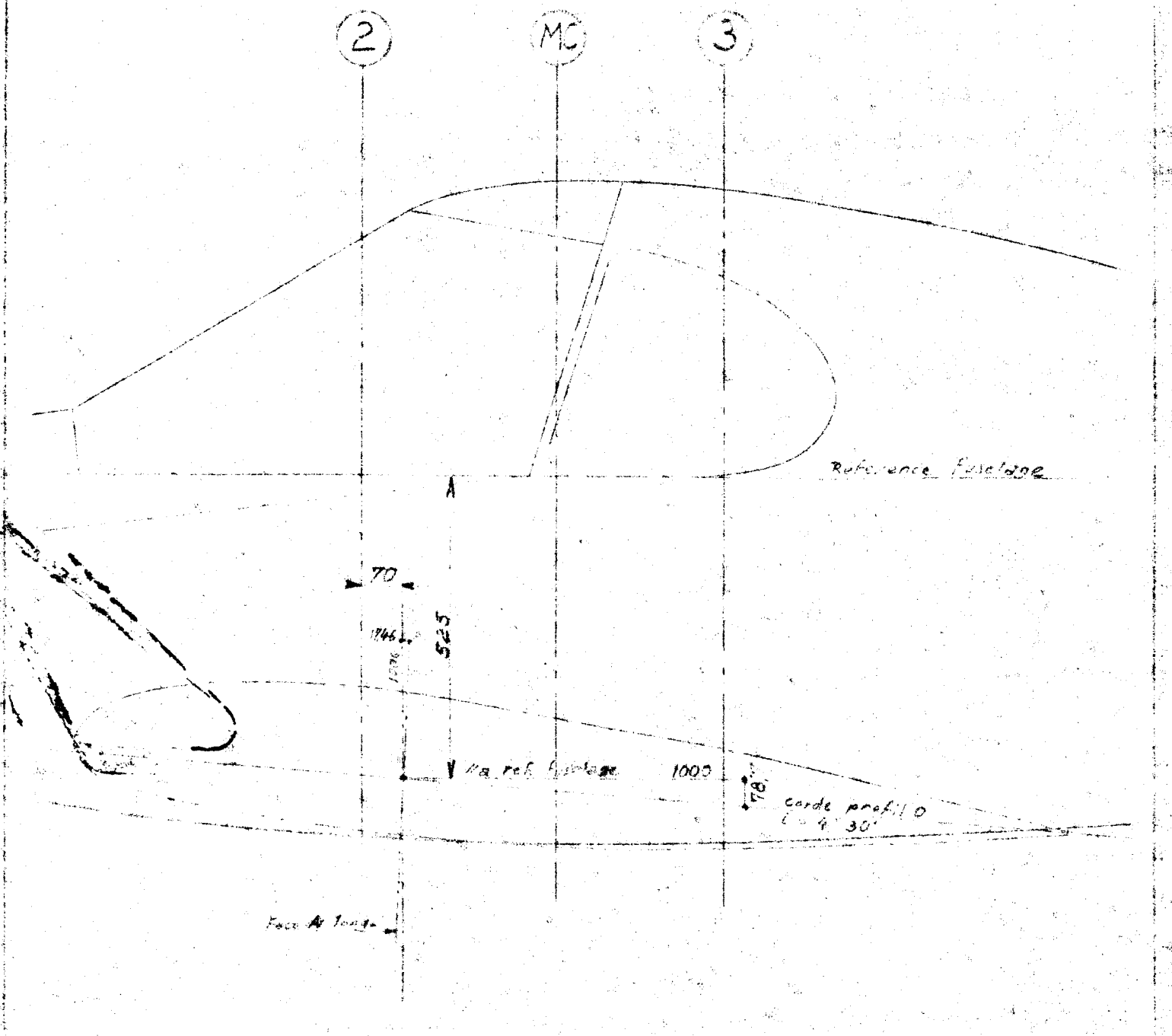
Société de Réparation et de Constructions Mécaniques	
DESIGNATION	
MODIFICATION DE L'ENSEMBLE DE L'AILE structure et montage	
MODIFIE LE PLAN N°100	
ÉCHELLE	1/5
Dessiné par	
A. W. K. H. K.	
Vérifié par	
N° de Dessin: 100a	



Société de Réparation et de Constructions Mécaniques	
DESIGNATION	
CADRE 3	
MODIFIE LE PLAN N°206	
ÉCHELLE	1/5
Dessiné par	
A. W. K. H. K.	
Vérifié par	
N° de Dessin: 206a	

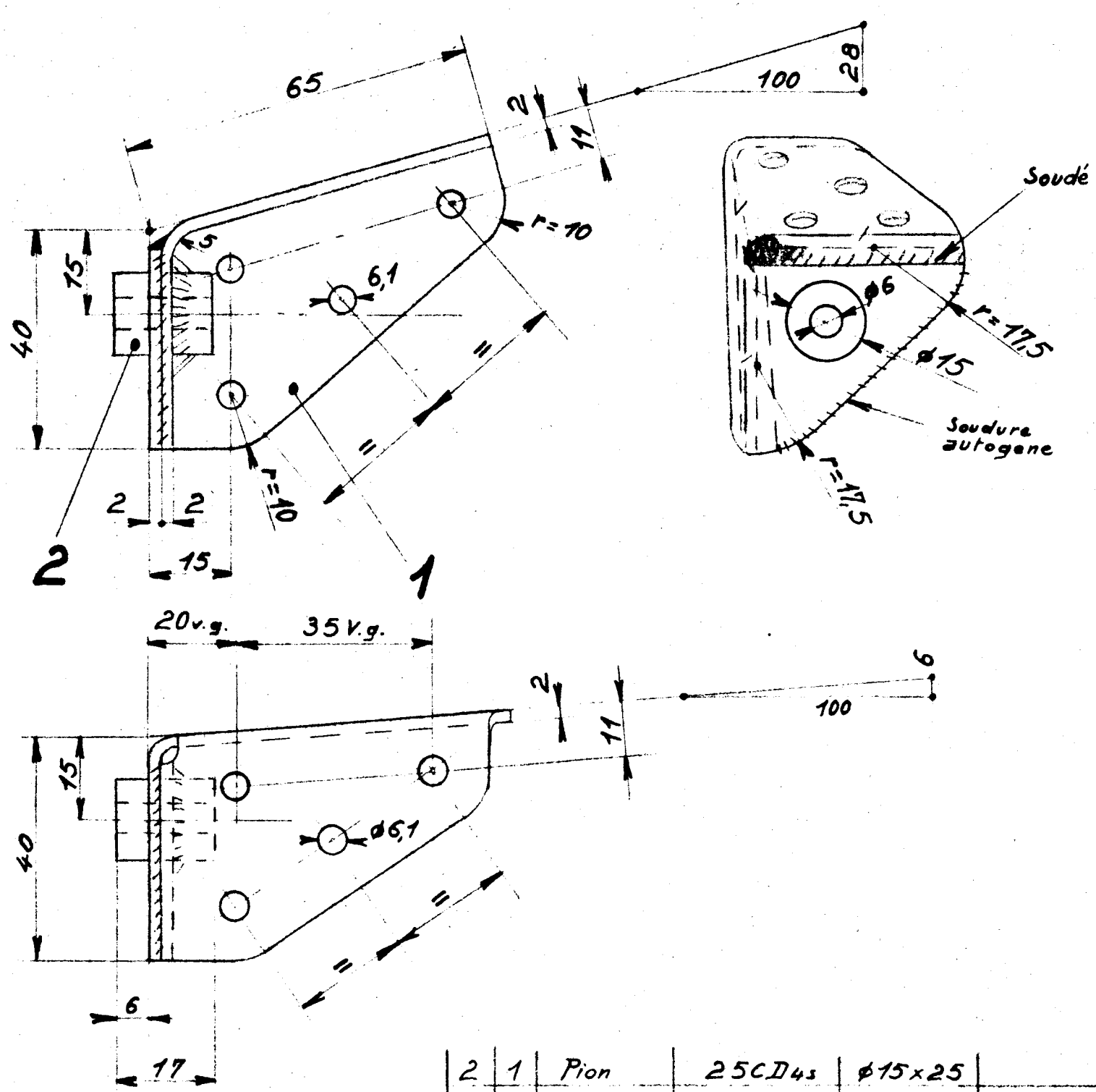


Société de Réparation et de Constructions Mécaniques	
DESIGNATION	
MODIFICATION DES COMMANDES DE VOL DANS FUSELAGE	
MODIFIE LE PLAN N°270	
ÉCHELLE	1/5
Dessiné par	
A. W. K. H. K.	
Vérifié par	
N° de Dessin: 270a	

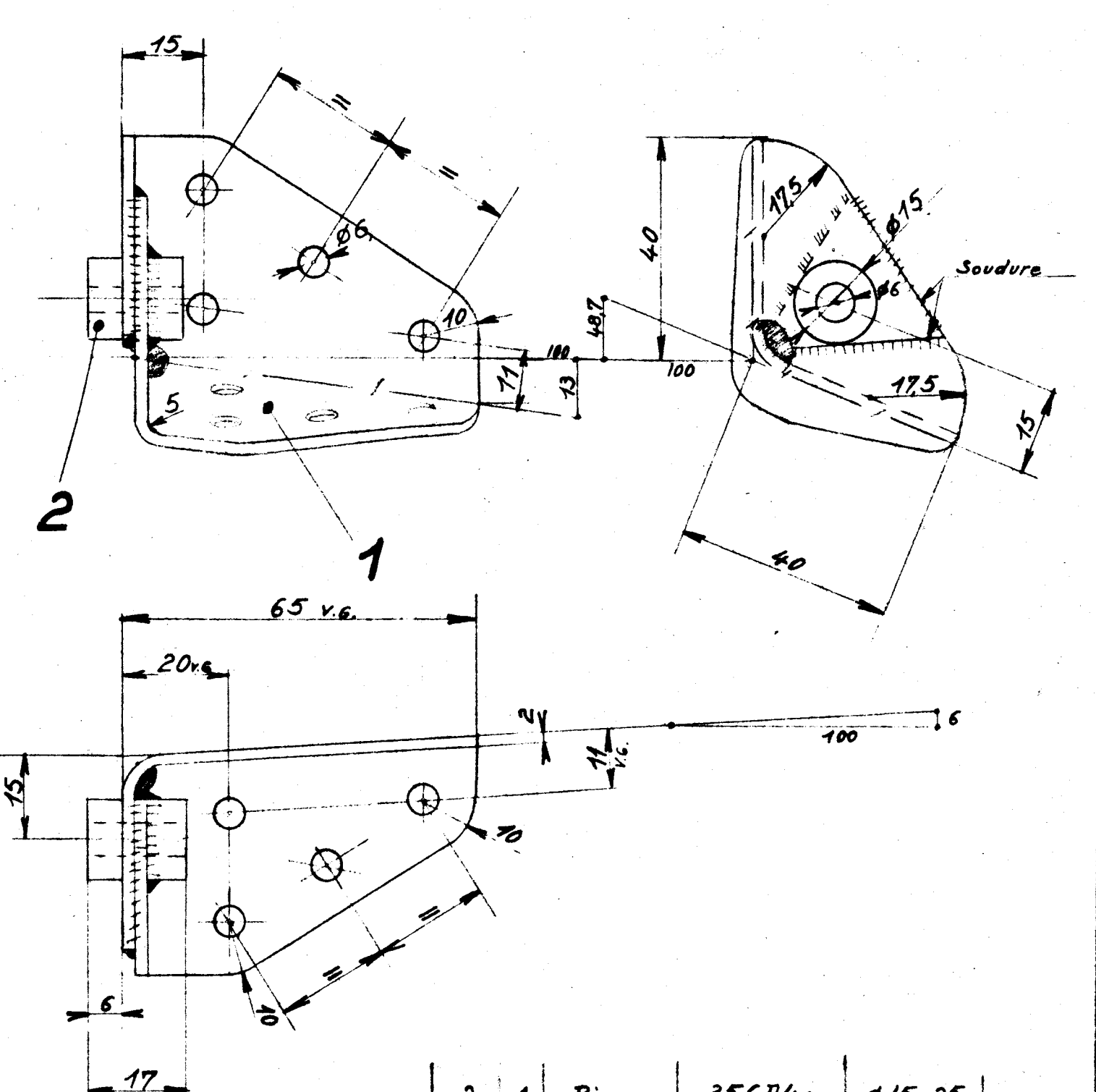


Société de Réparation et de Constructions Mécaniques	
DESIGNATION	
MODIFICATION PLAN DE FORME FUSELAGE	
MODIFIE LE PLAN N°200	
ÉCHELLE	1/5
Dessiné par	
A. W. K. H. K.	
Vérifié par	
N° de Dessin: 200a	

ATAe. 6
21.1.51
Jamaur

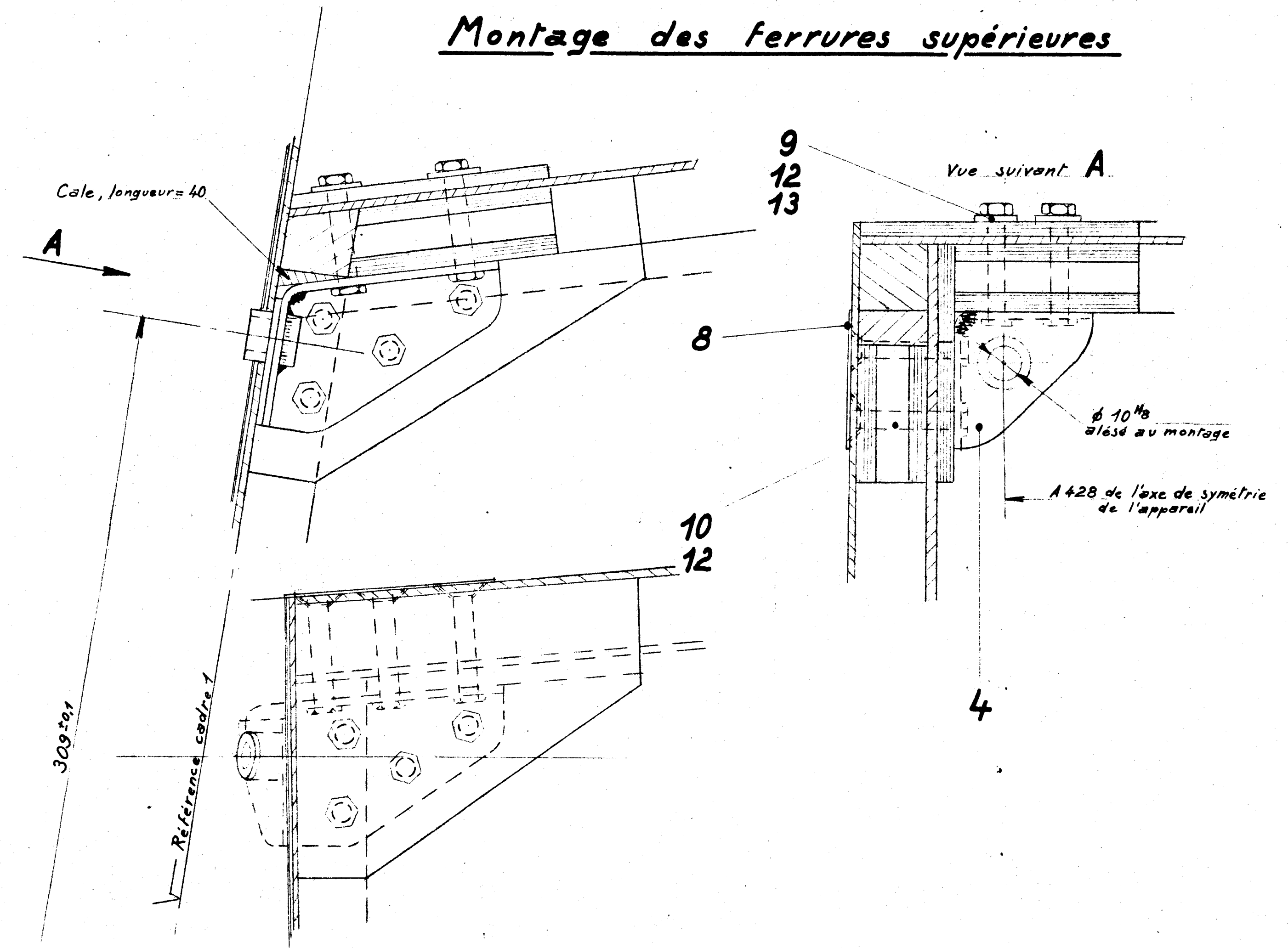


2	1	Pion	25CD4s	Ø15x25	
1	1	Patte	25CD4s	2x120x120	
Rep. N° Designation Matière Dimensions Observations					
Pour un avion, il faut: 1pièce droite 1pièce gauche					
Constructions Aéronautiques du Béarn - Pau					
Designation:					
Attache sup. Bâti-moteur					
Echelle 1/4					
Dessiné par: A. Werkhoff					
10-11-52					
Vérifié par:					
N° de Dessin: 201.101					

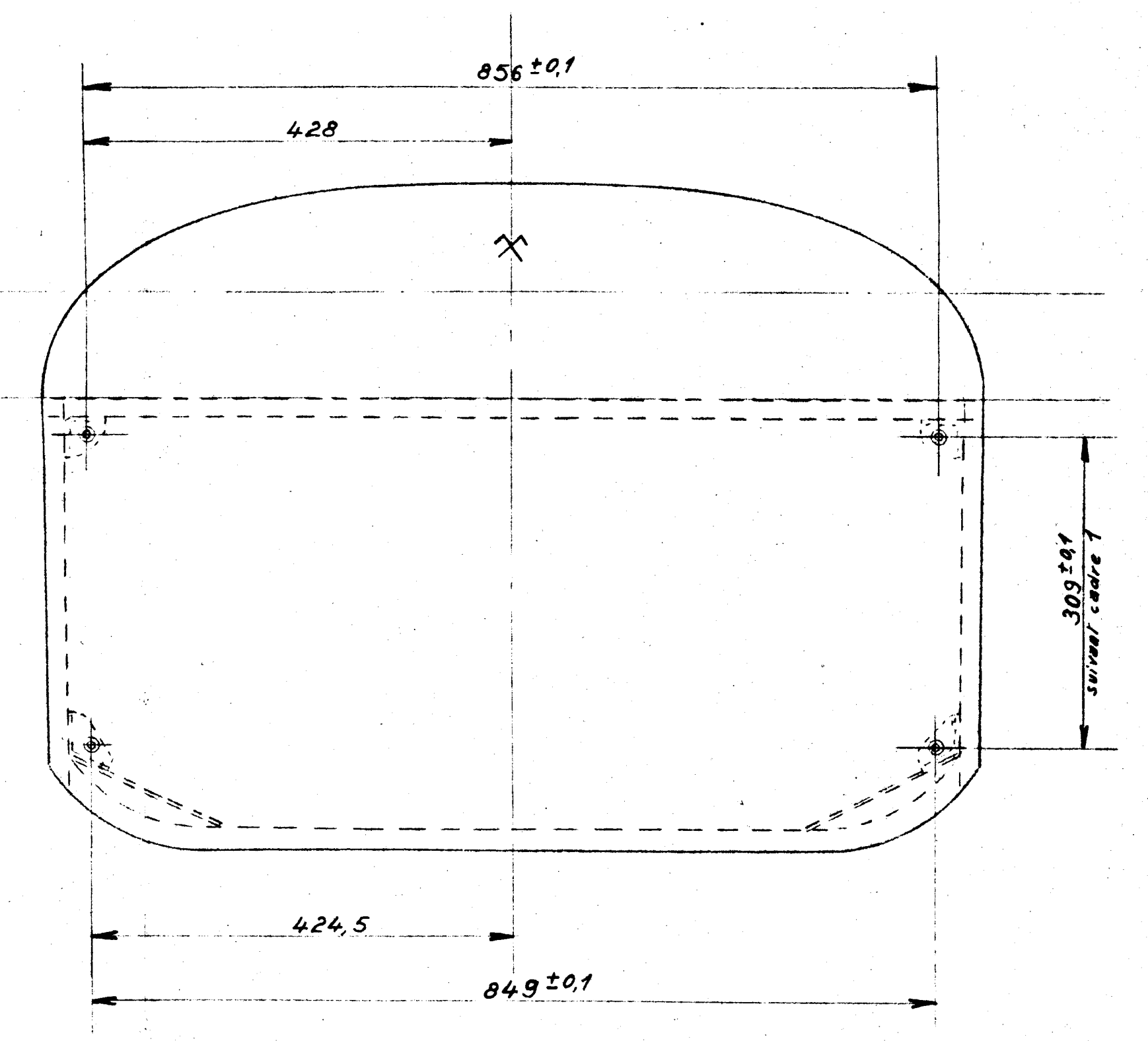


2	1	Pion	25CD4s	Ø15x25	
1	1	Patte	25CD4s	2x100x120	
Rep. N° Designation Matière Dimensions Observations					
Pour un avion, il faut: 1pièce droite 1pièce gauche					
Constructions Aéronautiques du Béarn - Pau					
Designation:					
Attache inf. Bâti-moteur					
Echelle 1/4					
Dessiné par: A. Werkhoff					
10-11-52					
Vérifié par:					
N° de Dessin: 201.102					

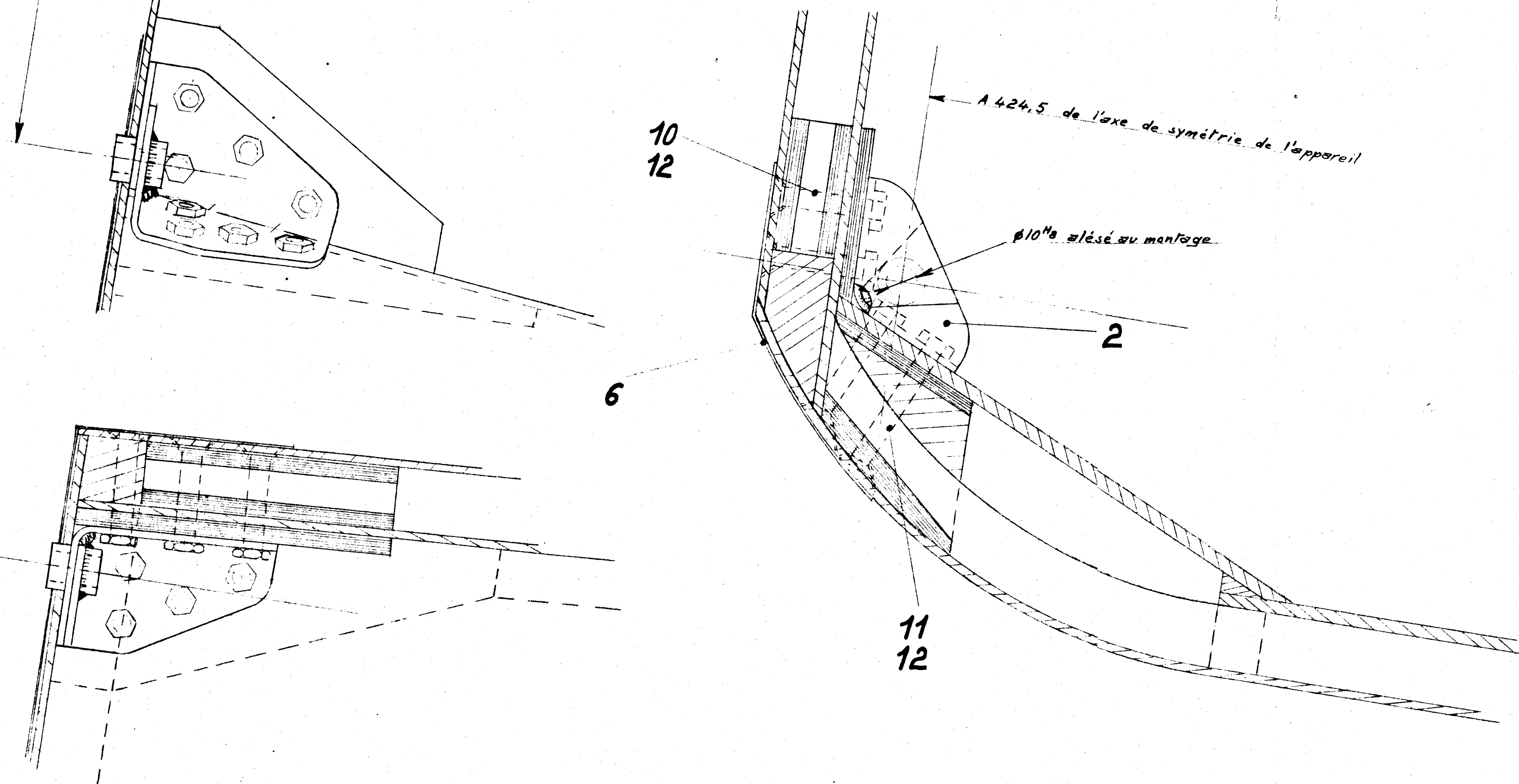
Montage des ferrures supérieures



Mise en place des ferrures

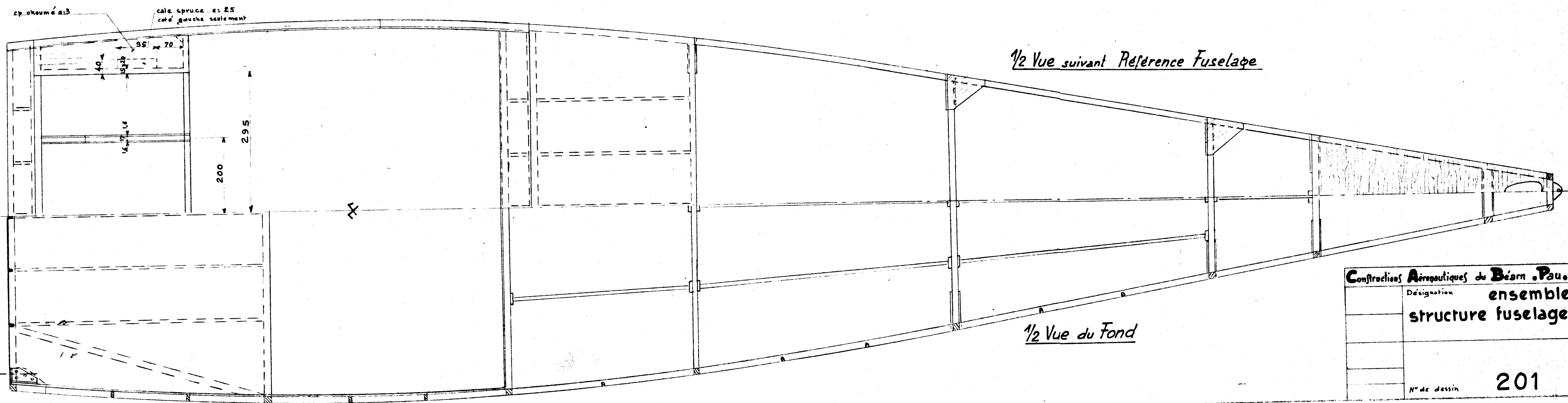
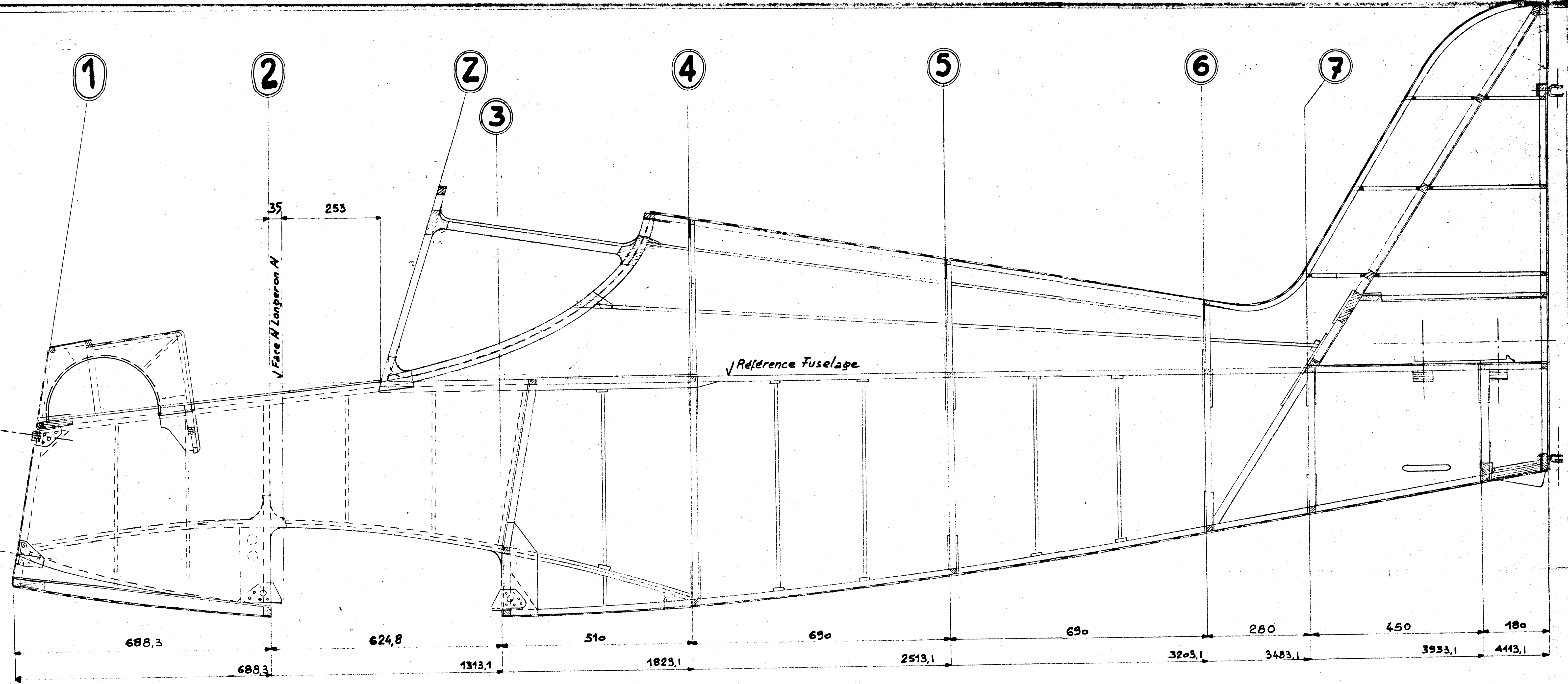


Montage des ferrures inférieures

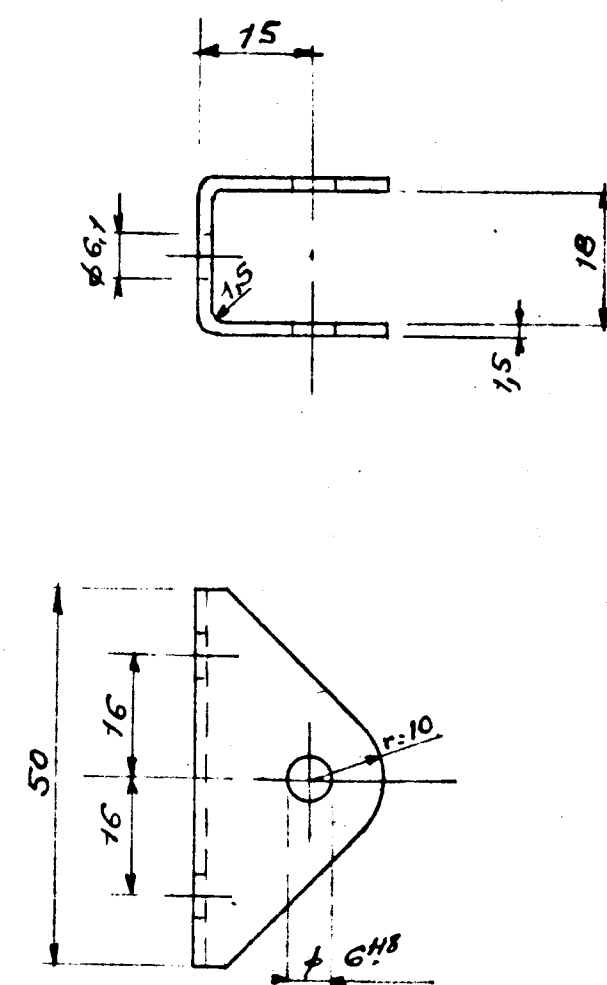


17					
16					
15					
14					
13	8	Rondelle large	XC10s	Ø6	
12	32	Ecrou HZ	XC38F	Ø6	
11	8	Vis F/90	XC38F	Ø6 l.p.l=45	
10	16	Vis F/90	XC38F	Ø6 l.p.l=30	
9	8	Boulon HZ	XC38F	Ø6 l.p.l=32	
8	1	Plaque sup. D	AU46	0.8x80x45	
7	1	Plaque sup. G	AU46	0.8x80x45	
6	1	Plaque inf. D	AU46	0.8x125x70	
5	1	Plaque inf. G	AU46	0.8x125x70	
4	1	Attache sup. D			201.101
3	1	Attache sup. G			201.101 B
2	1	Attache inf. D			201.102
1	1	Attache inf. G			201.102 B
Rep. N° Designation Matière Dimensions Observations					
Pour un avion, il faut:					

Constructions Aéronautiques du Béarn - Pau					
Designation:					
Attaches Bâti-moteur					
Echelle 1/4 1/5					
Dessiné par: A. Werkhoff					
10-11-52					
Vérifié par:					
N° de dessin: 201.100					

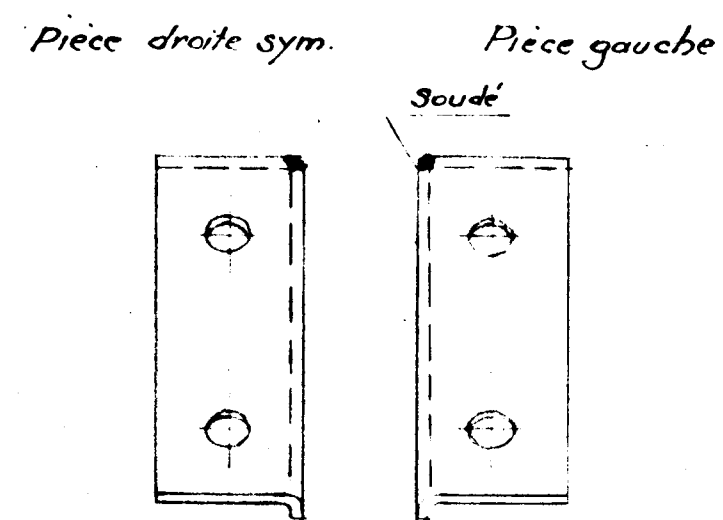
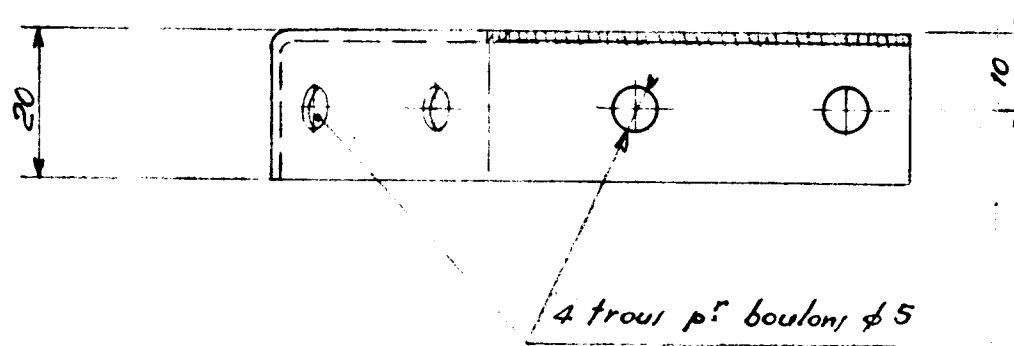
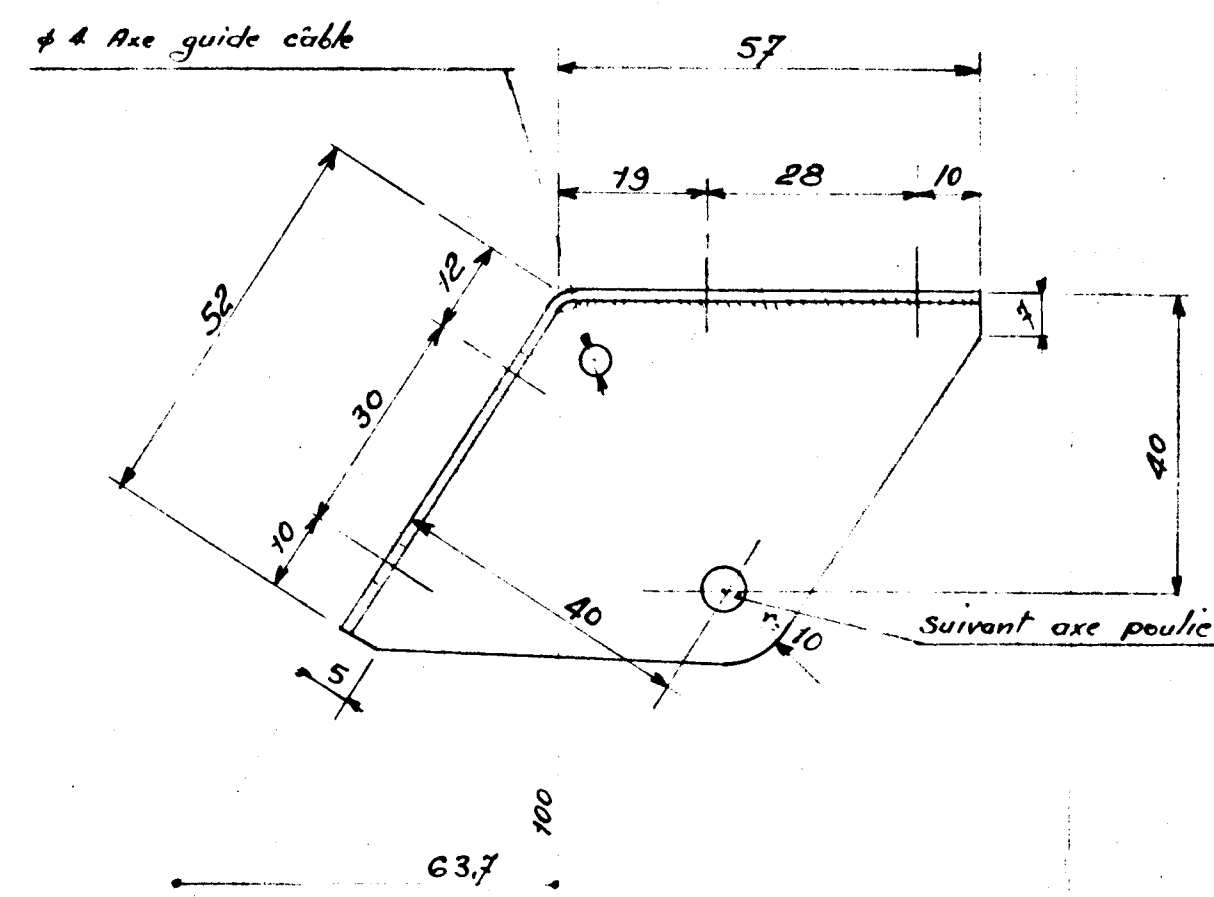


Constructions Aéronautiques du Béarn Pau.	
Désignation	ensemble structure fuselage
N° de dessin	201



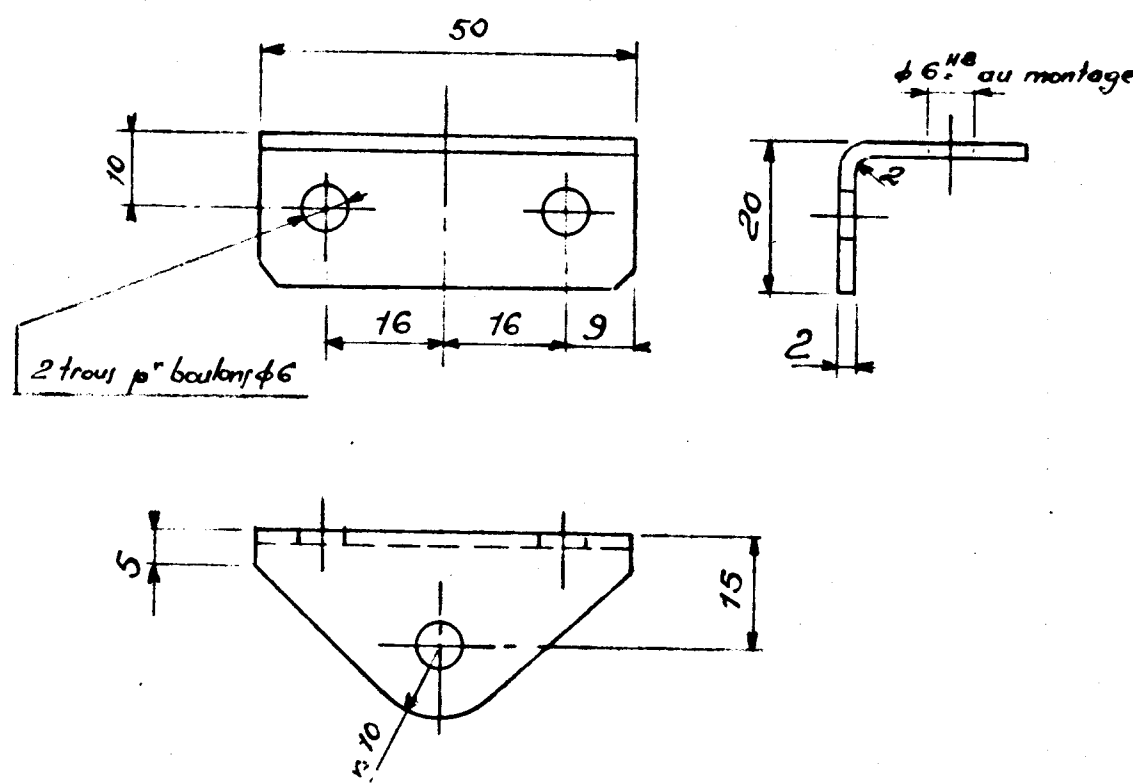
Toile Acier 25CD4s 15/10

Constructions Aéronautiques du Béarn Pau	
DESIGNATION:	ARTICULATION STANDARD
ECHELLE	1/4
DESSINÉ PAR	Le 3-S-52 A.B.
VERIFIÉ PAR	
N° DESSIN:	203.004



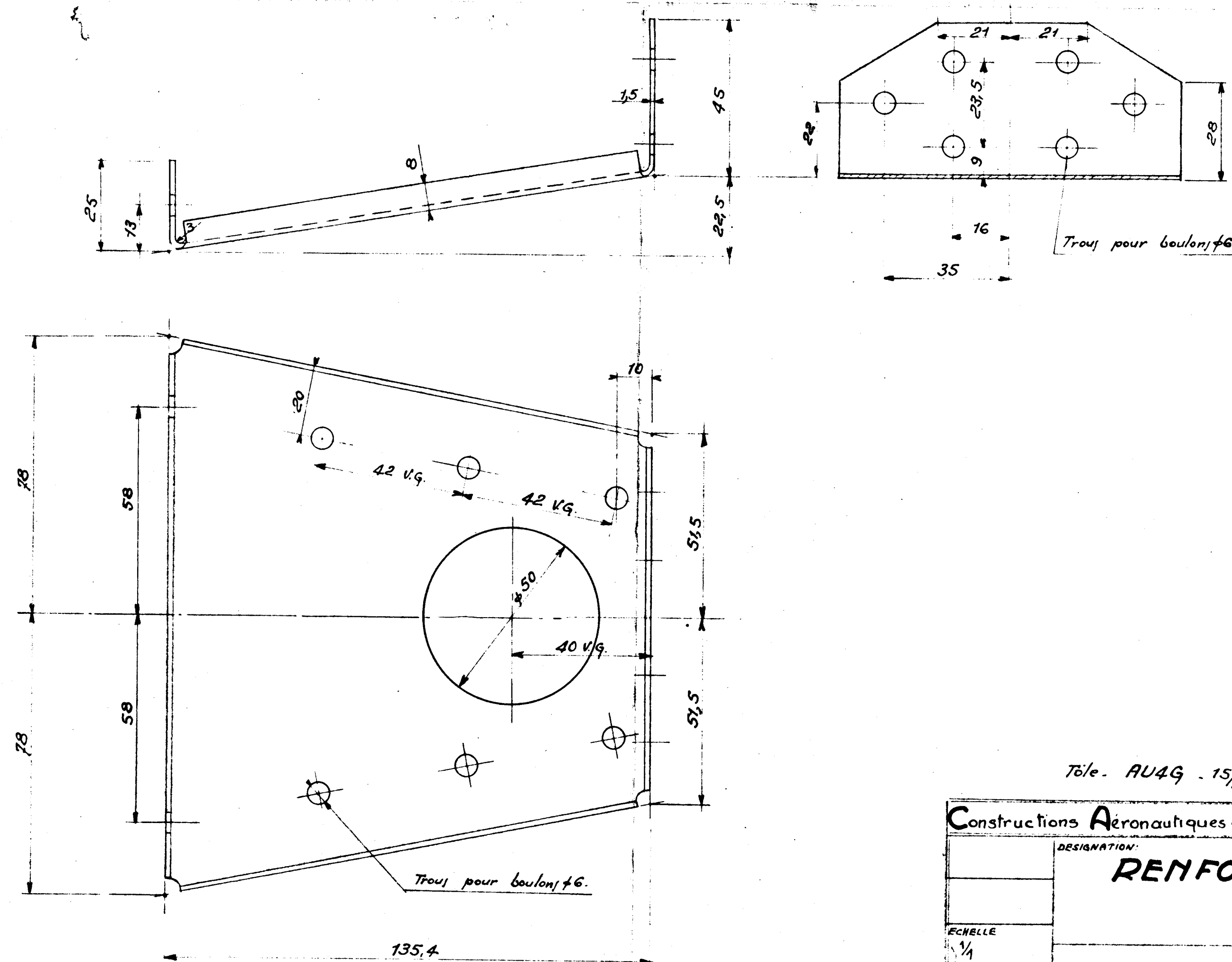
Toile Acier 25CD4s 15/10

Constructions Aéronautiques du Béarn Pau	
DESIGNATION:	SUPPORT POULIE
ECHELLE	1/4
DESSINÉ PAR	Le 3-S-52 A.B.
VERIFIÉ PAR	
N° DESSIN:	203.002



Toile Acier 25CD4s 20/10

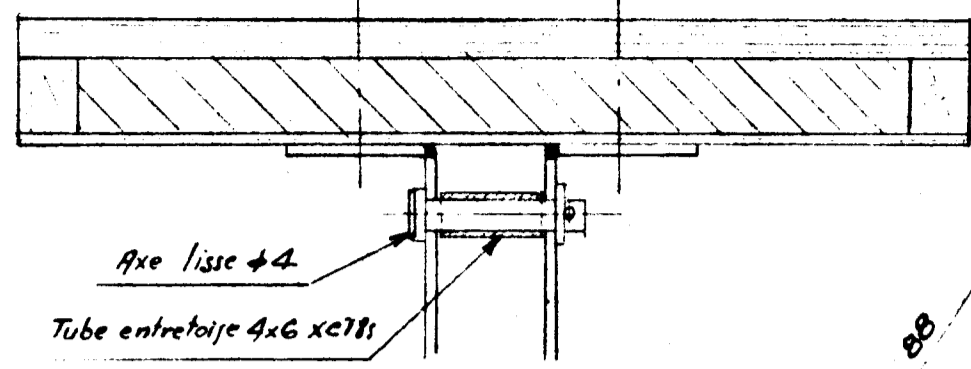
Constructions Aéronautiques du Béarn Pau	
DESIGNATION:	FERRURE
ECHELLE	1/4
DESSINÉ PAR	Le 3-S-52 A.B.
VERIFIÉ PAR	
N° DESSIN:	203.003



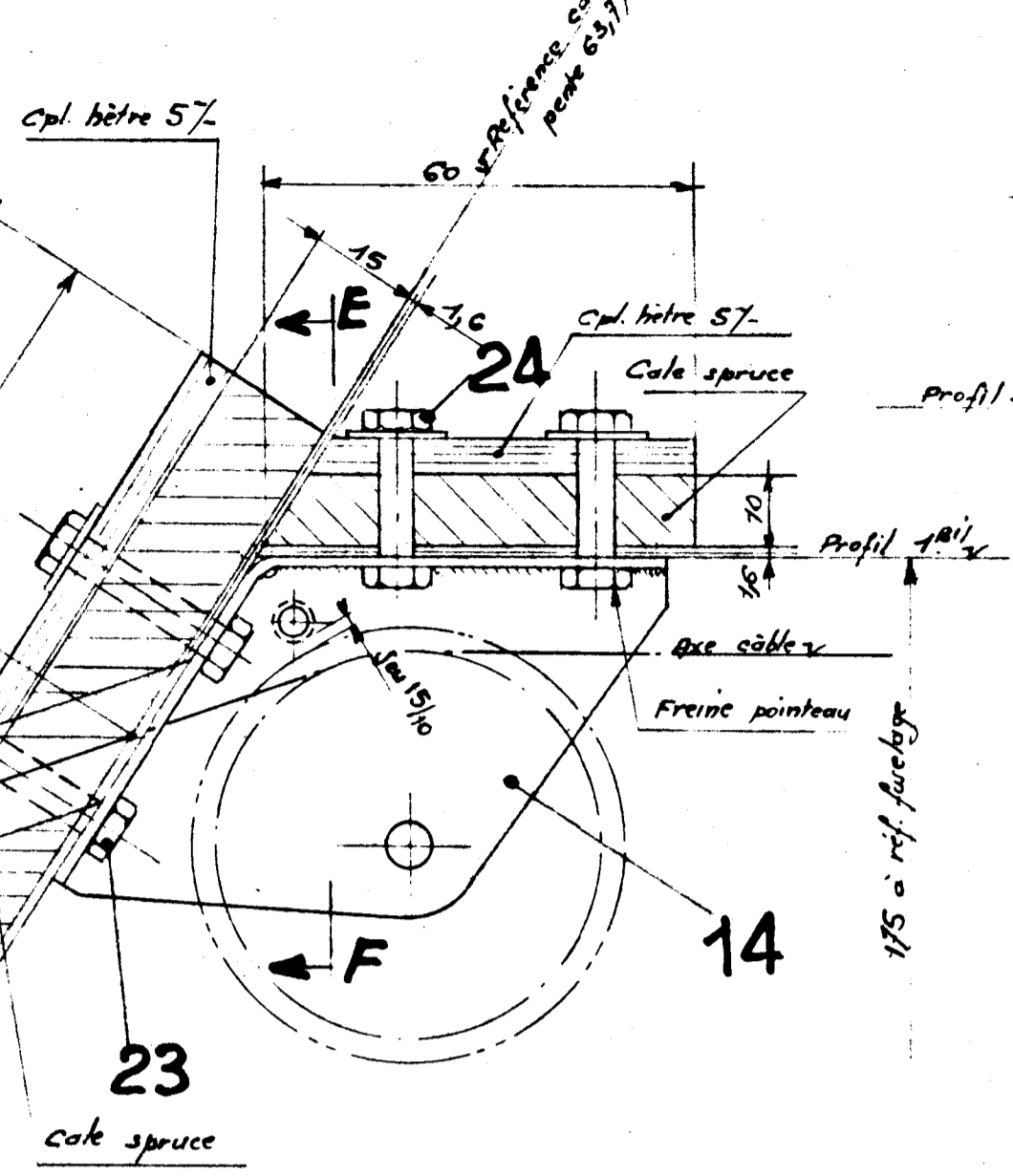
Toile AU4G 15/10

Constructions Aéronautiques du Béarn Pau	
DESIGNATION:	RENFORT
ECHELLE	1/4
DESSINÉ PAR	Le 3-S-52 A.B.
VERIFIÉ PAR	
N° DESSIN:	203.001

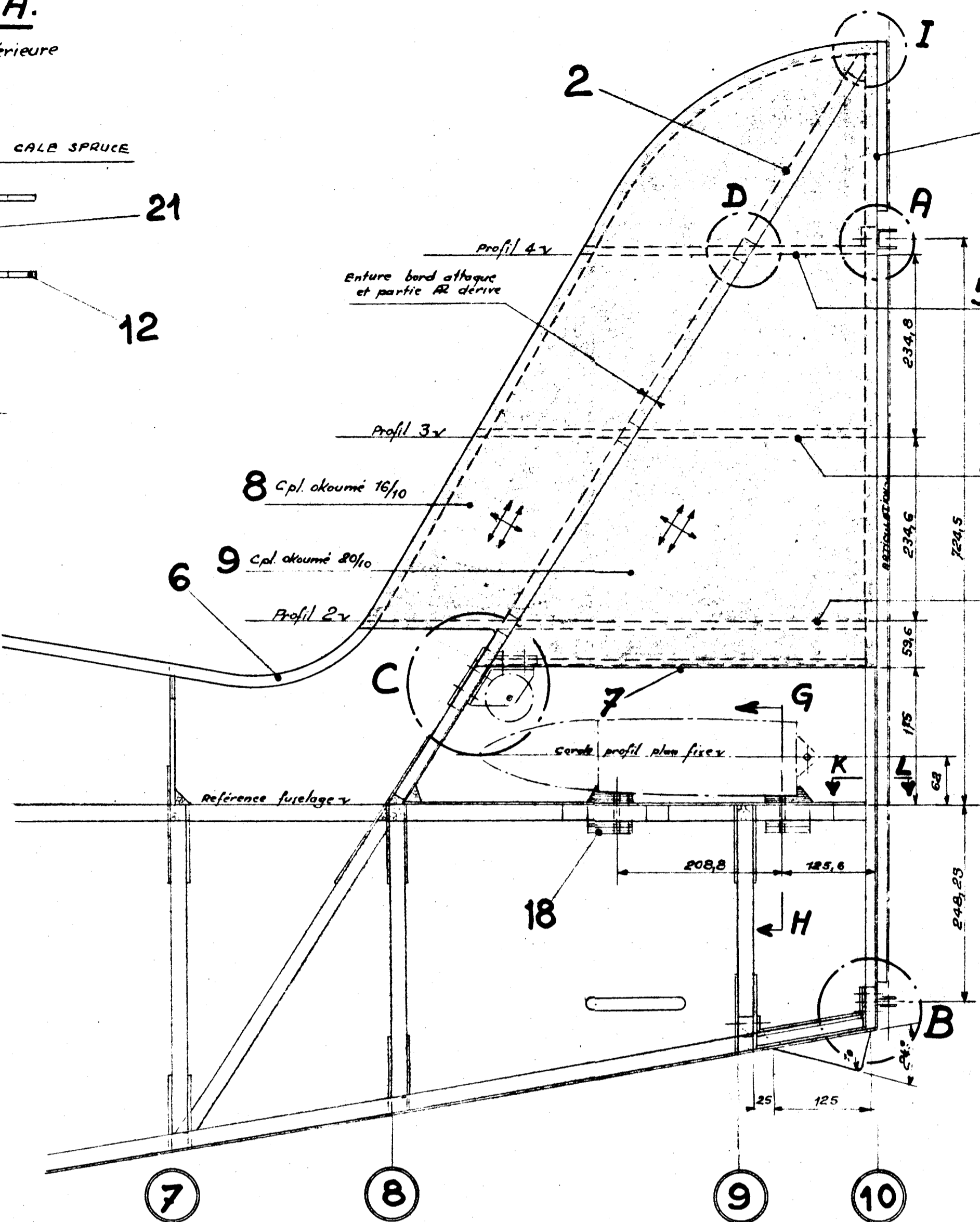
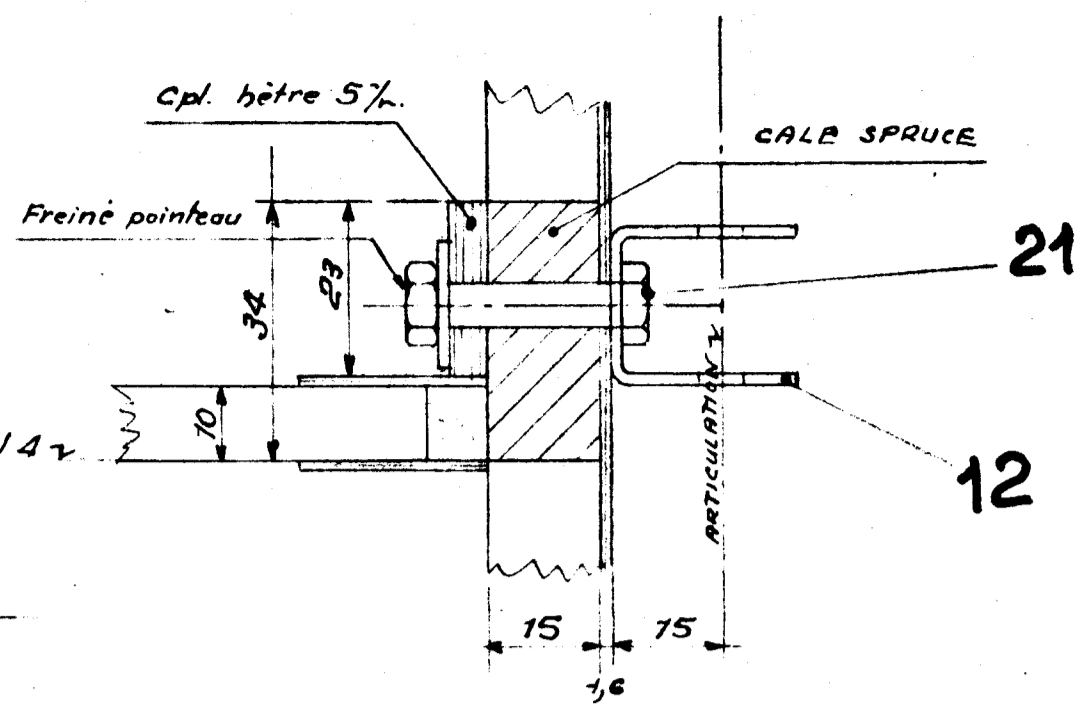
coupe E-F
Montage guide câble.



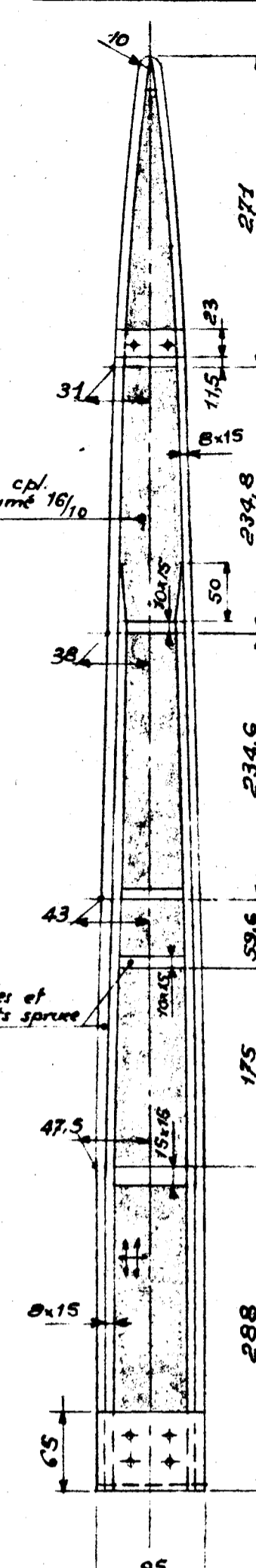
DÉTAIL.C ECHELLE 1/4
- Assemblage support poulie.



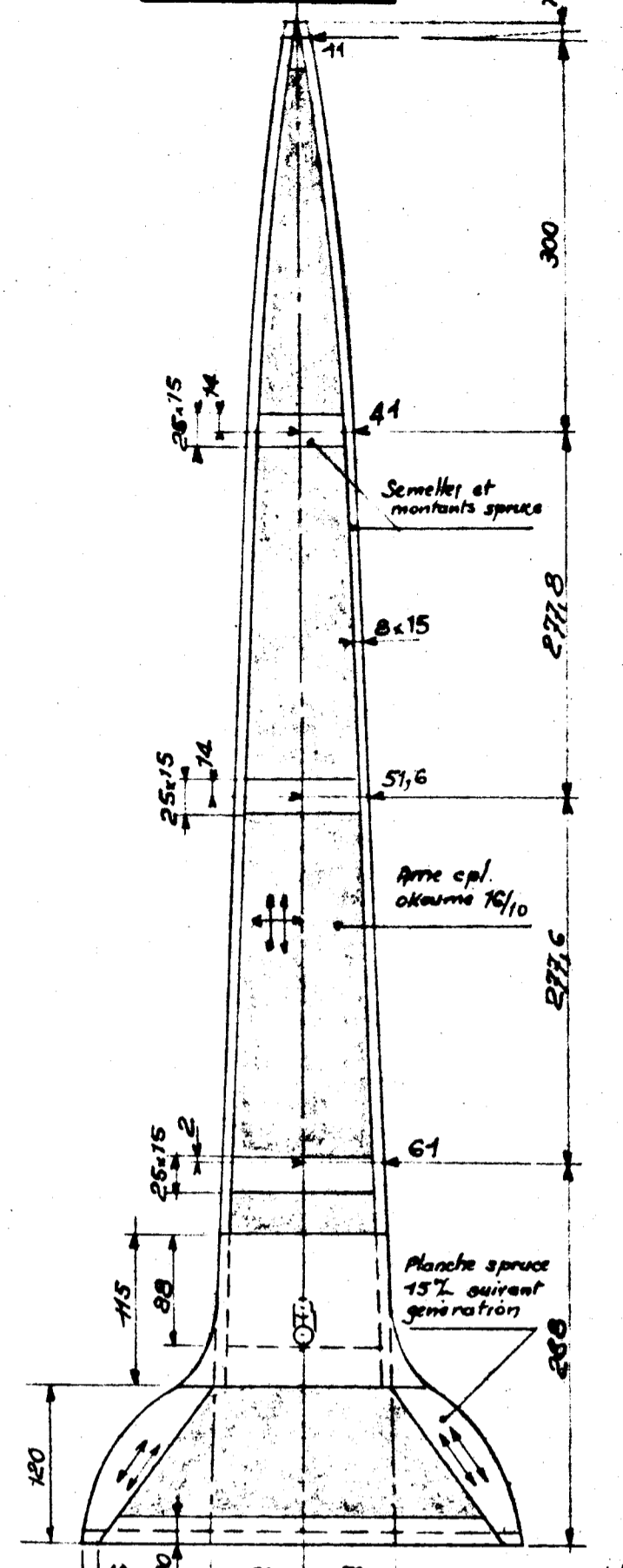
DETAIL.A
Articulation supérieure



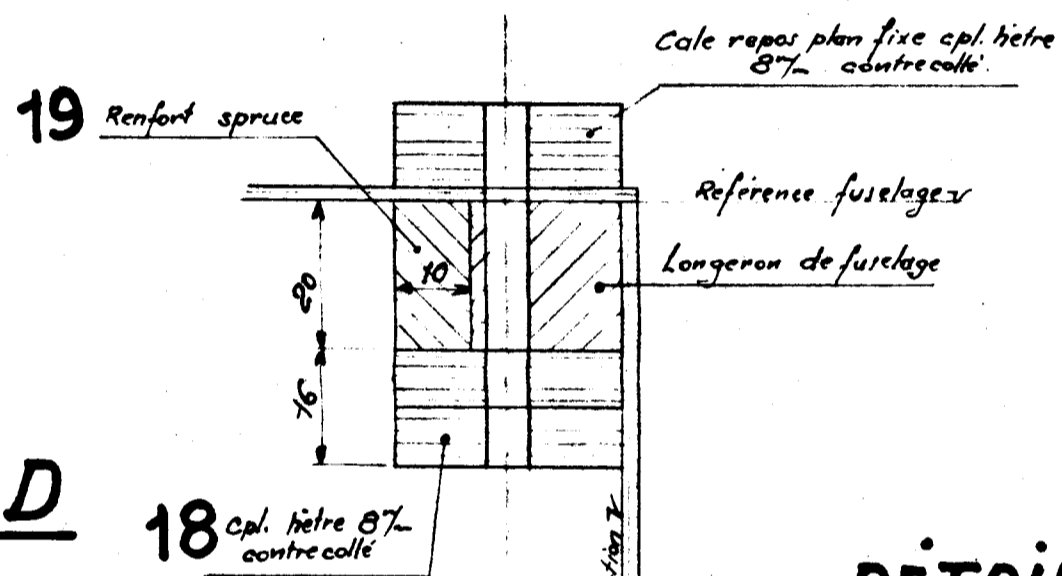
CADRE 10



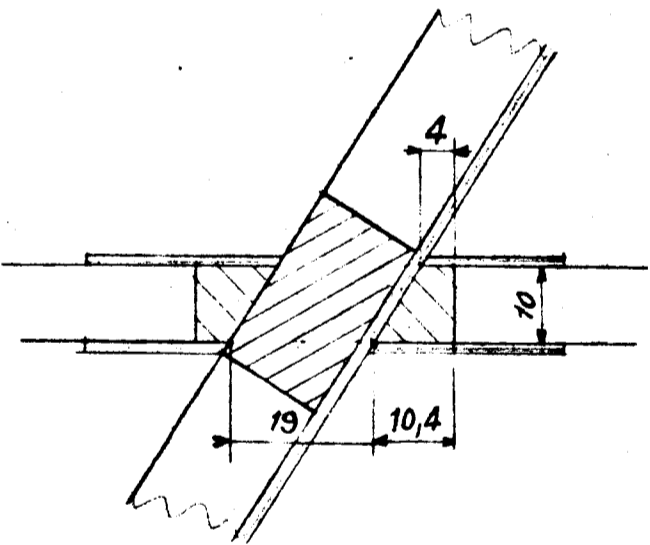
ETAMBOT



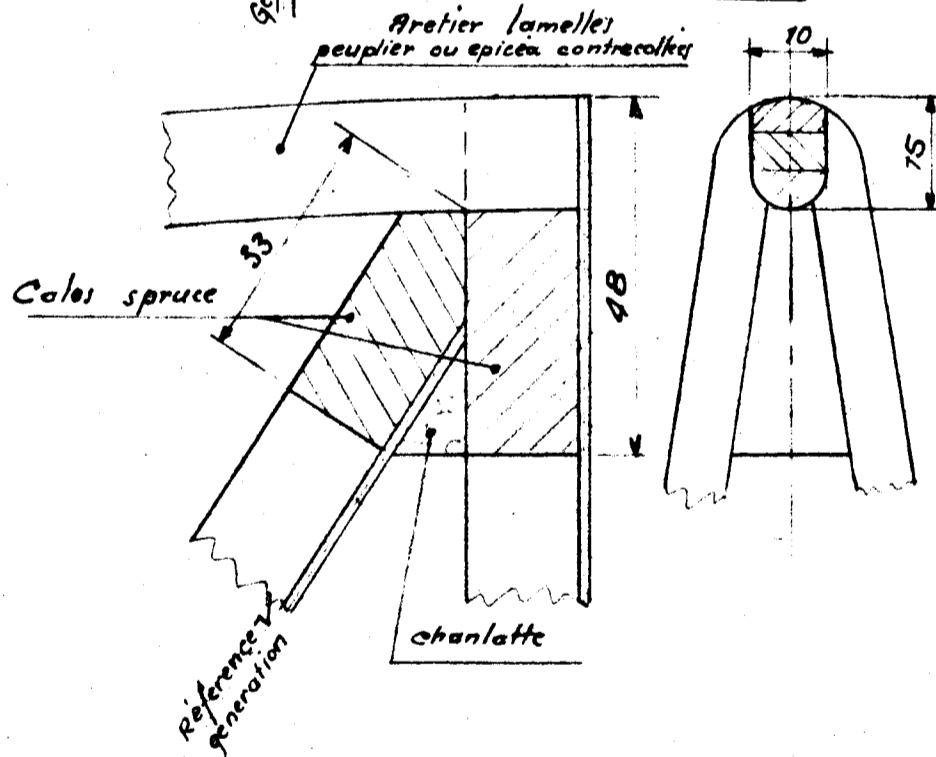
COUPE.G-H ECHELLE 1/4
- detail attache plan fixe.



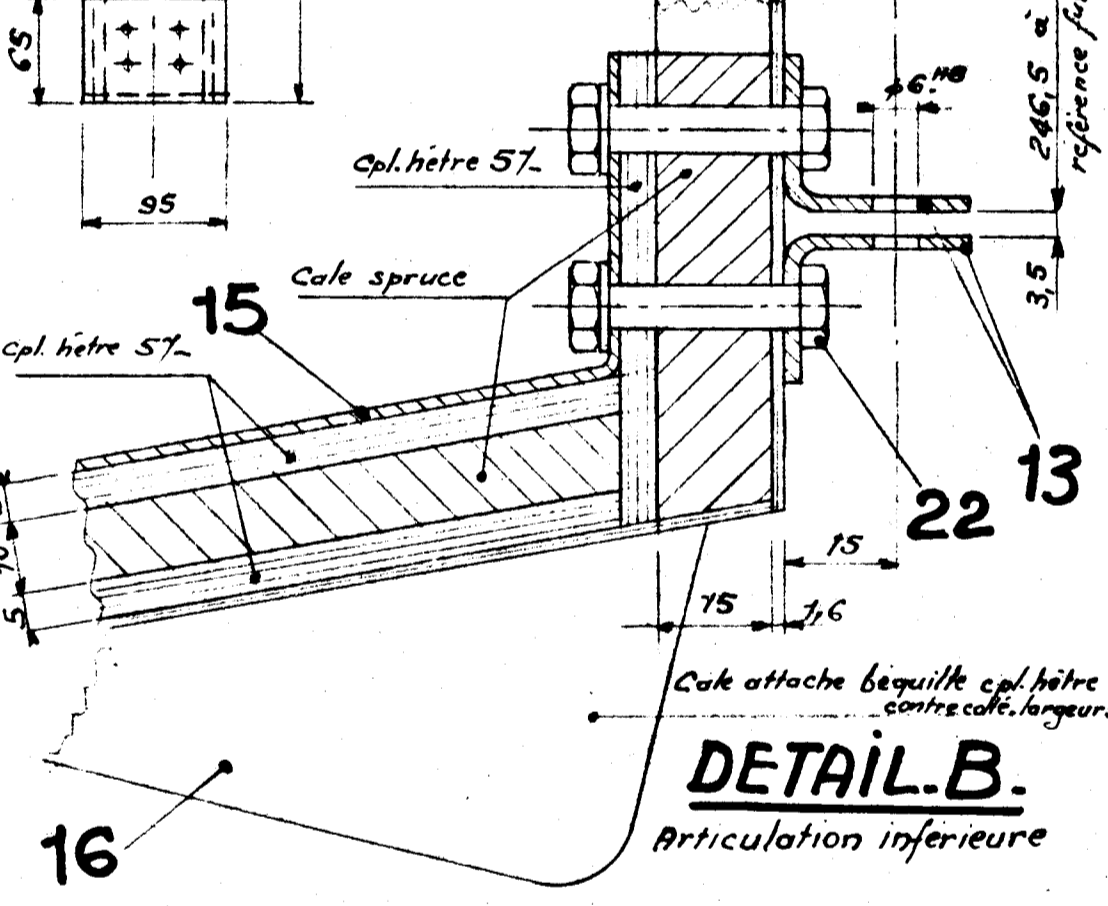
DÉTAIL D ECHELLE 1/4



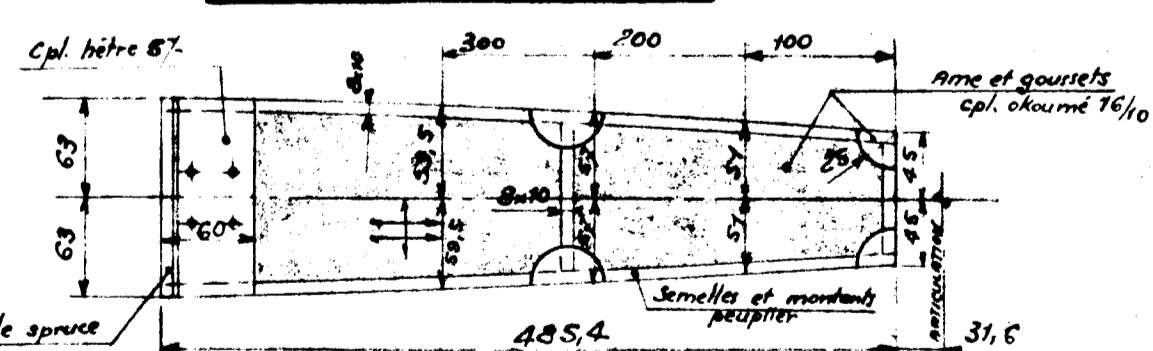
DÉTAIL I



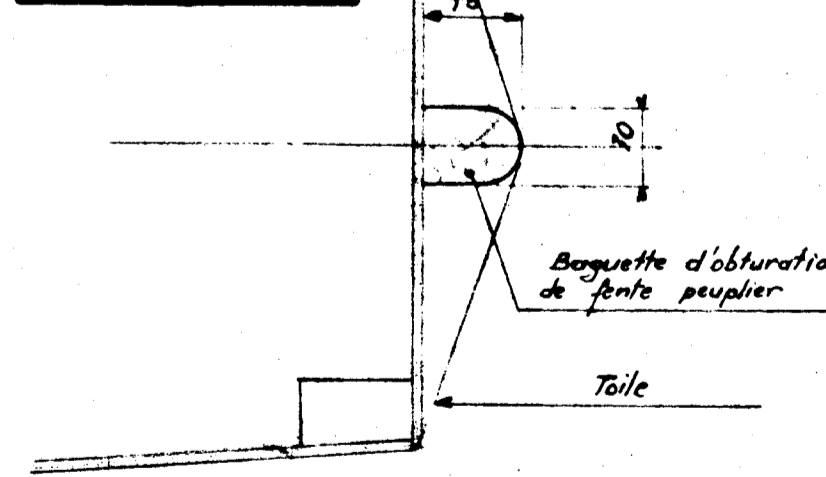
DETAIL.B
Articulation inférieure



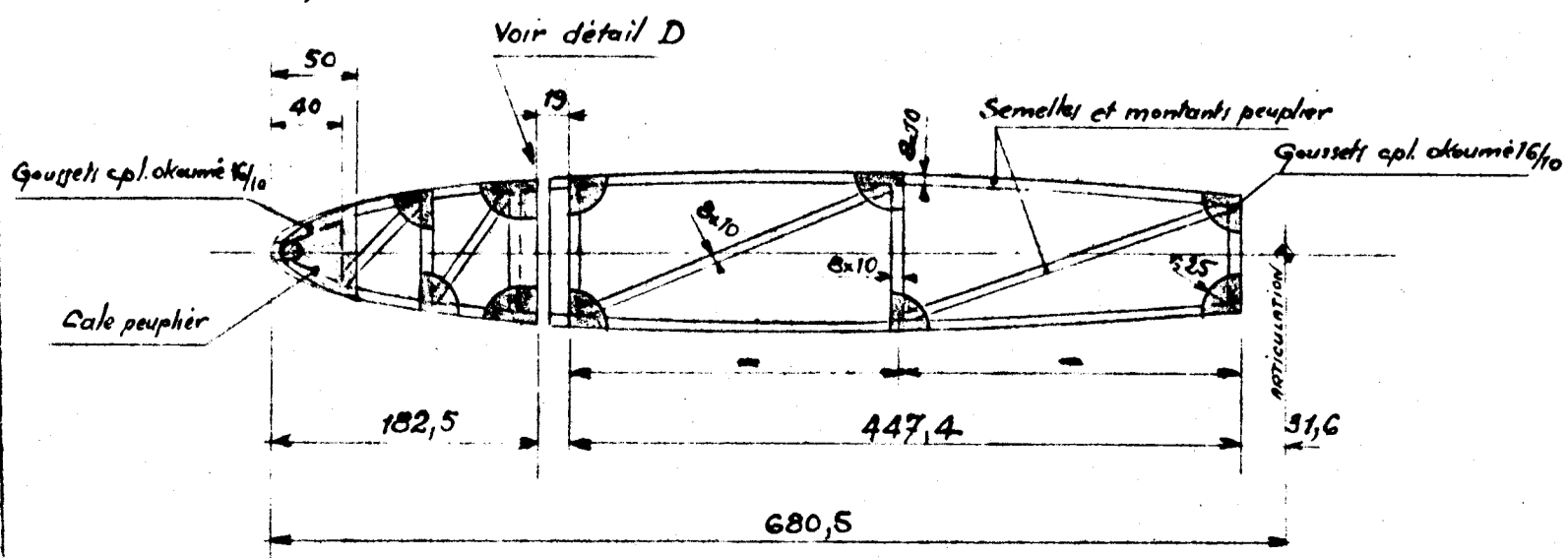
NERVURE 1.Bi



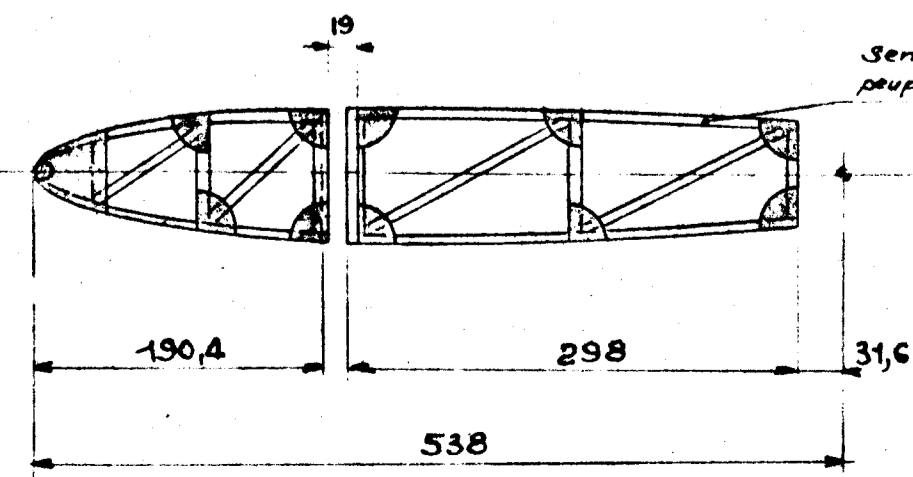
COUPE.K-L



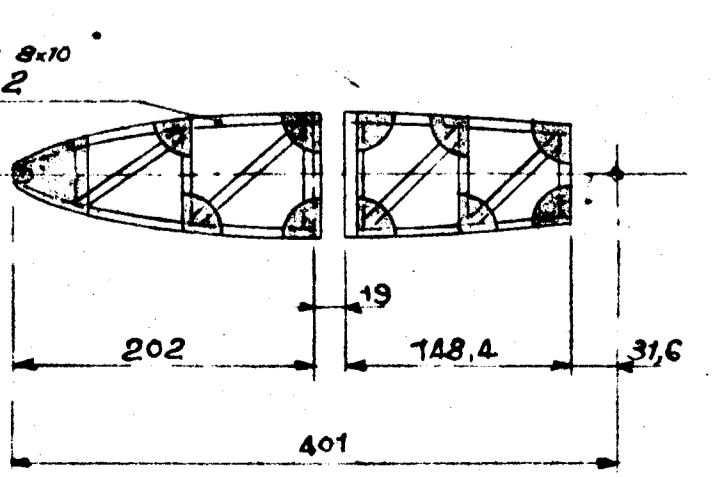
NERVURE.2



NERVURE.3



NERVURE.4 ECHELLE 1/5



NOTA. Voir plan de forme fuselage n° 200

Rep.	N°	DESIGNATION	MATIERE	DIMENSIONS	OBSERV.
20	1	Plancher AR	cpl. okumé 20/10		
19	4	Renfort	spruce		
18	4	Cale	cpl. hêtre E-16 (2x2)		
17	2	Goussier	cpl. okumé 32/10		
16	1	Cale attache bequille			
15	1	203.001 Renfort			
14	1	203.002 Support poulie			
13	2	203.003 Articulation inf.			
12	1	203.004 Articulation sup.			
11	2	Cale AR plan fixe			
10	2	Cale N plan fixe			
9	1	Revêtement AR	cpl. okumé 20/10		
8	1	Revêtement N	cpl. okumé 16/10		
7	1	Nervure 1.Bi			
6	1	Arrière			
5	1	Nervure 4			
4	1	Nervure 3			
3	1	Nervure 2			
2	1	ETAMBOT			
1	1	CADRE 10			

Rep. H. Dessin DESIGNATION MATIERE DIMENSIONS OBSERV.

Pour l'ensemble, il faut:

Constructions Aéronautiques du Béarn Pau

DESIGNATION:

FUSELAGE PARTIE AR

SCHEMATA:

24 2 Boulons XC387 45 Lp. 18

23 2 Boulons XC387 45 Lp. 23

22 2 Boulons XC387 46 Lp. 25

21 2 Boulons XC387 48 Lp. 23

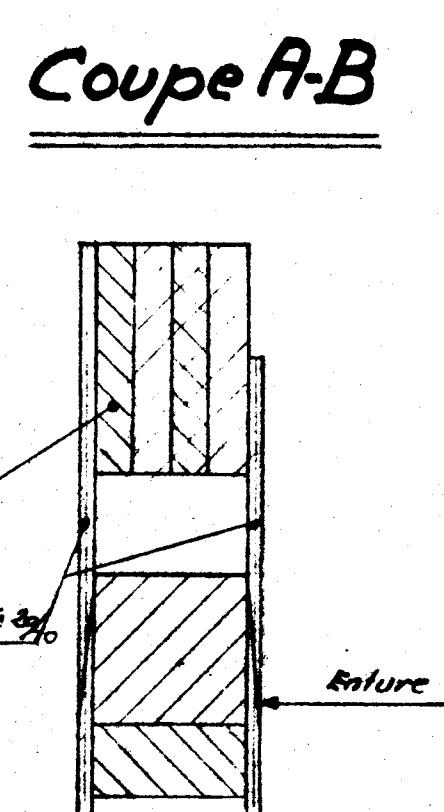
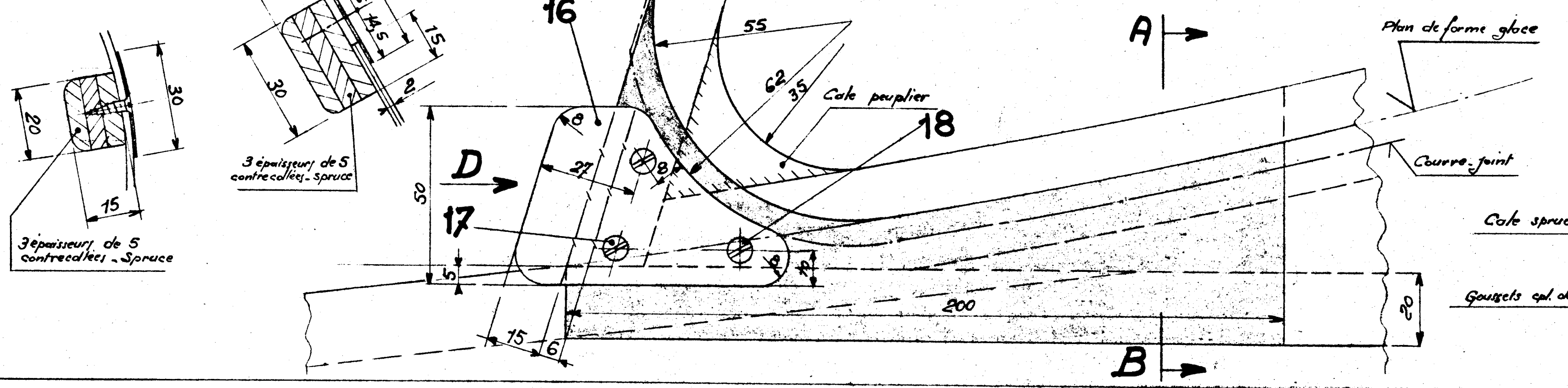
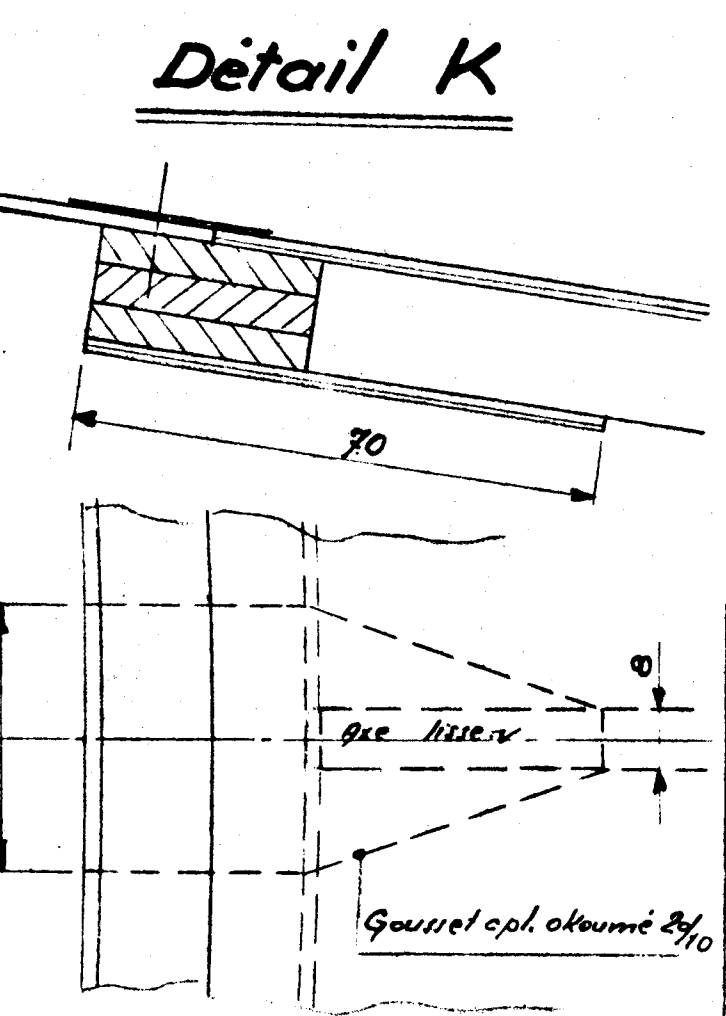
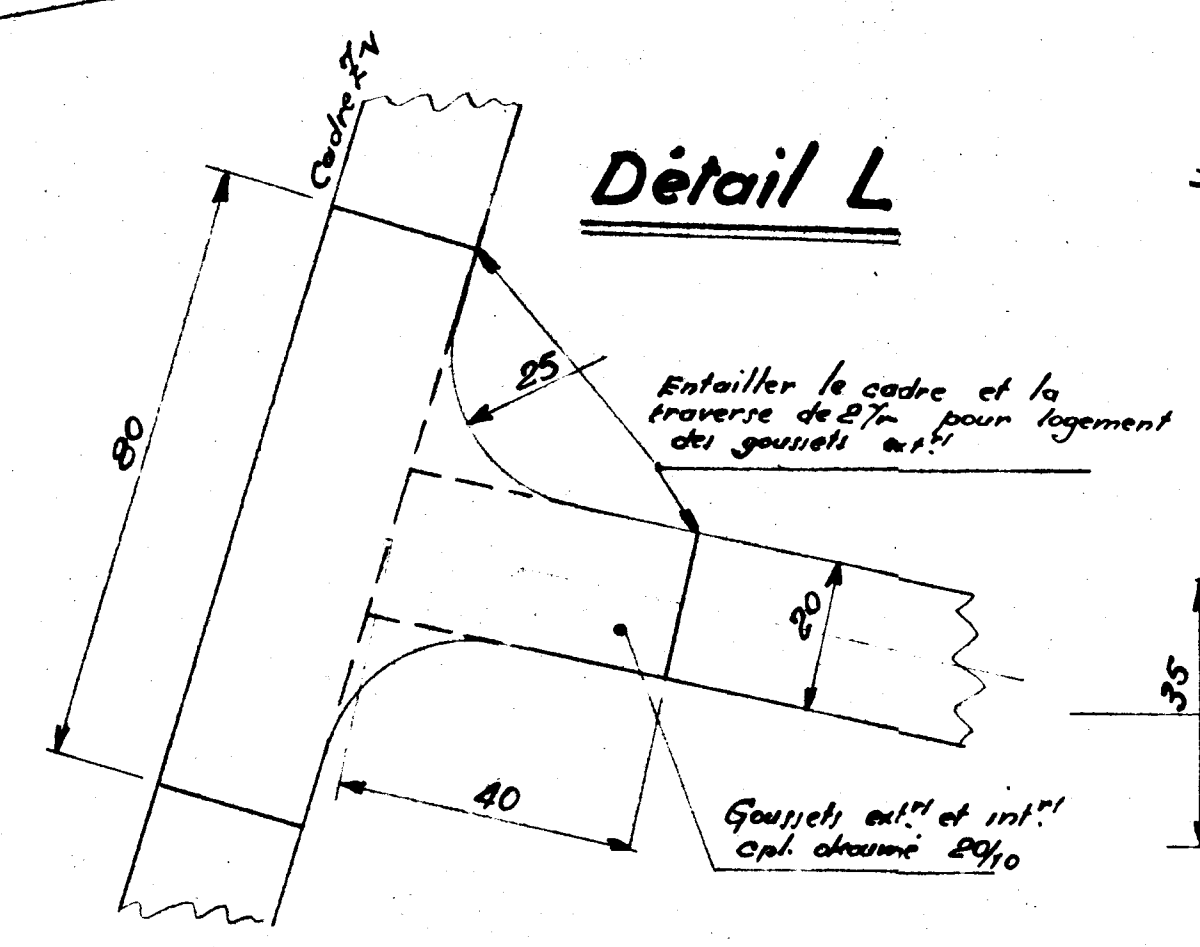
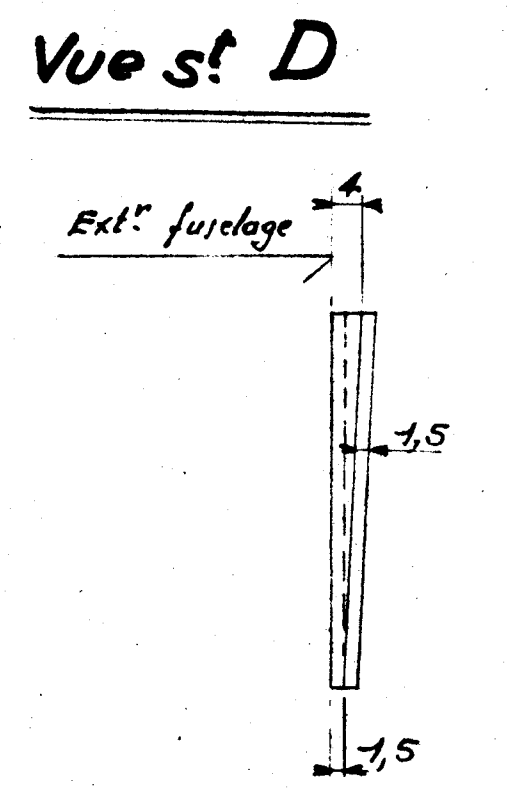
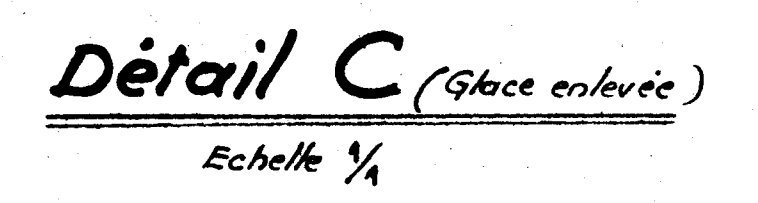
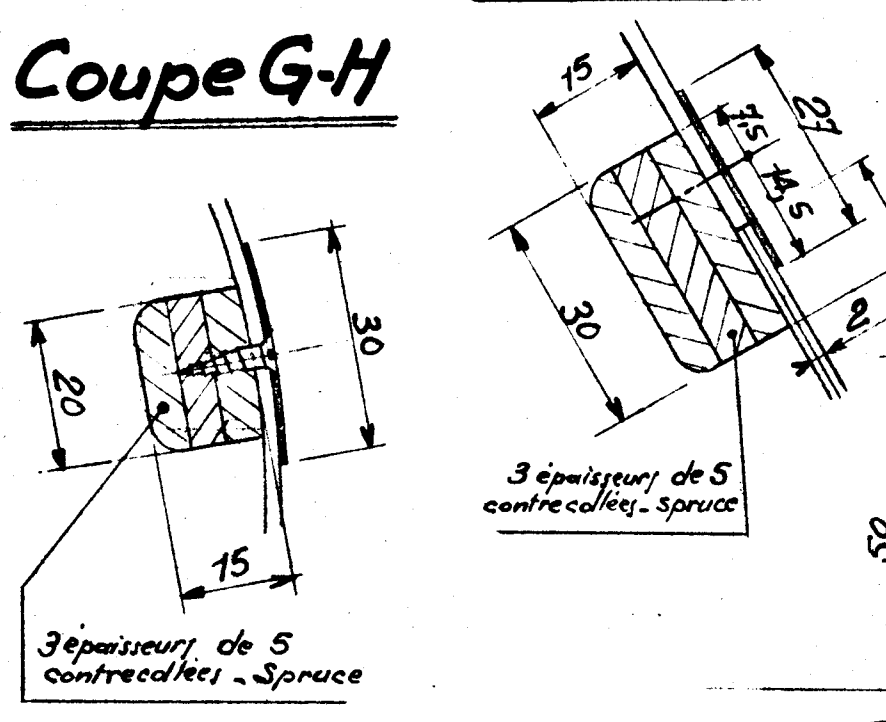
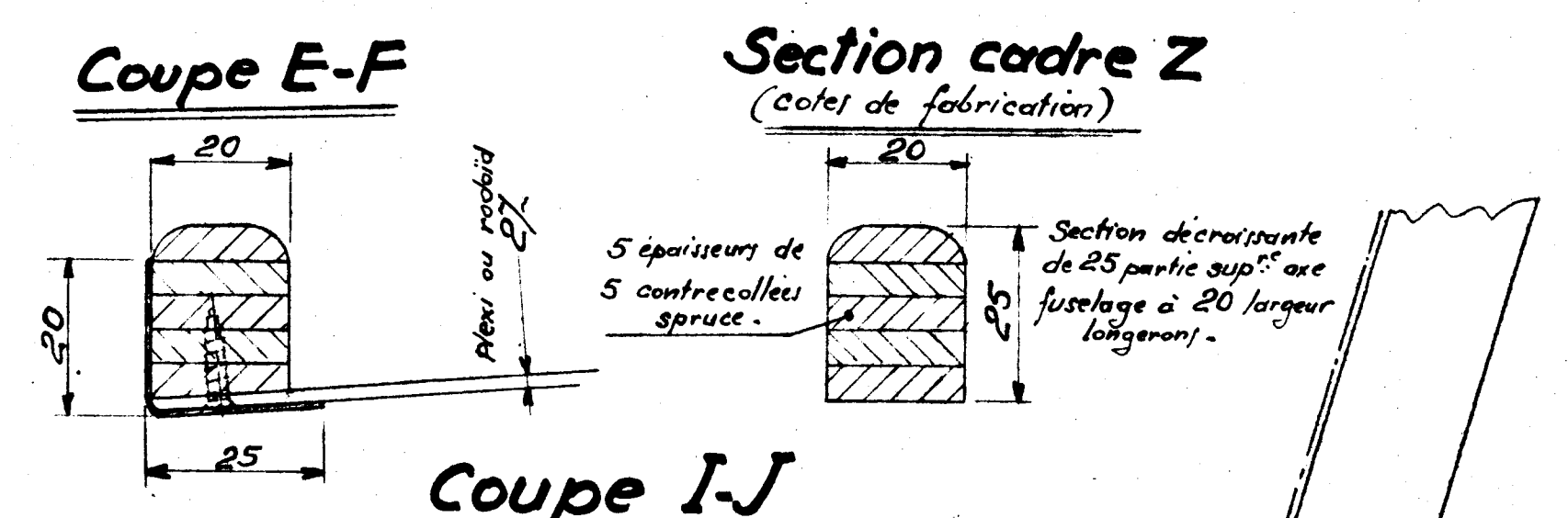
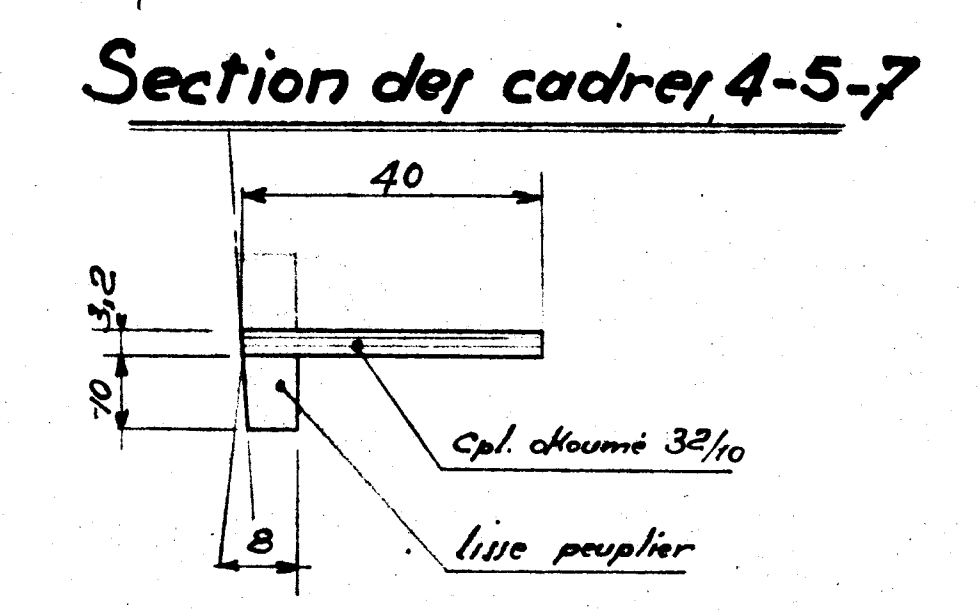
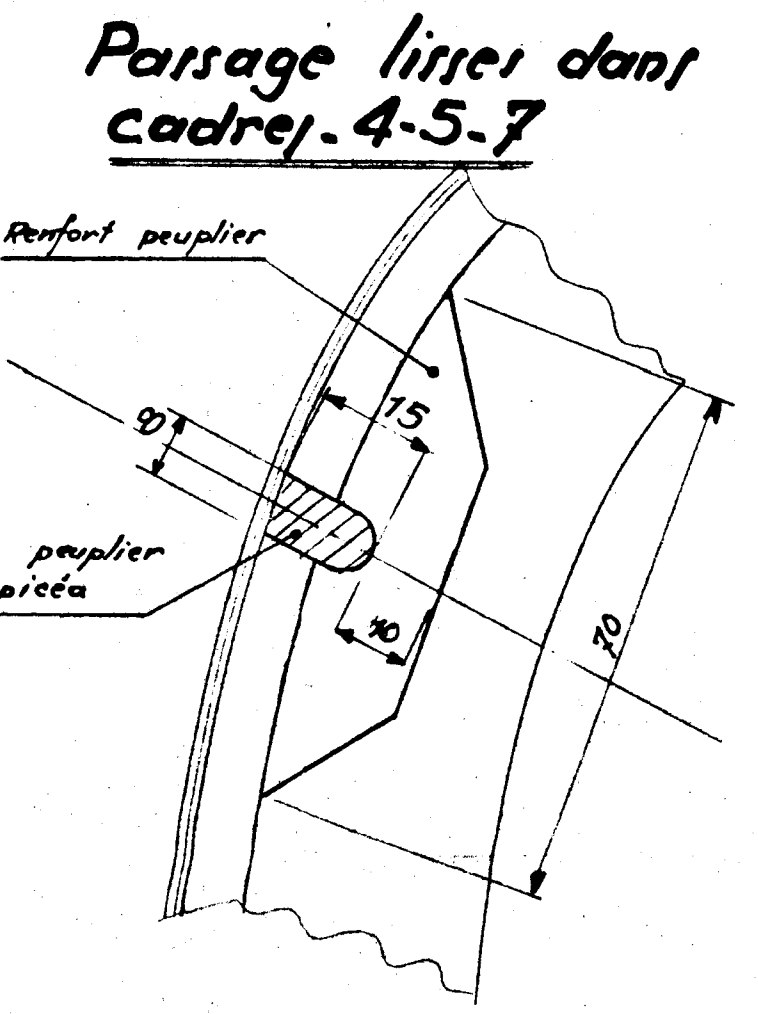
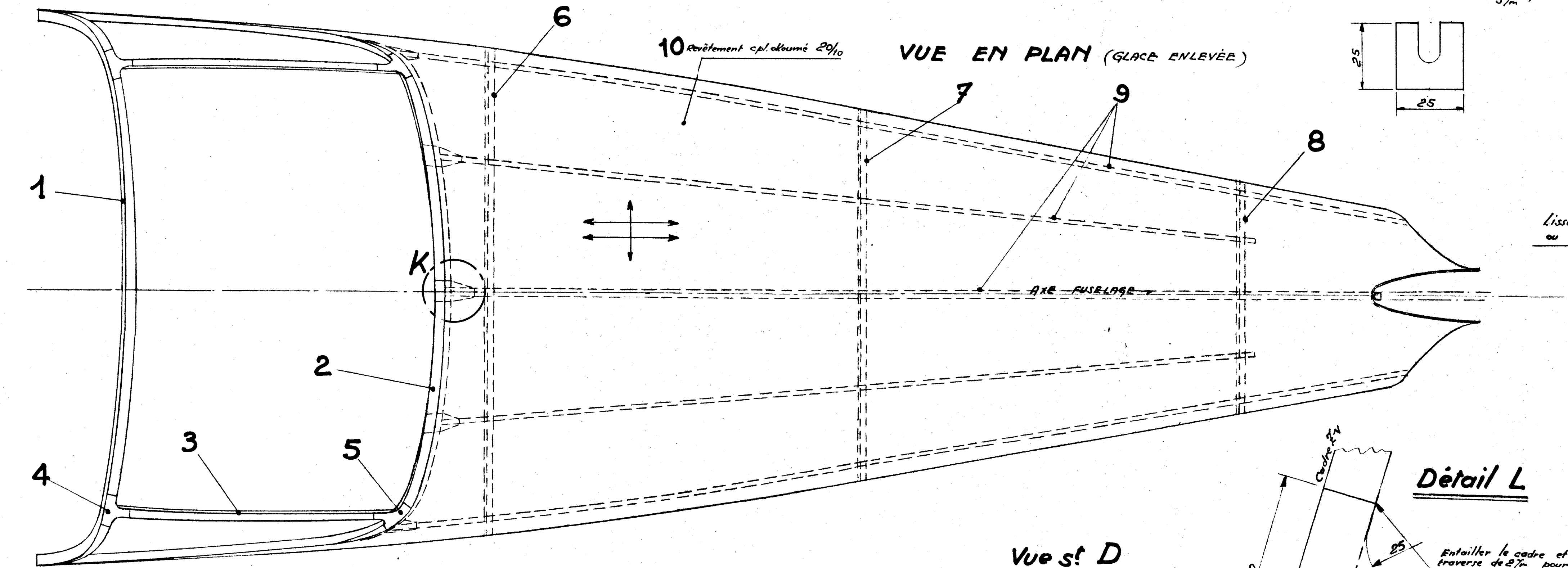
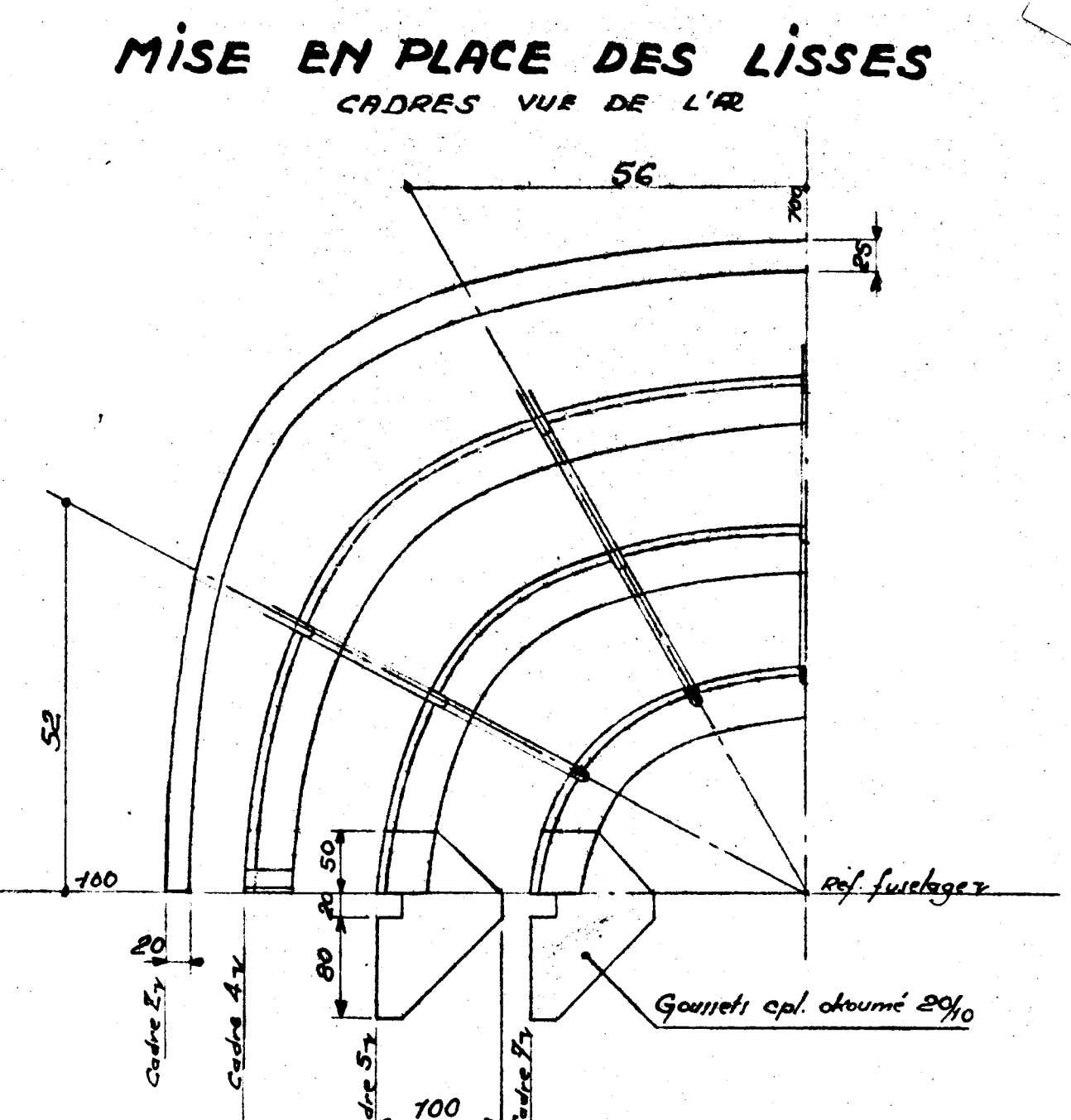
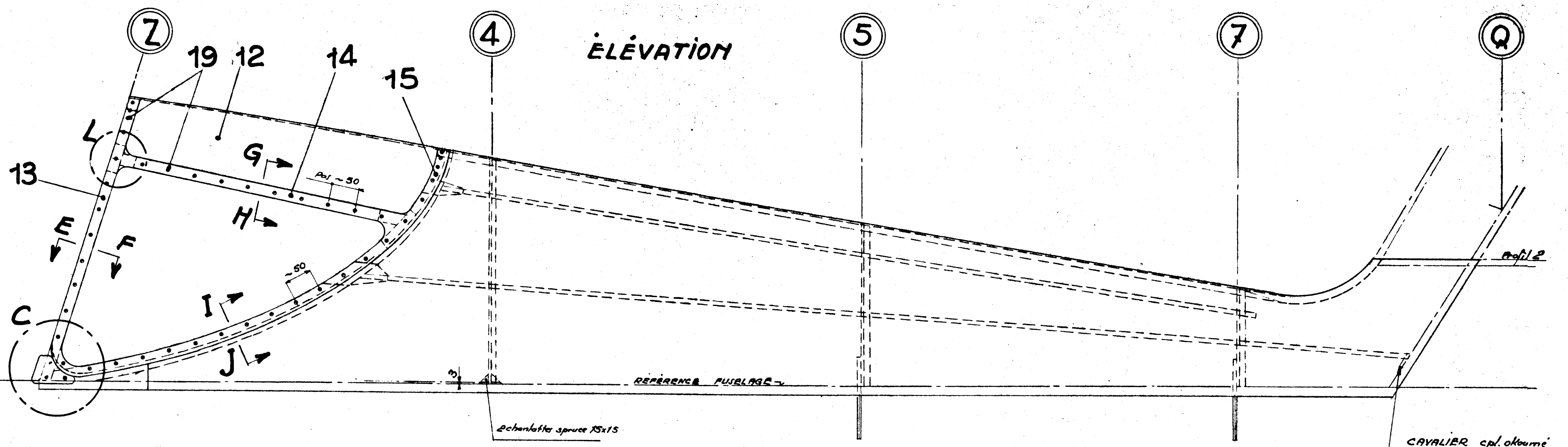
Rep. H.

ECHELLE 1/5 1/4

DESSIN PAR 1.5.52 B.B.

MATIERE MAR. 18 Lp. 23

N° DESSIN: **203**



REPR.	N°	DESIGNATION	MATIERE	DIMENSIONS	OBSERV.
	19	Vis à bois	T.E. #3x15		non noter
	18	Vis à métaux	T.G.S. #4x30		
	17	Vis à métaux	T.G.S. #4x35		Rondelle 10x10
	16	Disque guide	Alu 29	e = 1,5	Doi
	15	Couvre-joint	AG 3	e = 0,5	Pol.
	14	Couvre-joint	AG 3	e = 0,5	Pol.
	13	Couvre-joint N	AG 3	e = 0,5	Pol.
	12	Glace	Alu 29	Rondelle #27 formé.	
	10	Revêtement	cpl. aluuni 20/10		
	9	Lisse	Peuplier ou spruce		
	8	Cadre 7 équipé			
	7	Cadre 5 équipé			
	6	Cadre 4 équipé			
	5	Gousset R	cpl. aluuni 20/10		
	4	Gousset A'	cpl. aluuni 20/10		
	3	Traverse	spruce		
	2	Bordure glace	spruce		
	1	Cadre oblique	spruce		

Constructions Aéronautiques du Béarn Pau.

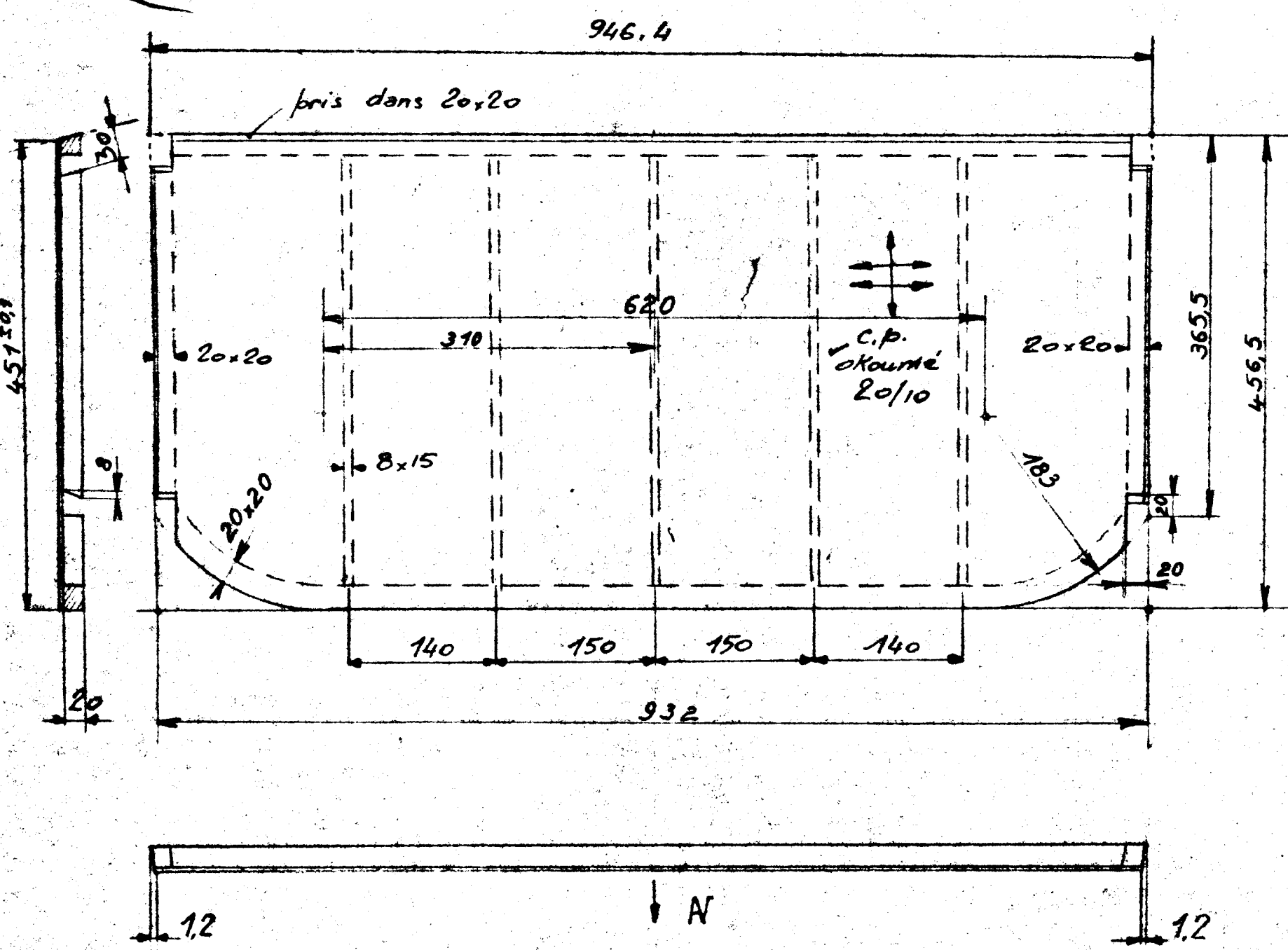
DESIGNATION: **DOS DE FUSELAGE**

RECHELLE: 1/5 1/4

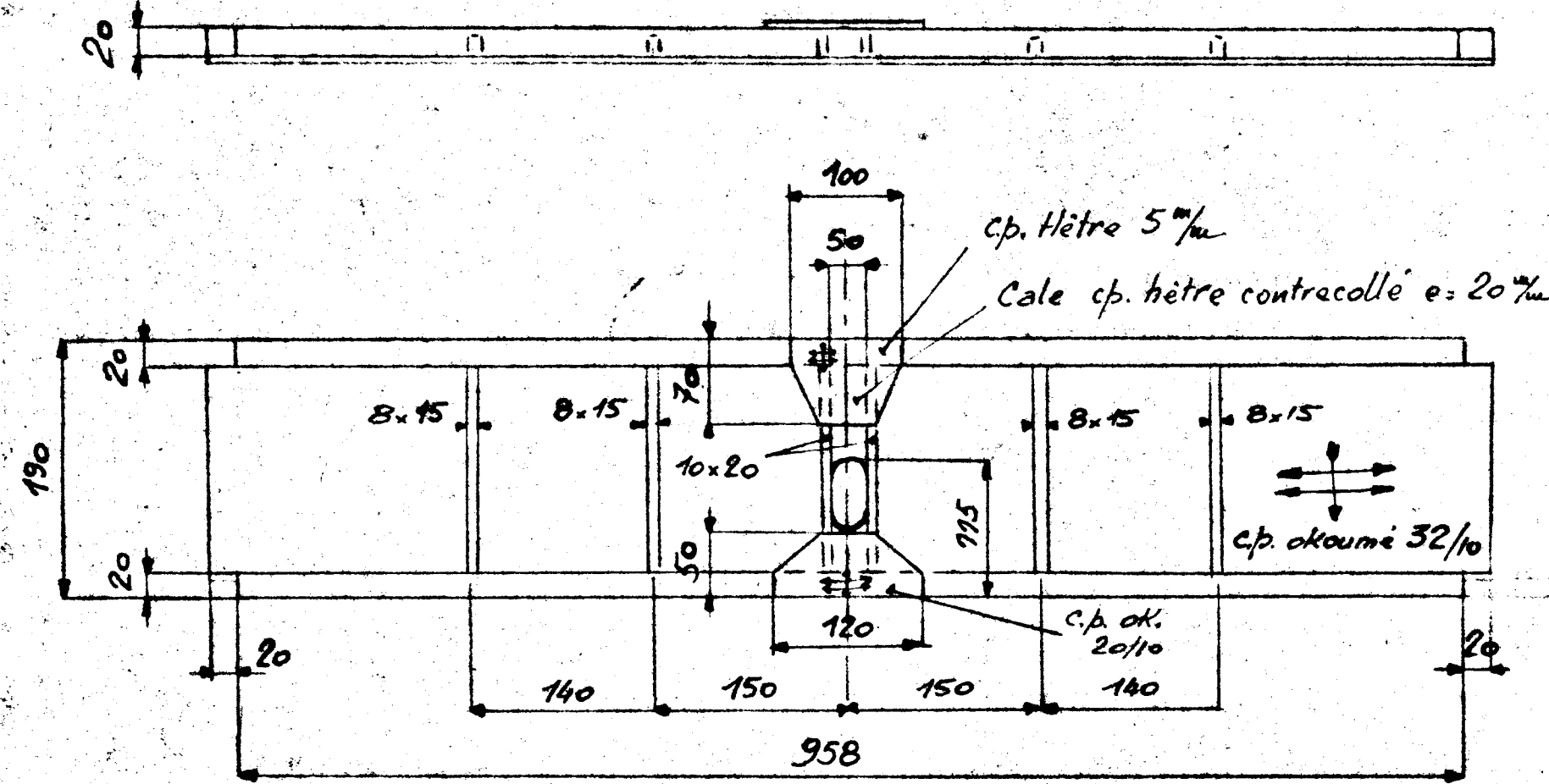
DRESSING PAR: B.E.S.E. P.B.

VERIFIE PAR: M. DRESSIN: **204**

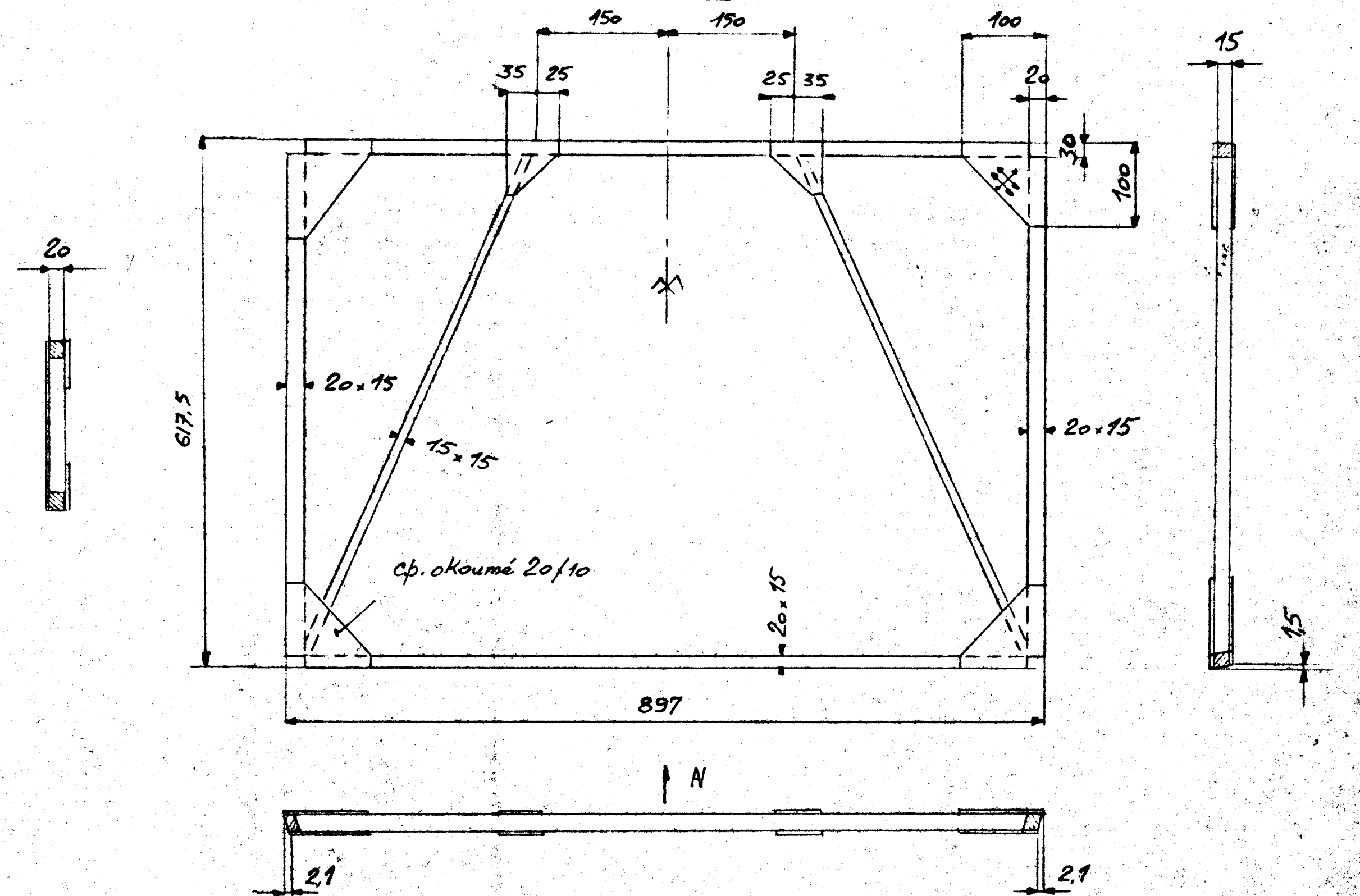
Cadre 1 Ich 1/5



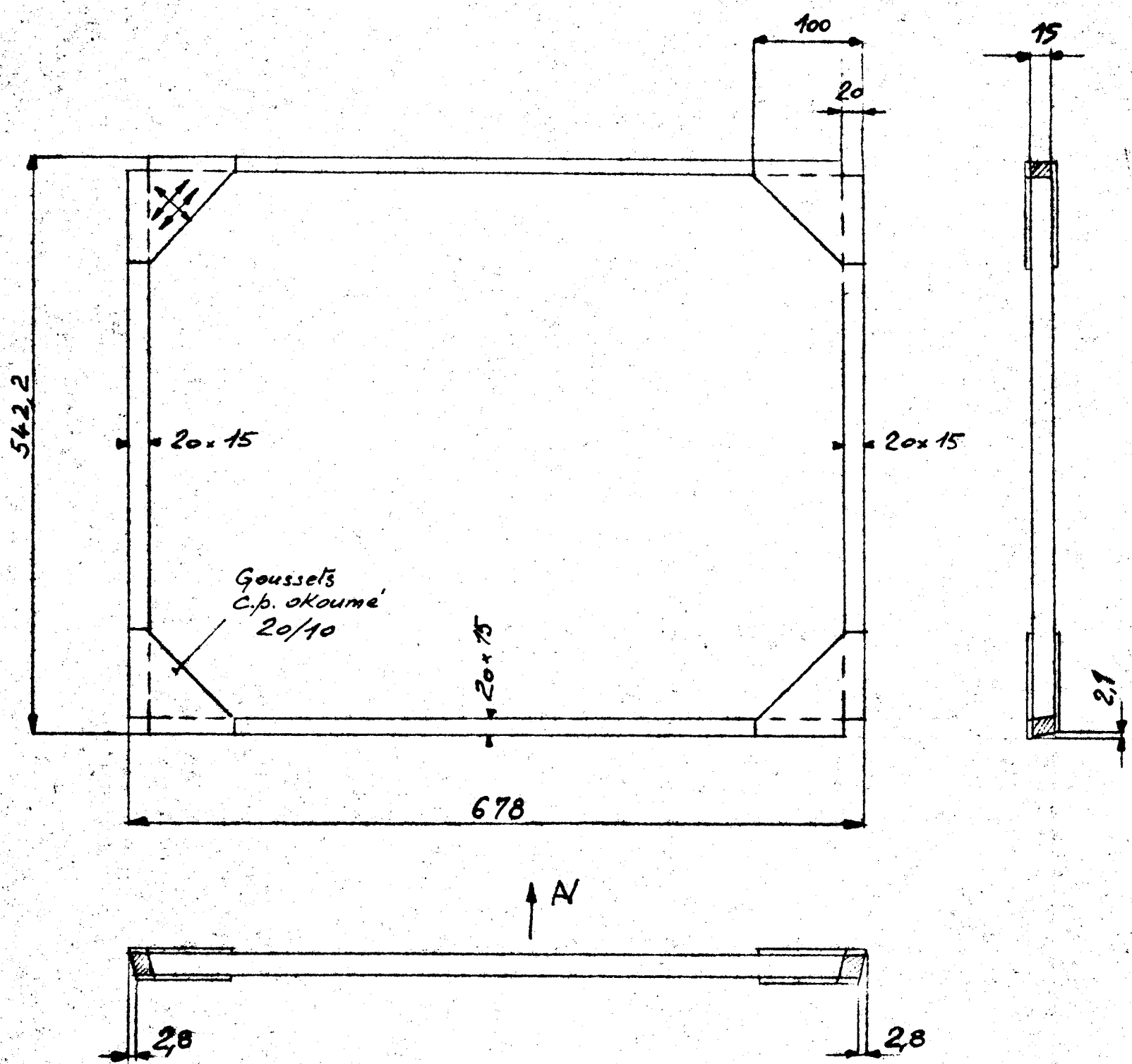
Cadre 3 Ich 1/5



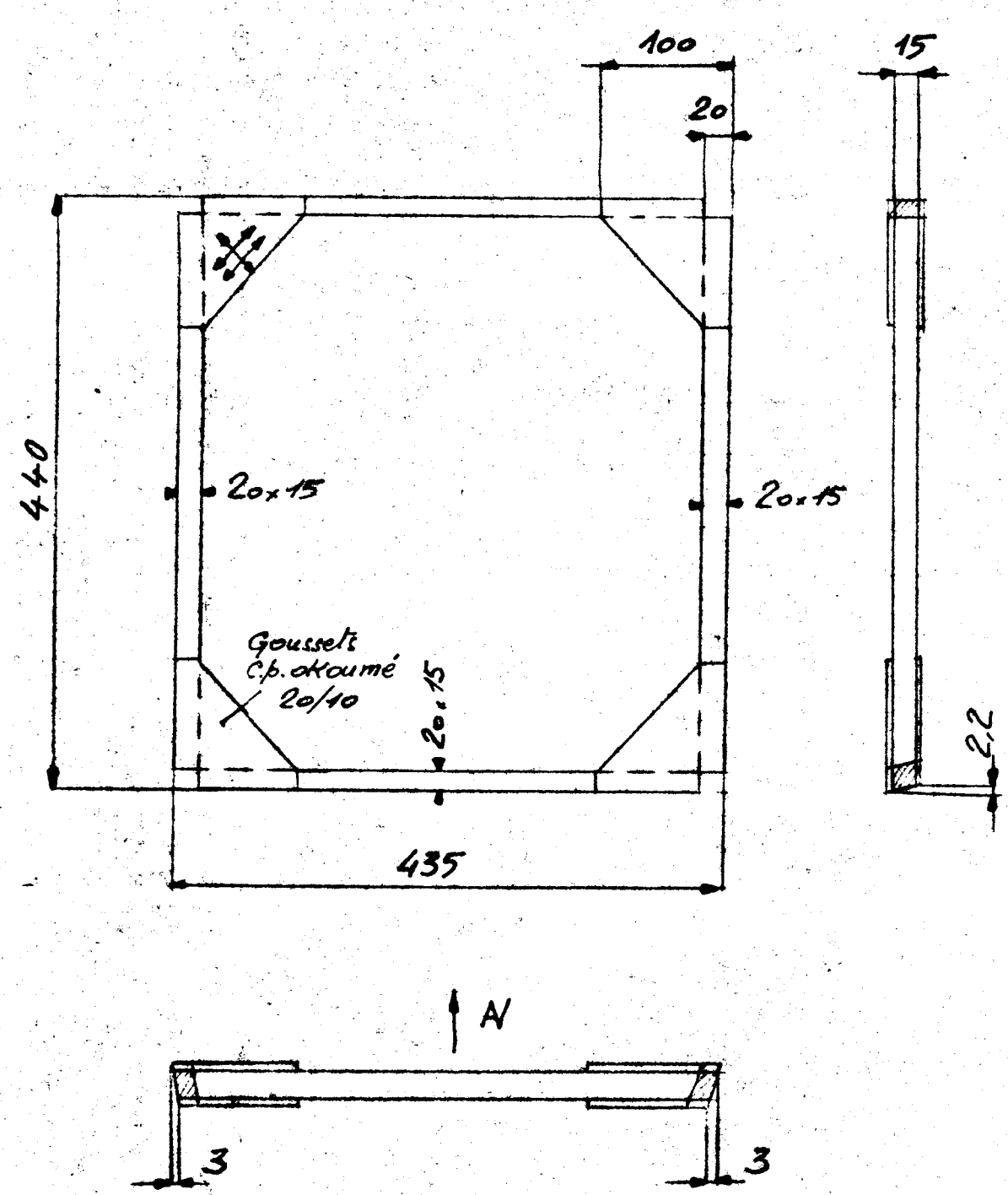
Cadre 4 Ich 1/5



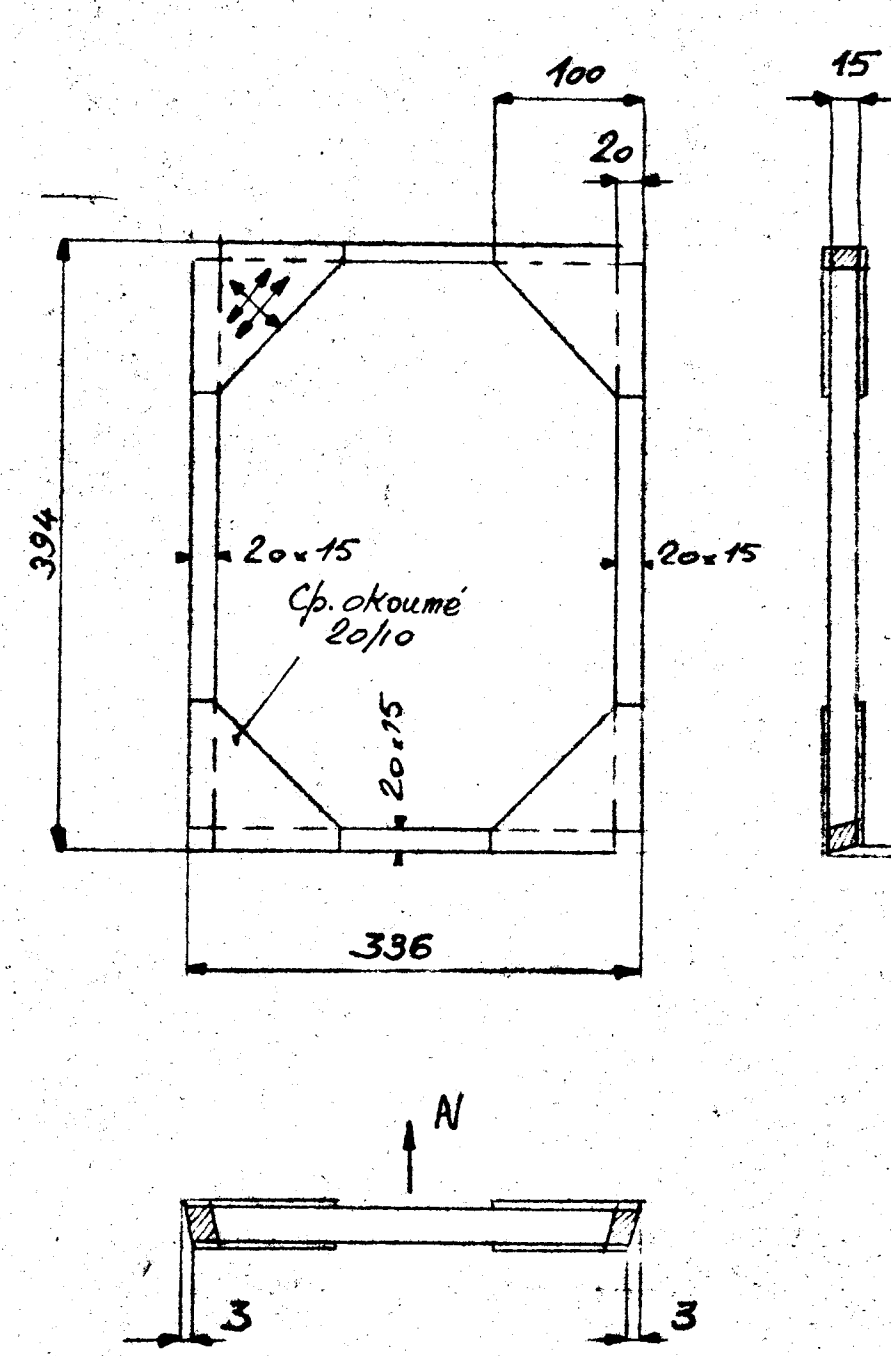
Cadre 5 Ich 1/5



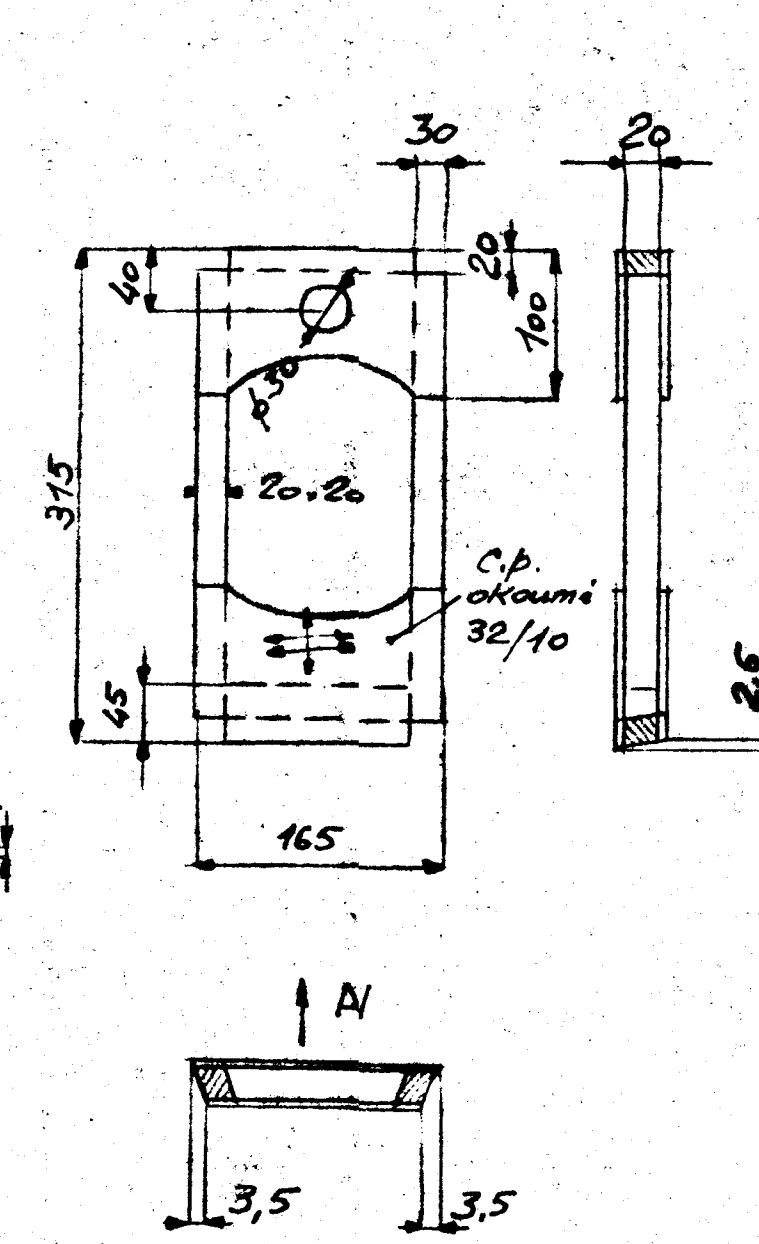
Cadre 6 Ich 1/5



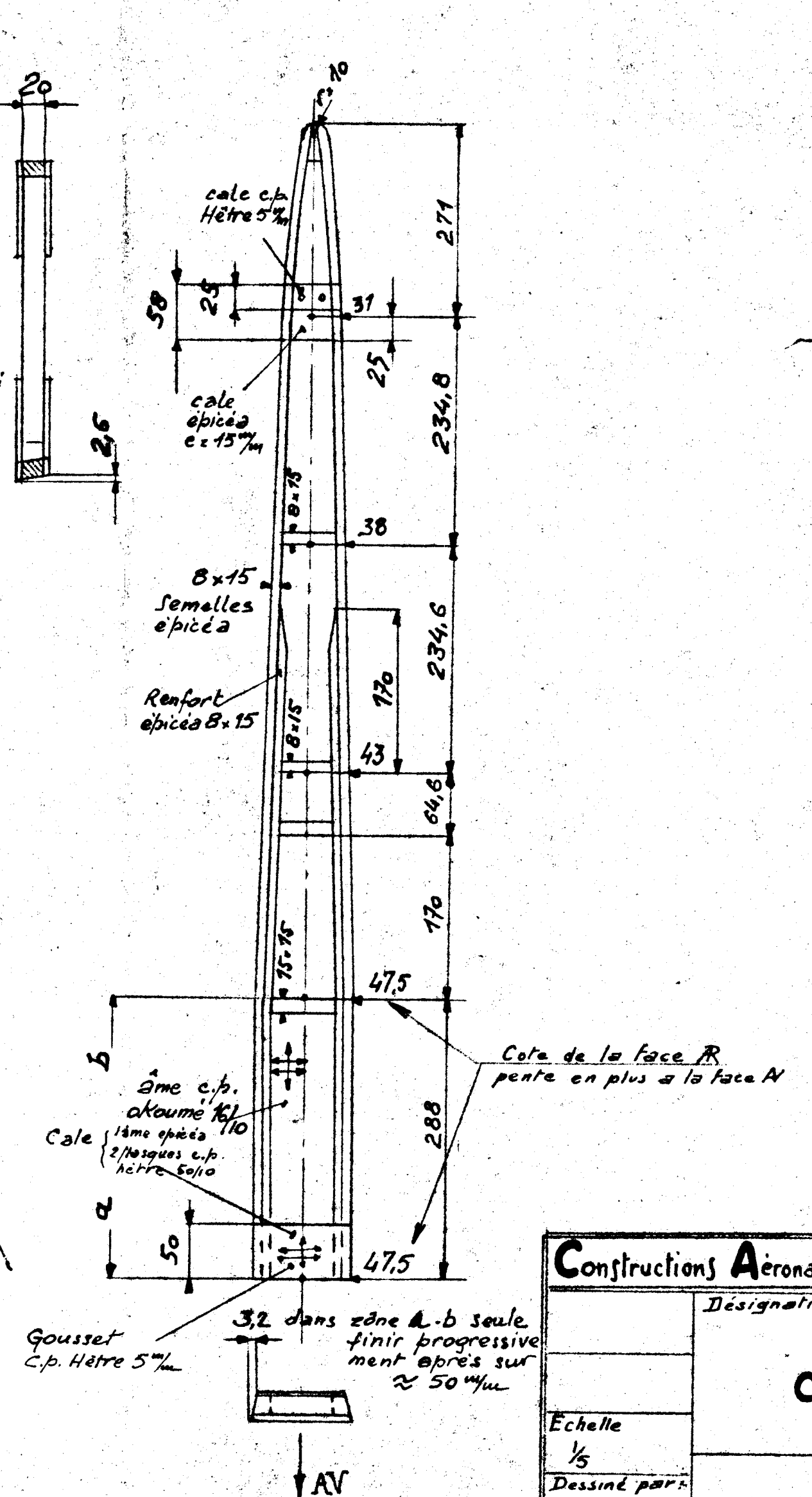
Cadre 7 Ich 1/5



Cadre 8 Ich 1/5

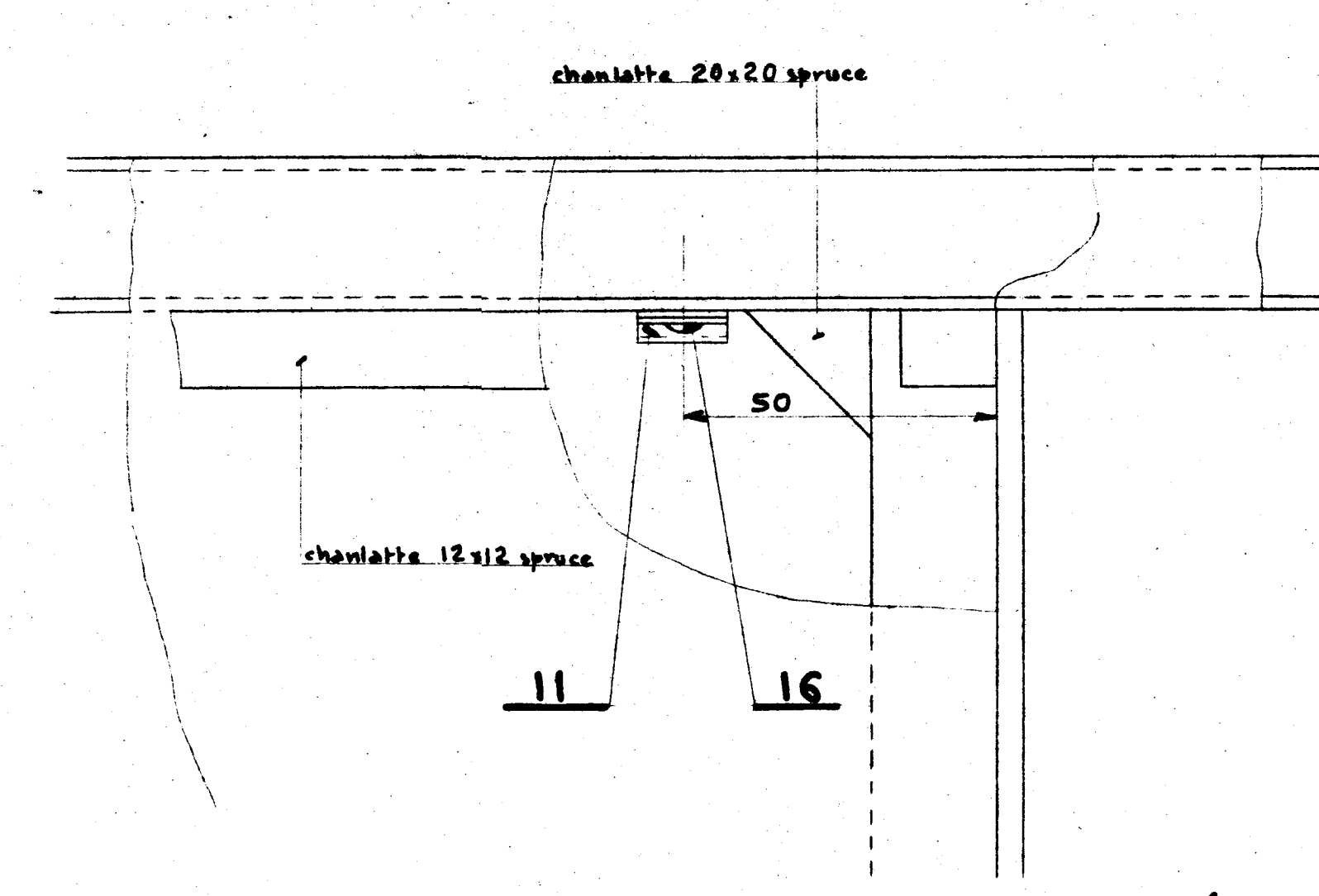
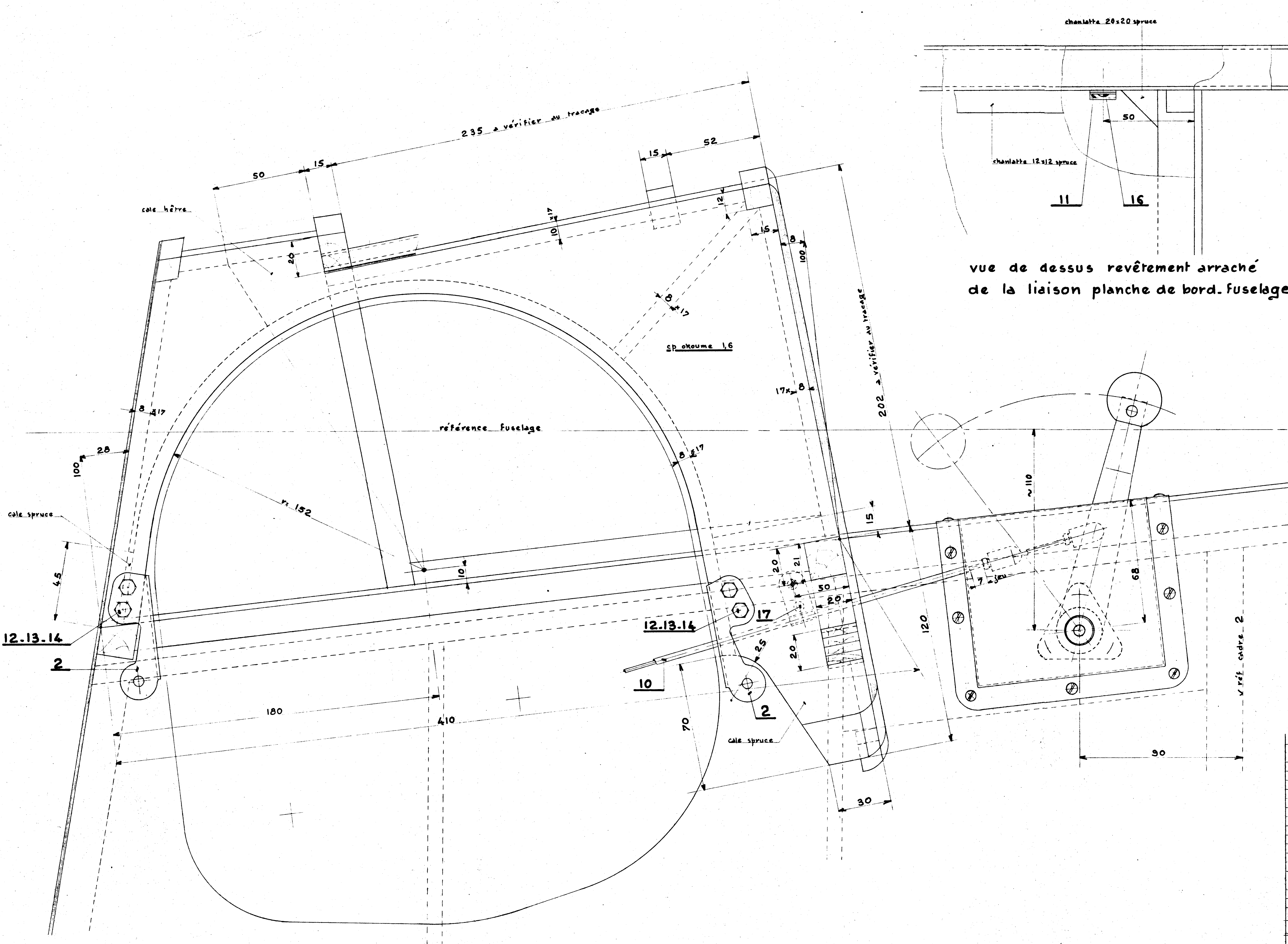


Cadre 9 Ich 1/5

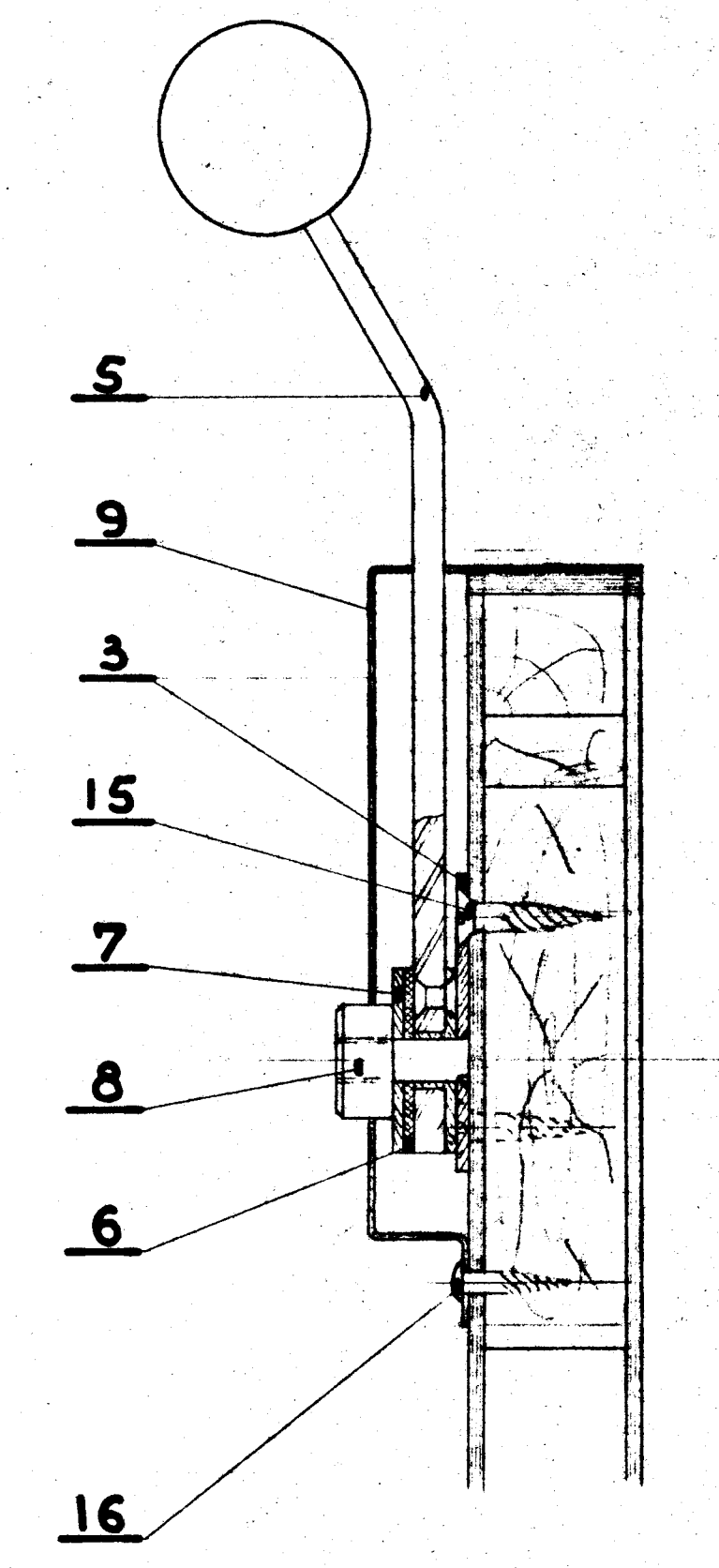


Nota: les 2 goussets supérieurs (Face A) des cadres 5 et 6 ne seront pas posés

Constructions Aéronautiques du Béarn - Pau.	
Designation:	cadres
Echelle	1/5
Dessiné par:	
Vérifié par:	
N° de Dessin:	206

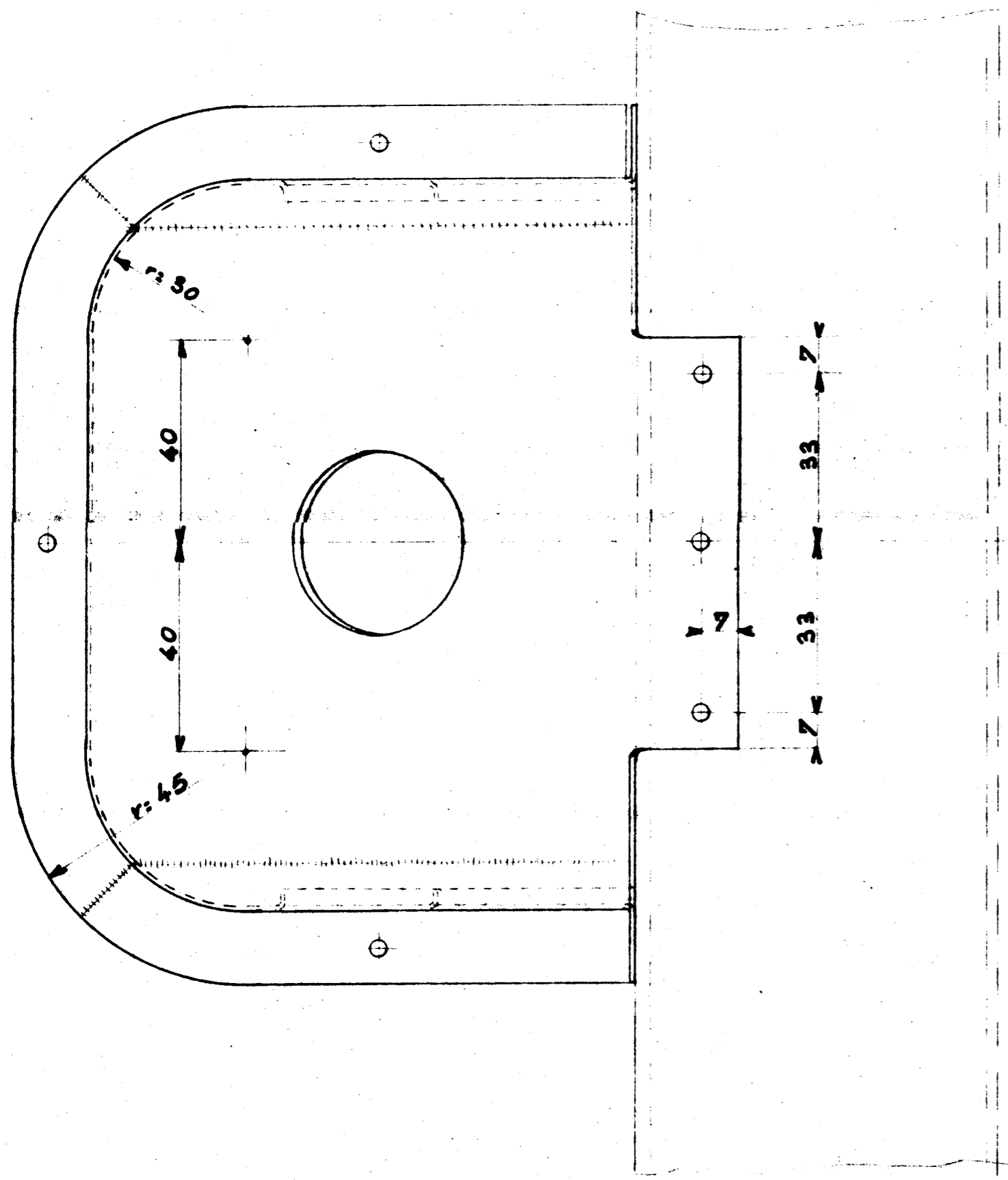
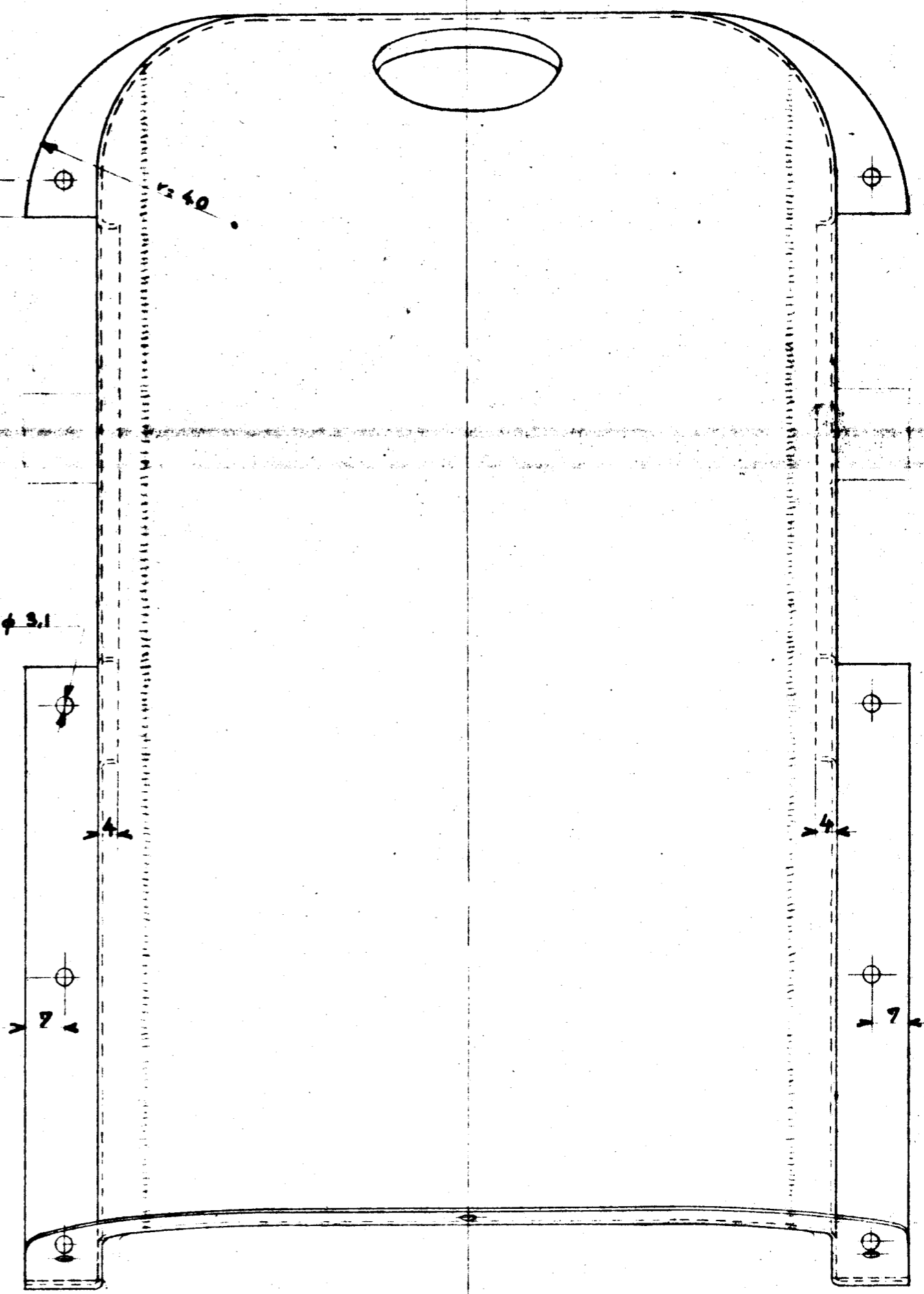
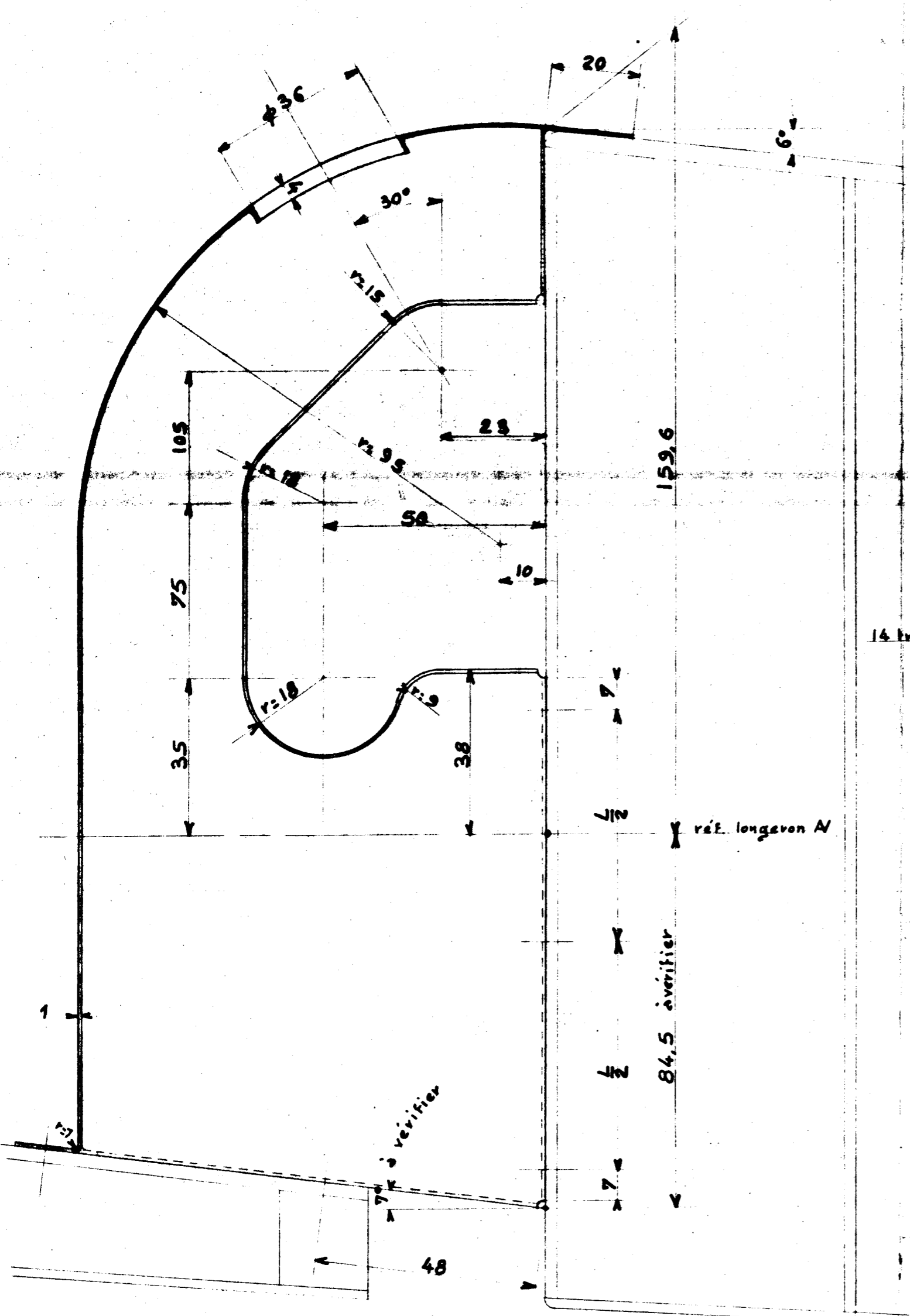


vue de dessus revêtement arraché de la liaison planche de bord. fuselage



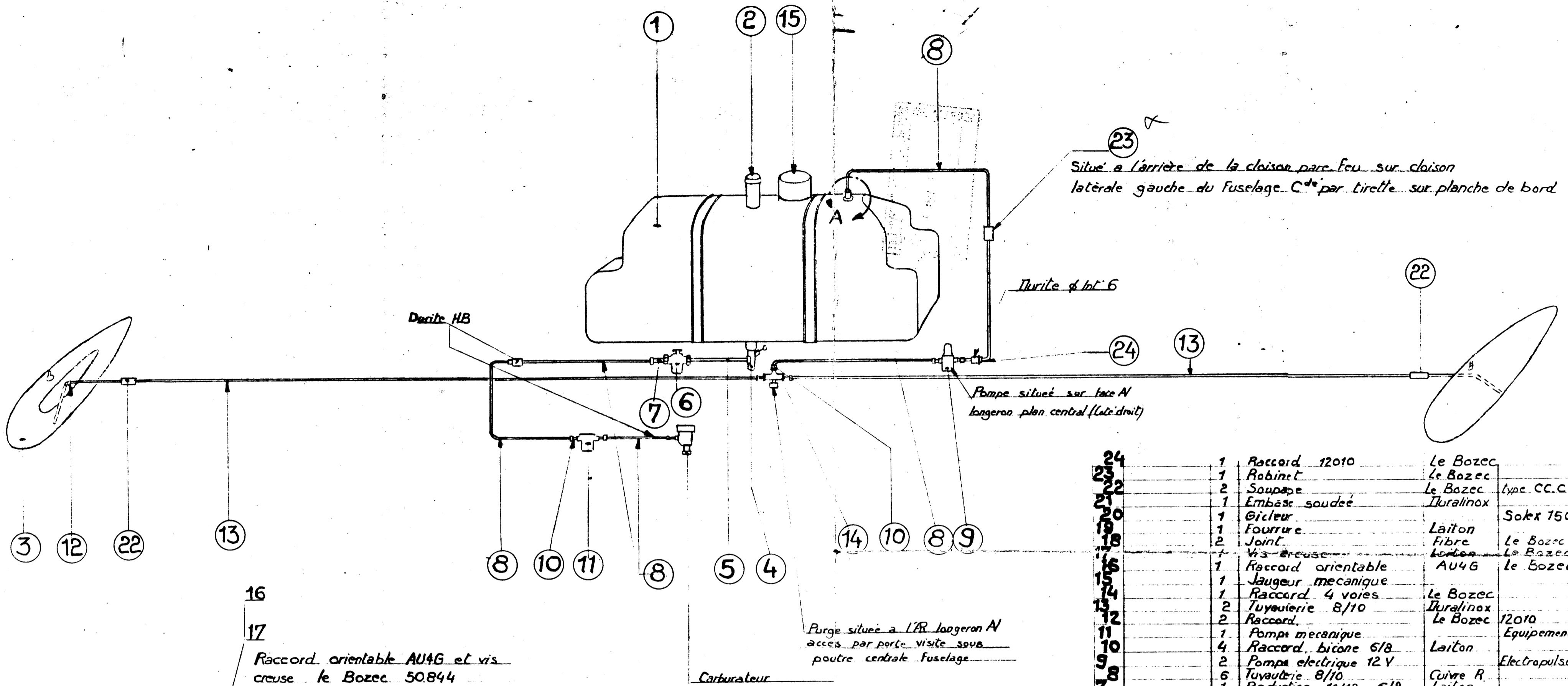
17	2	Rivet G	AV4 A	φ 8 L. 10	
16	20	Vis à bois R	XC18	φ 3 L. 15	
15	6	Vis à bois P90	XC18	φ 4 L. 20	
14	8	Ecran	XC88	φ 5	
13	8	Rondelle	XC18	φ 5	
12	8	Vis H	XC88 matricé	φ 5 L. 28	Lpt 23
11	2	Serre gaines			207.006
10	2	Cde LAGANNE équipée	φ 2 L.		
9	2	Couvercle			207.005a
8	2	Ecran molaté			207.004
7	2	Rondelle	XC18	φ 26x6 L. 15	
6	2	Rondelle	Fibra	φ 26x6 L. 15	
5	2	Lavier côté gaz			207.003
4					
3	2	Axe de levier			207.002
2	4	Attache réservoir			207.001
1	2	Carlingues	spruce cp 01,6		

Rep	Q	Désignation	Matériau	Dimensions	Observations
Pour 1 appareil il faut:					
Constructions Aéronautiques du Béarn Pau					
Désignation					
pontage A1					
Echelle					
1/1					
Dessiné par					
c. alet					
Vérifié par					
N° de dessin					
207					



14 vis à bois $\phi 3$ L=15
Pour l'appareil il faut 1 pièce Alu ou Ad3 en 1

Constructions Aéronautiques du Béarn Pau	
Designation	
carénage de manche	
Echelle	N° de dessin
$\frac{1}{1}$	
Dessiné par c.illet	
Vérité par	208



23
 Situé à l'arrière de la cloison pare feu sur cloison latérale gauche du fuselage. C^{de} par tirette sur planche de bord

Turite ϕ int 6

Pompe située sur face A longeron plan central (laté droit)

Purge située à l'AR longeron A accès par porte visite sous poutre centrale fuselage

Carburateur

16
 17
 Raccord orientable AU4G et vis creuse le Bozec 50844

8. Joints le Bozec 7810 20x14x1

Embase Duralinox soudée sur réservoir 21

Rep 19. Fournure Laiton fileté 9/0,75 taraudée 5/0,75 freinée au pointeau

ϕ 14 pas 125

20
 Gicleur SOLEX 150 freiné par matage de la cokerette de fournure

Detail A

Nota: Entre le réservoir supplémentaire et raccord 4 voies 8.10 duralinox; Entre raccord 4 voies et pompe transfert 8.10 cuivre; Du réservoir principal au filtre sur cloison pare feu 10.12 cuivre, du filtre à la pompe moteur 6.8 cuivre et jonction durite HB; De la pompe moteur au carburateur 6.8 cuivre et jonction durite HB.

24	1	Raccord 12010	Le Bozec		
23	1	Robinet	Le Bozec		
22	2	Souape	Le Bozec	type C.C.C 10328	
21	1	Embase soudée	Duralinox		
20	1	Gicleur	Laiton	SOLEX 150	
19	1	Fournure	Laiton		
18	2	Joint	Fibre	Le Bozec 7810	
17	1	Vis creuse	Laiton	Le Bozec 50844	
16	1	Raccord orientable	AU4G	Le Bozec	
15	1	Jaugeur mécanique			
14	1	Raccord 4 voies	Le Bozec		
13	2	Tuyauterie 8/10	Duralinox		
12	2	Raccord	Le Bozec	12010	
11	1	Pompe mécanique			Équipement normal continu
10	4	Raccord biconne 6/8	Laiton		
9	2	Pompe électrique 12 V			Electrapulse
8	6	Tuyauterie 8/10	Cuivre R.		
7	1	Reduction 10/12 - 6/8	Laiton		
6	1	Filter		Le Bozec	56763
5	1	Tuyauterie 10/12	Cuivre r.		
4	1	Robinet 1/4 de tour		Le Bozec	
3	2	Réservoir supp. bout d'ail			
2	1	Mise à l'air libre			
1	1	Réservoir principal			

REP.	RÉFÉRENCE	N ^{br}	DÉSIGNATION	MATIÈRE	TRAITEMENT PROTECTION	DÉBIT
------	-----------	-----------------	-------------	---------	-----------------------	-------

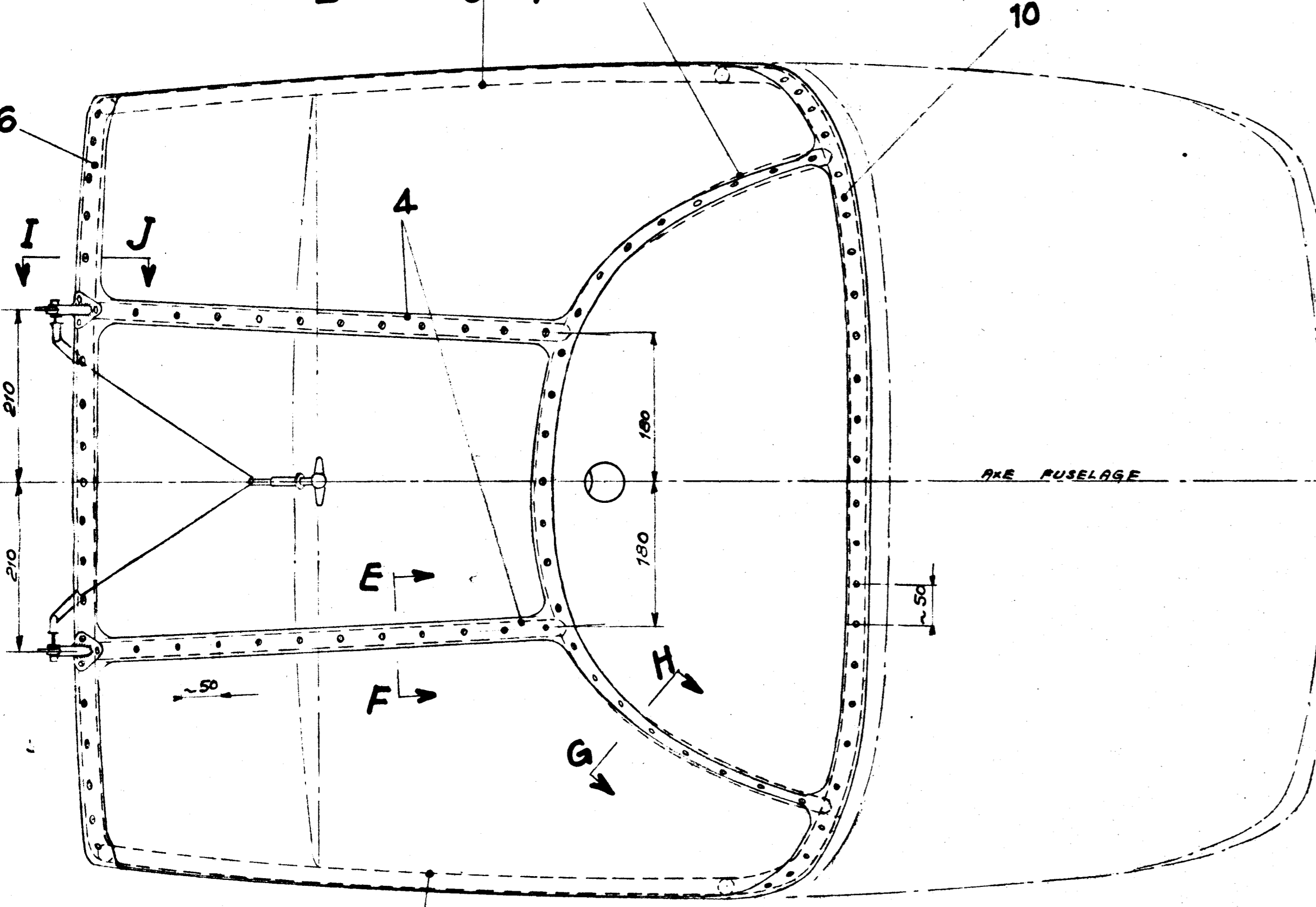
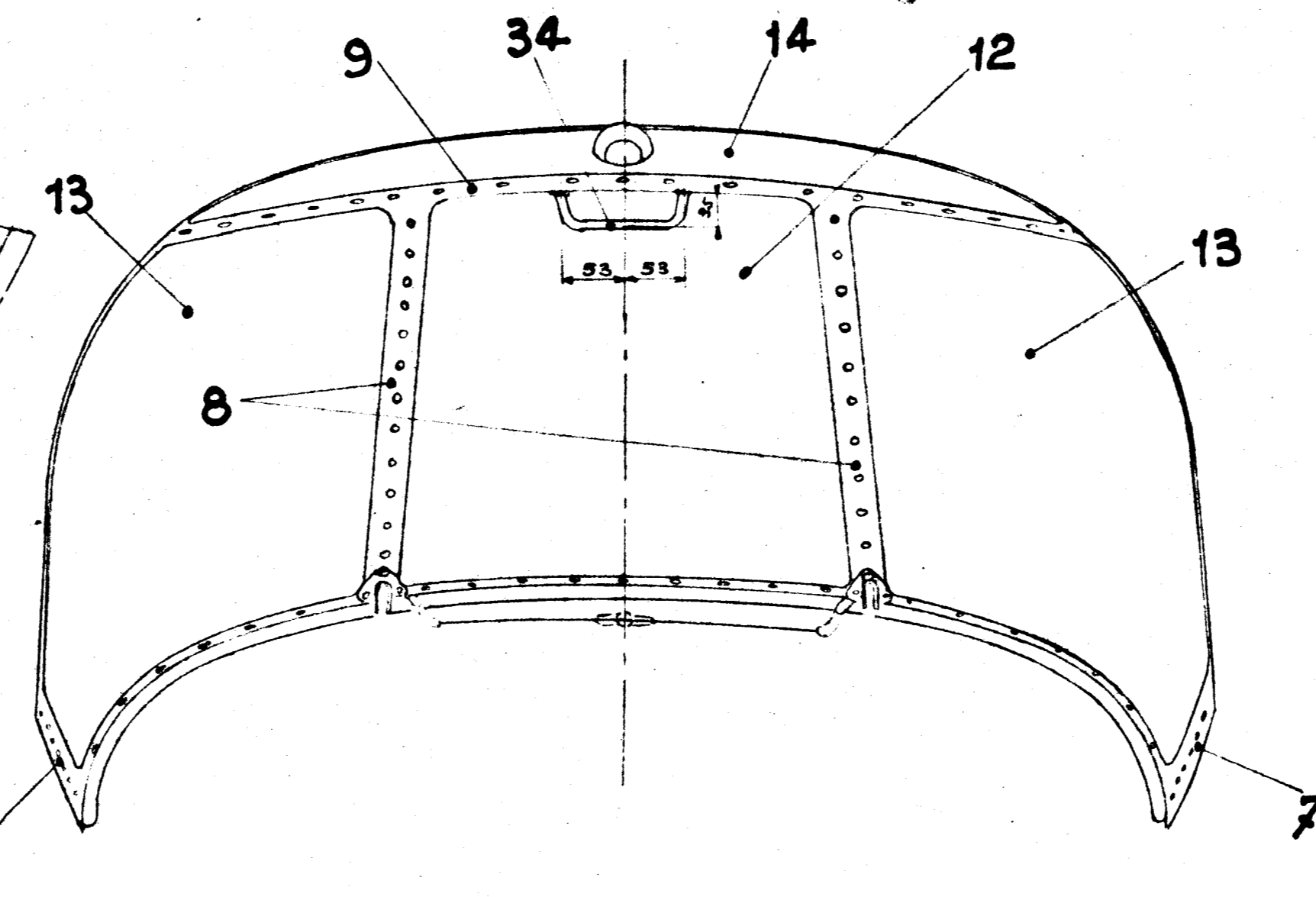
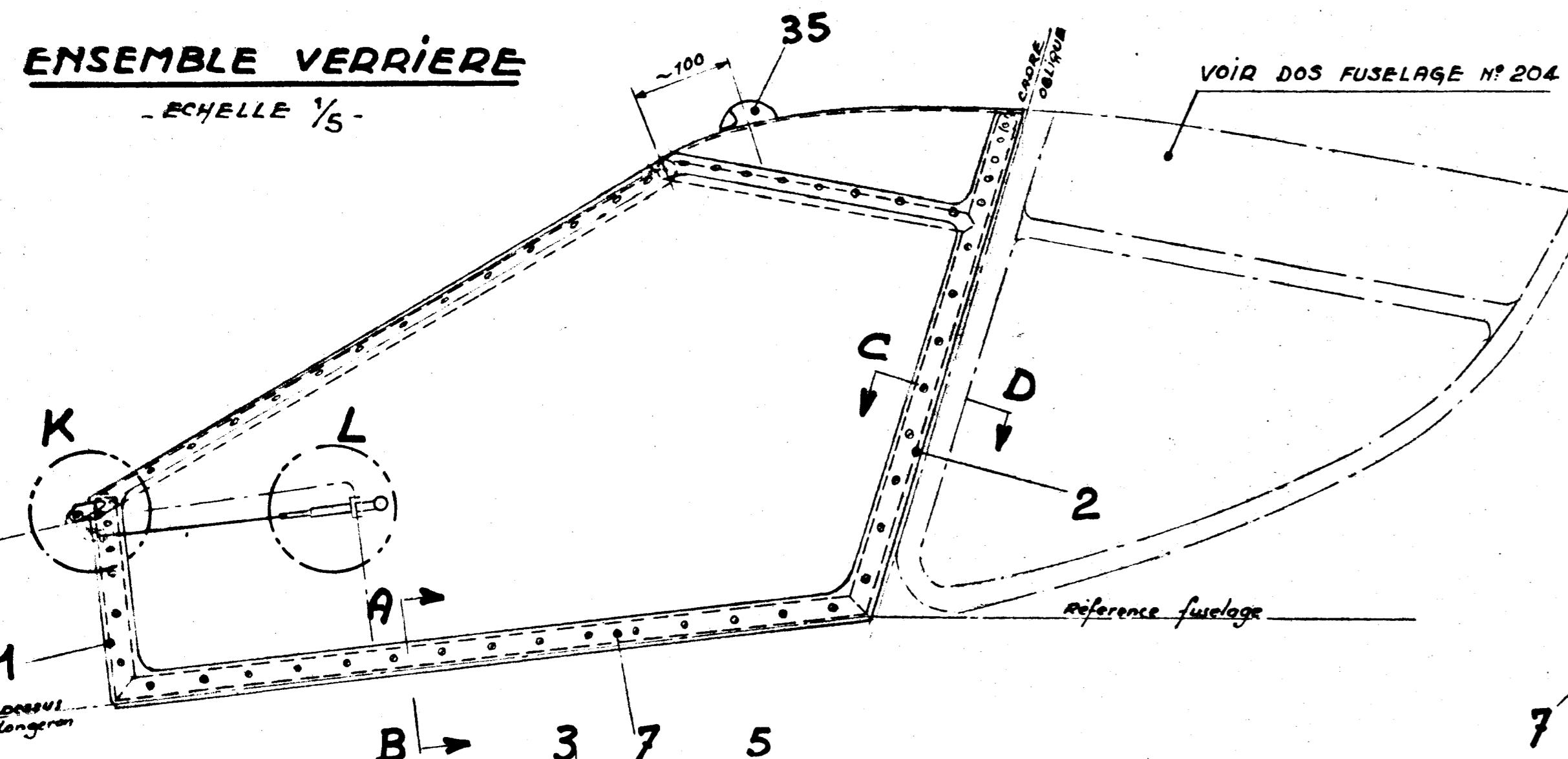
POUR UN IL FAUT	SAUF INDICATION SPÉCIALE	TOLÉRANCES USINAGE :	POIDS ESTIMÉ :
BUREAU VERITAS	POUR IDENTIFICATION	ORL	24 AVR 1959
DATE	DEMANDÉ	VISA	MODIFICATIONS

ÉCHELLE		CLASSE :	AC. AIR FRANCE	
DESSINÉ PAR		Caillard 20.4.59	SCHEMA CIRCULATION D'ESSENCE SUPER. CAB	
VISA CHEF-GR.			N° 21459	
VISA CHEF-SECT.				
VISA DEMANDÉ		Mahuty 20.4.59		
VISA 5 ^{es} ETUDES				

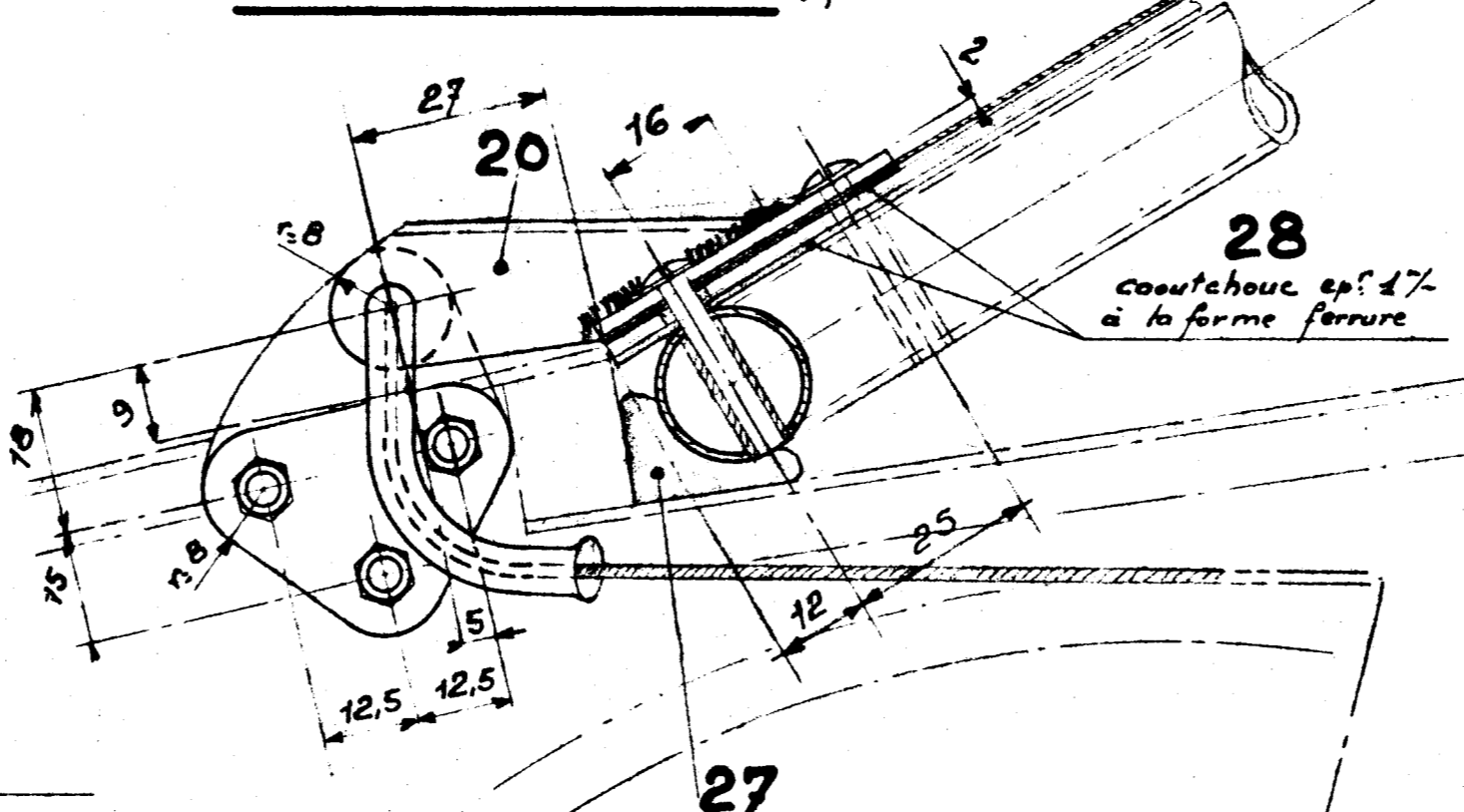
* MARQUER LE N° DE PIÈCE RAYONS ET CONGES NON COTÉS R. ÉBAVURER ABATTRE LES ANGLES VIFS DATE DE TIRAGE :

ENSEMBLE VERRIERE

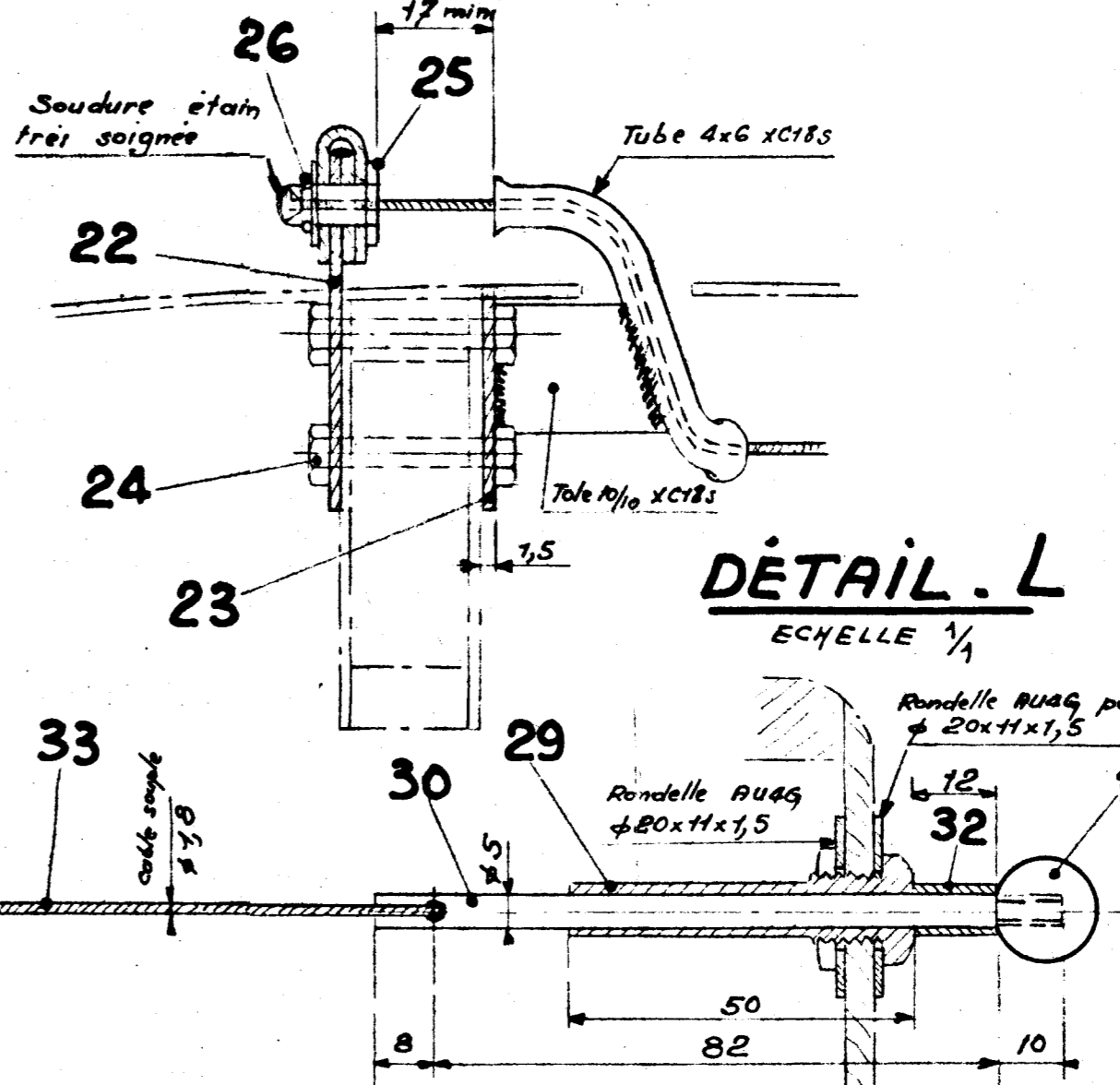
- ECHELLE 1/5 -



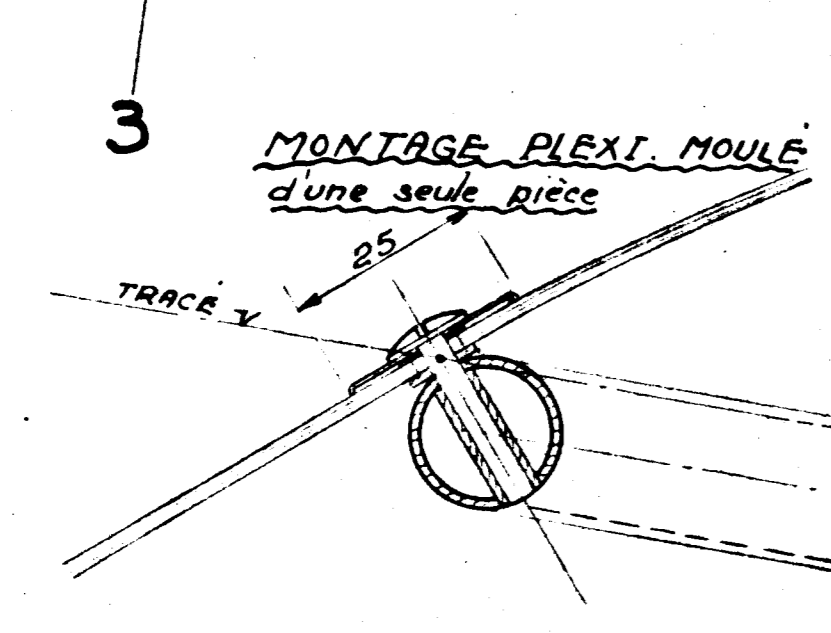
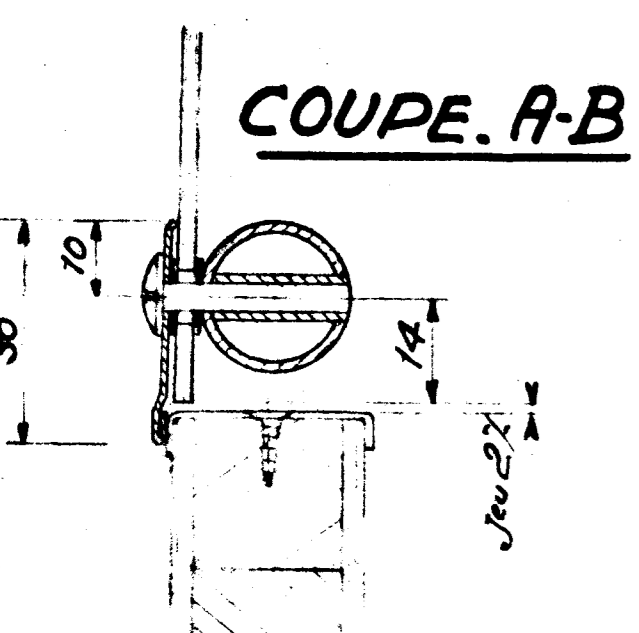
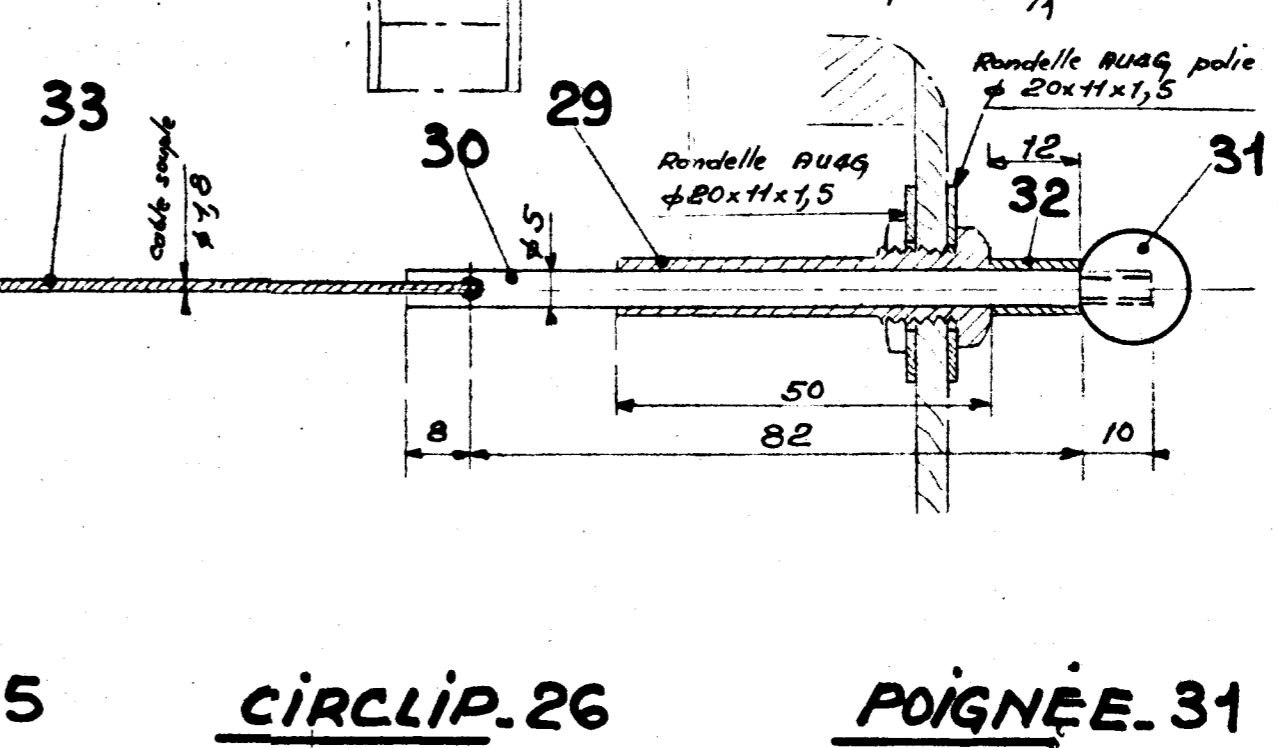
DÉTAIL-K. ECHELLE 1/4



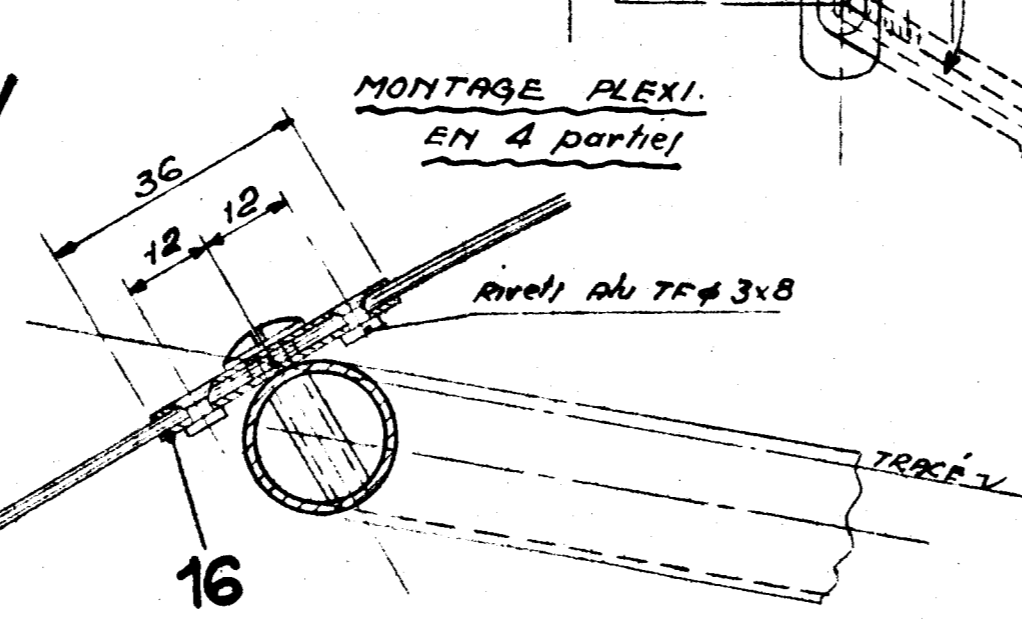
COUPE I-J ECHELLE 1/4



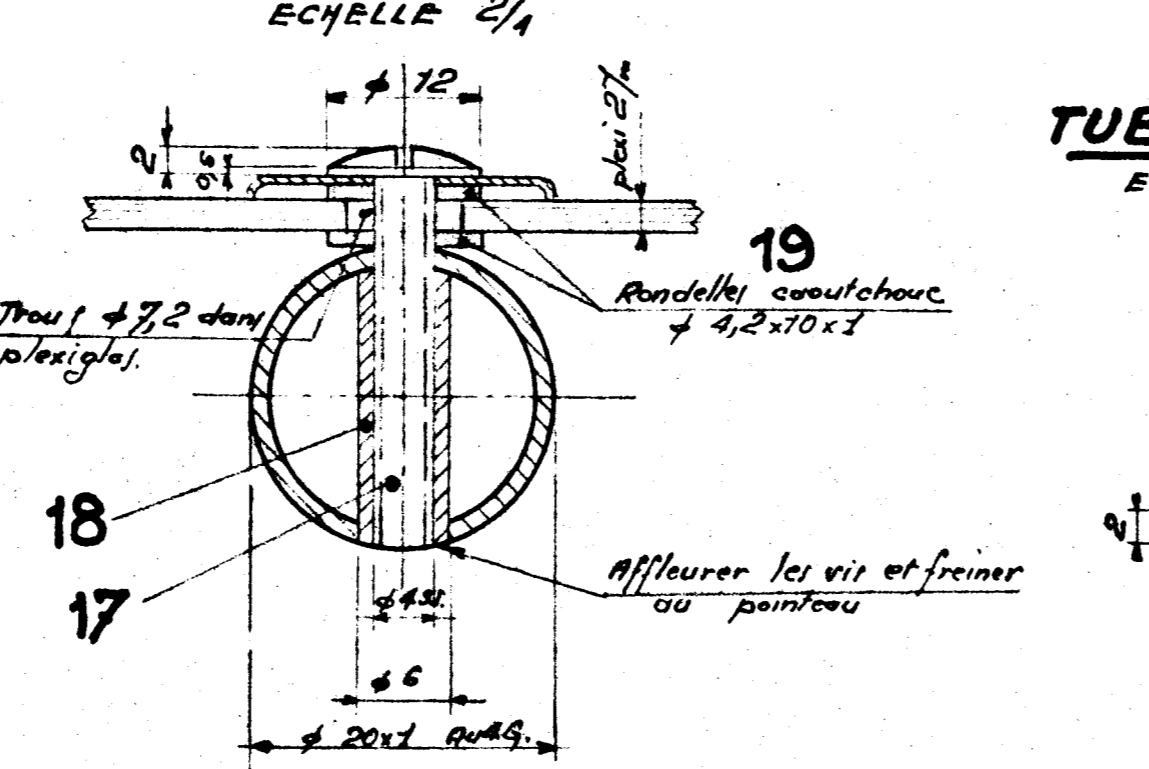
DÉTAIL-L ECHELLE 1/4



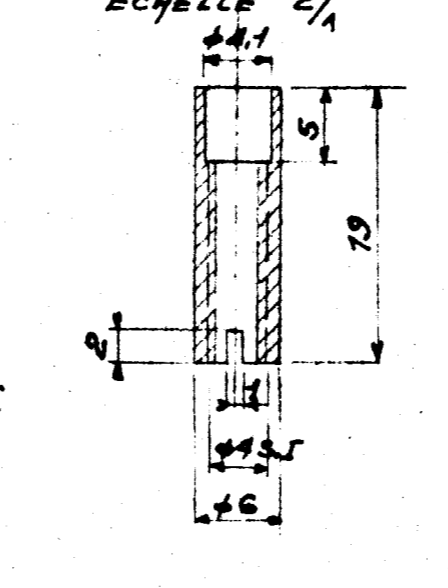
COUPES-G-H ECHELLE 1/4



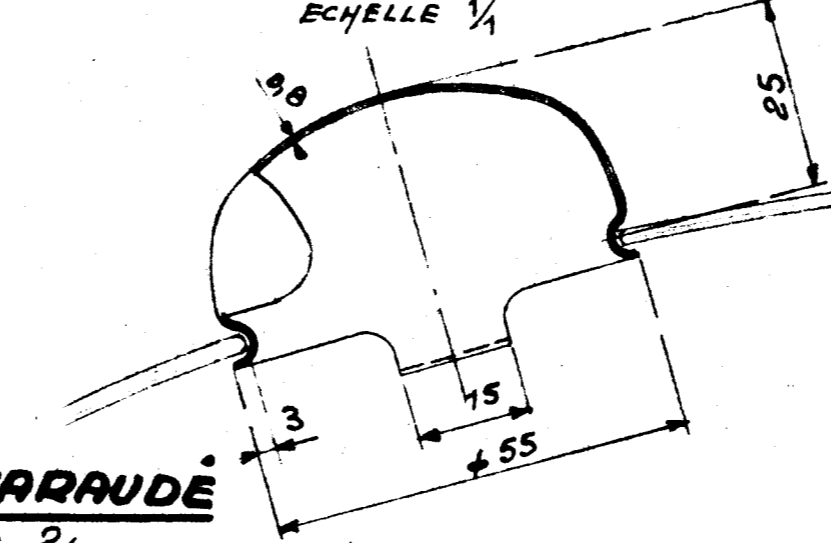
FIXATION PLEXIGLAS SUR TUBES. ECHELLE 2/4



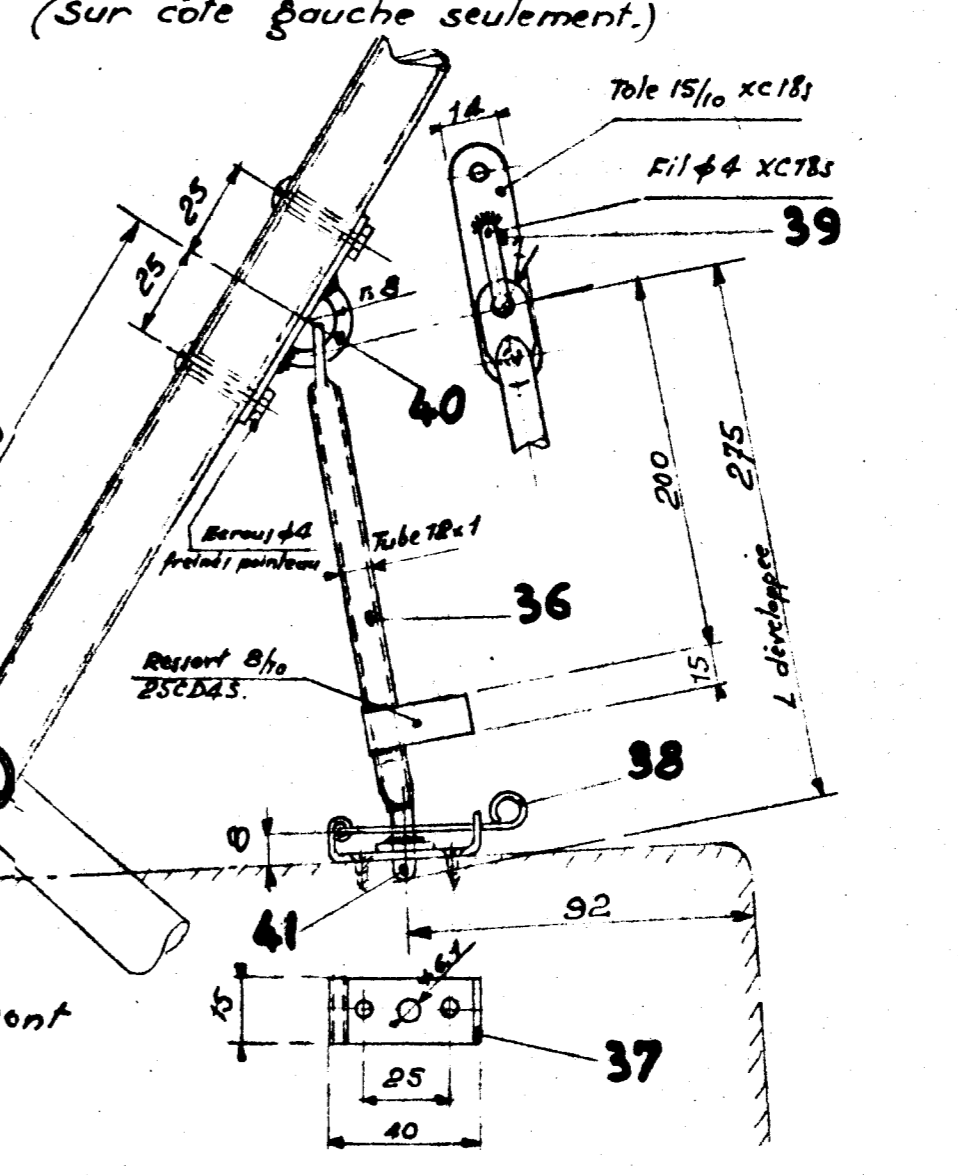
TUBE TARRUDE ECHELLE 2/4



35. CLOCHE D'AERATION ECHELLE 1/4



BIELLE de RETENUE ECHELLE 1/2



NOTA - Les tubes de verrière sont ajustés et brasés.
Voir plan de forme n° 200

Q	DESIGNATION	MATIERE	DIMENSIONS	REMARKS
41	1	Tige centrage	XC18S	φ 6x10
40	1	Arceau	XC18S	φ 4
39	1	Plaque	XC18S	Toile 15/10
38	1	Épingle	C.o.p.	φ 1,5/10
37	1	Plaque épave	XC18S	Toile 15/10
36	1	Biellette	XC18S	Toile 15/10
35	1	Cloche aération	Alu	Toile 15/10 Pol.
34	1	Poignée	Au4G	Toile 12x1
33	1	Cable souple	Feier	φ 1,8
32	1	Entretoise	Au4G	φ 8x5
31	1	Poignée	Au4G	φ 8x5 Pol.
30	1	Tige	XC38F	φ 5
29	1	Corps tirette	Type Auto.	Standard
28	2	Plaque	caoutch.	φ 2 x 1/2
27	2	Joint étanchéité	Cond. mouss.	15x10
26	2	Circlip	C.o.p.	φ 2,5
25	2	Axe largage	XC38F	
24	2	Boulon	XC38F	L. 1. 1. 22. serr. rondelle
23	2	Cloute plaque	XC18S	Toile 15/10
22	2	Gants	BSCD6S	Toile 20/10
21	2	Semelle	BSCD6S	Toile 20/10
20	2	Charnière	BSCD6S	Toile 15/10
19	20	Rondelle adhésif	caoutchouc	
18	110	Tube taraudé	XC38F	φ 4 Laminé 20
17	110	Vis de fixation	XC38F	

Q	DESIGNATION	MATIERE	DIMENSIONS	REMARKS
16	1	Couvre-pint. sup.	Au4G	Toile 8/10
15	2	Couvre-pint. inf.	Au4G	Toile 8/10
14	1	Glace sup.	Plexi	es. 27
13	1	Glace latérale	Plexi	es. 27
12	1	Glace inf.	Plexi	es. 27
11	1	Glace	Plexi	es. 27
10	1	Couvre-pint. sup.	Au4G	Toile 8/10
9	1	Couvre-pint. inf.	Au4G	Toile 8/10
8	2	Couvre-pint. latéral	Au4G	Toile 8/10
7	2	Couvre-pint. latéral	Au4G	Toile 8/10
6	1	Couvre-pint. latéral	Au4G	Toile 8/10
5	1	Cintre sup.	Au4G	φ 20x1
4	2	Tube taraudé	Au4G	φ 20x1
3	2	Cintre inf.	Au4G	φ 20x1
2	1	Cintre latéral	Au4G	φ 20x1
1	1	Cintre N.	Au4G	φ 20x1

Constructions Aéronautiques du Béarn. Pau.

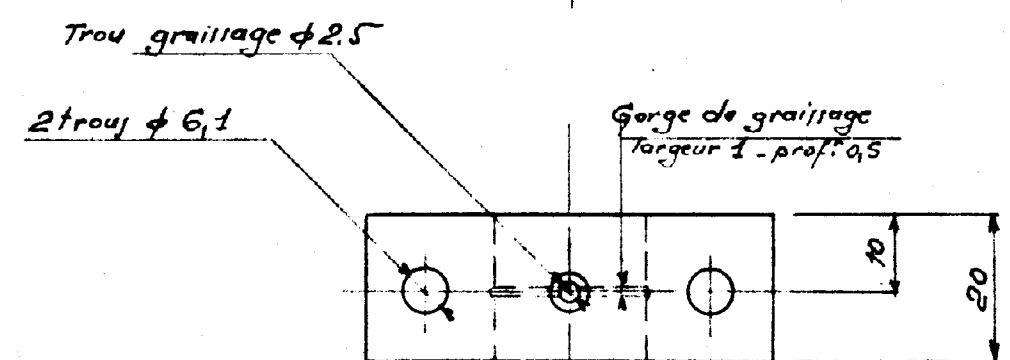
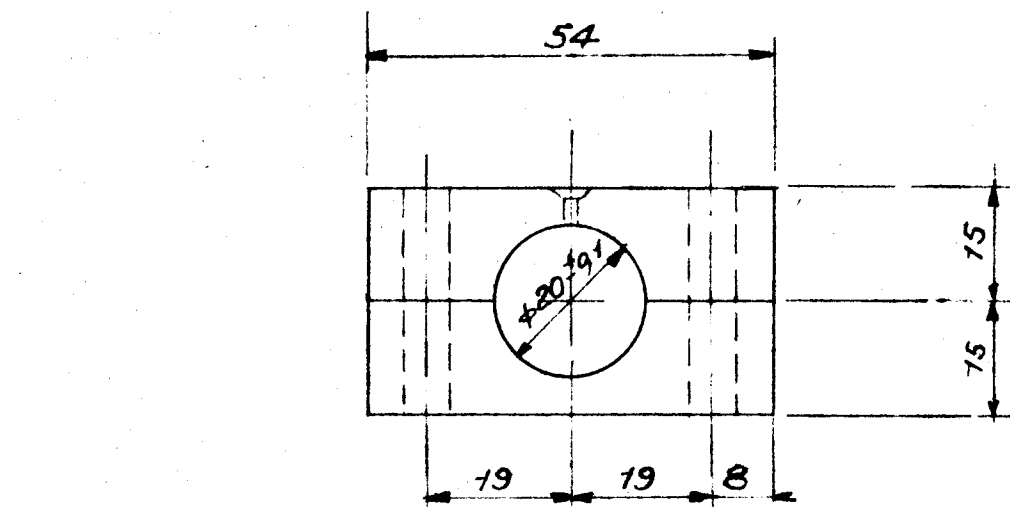
VERRIERE Ensemble et Détails

ECHELLE 1/5 1/4

DRASSINE PAR Le G. S. A. B.

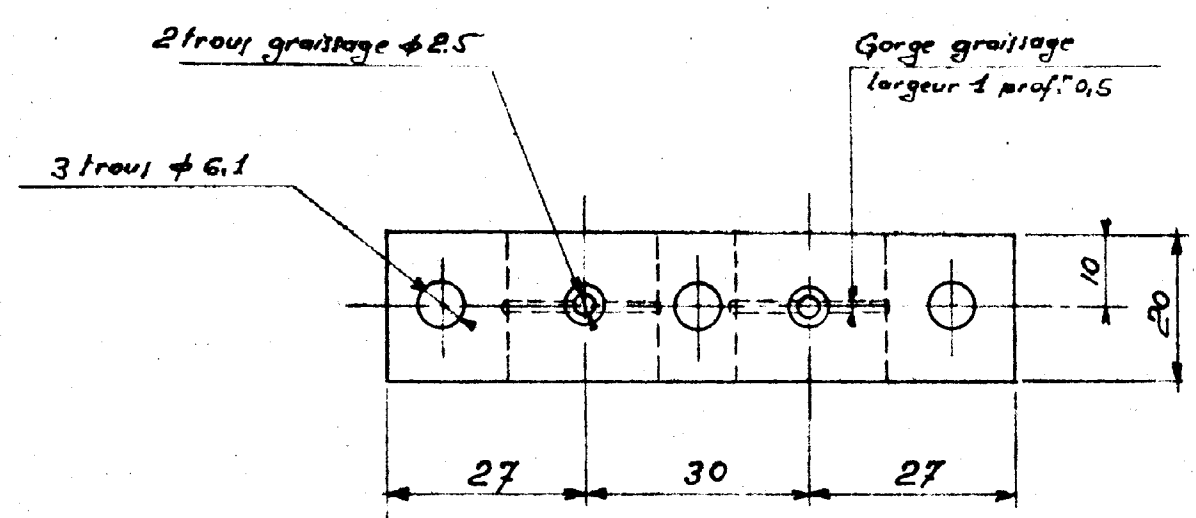
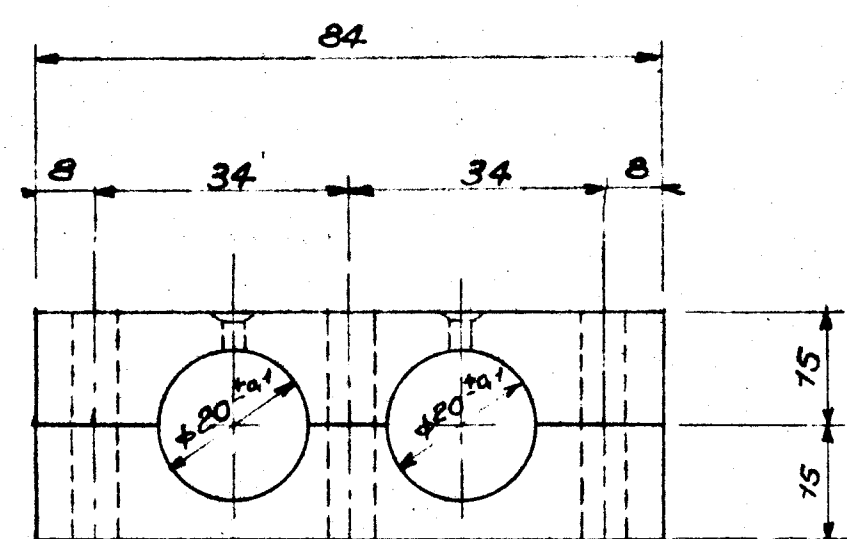
VEGIERE PAR

NT DESSIN: 213



MATIERE : AUAG
2 pièces par avion.

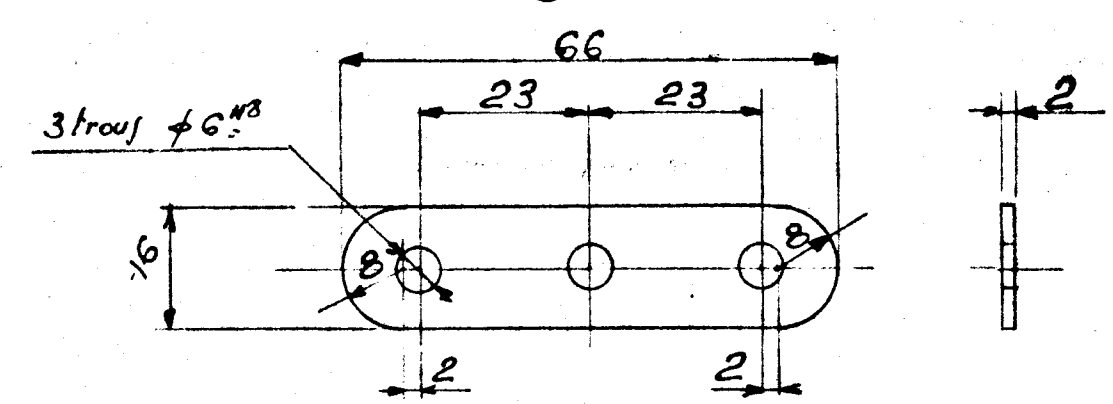
Constructions Aéronautiques du Béarn Pau	
DESIGNATION:	PALIER EXTREME
ECHELLE	1/4
DESSINE PAR	26.12.52 A.B.
VERIFIE PAR:	
N° DESSIN:	272.002



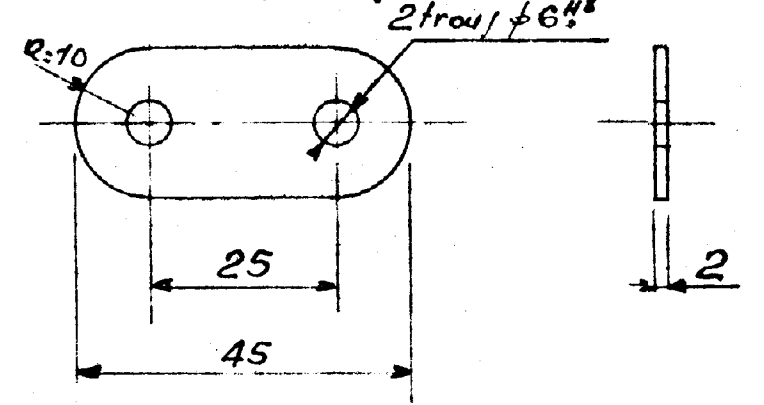
MATIERE : AUAG
1 pièce par avion

Constructions Aéronautiques du Béarn Pau	
DESIGNATION:	PALIER CENTRAL
ECHELLE	1/4
DESSINE PAR	26.12.52 A.B.
VERIFIE PAR:	
N° DESSIN:	272.001

Manille de gauchissement - 2 pièces par avion

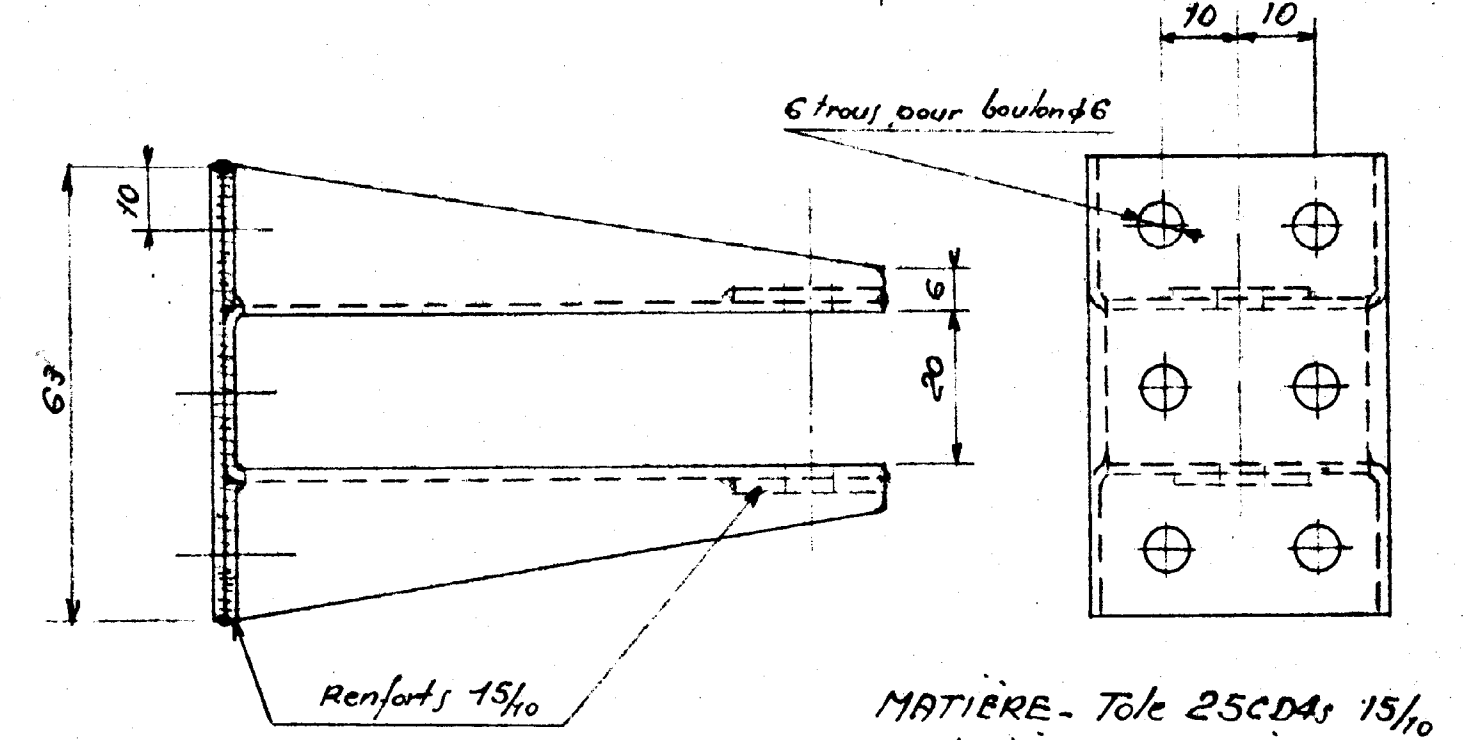
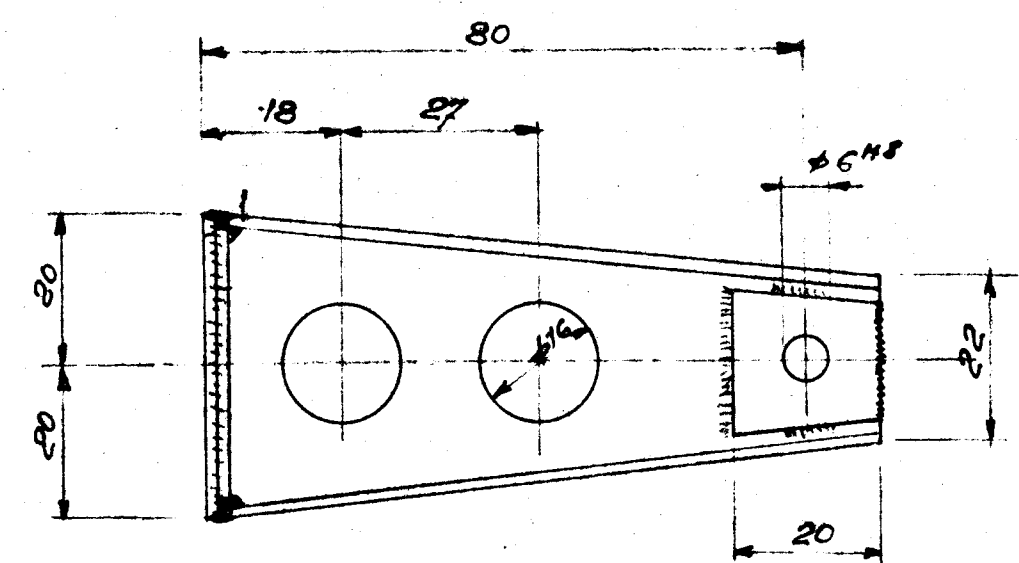


Manille de profondeur - 8 pièces par avion



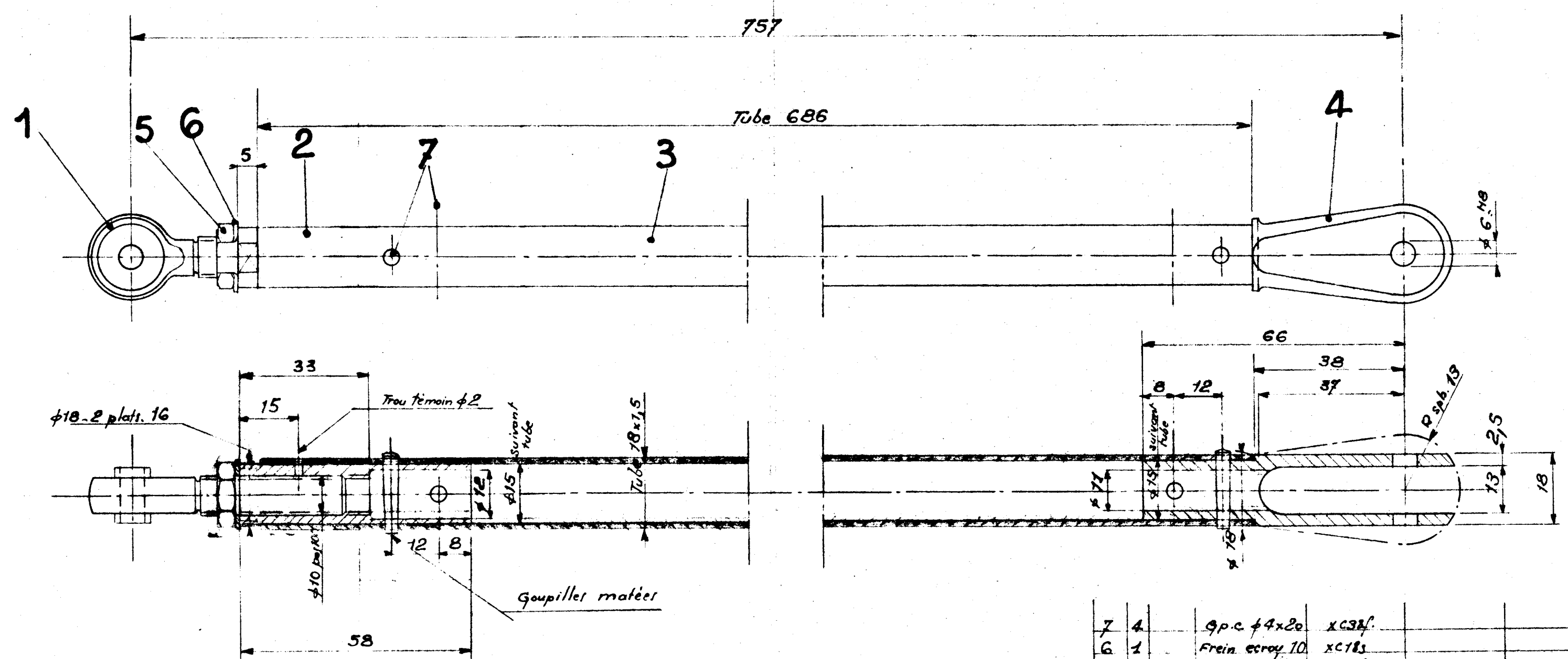
Matière - Ac. 25CD4s.

Constructions Aéronautiques du Béarn Pau	
DESIGNATION:	MANILLES
ECHELLE	1/4
DESSINE PAR	26.12.52 A.B.
VERIFIE PAR:	
N° DESSIN:	270.014



MATIERE - Tôle 25CD4s 15/10
1 pièce par avion.

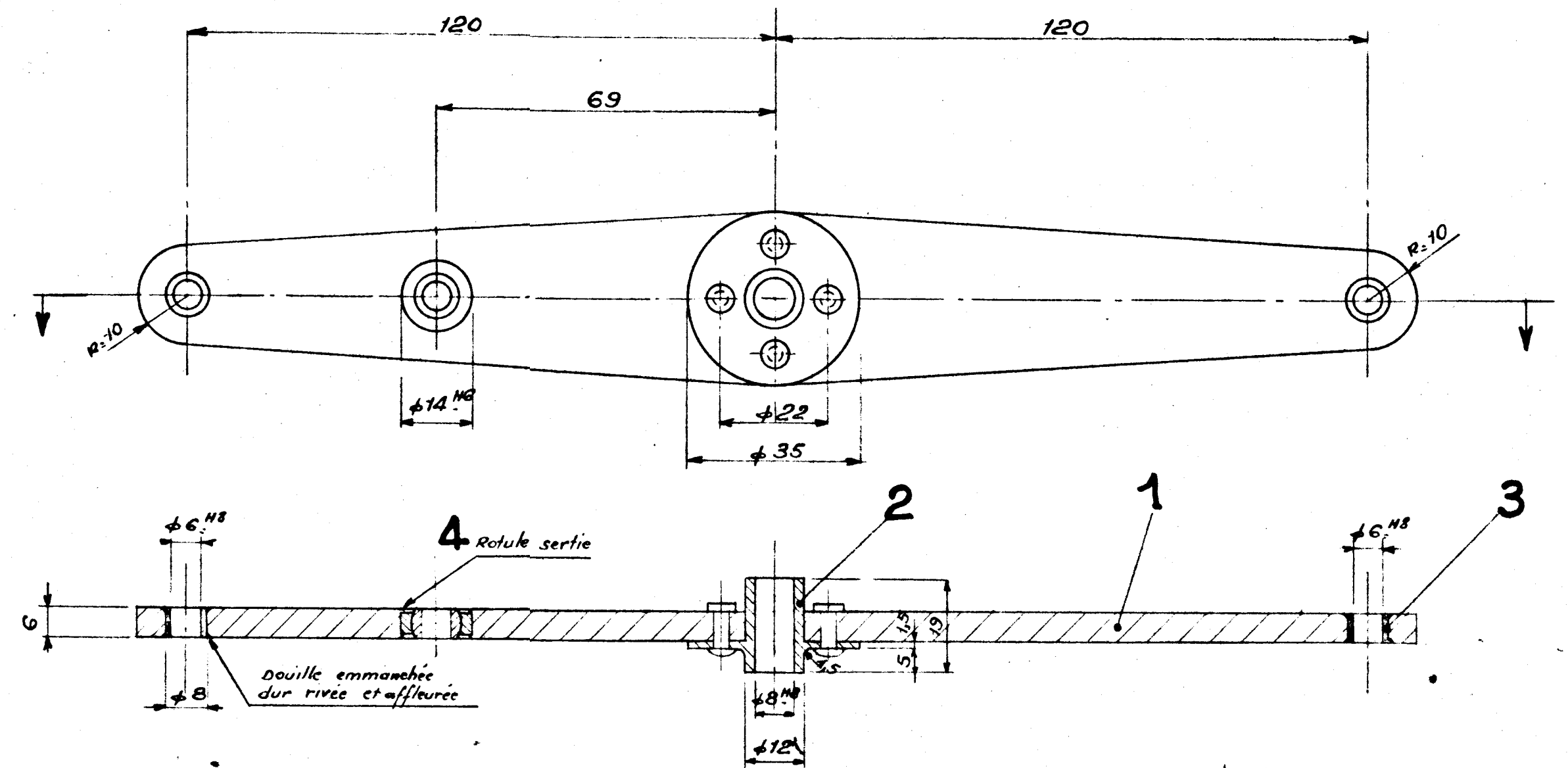
Constructions Aéronautiques du Béarn Pau	
DESIGNATION:	SUPPORT DE GUIGNOL
ECHELLE	1/4
DESSINE PAR	25.1.53 A.B.
VERIFIE PAR:	
N° DESSIN:	270.013



7	4	9 p.c. 4x20	XC38f.		
6	1	Frein écrou 10	XC78f.		
5	1	Ecrou H 24	XC38f.	4 to x 100	
4	1	Chape	XC38f.		
3	1	Tube	25CD4s	4 18x1.5 L. 686	
2	1	Embout taraudé	XC38f.		
1	1	Embout CNG			A.D.R.

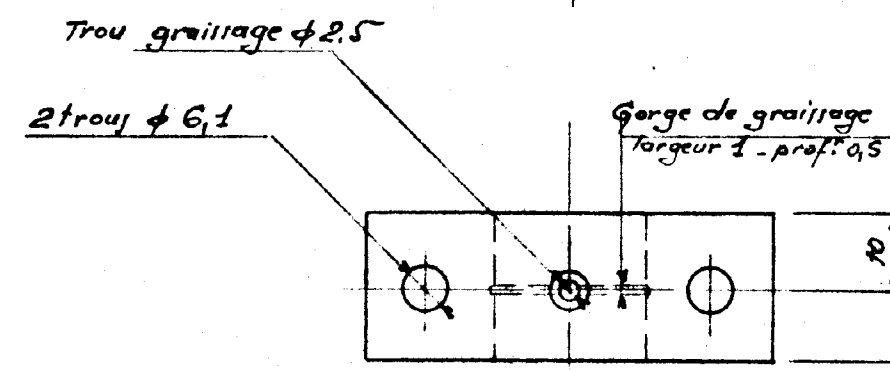
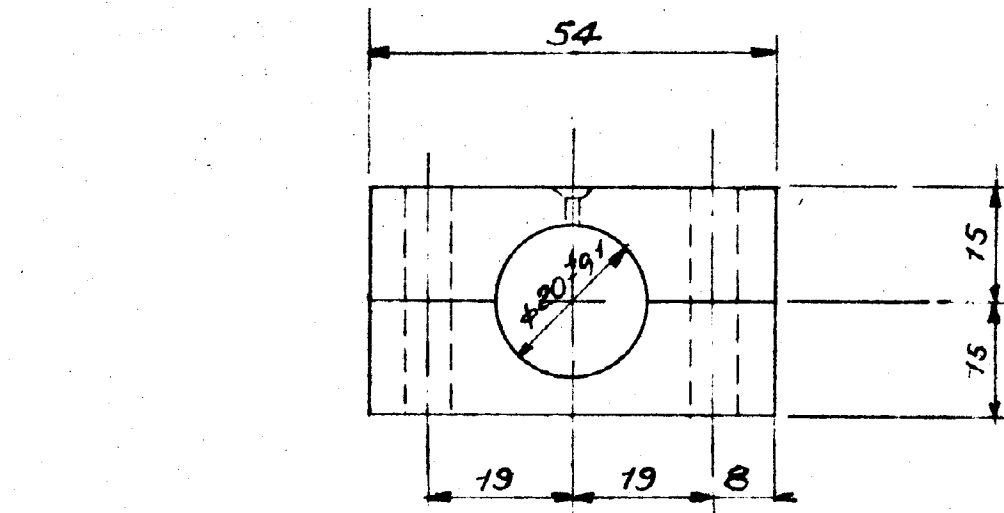
Constructions Aéronautiques du Béarn Pau	
DESIGNATION:	BIELLE DE PROFONDEUR
ECHELLE	1/4
DESSINE PAR	26.12.52 A.B.
VERIFIE PAR:	
N° DESSIN:	270.012

Nota: pour cas de volet de courbure faire 2 bielles de 506 d'entraxes 3.430



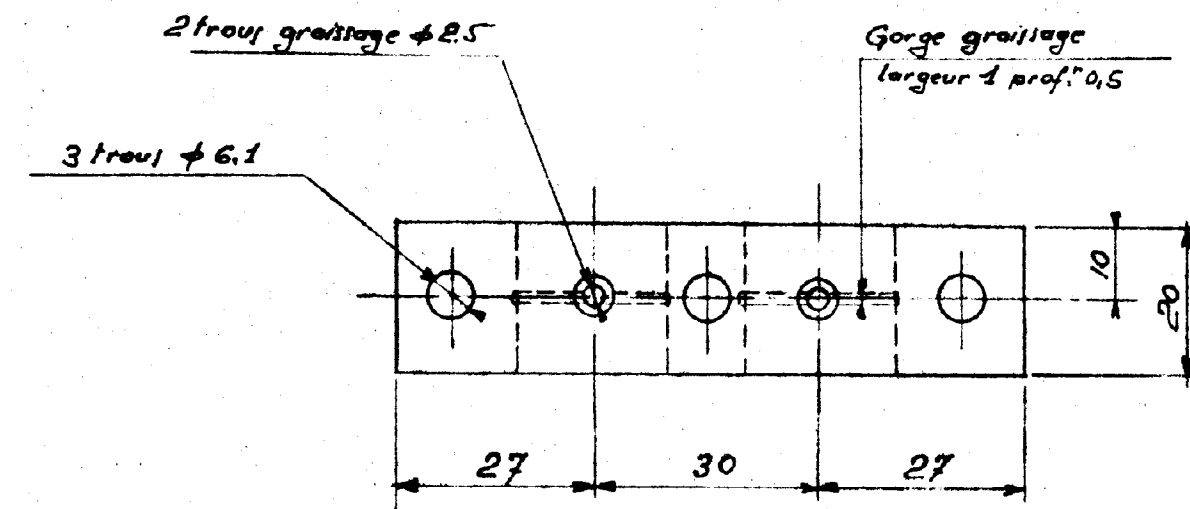
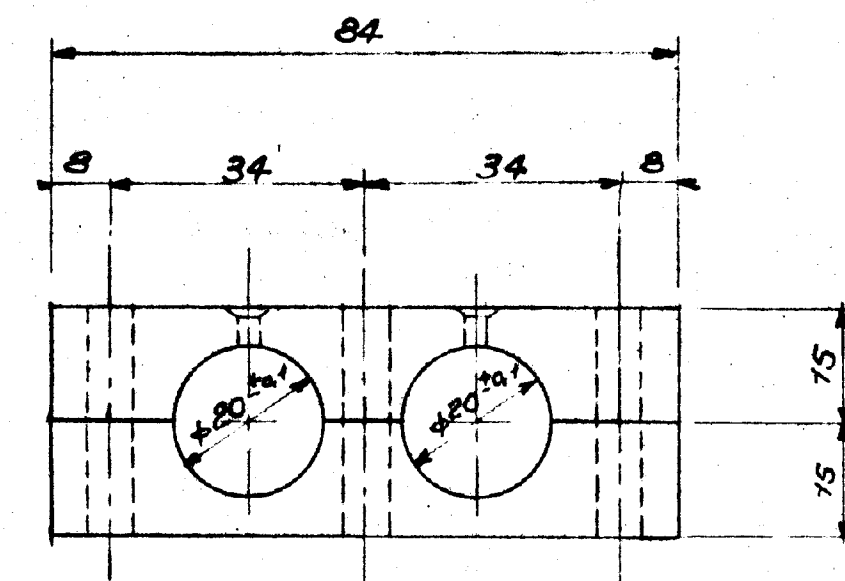
4	1	Rivets G4x73	Au4G		
4	1	Rotule	XC7C		A.D.R.
3	2	Doville	XC78s		
2	1	Palier	Bronce	R. 80kg	
1	1	Levier	Au4G	Tôle 5	

Constructions Aéronautiques du Béarn Pau	
DESIGNATION:	GUIGNOL DE PROFONDEUR
ECHELLE	1/4
DESSINE PAR	26.12.52 A.B.
VERIFIE PAR:	
N° DESSIN:	270.011



MATIERE : ALUAG
2 pièces par avion.

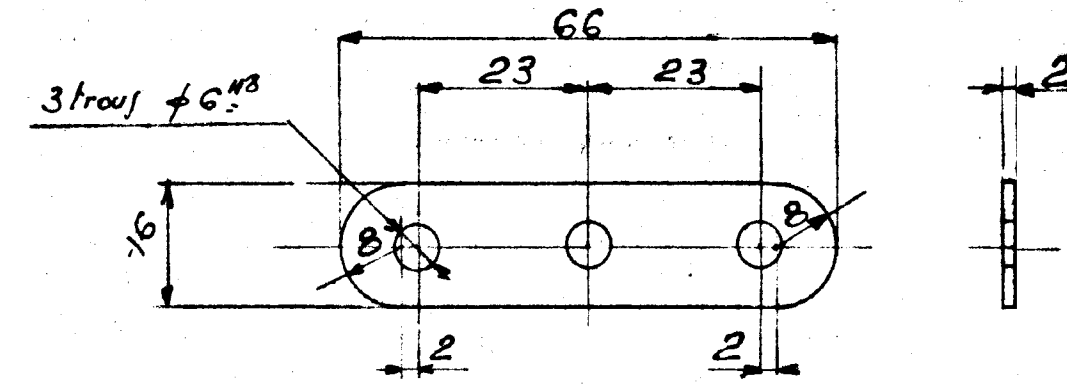
Constructions Aéronautiques du Béarn Pau	
DESIGNATION:	PALIER EXTREME
ECHELLE	1/4
DESSINE PAR	26-12-52 A.B.
VERIFIE PAR	A.B.
N° DESSIN:	272.002



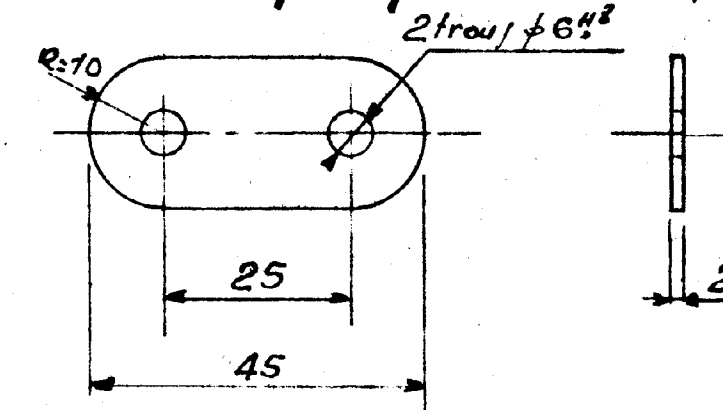
MATIERE : ALUAG
1 pièce par avion

Constructions Aéronautiques du Béarn Pau	
DESIGNATION:	PALIER CENTRAL
ECHELLE	1/4
DESSINE PAR	26-12-52 A.B.
VERIFIE PAR	A.B.
N° DESSIN:	272.001

Manille de gauchissement - 2 pièces par avion

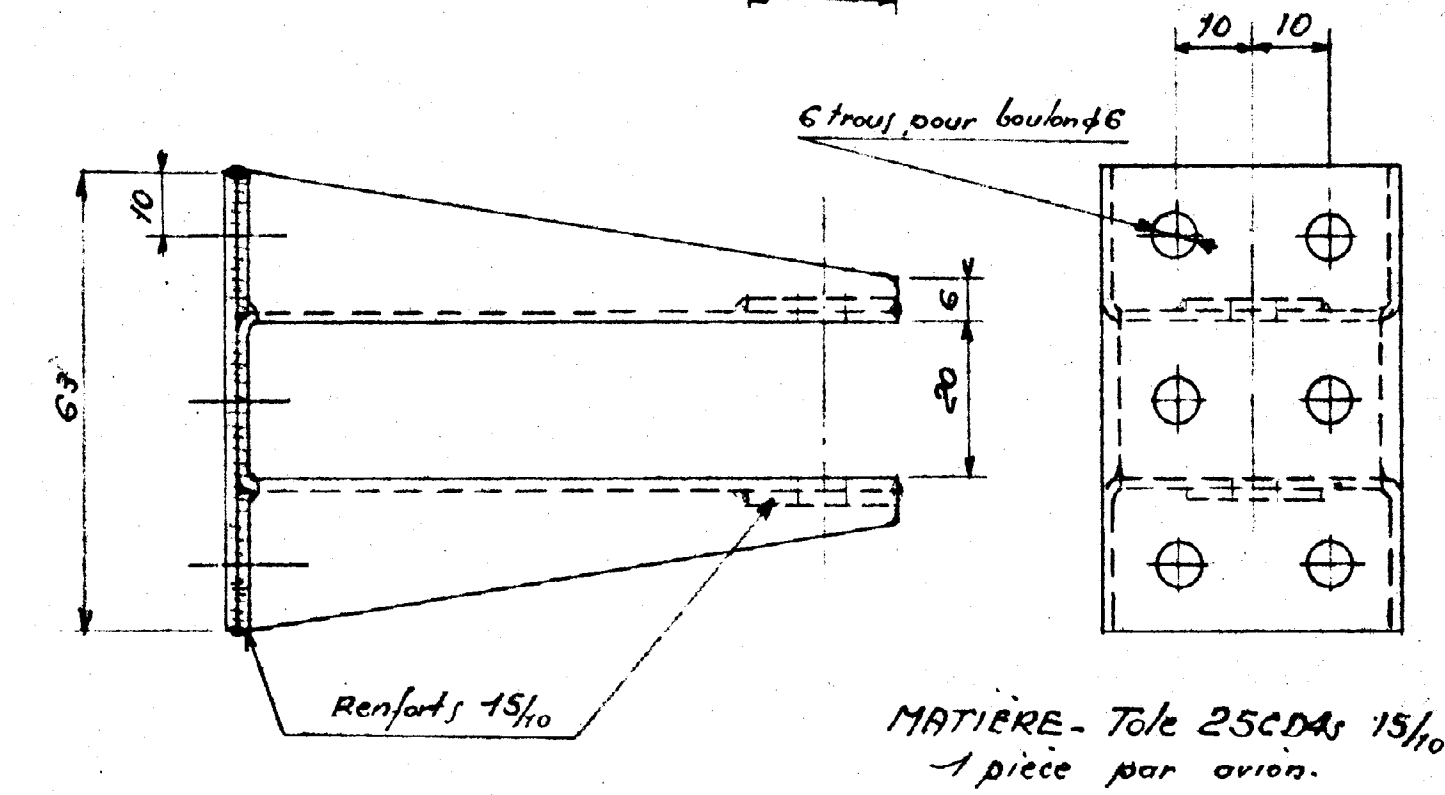
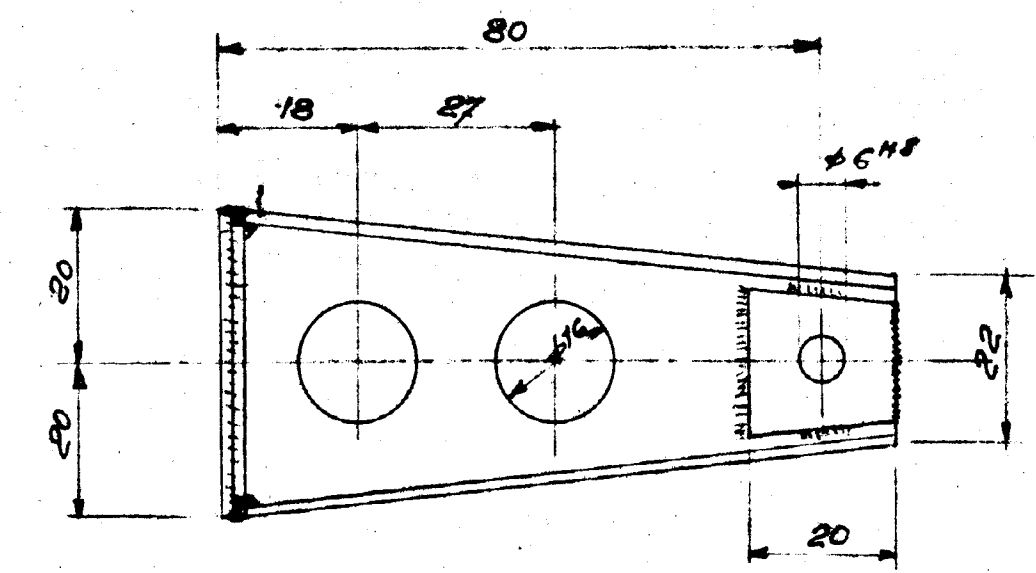


Manille de profondeur - 3 pièces par avion



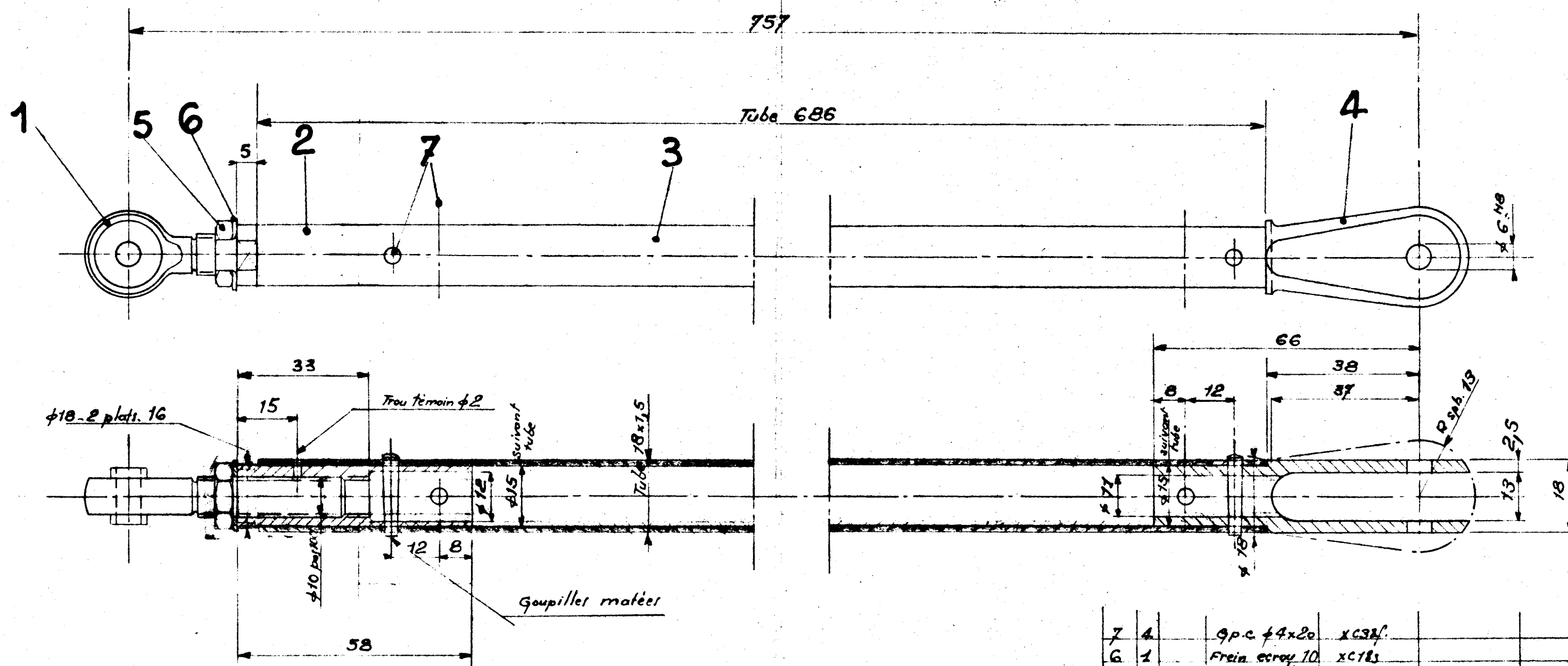
Matière - Ac. 25CDAs.

Constructions Aéronautiques du Béarn Pau	
DESIGNATION:	MANILLES
ECHELLE	1/4
DESSINE PAR	26-12-52 A.B.
VERIFIE PAR	A.B.
N° DESSIN:	270.014



MATIERE - Tôle 25CDAs 15/10
1 pièce par avion.

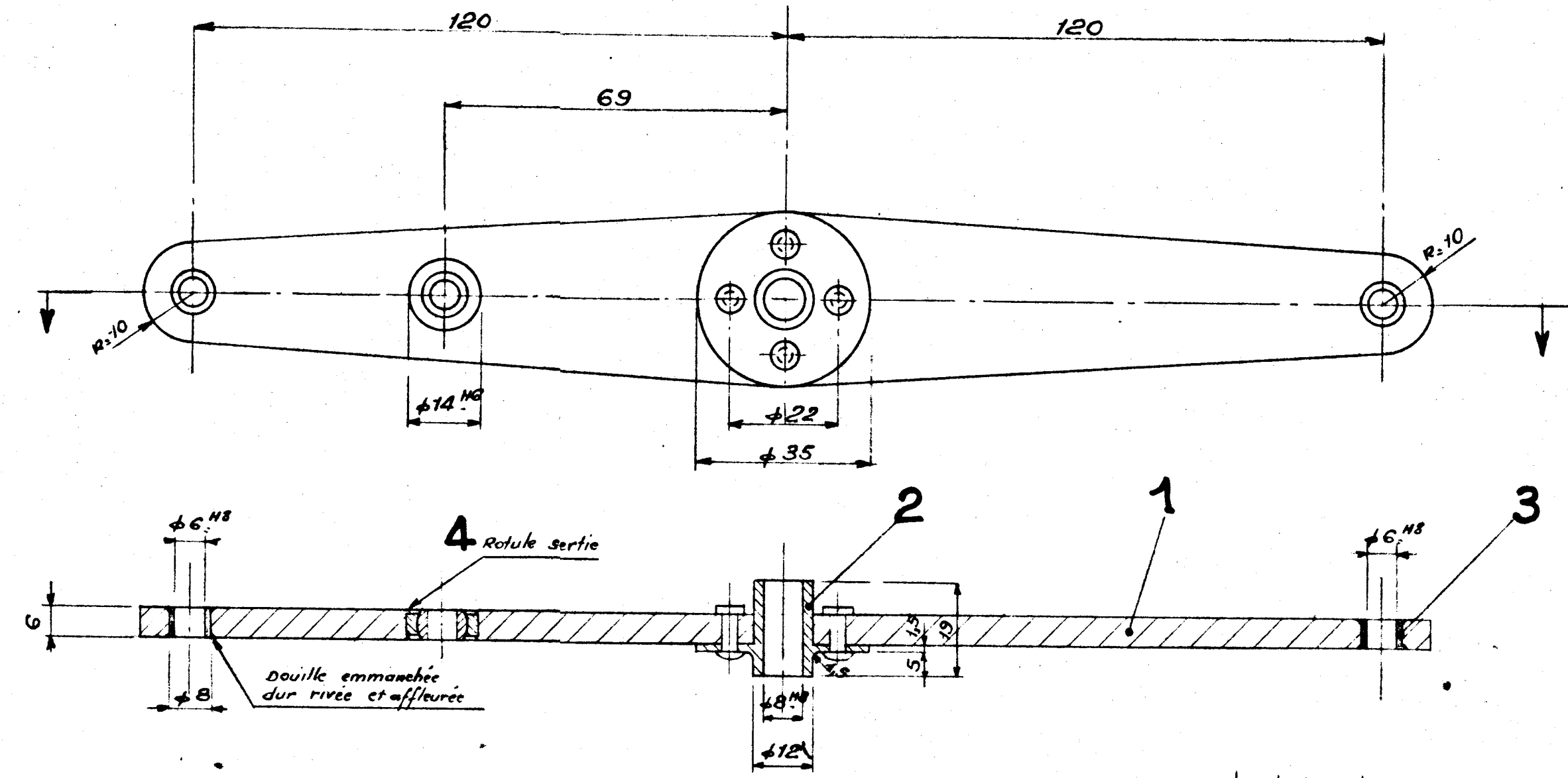
Constructions Aéronautiques du Béarn Pau	
DESIGNATION:	SUPPORT DE GUIGNOL
ECHELLE	1/4
DESSINE PAR	25-1-53 A.B.
VERIFIE PAR	A.B.
N° DESSIN:	270.013



7	4	g.p.c 4x20	XC38		
6	1	Frein seroy 10	XC18		
5	1	Ecrou 1/4"	XC38	φ 10 x 100	
4	1	Chape	XC38		
3	1	Tube	25CDAs	φ 78 x 1,5 L. 686	
2	1	Embout taraudé	XC38		
1	1	Embout ONG			A.D.R.

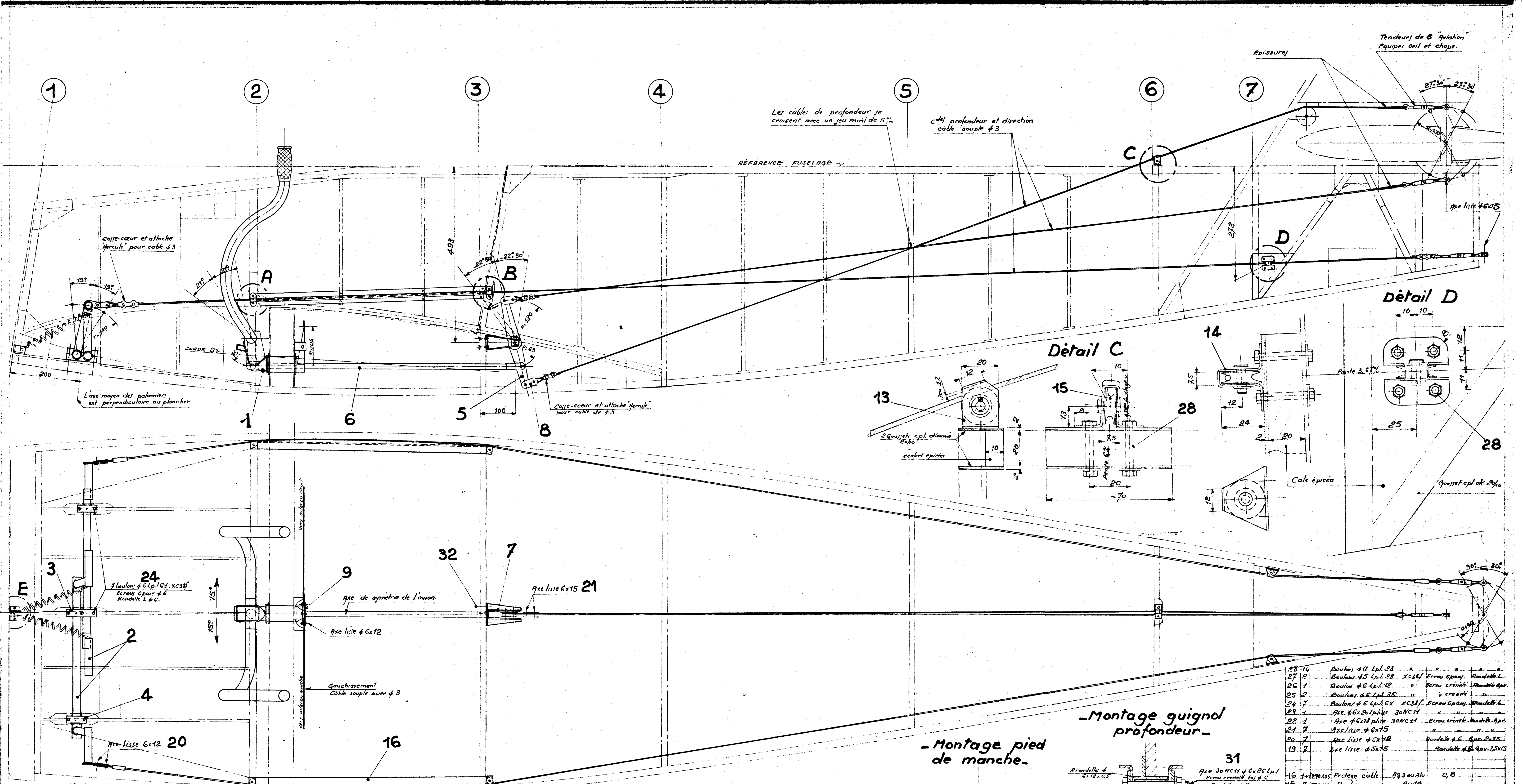
Constructions Aéronautiques du Béarn Pau	
DESIGNATION:	BIELLE DE PROFONDEUR
ECHELLE	1/4
DESSINE PAR	26-12-52 A.B.
VERIFIE PAR	A.B.
N° DESSIN:	270.012

Nota: pour c° de volet de courbure faire 2 bielles de 506 d'entraxes

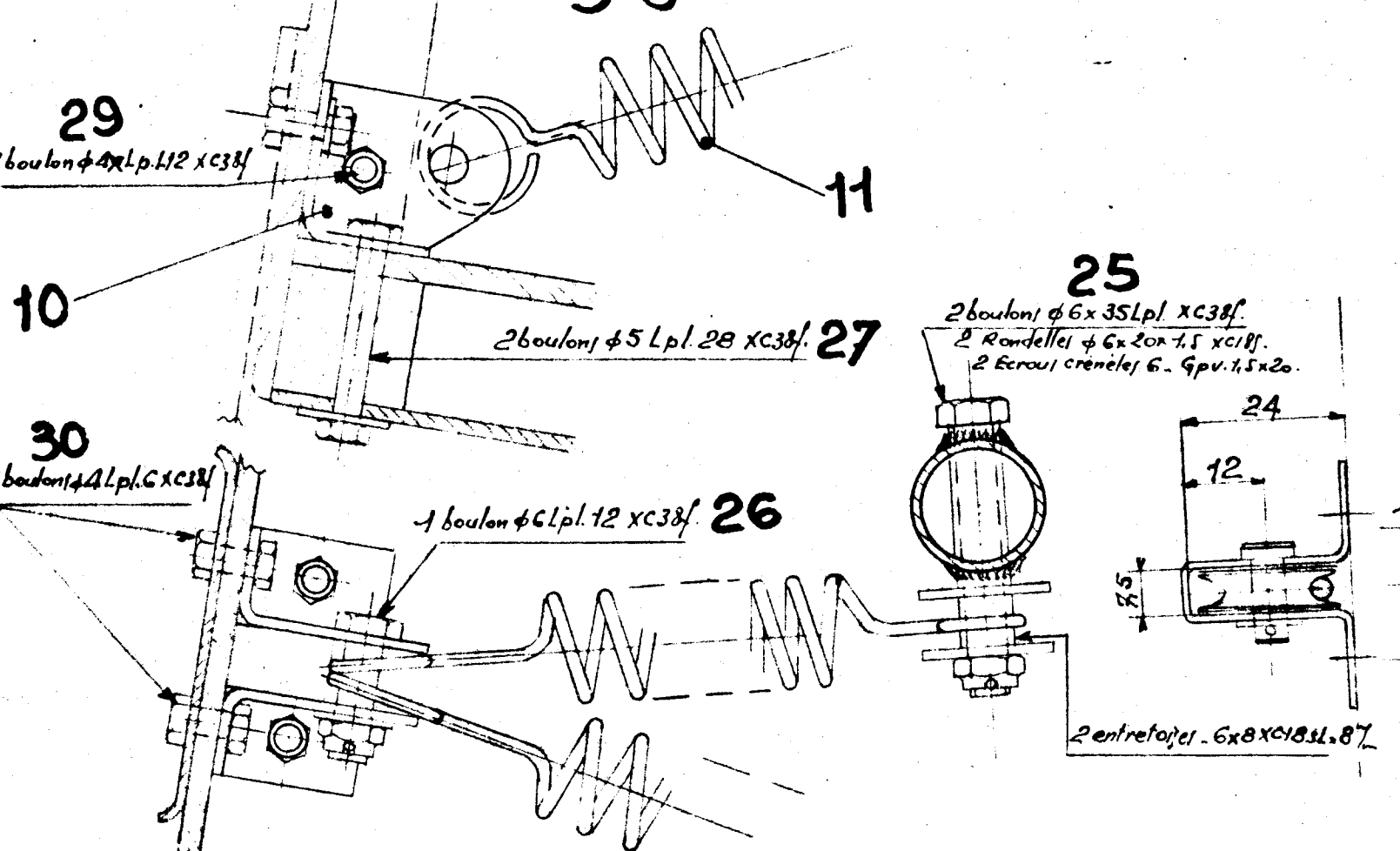


4	1	Rivets 6.4x13 ALUAG			
3	1	Rotule G.L.C.	A.D.R.		
2	1	Douille	XC18		
1	1	Palier	Bronze	φ 20x6	
1	1	Levier	ALUAG	Tôle 6	

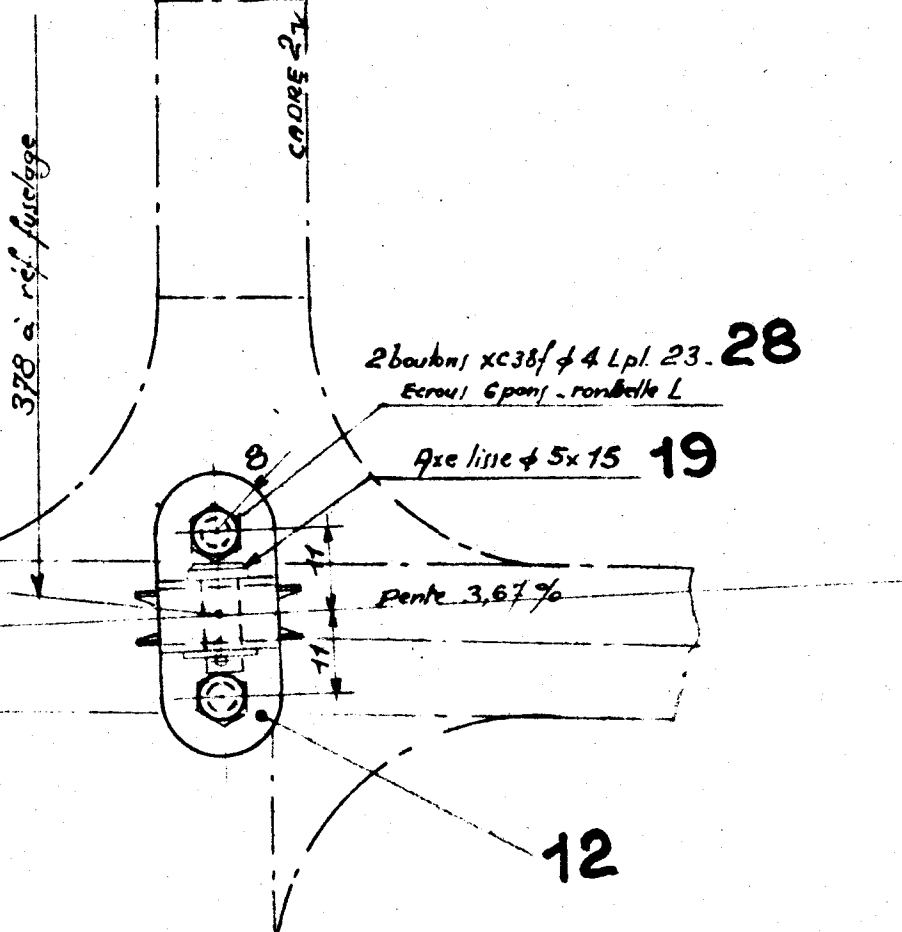
Constructions Aéronautiques du Béarn Pau	
DESIGNATION:	GUIGNOL DE PROFONDEUR
ECHELLE	1/4
DESSINE PAR	26-12-52 A.B.
VERIFIE PAR	A.B.
N° DESSIN:	270.011



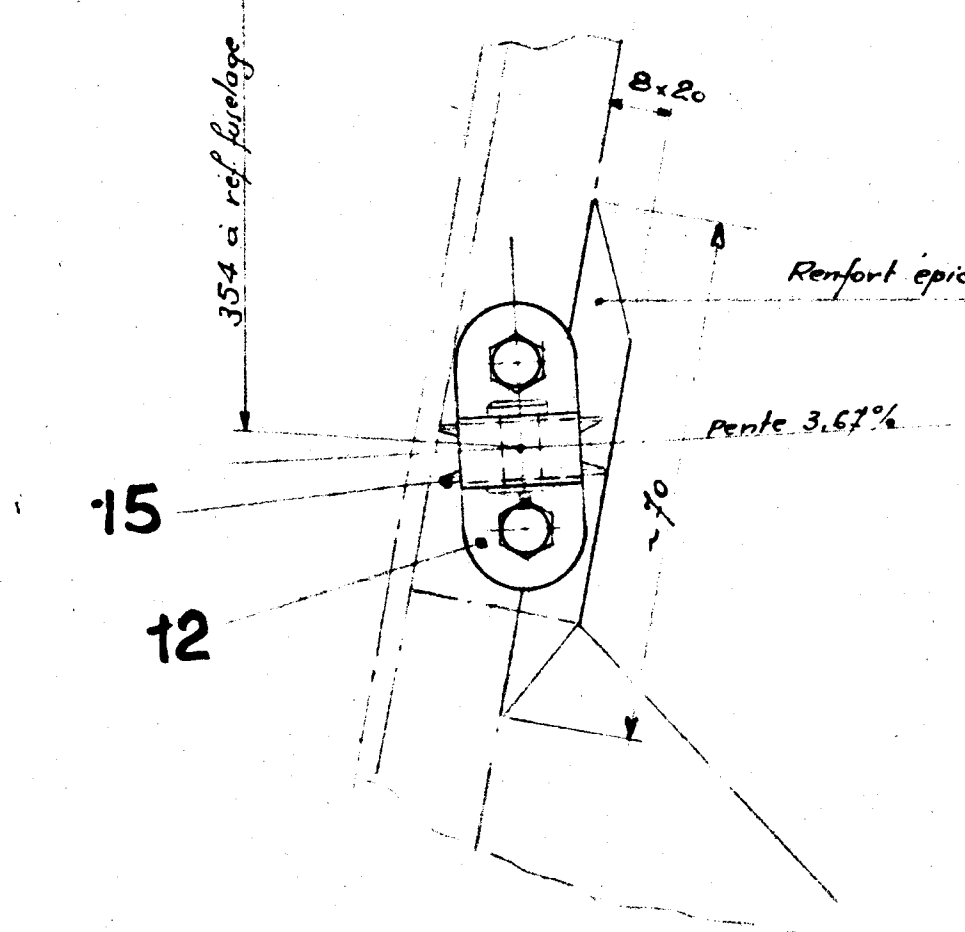
Détail E - Attache des ressorts de conjugaison.



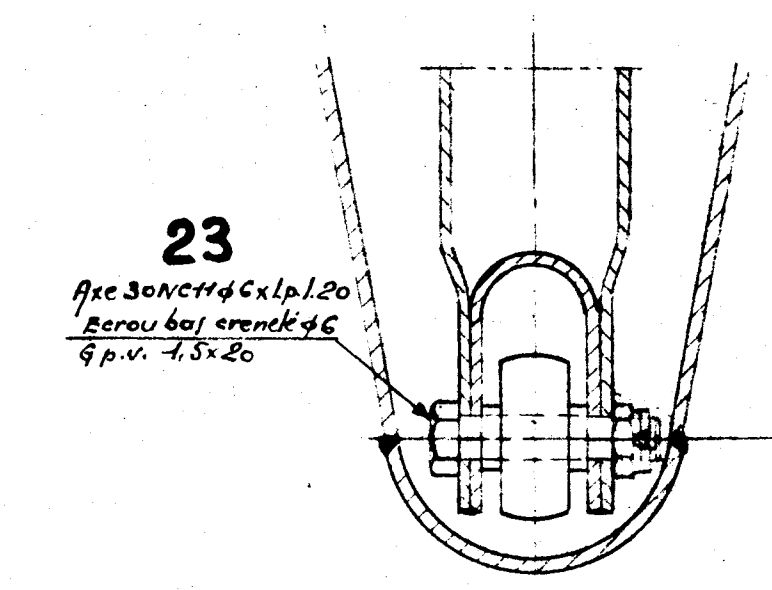
Détail A



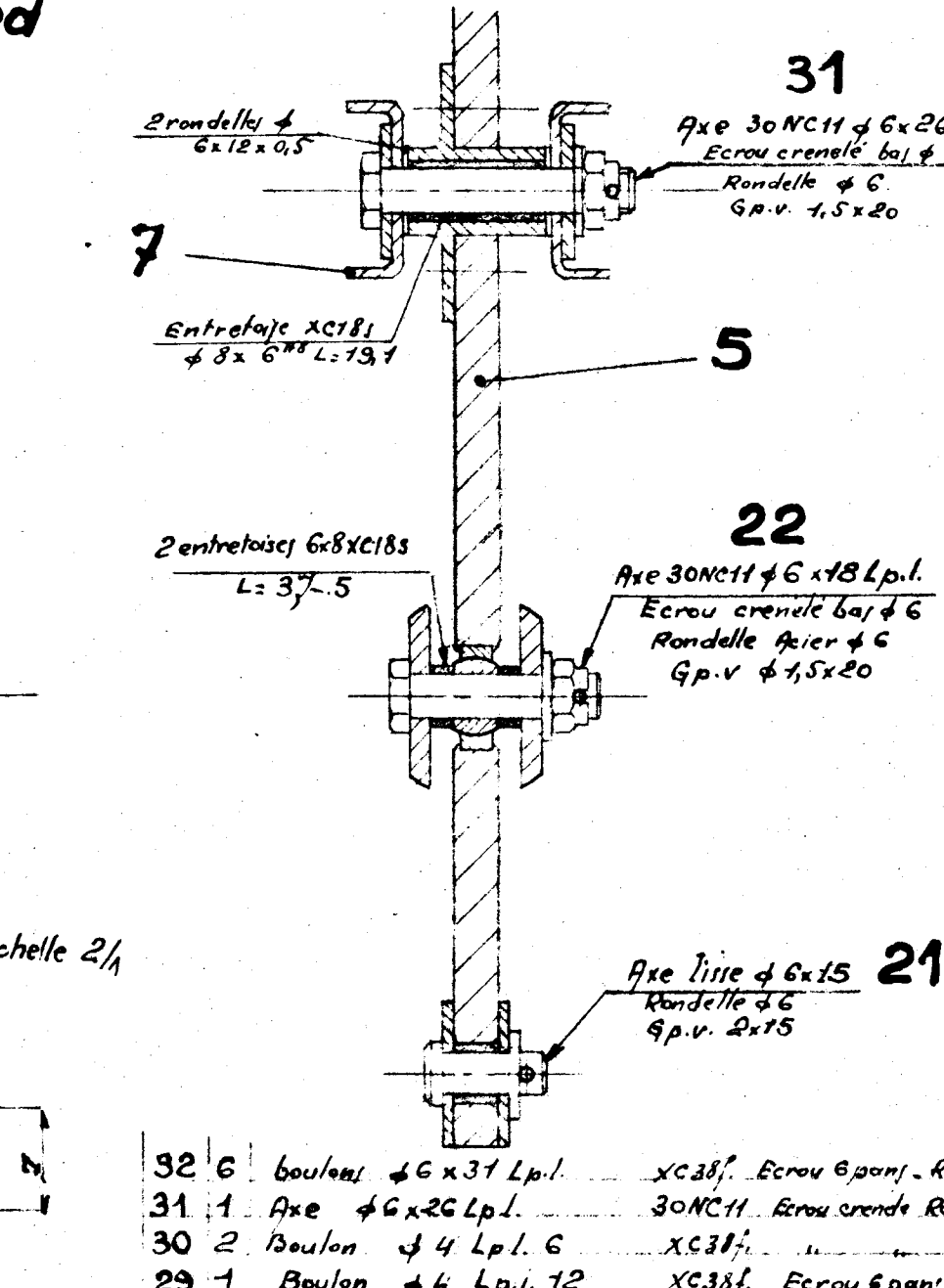
Détail B



- Montage pied de manche -



- Montage guignol profondeur -



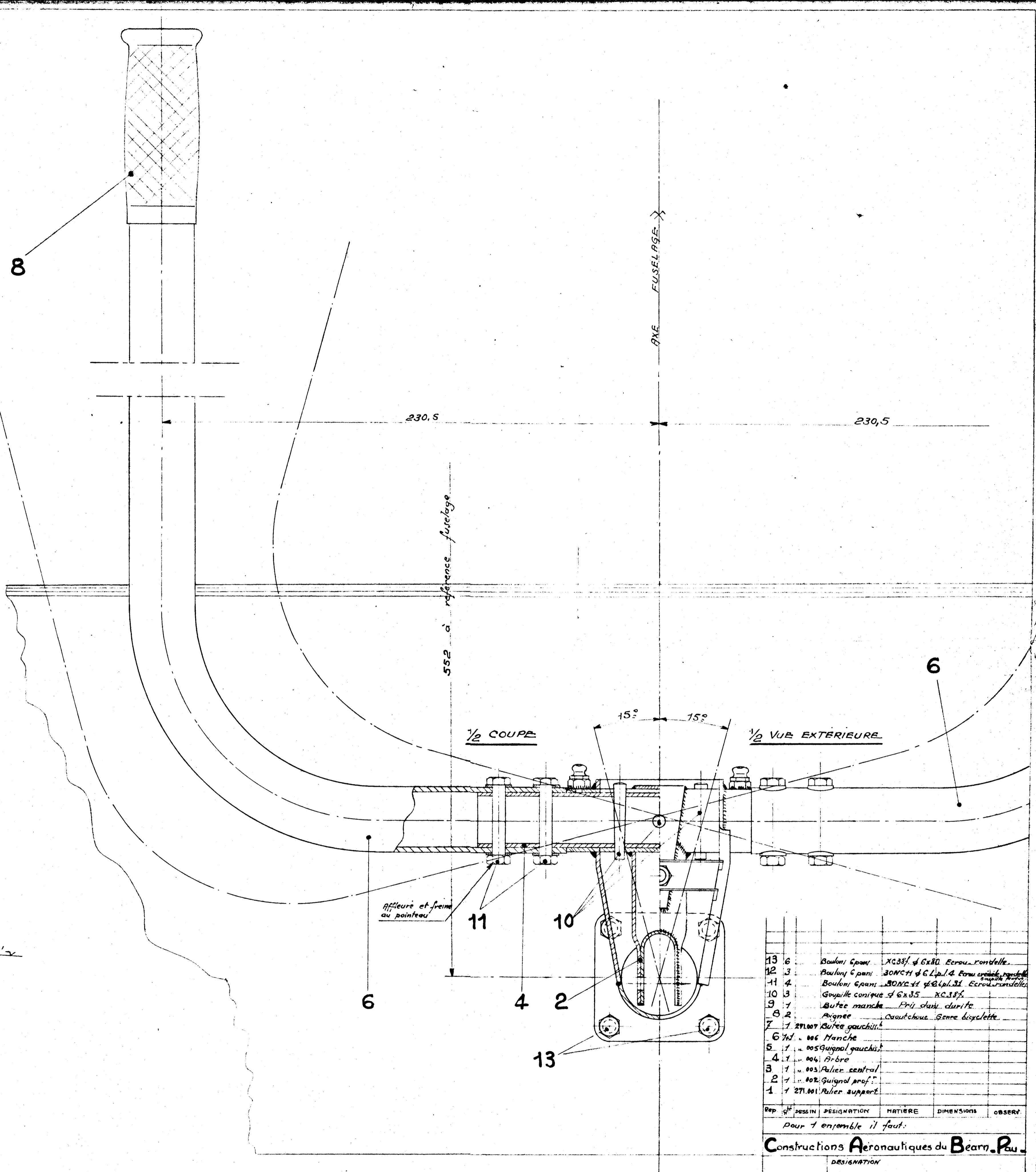
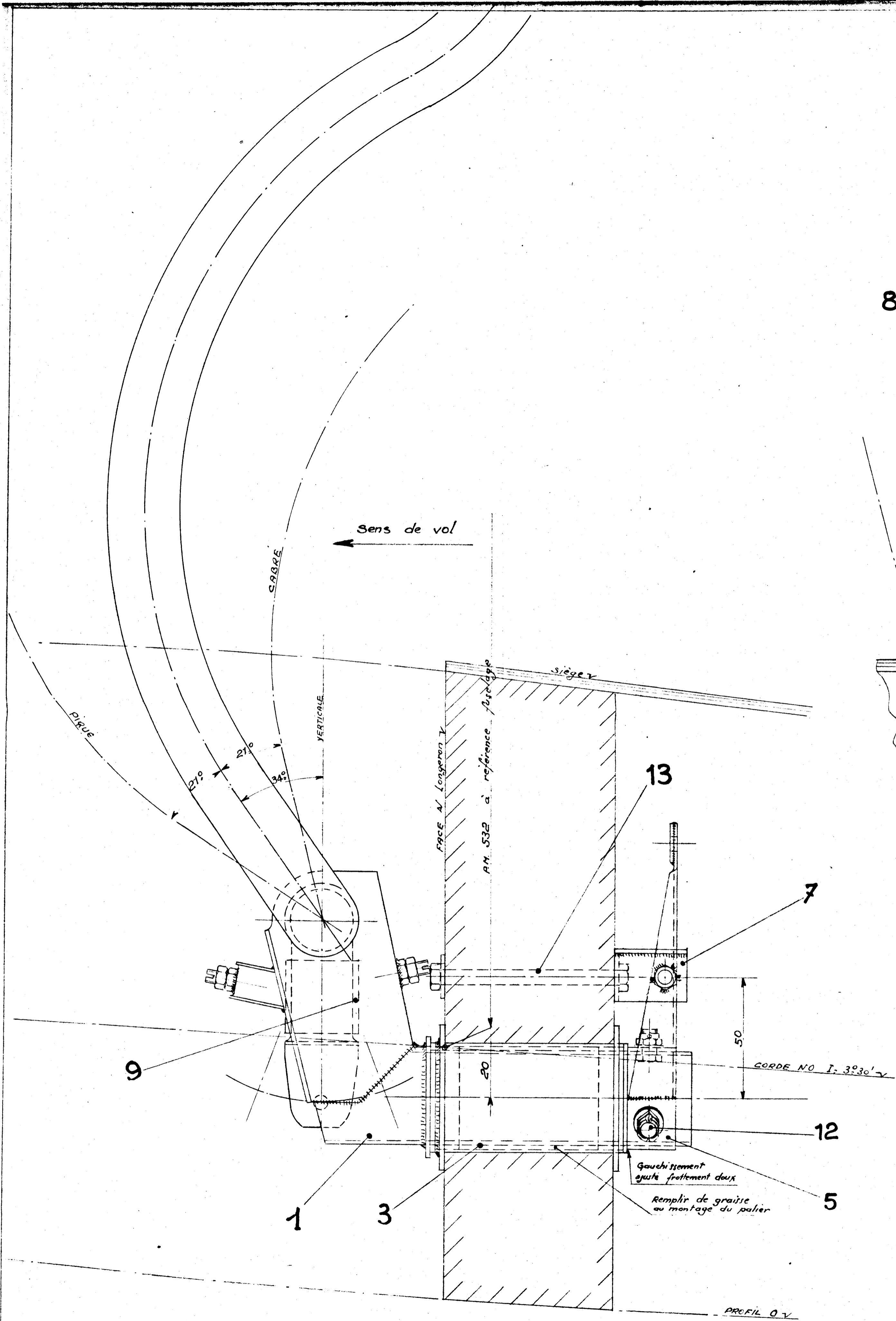
28	14	Boulon #4 Lp. 23			
27	12	Boulon #5 Lp. 28	XC38	Ecrus Epau.	Rondelle L
26	1	Boulon #6 Lp. 12		Ecrus crénelés	Rondelle Epau.
25	2	Boulon #6 Lp. 35			
24	1	Boulon #6 Lp. 62	XC38	Ecrus Epau.	Rondelle L
23	1	Axe #6 x 26 Lp. 1	30NC11		
22	1	Axe #6 x 18 Lp. 1		Ecrus crénelés	Rondelle #6
21	2	Axe lisse #6 x 15			
20	2	Axe lisse #6 x 12		Rondelle #6	Epau. 2 x 15
19	2	Axe lisse #5 x 15			Rondelle #6 Epau. 15 x 15

16	1	#1270.105	Protège câble	993 ou Alu	Ø 8
15	2	270.04	Poulie	Au 49	
14	2	270.03	Support R	XC18	Tôle 15/10
13	1	270.02	Support de poulie	XC18	Tôle 15/10
12	1	270.01	Support de poulie	XC18	Tôle 15/10
11	2	272.04	Resort conjugaison		
10	1	272.03	Ferrure attache ressort		
9	2	270.04	Manilles gauchissement		
8	2	270.04	Manilles profondeur		
7	1	270.01	Support guignol		
6	1	270.01	Bielle profondeur		
5	1	270.01	Guignol profondeur		
4	2	272.02	Palier extrême		
3	1	272.01	Palier central		
2	1	272	Palonnier		
1	1	271	Bloc manche		

Constructions Aéronautiques du Béarn-Pau.

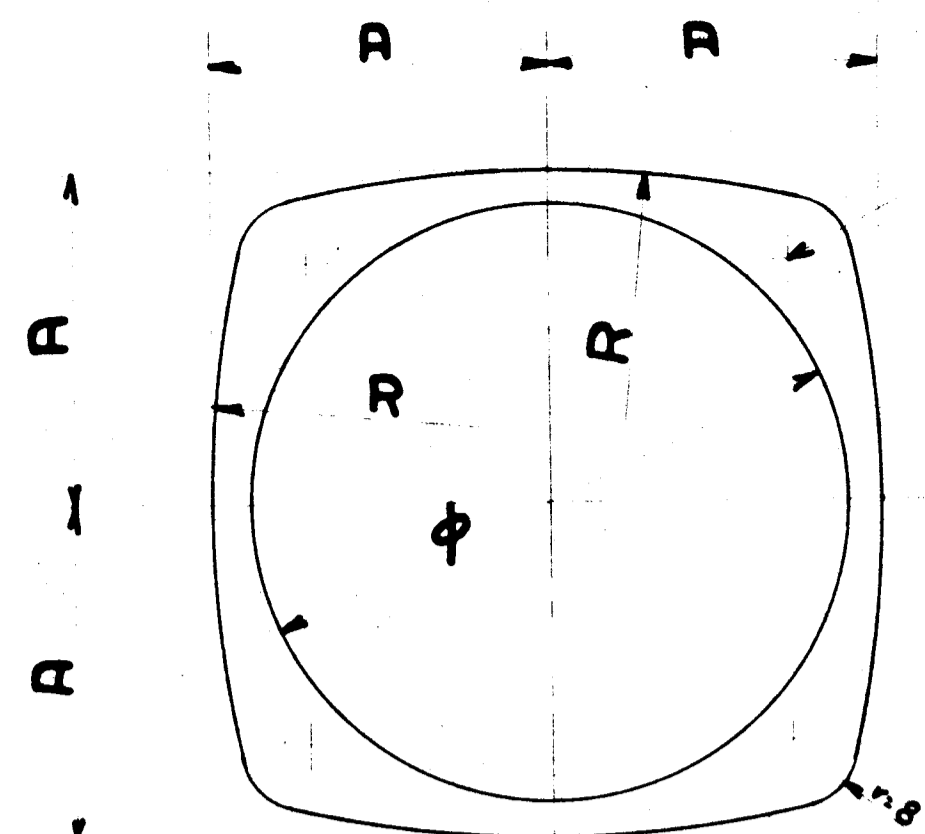
COMMANDES DE VOL dans FUSELAGE

32	6	Boulon #6 x 37 Lp. 1	XC38	Ecrus Epau.	Rondelle L
31	1	Axe #6 x 26 Lp. 1	30NC11	Ecrus crénelés	Rond. Spéc. Dist. 100
30	2	Boulon #4 Lp. 6	XC38		
29	1	Boulon #4 Lp. 12	XC38	Ecrus Epau.	Rond. Spéc. Dist. 100



13	6	Boulon 6 pans	XC38/4 6x80	Ecran fondelle
12	3	Boulon 6 pans	30NC11 4 6x10/4	Ecran fondelle
11	4	Boulon 6 pans	30NC11 4 6x10/4	Ecran fondelle
10	3	Goupille conique	6x35	XC38/4
9	1	Goupille manche	PPI sans durite	
8	2	Arrière	Cavotchou	Genre bicyclette
7	1	271.001	Arrière gauche	
6	1	006	Manche	
5	1	005	Guignol gauche	
4	1	004	Arbre	
3	1	003	Palier central	
2	1	002	Guignol prof.	
1	1	271.001	Palier support	

REP.	DESIGNATION	MATIERE	DIMENSIONS	OBSERV.
Pour l'ensemble il faut:				
Constructions Aeronautiques du Béarn Pau				
DESIGNATION				
ENSEMBLE BLOC MANCHE				
ECHELLE				
1/4				
DATE				
Le 22.11.52 P.B.				
VERIFIE PAR				
N° DESSIN: 271				

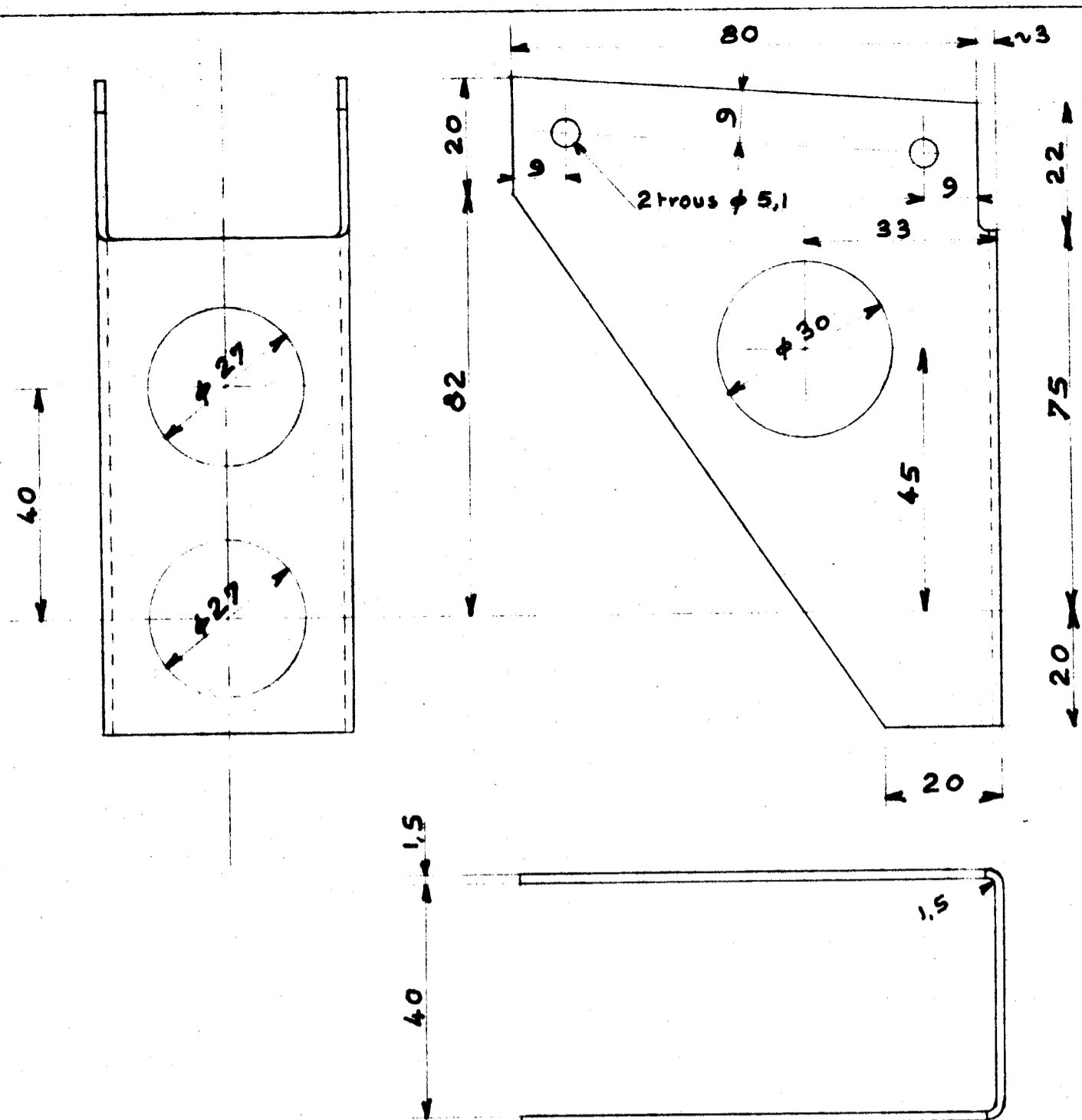


4 trous φ 4,1 en accord avec l'oxy mane et thermo

N° de pièce	A	φ	R	Nb.
273.005	34	57,5	100	2
273.006	44	80	150	1

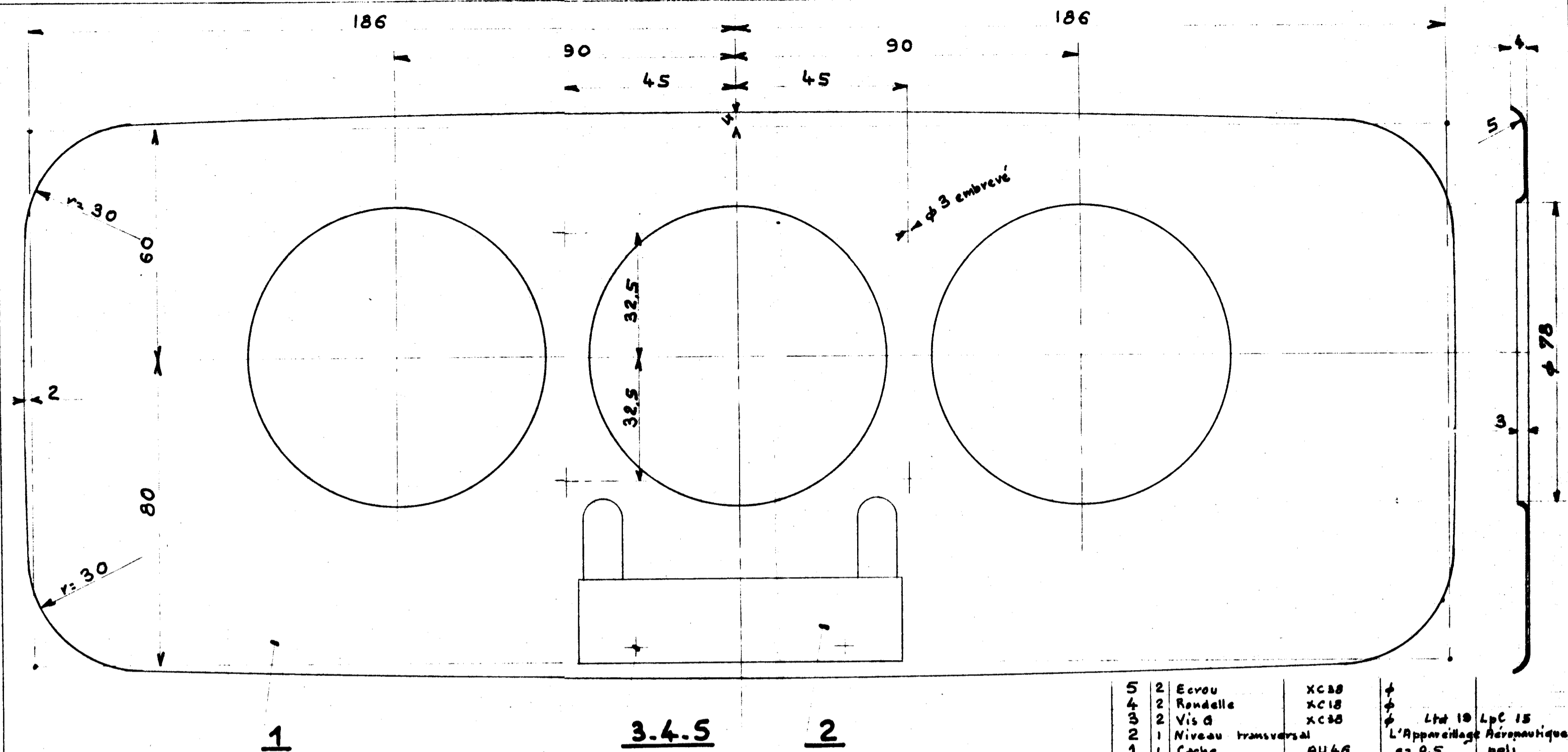
AU4G e: 0,5 poli

Constructions Aéronautiques du Béarn Pau	
Designation	cache
Echelle	1/1
Dessiné par	C. Gilet
Véifié par	
N° de dessin	006 273.005



Pour l'appareil il faut 1 pièce AU4G e: 1,5

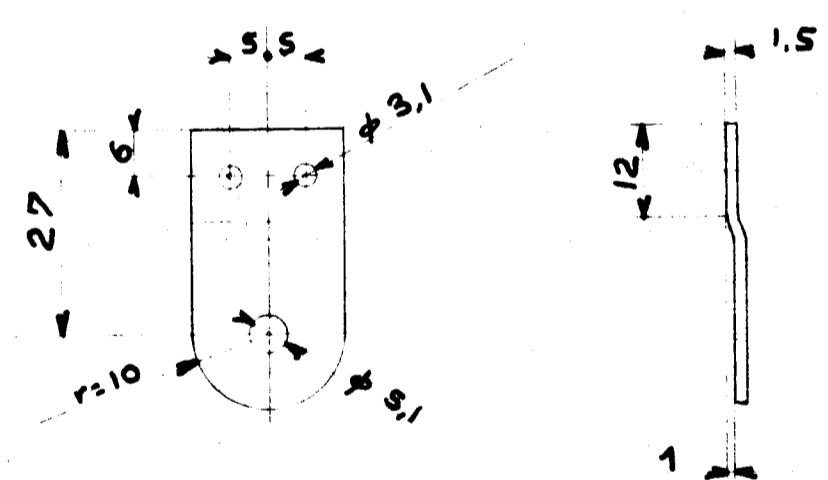
Constructions Aéronautiques du Béarn Pau	
Designation	support de pompe à injections
Echelle	1/1
Dessiné par	C. Gilet
Véifié par	
N° de dessin	273.004



5	2	Ecrou	XC18	φ	
4	2	Rondelle	XC18	φ	
3	2	Vis	XC18	φ	L: 18 Lp: 15
2	1	Niveau transversal	AU4G	φ	L'Appareillage Aéronautique en 0,5
1	1	Cache	AU4G		poli

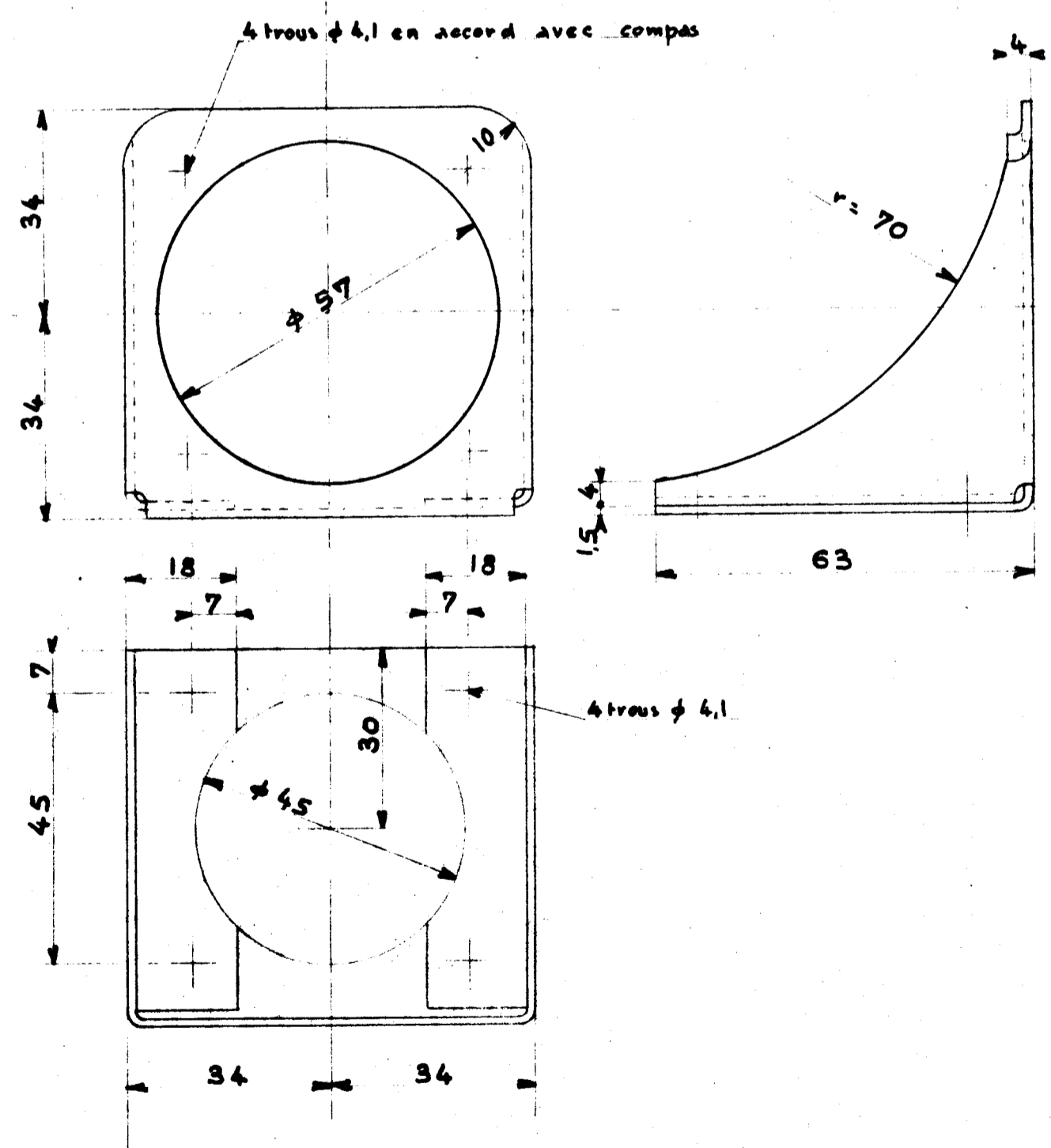
Rep Q Désignation Matières Dimensions Observations
Pour l'appareil il faut 1 pièce

Constructions Aéronautiques du Béarn Pau	
Designation	cache
Echelle	1/1
Dessiné par	C. Gilet
Véifié par	
N° de dessin	273.002



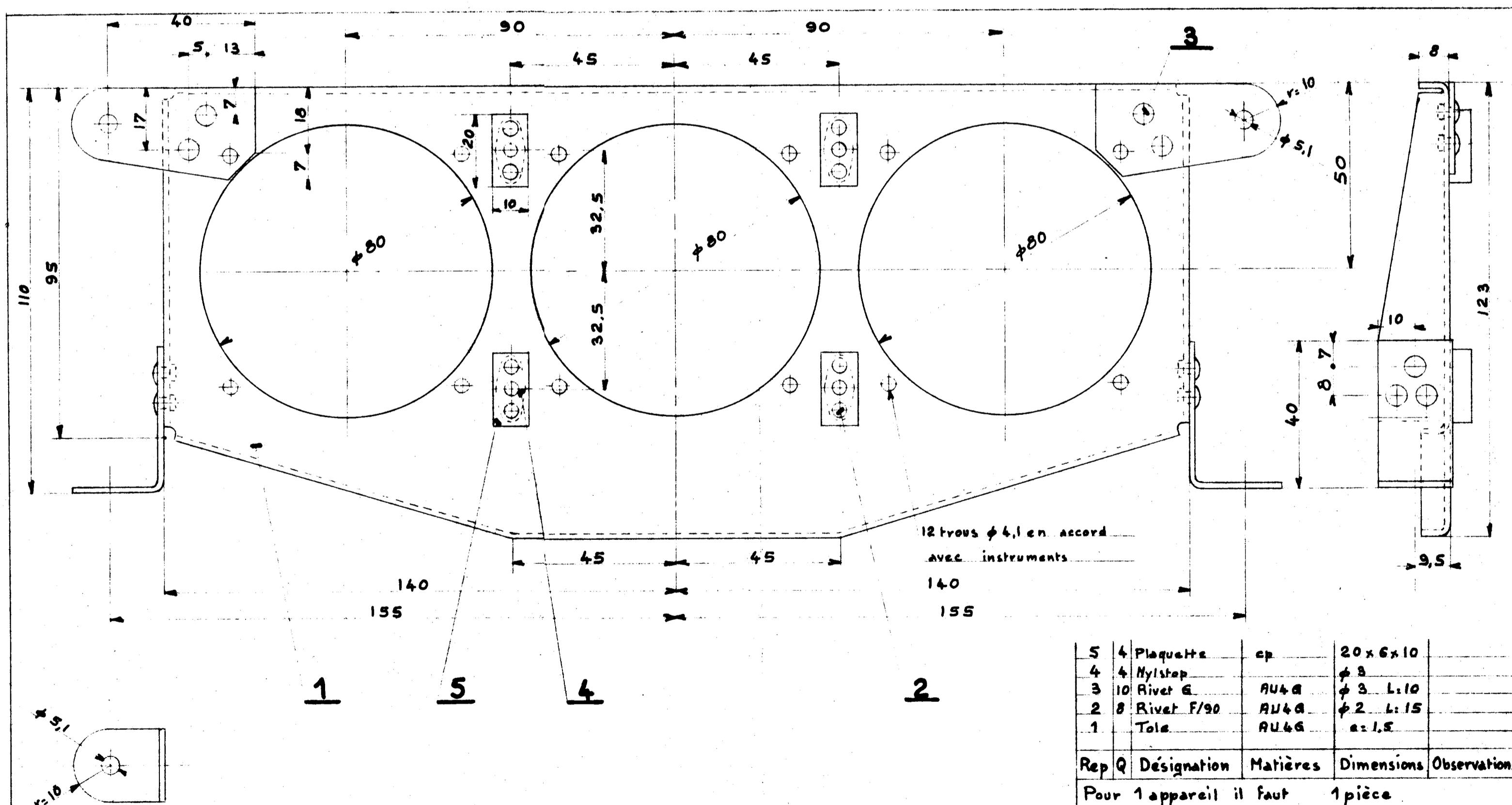
Pour l'appareil il faut 2 pièces AU4G 1,5

Constructions Aéronautiques du Béarn Pau	
Designation	support d'amortisseur
Echelle	1/1
Dessiné par	C. Gilet
Véifié par	
N° de dessin	273.007



Pour l'appareil il faut 1 pièce AU4G 1,5

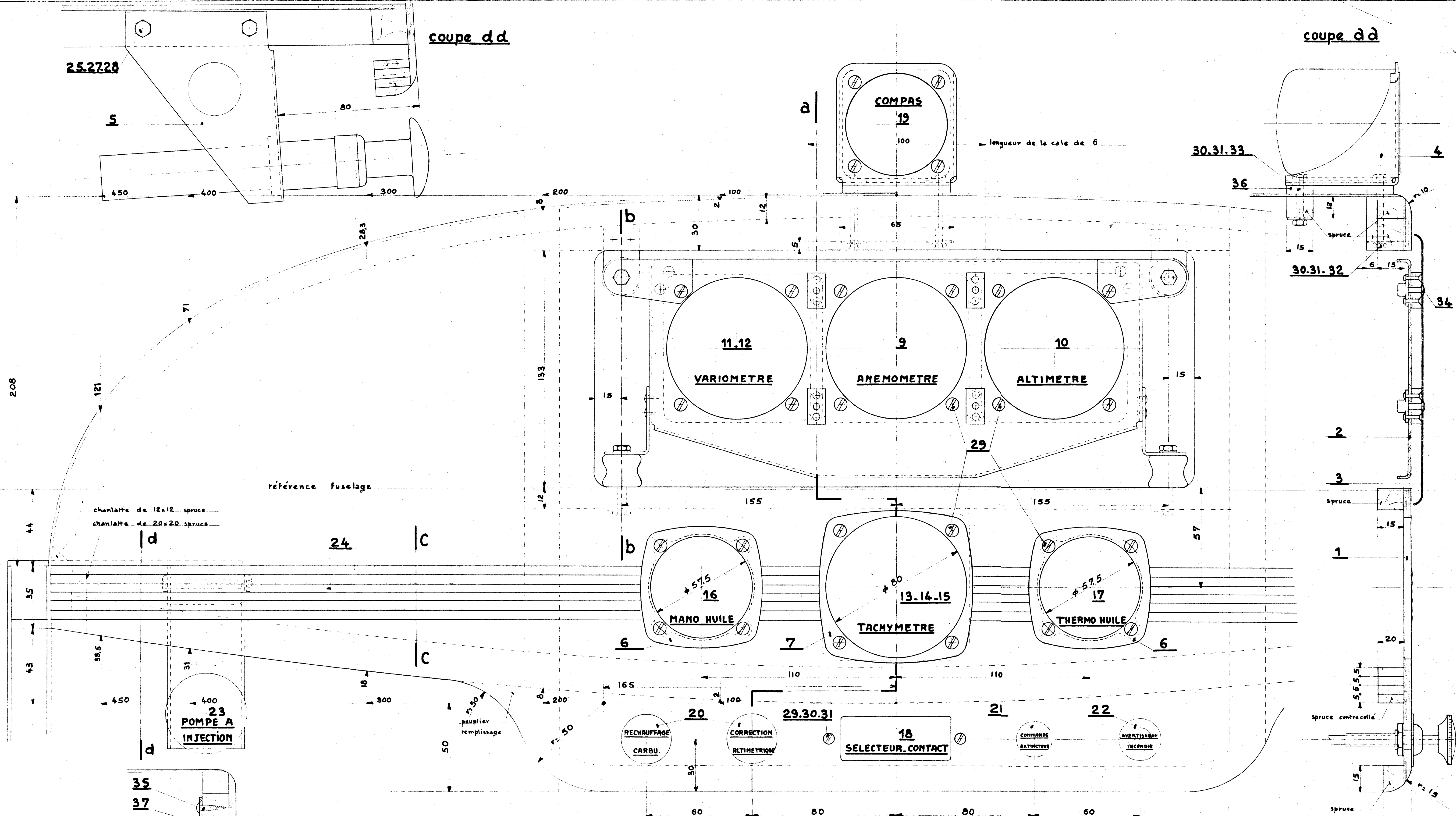
Constructions Aéronautiques du Béarn Pau	
Designation	support de compas
Echelle	1/1
Dessiné par	C. Gilet
Véifié par	
N° de dessin	273.003



5	4	Plaque	ep	20 x 6 x 10
4	4	Rivets	AU4G	φ 3
3	10	Rivet	AU4G	φ 3 L: 10
2	8	Rivet	F/90	φ 2 L: 15
1	1	Tôle	AU4G	e: 1,5

Rep Q Désignation Matières Dimensions Observations
Pour l'appareil il faut 1 pièce

Constructions Aéronautiques du Béarn Pau	
Designation	support d'appareils
Echelle	1/1
Dessiné par	C. Gilet
Véifié par	
N° de dessin	273.001



coupe d d

coupe d d

référence fuselage

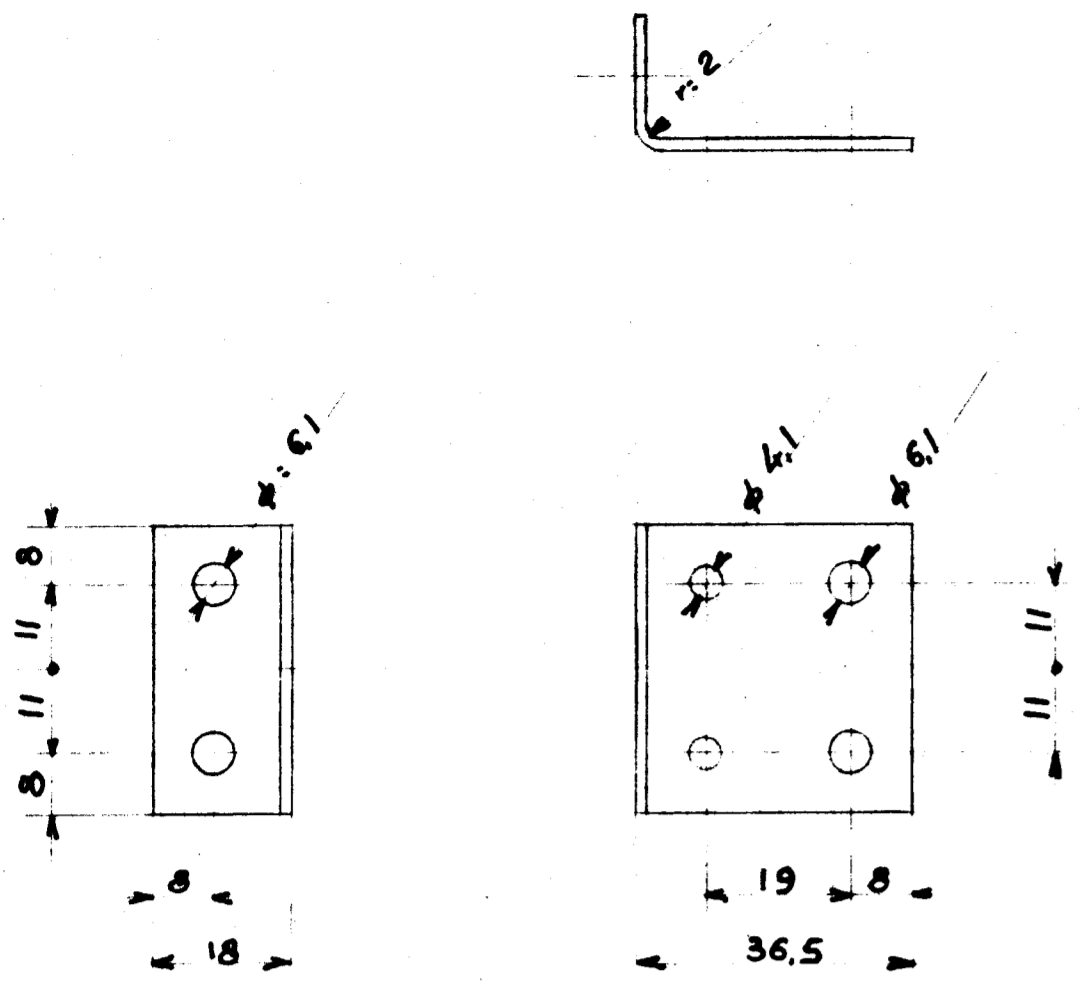
section CC

section bb

Rep	Q	Désignation	Matière	Dimensions	Observations
5	1	Support de pompe à injection			273.006
4	1	Support de compas			273.008
3	1	Cache			273.002
2	1	Support appareil			273.001
1	1	Plaque de bord cp chromée	es 4		
Pour 1 appareil il faut 1 ensemble					
Constructions Aéronautiques du Béarn Pau					
Désignation					
planche de bord					
Echelle 1/1					
Dessiné par C. Gilet					
Vérifié par					
N° de dessin 273					

Rep	Q	Désignation	Matière	Dimensions	Observations
37	2	Support avertisseur			273.007
36	2	Bande	caoutchouc moussé	65 x 5 x 15	
35	4	Vis à bois	XC 18	φ 3 L: 15	
34	4	Vis FB/120	XC 38	φ 3 L: 15	
33	2	Vis H	XC 38 matrice	φ 4 L: 25	Lp 20
32	2	Vis H	XC 38 matrice	φ 4 L: 30	Lp 53
31	6	Ecrou	XC 28	φ 4	
30	6	Rondelle large	XC 18	φ 4	
29	30	Vis G	XC 38	φ 4 L: 15	
28	2	Vis H	XC 38 matrice	φ 5 L: 40	Lp 45

Rep	Q	Désignation	Matière	Dimensions	Observations
190	1	190			
27	10	Ecrou	XC 28	φ 5	
26	4	Rondelle large	XC 18	φ 5	
25	6	Rondelle	XC 18	φ 5	
24	6	Bande décor Alu	al: 0,2	poli	
23	1	Pompe à injection	Alu		Sum
22	1	Avertisseur d'incendie	Robidus		
21	1	Tirante d'extincteur	Robidus		
20	2	Tirante auto équipée	L: 1,5m	Standard	
19	1	Compas type 112	Vion		
18	1	Contact sélecteur	Bucher et Stroh		
17	1	Thermo huile type 57	0.120° AMA		
16	1	Mano huile type 57	0.6% AMA		
15	1	Bain à compas tous équipés	φ 11 Jaeger		
14	1	Renvoi d'angle type 15950	"Spécial"		
13	1	Tachymètre type 44579	R. Ya. Jaeger		
12	1	Bouteille varie			
11	1	Variomètre φ 80	0.10 m/s L'Appareillage Aéronautique		
10	1	Altimètre φ 80	0.5000 m L'Appareillage Aéronautique		
9	1	Anémomètre type 35.13	L'Appareillage Aéronautique		
8	4	Amortisseur APEX	type AVA - 2501A		
7	1	Cache pour tachy			273.006
6	2	Cache pour mano et thermo			273.005

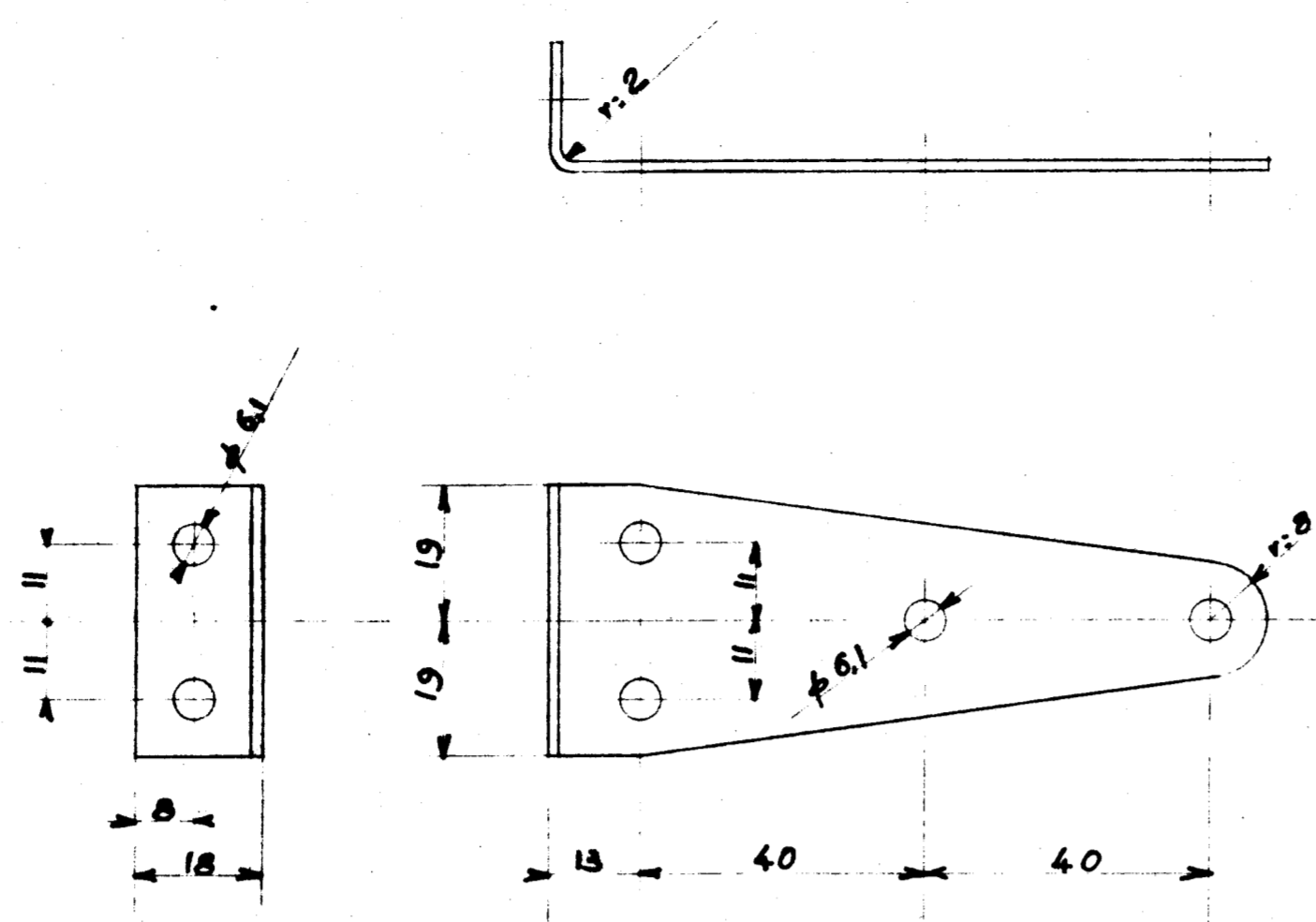


Pour 1 appareil il faut 2 pièces AU49 e-1.5

Constructions Aéronautiques du Béarn. Pau

Designation	
équerre	

Echelle	330.007
1/1	
Dessiné par	
Vérifié par	

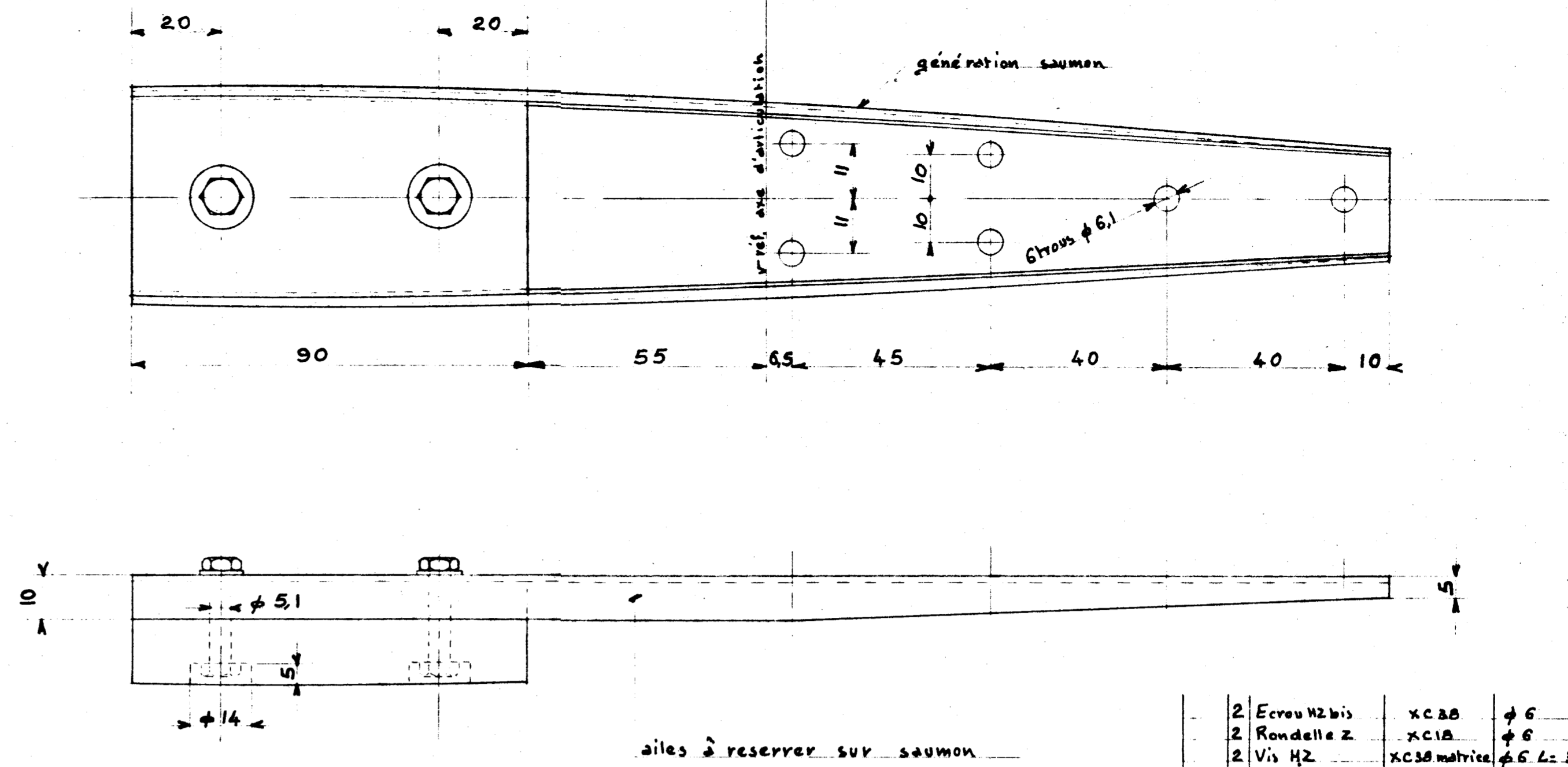


Pour 1 appareil il faut 2 pièces AU49 e-1.5

Constructions Aéronautiques du Béarn. Pau

Designation	
équerre	

Echelle	330.006
1/1	
Dessiné par	
Vérifié par	



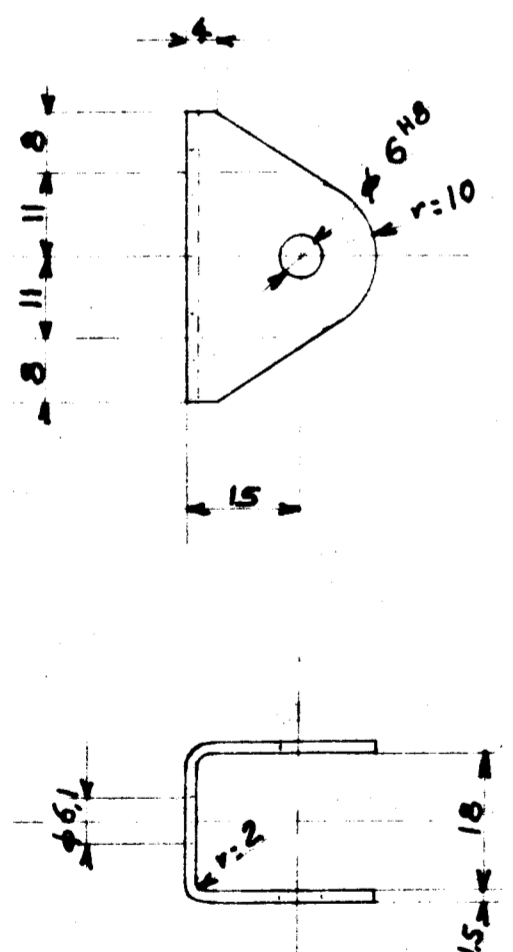
2	Erou H2 bis	x.c.a.B	φ 6	BWA 176.154
2	Rondelle Z	x.c.a.B	φ 6	BWA 176.16
2	Vis HZ	x.c.a.B matrice	φ 6 L. 30	BWA 176.141
1	Masse	Plomb	30x30x50	
1	Toile	AU49	80x1.5x300	

Rép Q Designation Matières Dimensions Observation
Pour 1 appareil il faut 2 pièces

Constructions Aéronautiques du Béarn. Pau

Designation	
contrepois	

Echelle	330.005
1/1	
Dessiné par	
Vérifié par	

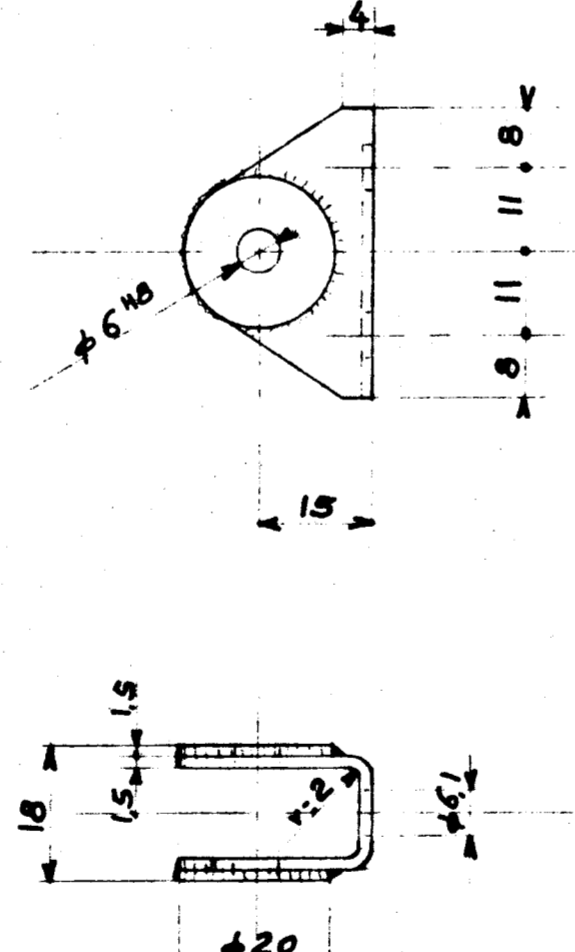


Pour 1 appareil il faut 2 pièces 25CD45

Constructions Aéronautiques du Béarn. Pau

Designation	
ferrure femelle extrême	

Echelle	330.004
1/1	
Dessiné par	
Vérifié par	

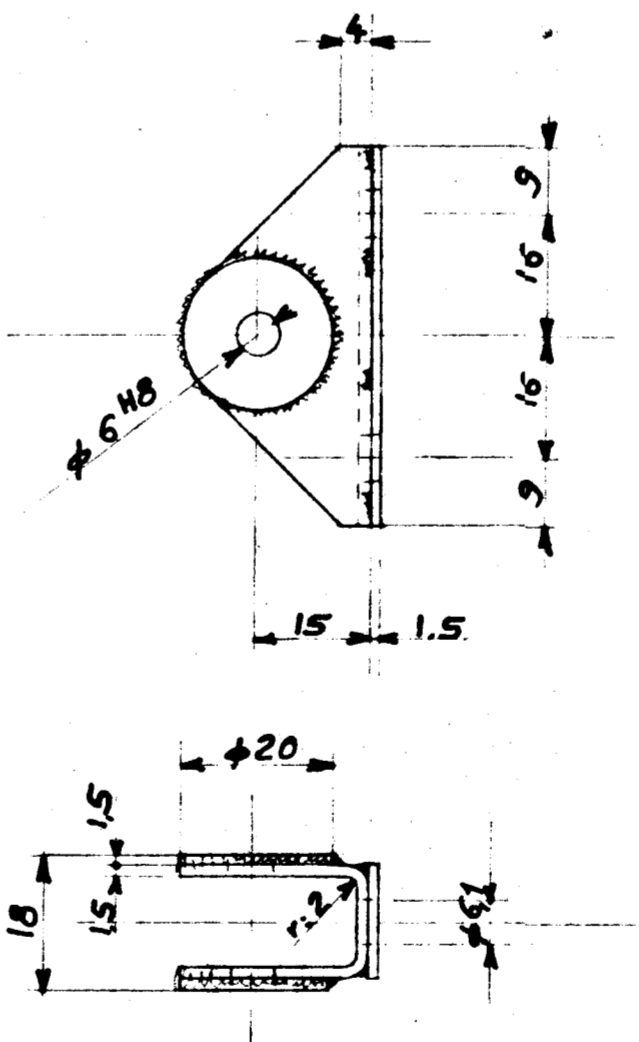


Pour 1 appareil il faut 2 pièces 25CD45

Constructions Aéronautiques du Béarn. Pau

Designation	
ferrure mâle extrême	

Echelle	330.003
1/1	
Dessiné par	
Vérifié par	

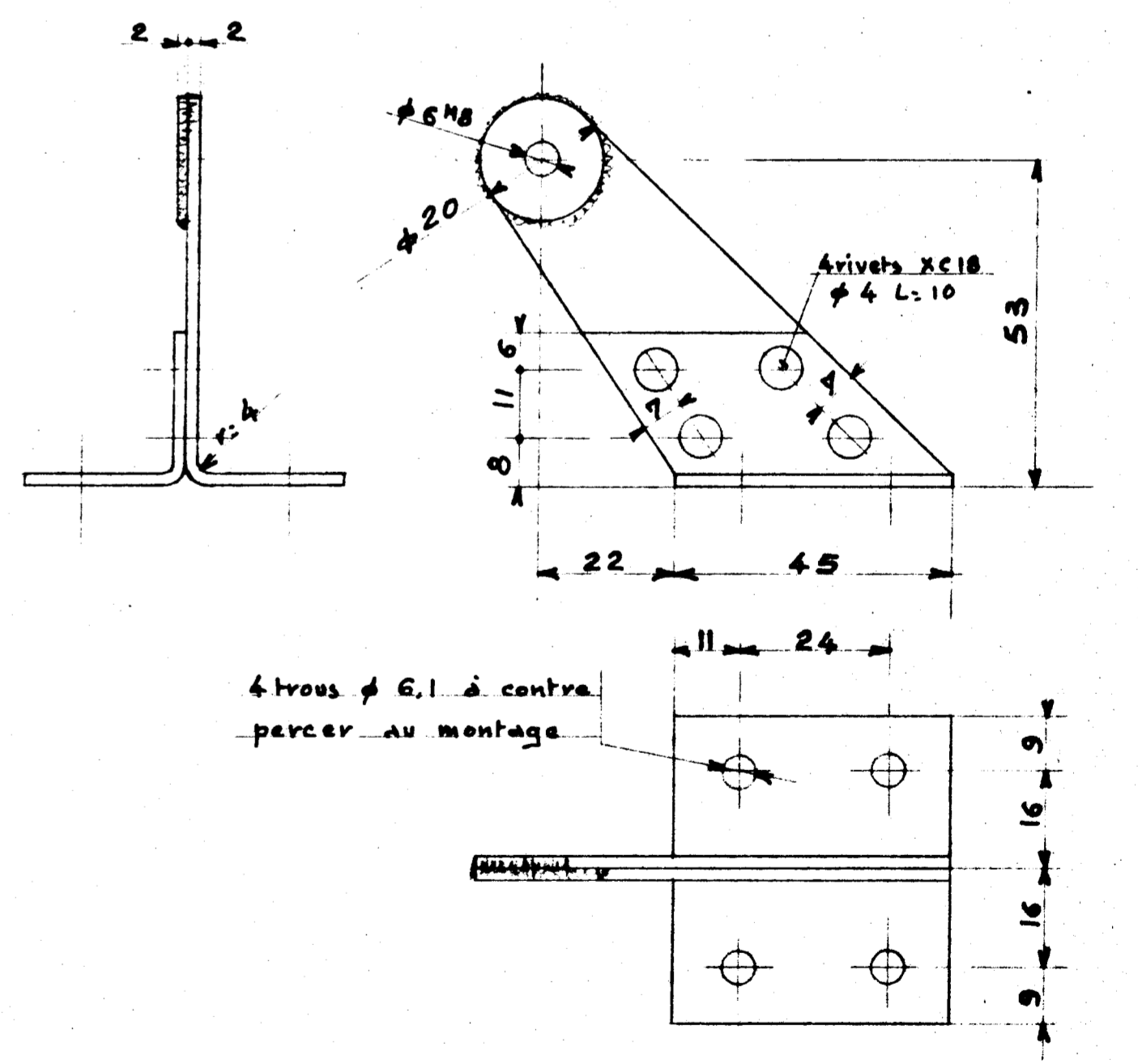


Pour 1 appareil il faut 1 pièce 25CD45

Constructions Aéronautiques du Béarn. Pau

Designation	
ferrure mâle cent.	

Echelle	330.002
1/1	
Dessiné par	
Vérifié par	



Pour 1 appareil il faut 2 pièces 25CD45

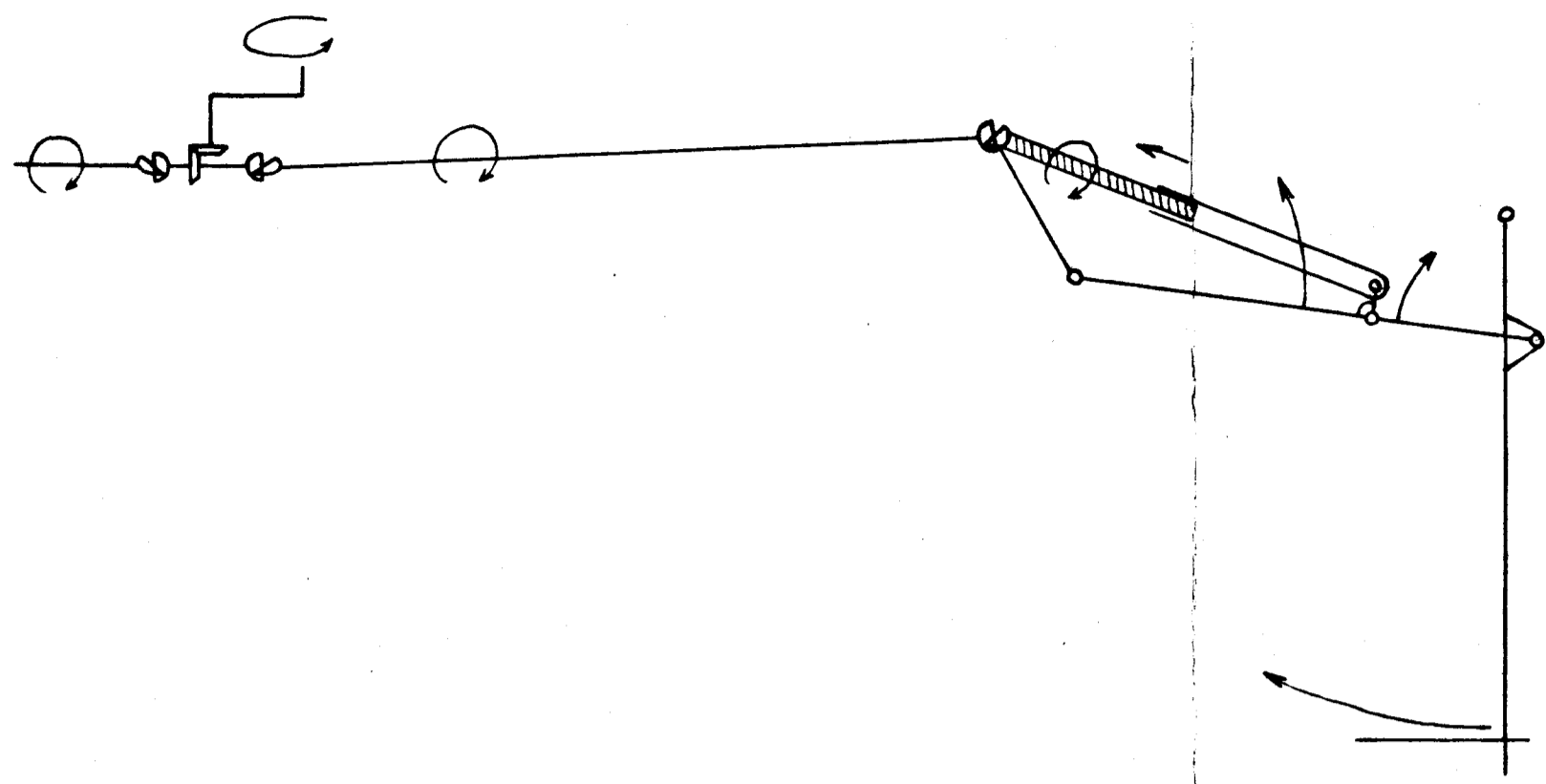
Constructions Aéronautiques du Béarn. Pau

Designation	
guignol de cd	

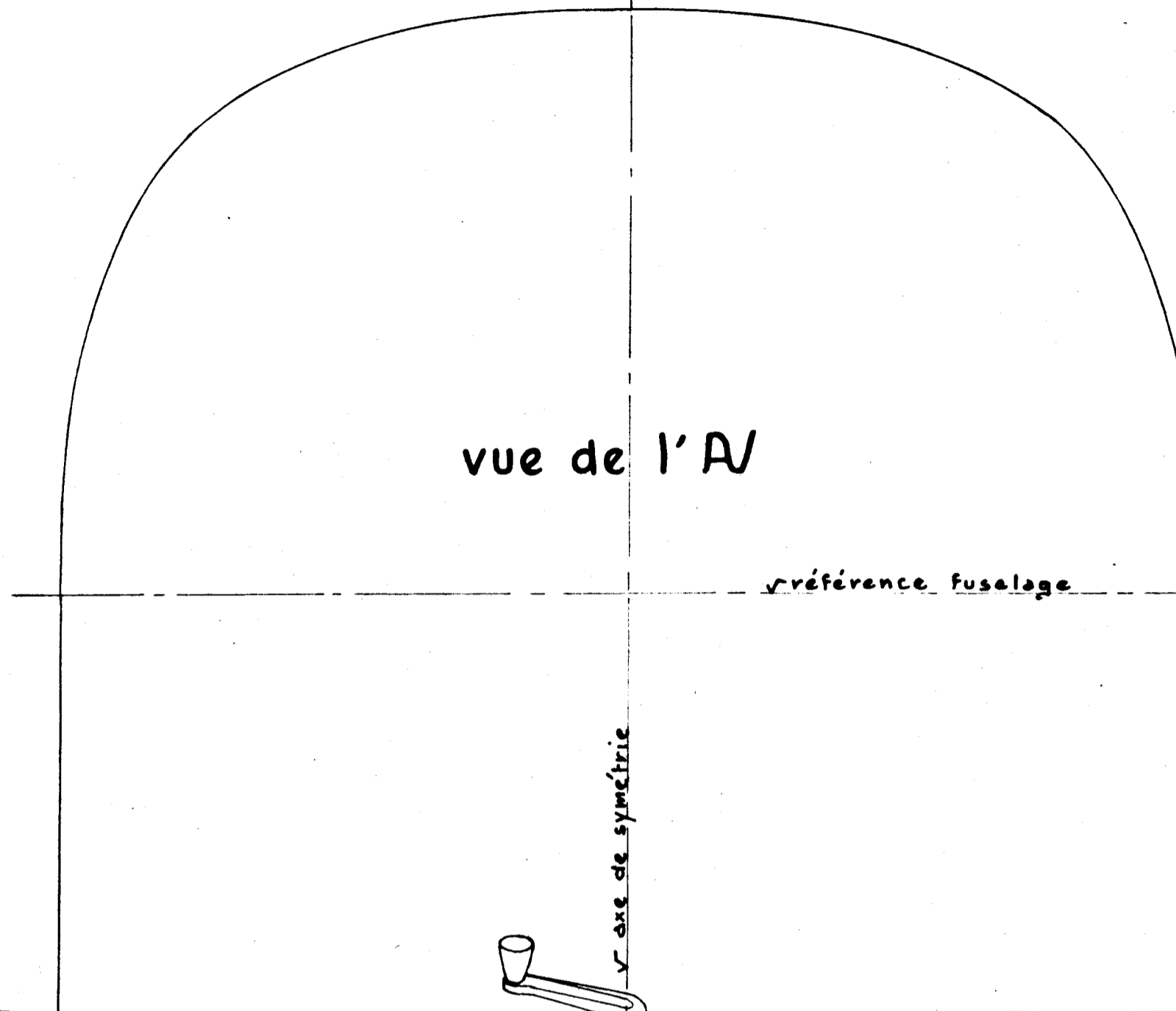
Echelle	330.001
1/1	
Dessiné par	
Vérifié par	

aile gauche vue de dessus

schéma de fonctionnement



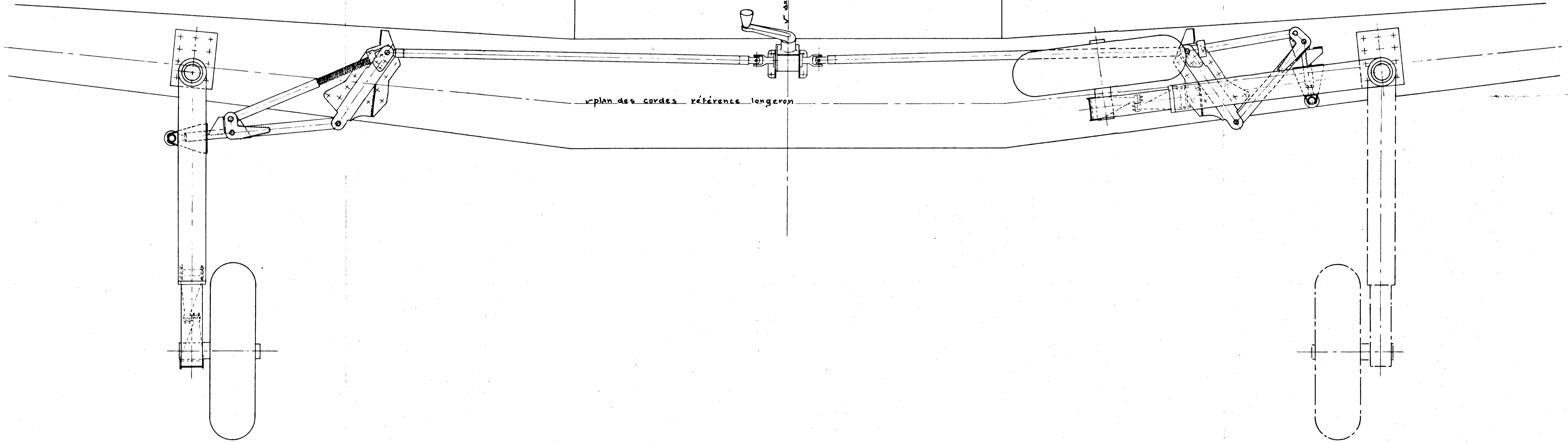
vue de l'AV



référence fuselage

axe de symétrie

plan des cordes référence longeron



Constructions Aéronautiques du Béarn-Pau

Désignation

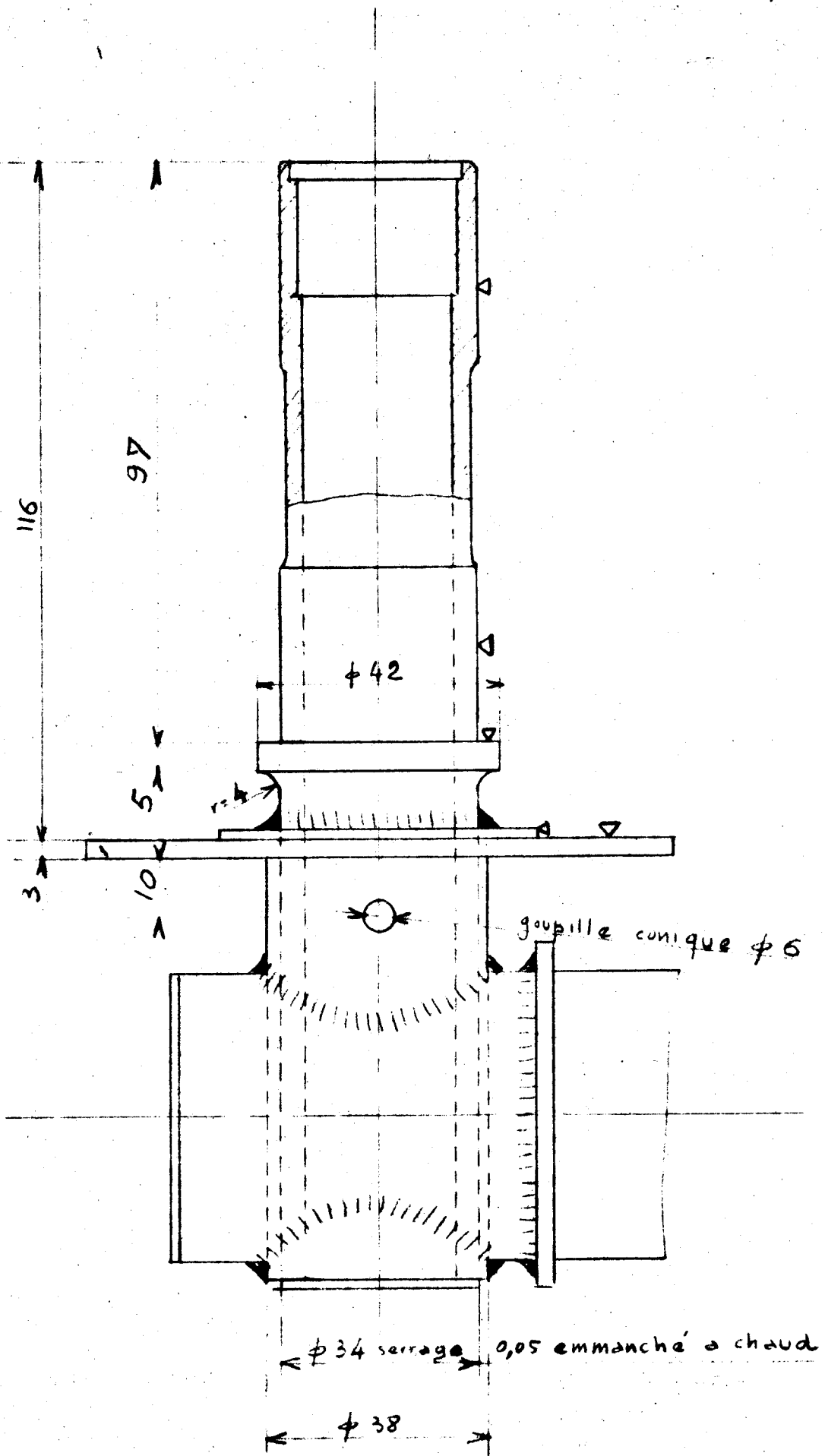
train principal

Echelle
1/5

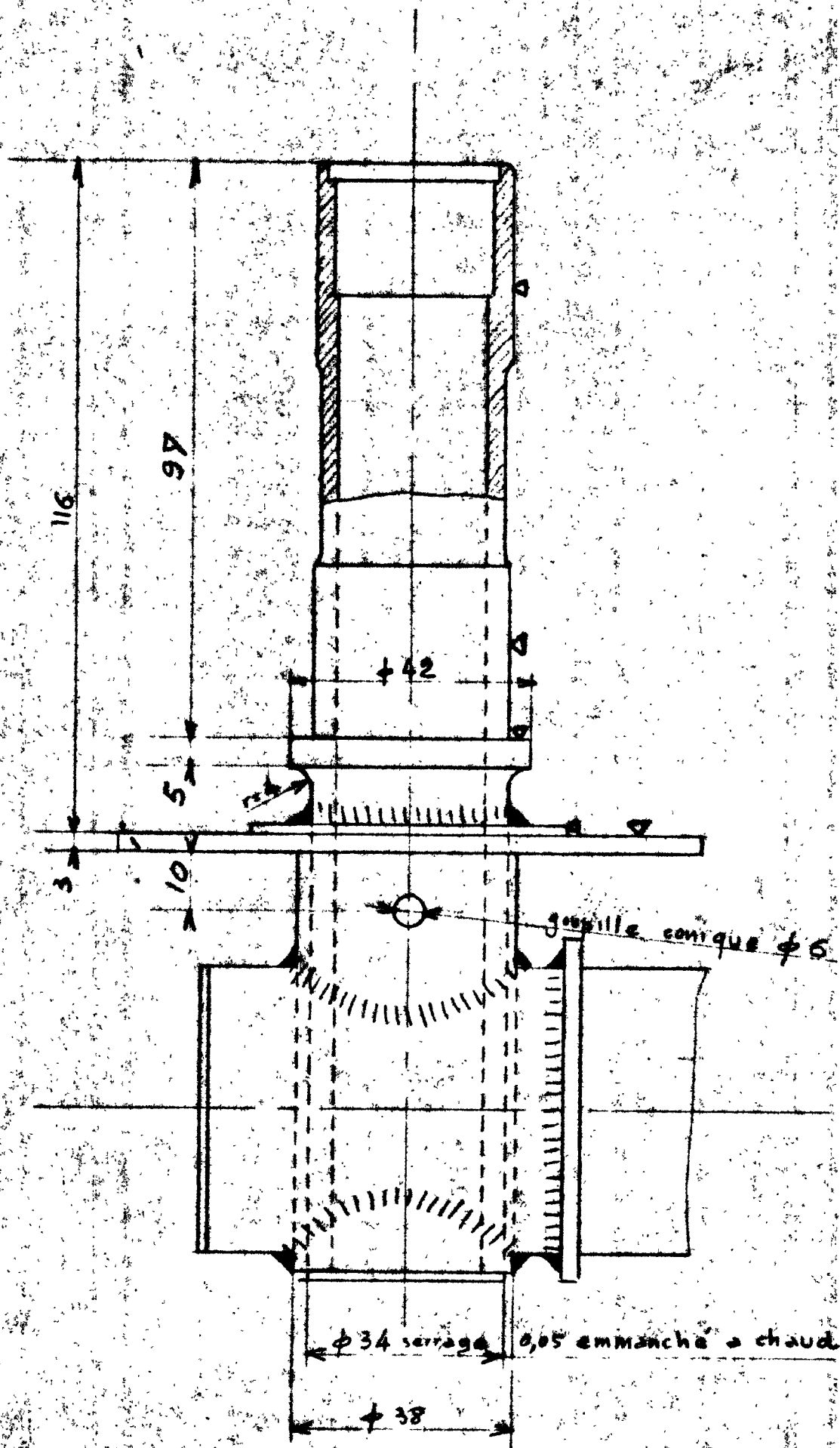
Dessiné par
C. Ailler

N° de dessin

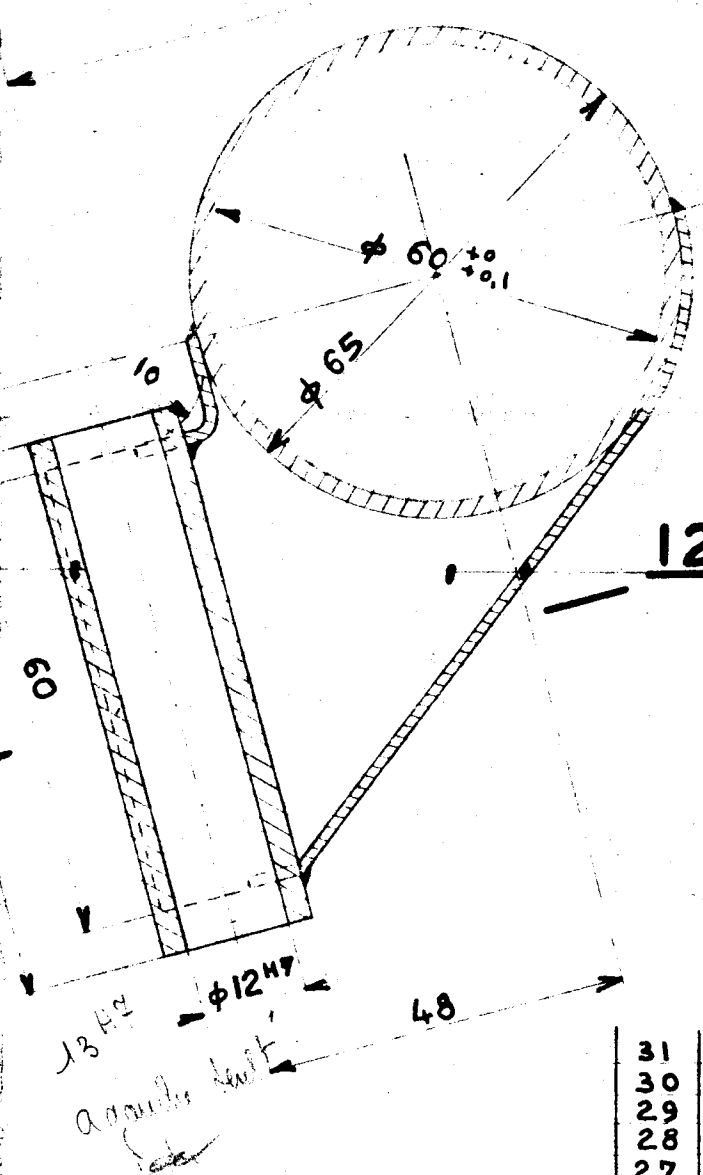
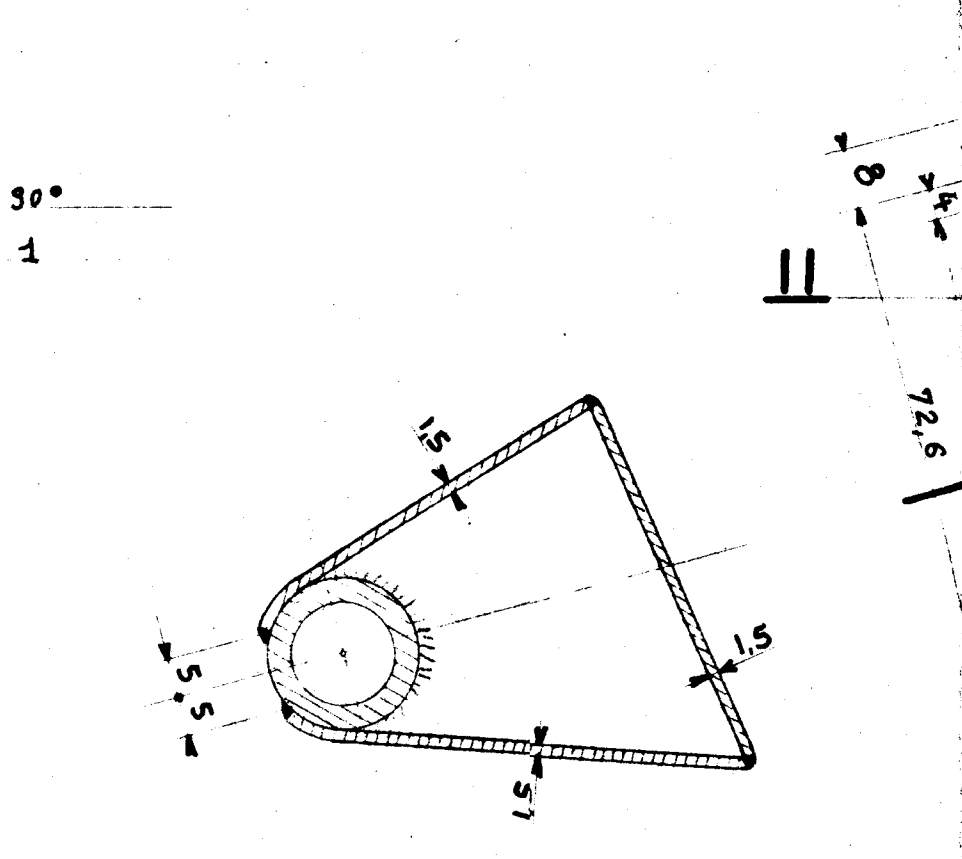
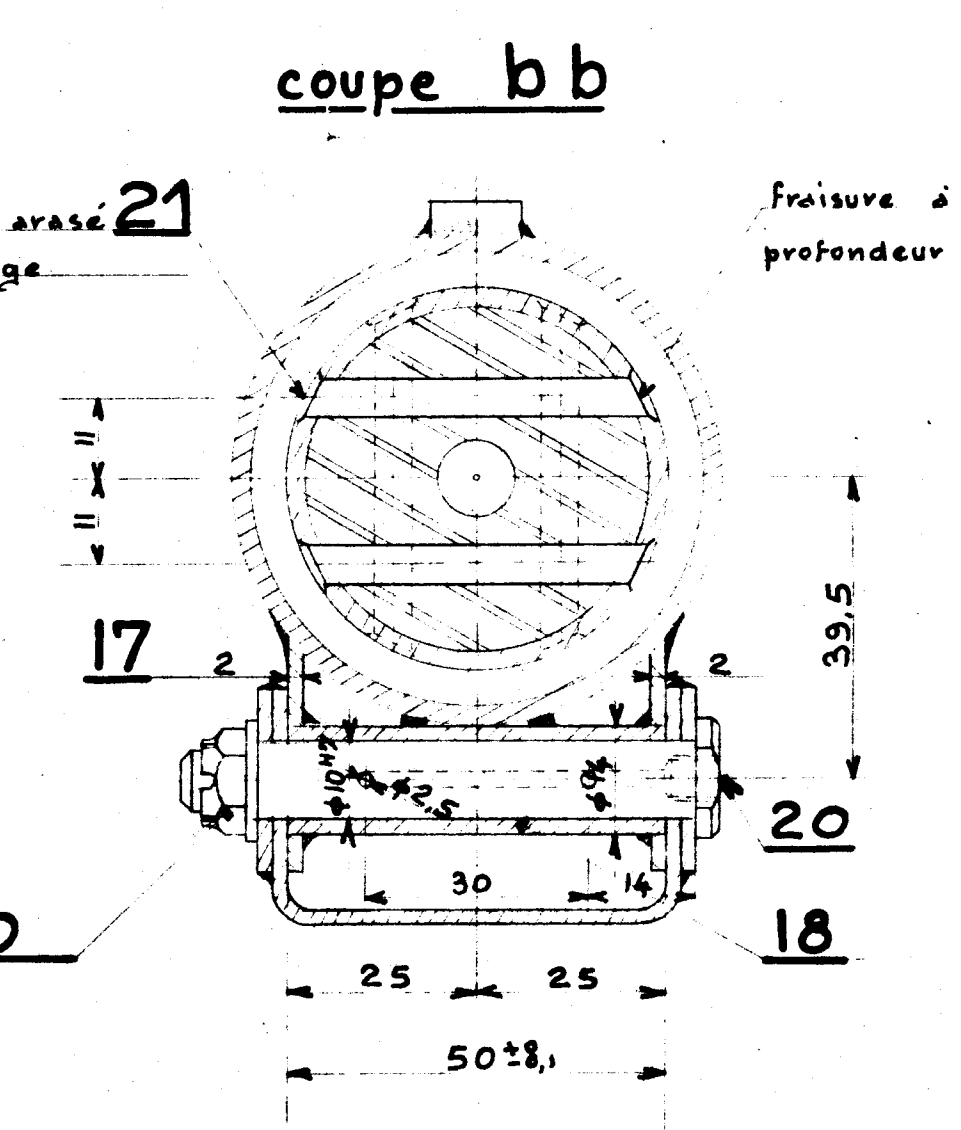
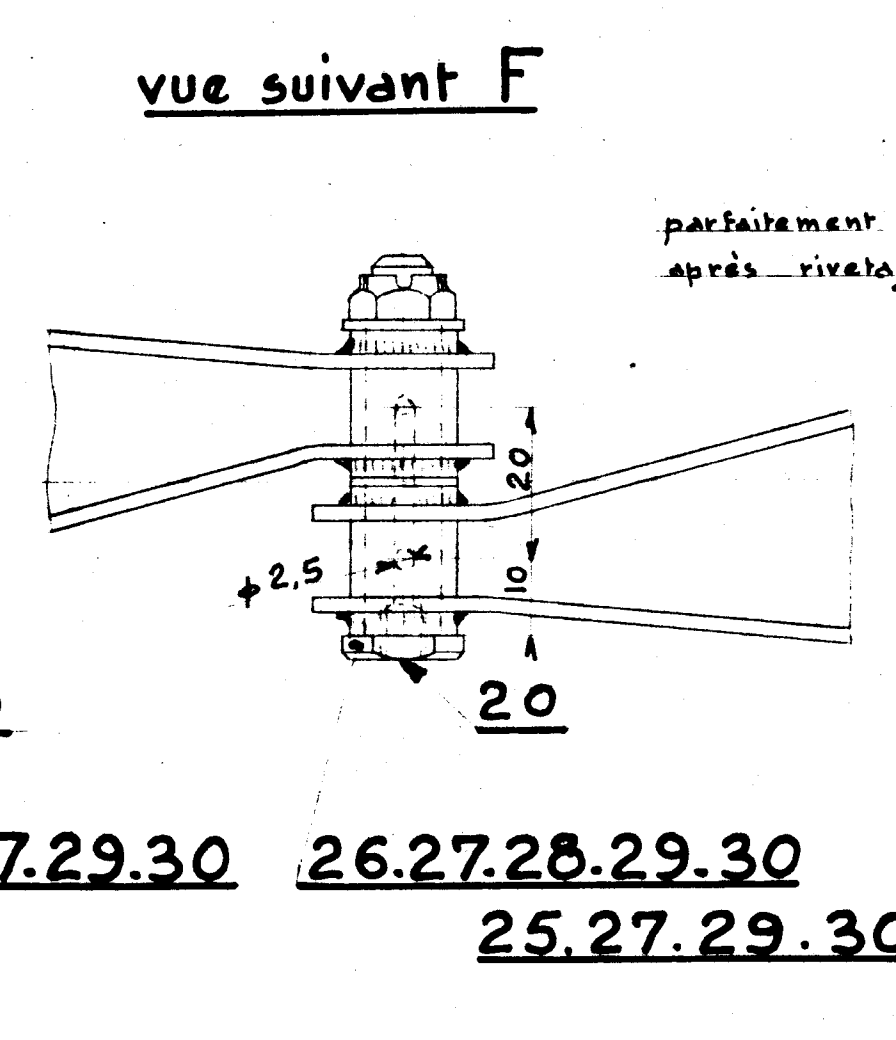
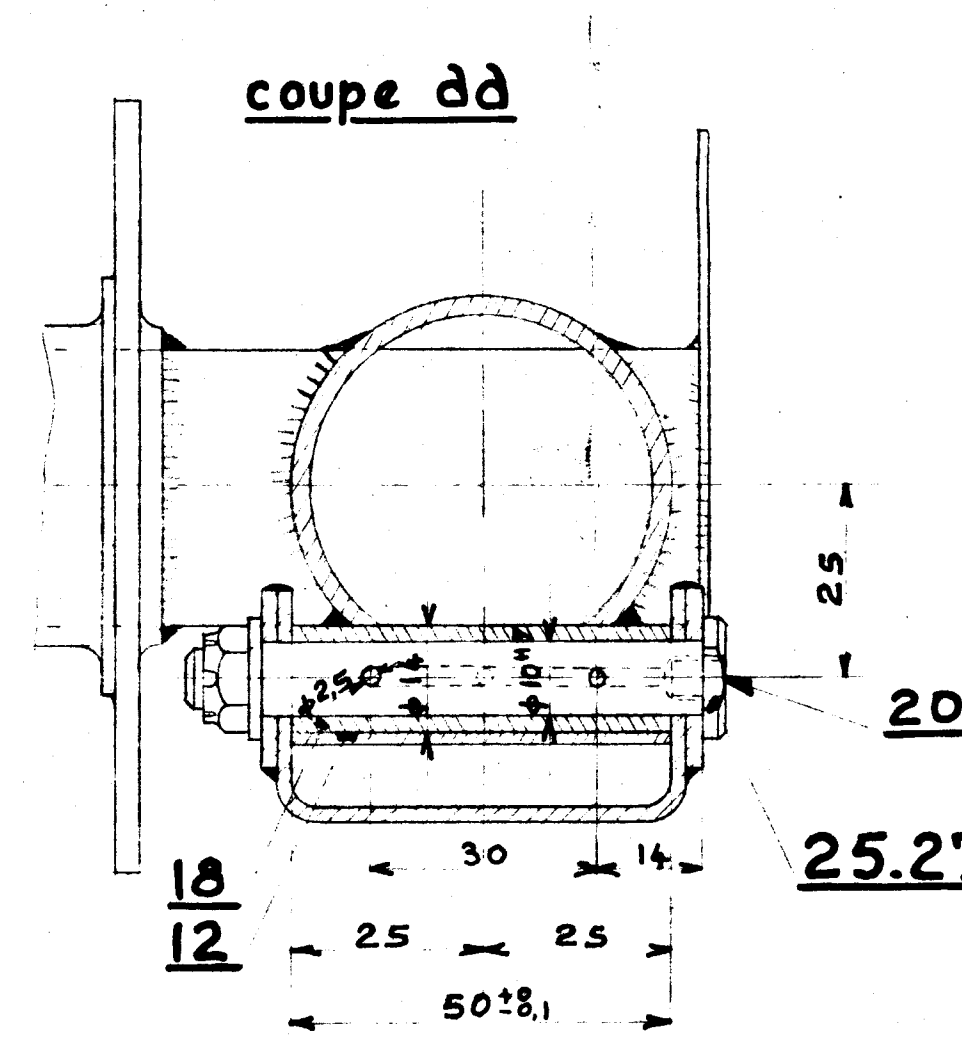
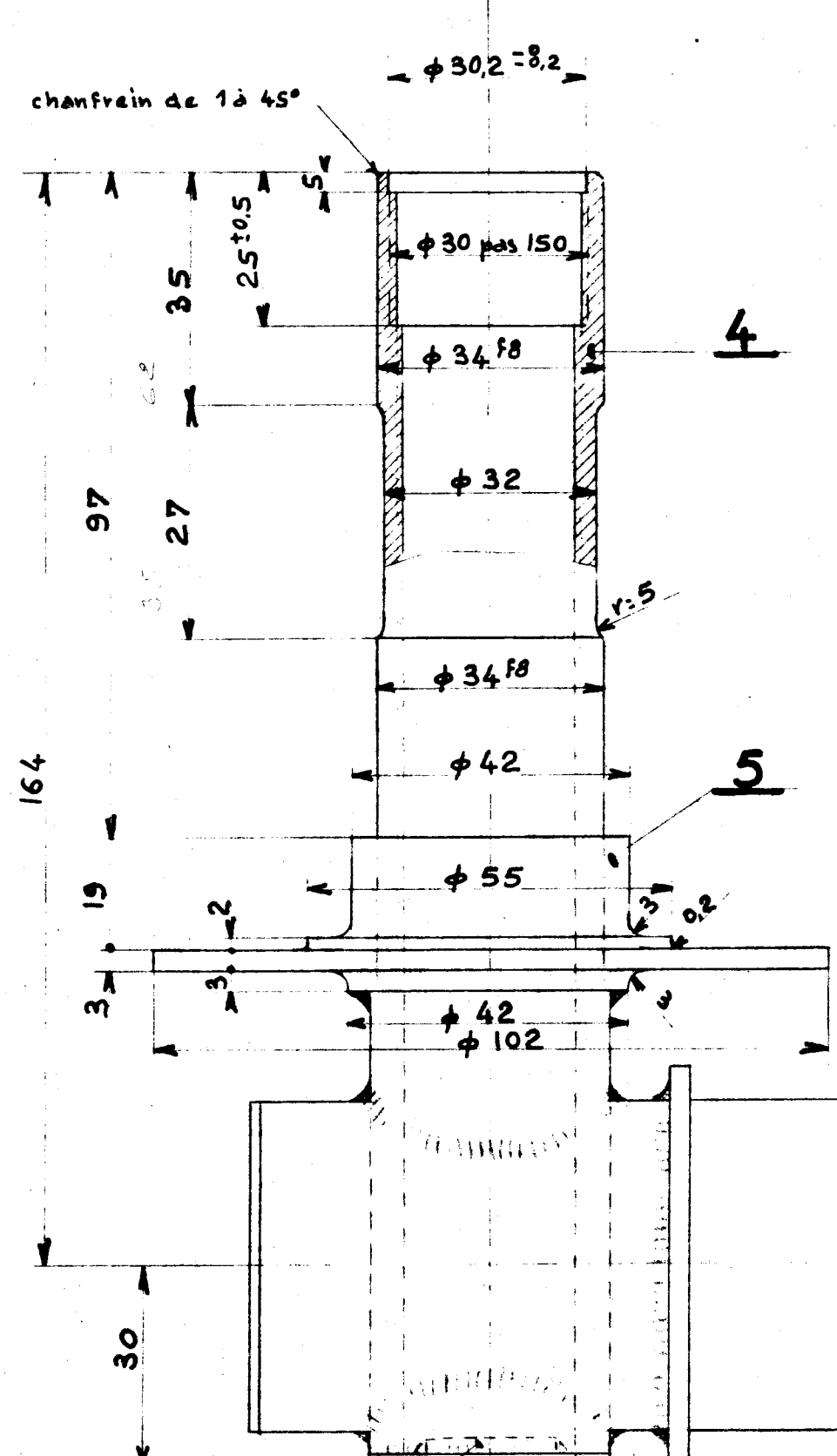
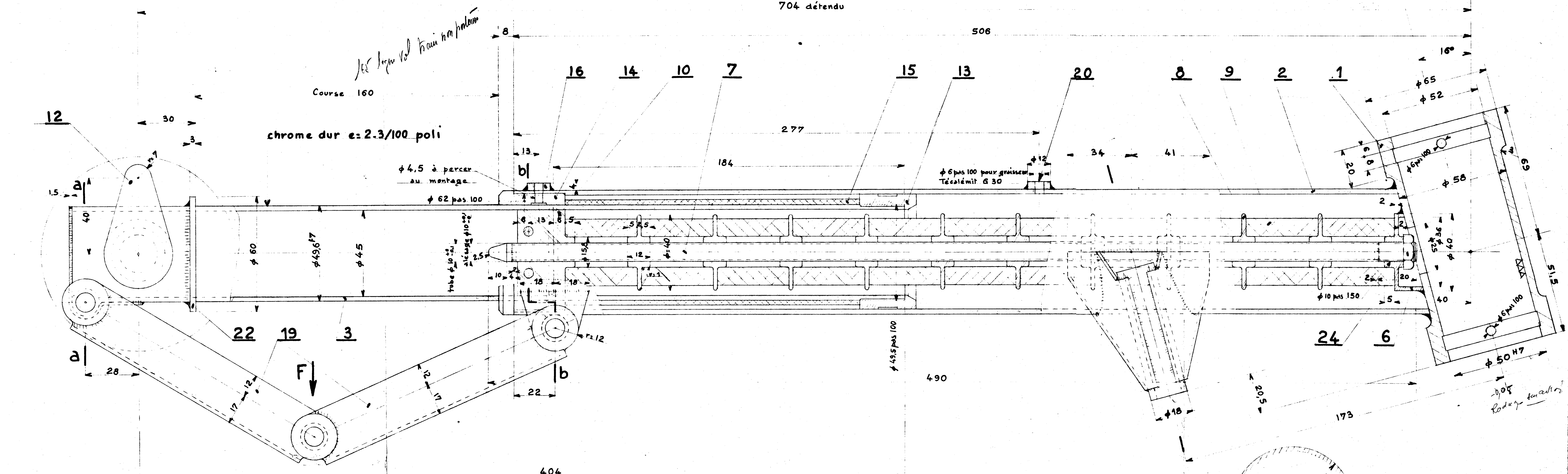
410



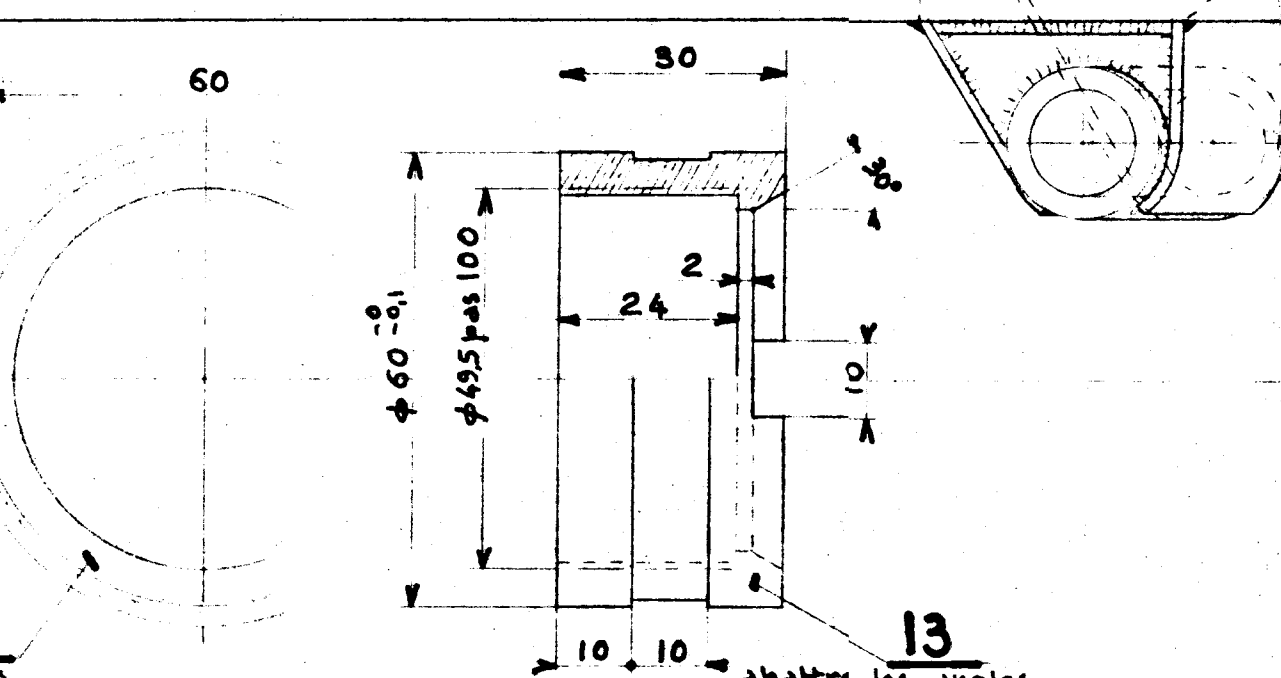
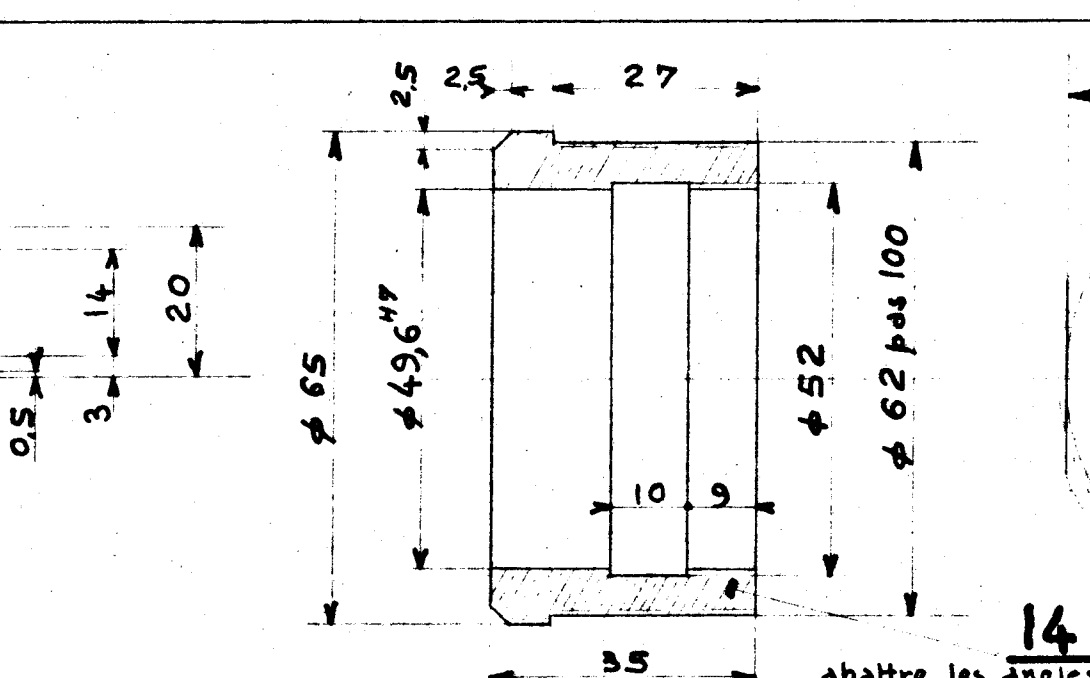
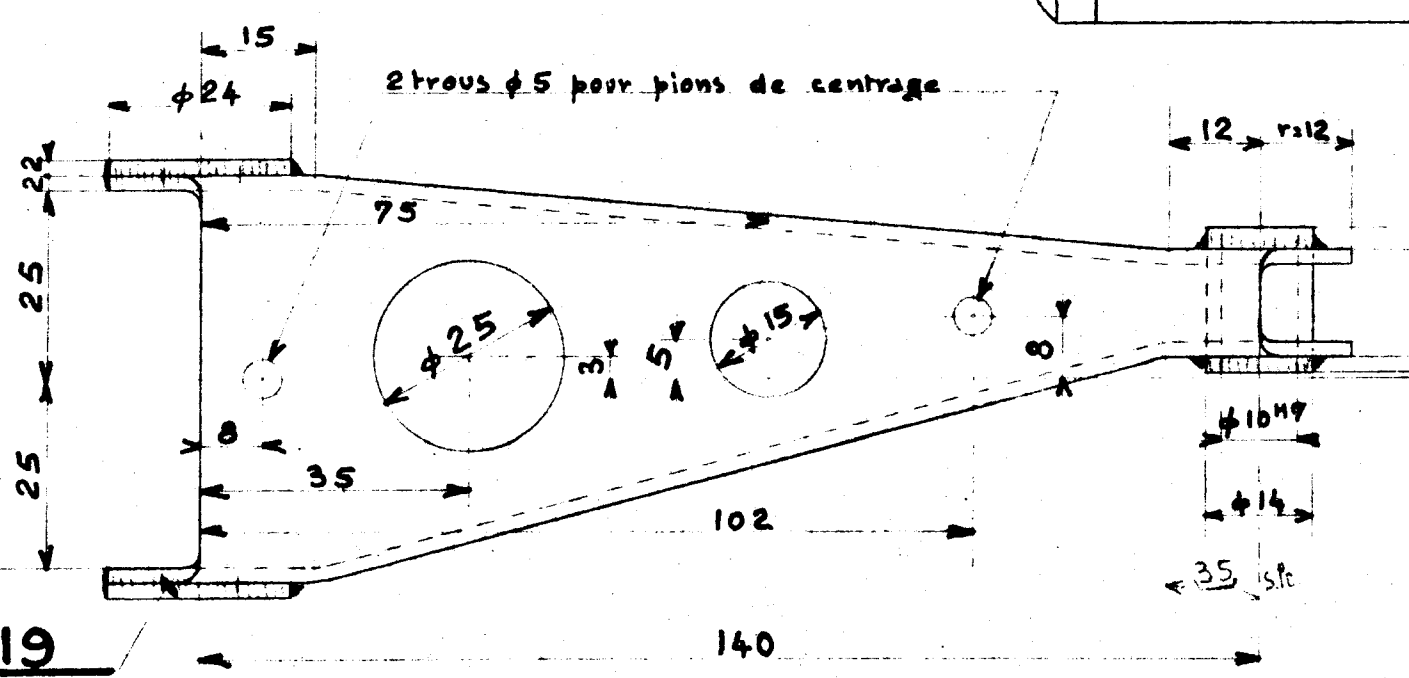
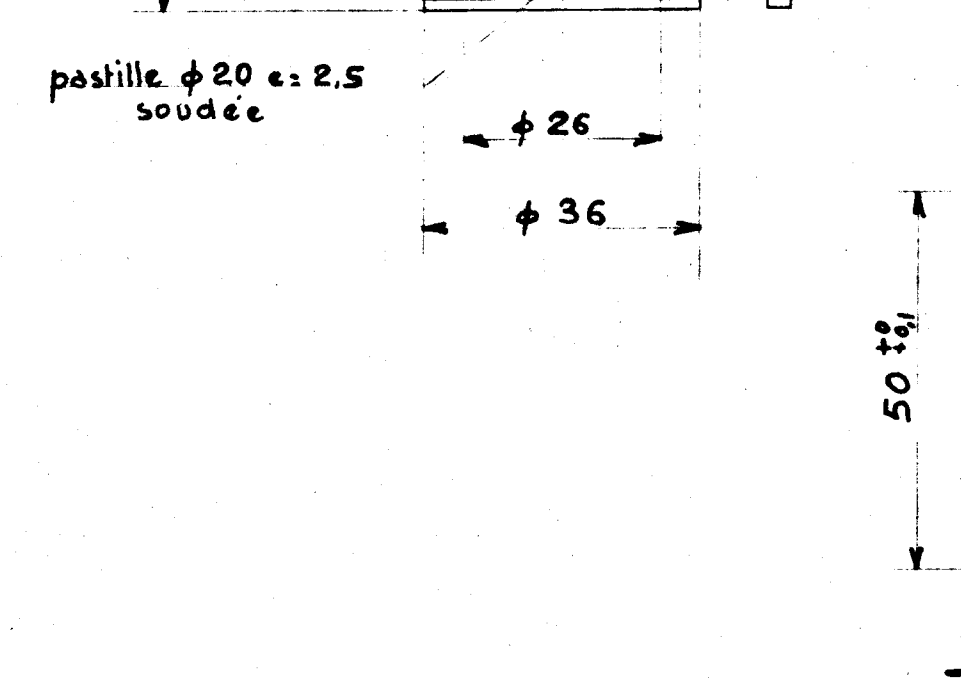
MODIFICATION DE LA FUSEE
 PLAN 411



MODIFICATION DE LA FUSEE
 PLAN 411

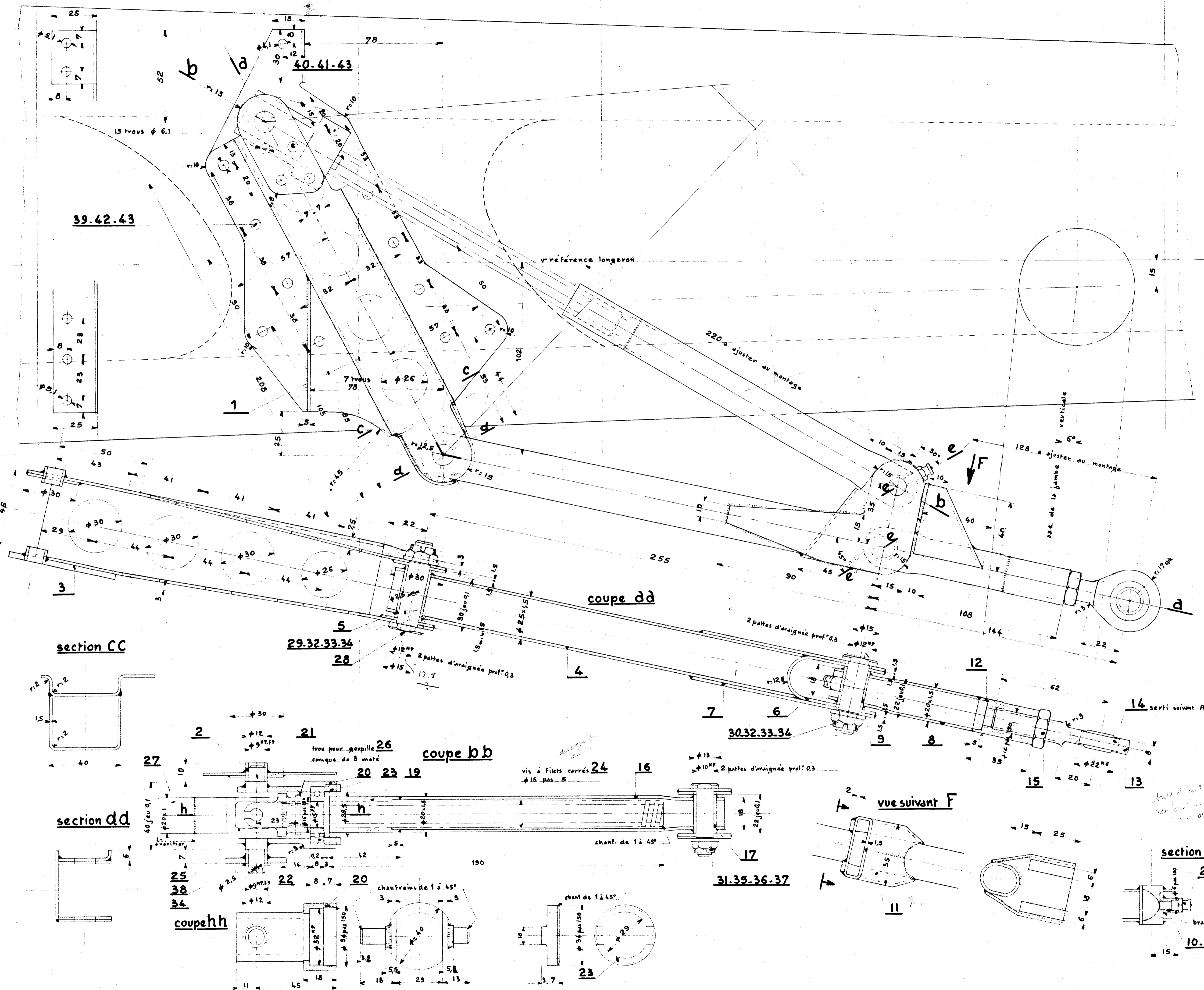


- Nota -
 tous les usinages précis sont à effectuer après soudure.
 souder l'ensemble repères 11 et 12 sur le tube repère 2, mandriner et souder le tube sur le corps repère 1



31	3	Goupille V	XC18	φ 1,5 L:20	BNM 176.17
30	3	Ecroû H2 bis	XC38	φ 8	.. 15 E.
29	1	Rondelle	XC18	φ 14x10 L:1	.. 15 E.
28	3	Rondelle	XC18	φ 8	.. 16
27	1	Axe fileté	80M11	φ 10 L:40,2	.. 33
26	2	Axe fileté	30M11	φ 10 L:58,2	.. 33
25	1	Ecroû H2 bis	XC38	φ 10	BNM 176.154
24	1	Ecroû H2 bis	XC38	φ 10	BNM 176.154
23	1	Tôle	25CD45	φ 60 L:3	
22	4	Rond.	XC18	φ 5 L:68	
21	7	Bras de compas	25CD45	φ 14 L:55	
19	2	Tôle	25CD45	40x 2x 40	
18	2	Rond.	25CD45	φ 12 L:4	
17	1	Durif		φ 55x68:150	
16	1	Pallier inf.	Bronze N35	φ 60 L:35	R: 60 M ₂
15	1	Pallier sup.	Bronze N35	φ 65 L:40	R: 60 M ₂
14	1	Tôle	25CD45	1,5	
13	1	Rond.	25CD45	φ 18 L:80	
12	1	Butée	AU48	φ 45 L:35	
11	10	Entrovaiss.	AU44	φ 40 L:15	
10	1	Guide	XC18	φ 18x8 L:500	
9	1	Butée	25CD45	φ 40 L:40	
8	1	Collerette	25CD45	φ 108 L:85	
7	1	Fusée	25CD45	φ 36 L:200	R: 100 M ₂
6	1	Tube	25CD45	φ 50x60 L:60	
5	1	Tube	25CD45	φ 65x60 L:50	
4	1	Tube	25CD45	φ 65 L:130	
3	1	Corps d'articulation	25CD45	φ 65 L:130	
2	1				
1	1				

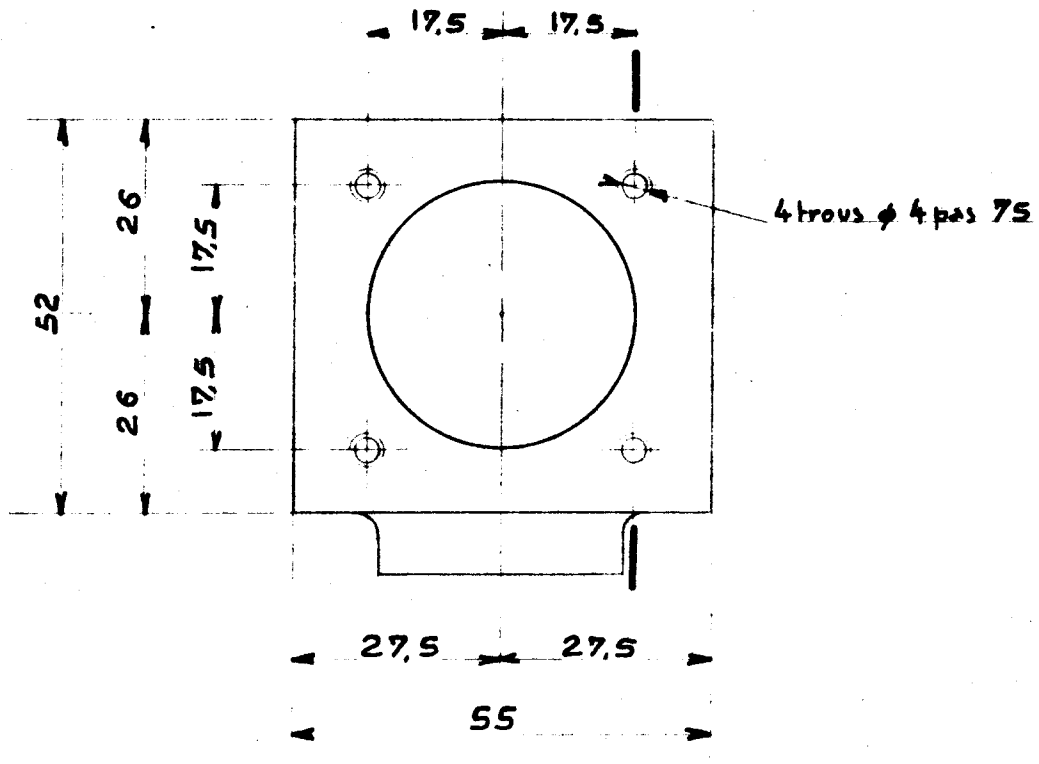
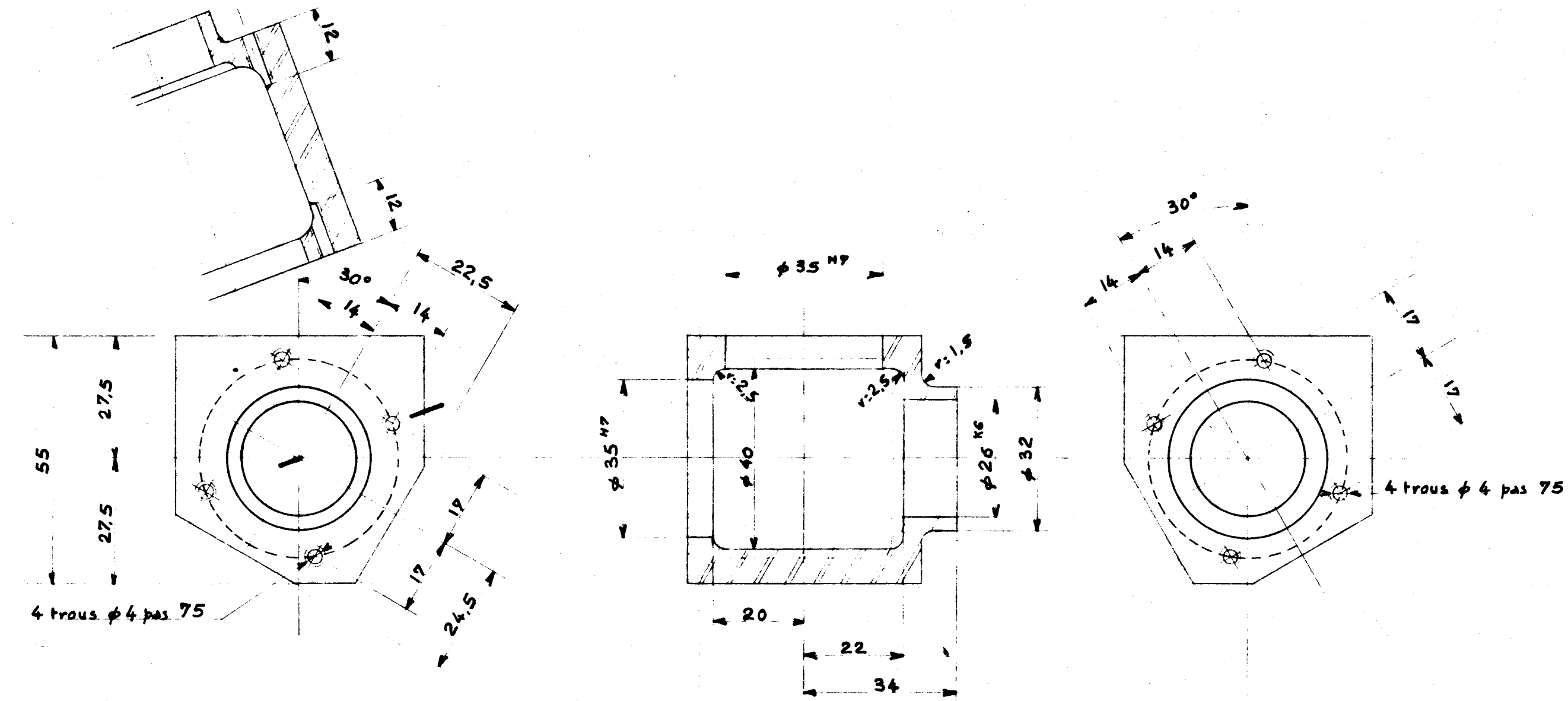
Rep Q	Designation	Matière	Dimensions	Observations
	Pour l'appareil il faut	1 pièce + 1 sym.		
Constructions Aéronautiques du Béarn Pau				
Designation				
jambe de train				
Echelle				
1/1				
Dessiné par				
G. Silet				
Vérifié par				
N° de dessin				
411				



Nota
 tous les usinages précis
 sont à effectuer après soudure
 les vis repères 39 et 40
 sont à araser et à freiner
 par 3 coups de pointeau

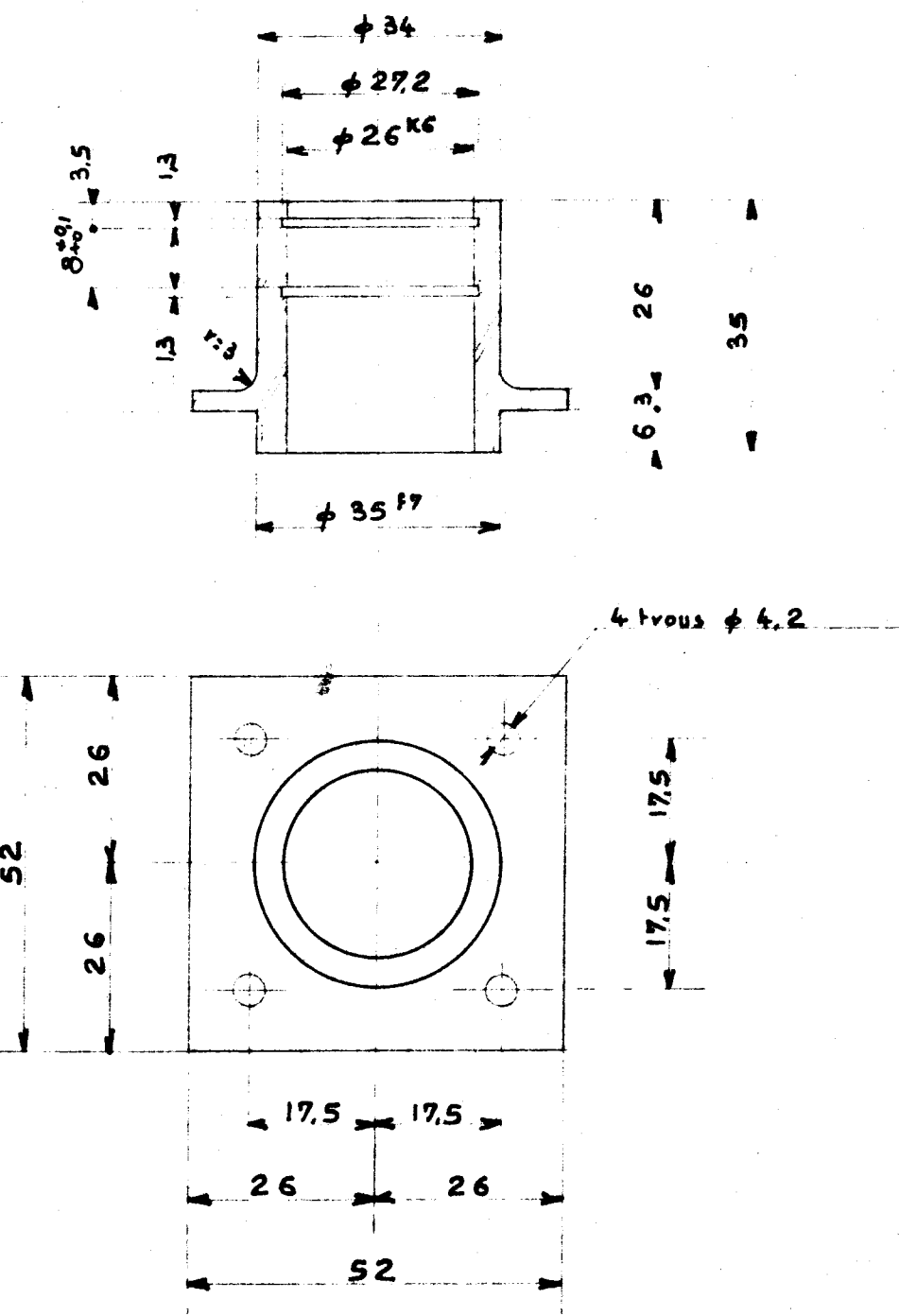
47				
46				
45				
44				
43	15	Ecroû H2 bis	XC38F	φ 6
42	11	Rondelle large	XC18F	φ 6
41	4	Rondelle 2	XC18F	φ 6
40	4	Vis H2	XC38F	φ 6 L: 15
39	11	Vis H2	XC38F	φ 6 L: 82.5
38	11	Rondelle 2	XC18F	φ 8 L: 49
37	1	Goupille V	XC18F	φ 1.5 L: 15
36	1	Ecroû HK2 bis	XC38F	φ 8
35	1	Rondelle 2	XC18F	φ 8
34	3	Goupille V	XC18F	φ 2 L: 20
33	2	Ecroû HK2 bis	XC38F	φ 10
32	2	Rondelle 2	XC18F	φ 10
31	1	Axe Filaté	30NC11	φ 10 L: 28.25
30	1	Axe Filaté	30NC11	φ 12 L: 28.25
29	1	Axe Filaté	30NC11	φ 12 L: 36.25
28	3	Graisseur Tc	alémit d 30	
27	1	Tube de cef	25CD45	φ 20x1 L: 1000
26	1	Goupille conique	30NC11	φ 3 L: 30
25		Cardan		414.002
24	1	Vis à filets carrés	XC38F	φ 20 L: 220
23	1	Ecroû	XC38F	φ 40 L: 15
22	1	Roulement 16002	ADR ou KF	
21	2	Téton	25CD45	φ 12 L: 2.5
20	1	Chape	25CD45	φ 40 L: 60
19	1	Embout taraudé	25CD45	φ 20 L: 50
18	1	Rond	25CD45	φ 8 L: 10
17	1	Tube	25CD45	φ 15x2 L: 25
16	1	Tube	25CD45	φ 20x1.5 L: 240
15	1	Ecroû H2 bis	XC38F	φ 12
14	1	Rotule ADR	AL φ 12	
13	1	Embout fileté	25CD45	φ 40 L: 70
12	1	Embout taraudé	25CD45	φ 20 L: 45
11	1	Butée	25CD45	170x1.5x70
10	1	Rond	25CD45	φ 8 L: 10
9	1	Tube	25CD45	φ 15x2 L: 25
8	1	Tube	25CD45	φ 20x1.5 L: 90
7	2	Renfort	25CD45	110x1.5x80
6	1	L	25CD45	140x1.5x85
5	1	Tube	25CD45	φ 15x2 L: 35
4	1	Tube	25CD45	φ 25x1.5 L: 250
3	1	Plaque	25CD45	70x3x35
2	2	Support	25CD45	φ 12 L: 15
1	1	Support	25CD45	570x1.6x150

Rep	Q	Désignation	Matières	Dimensions	Observations
Pour 1 appareil il faut 1 ensemble + 1 sym					
Constructions Aéronautiques du Béarn Pau					
Désignation					
relevage de train					
Echelle 1/1					
Destiné par C. Billaud					
Vérifié par N° de dessin 412					



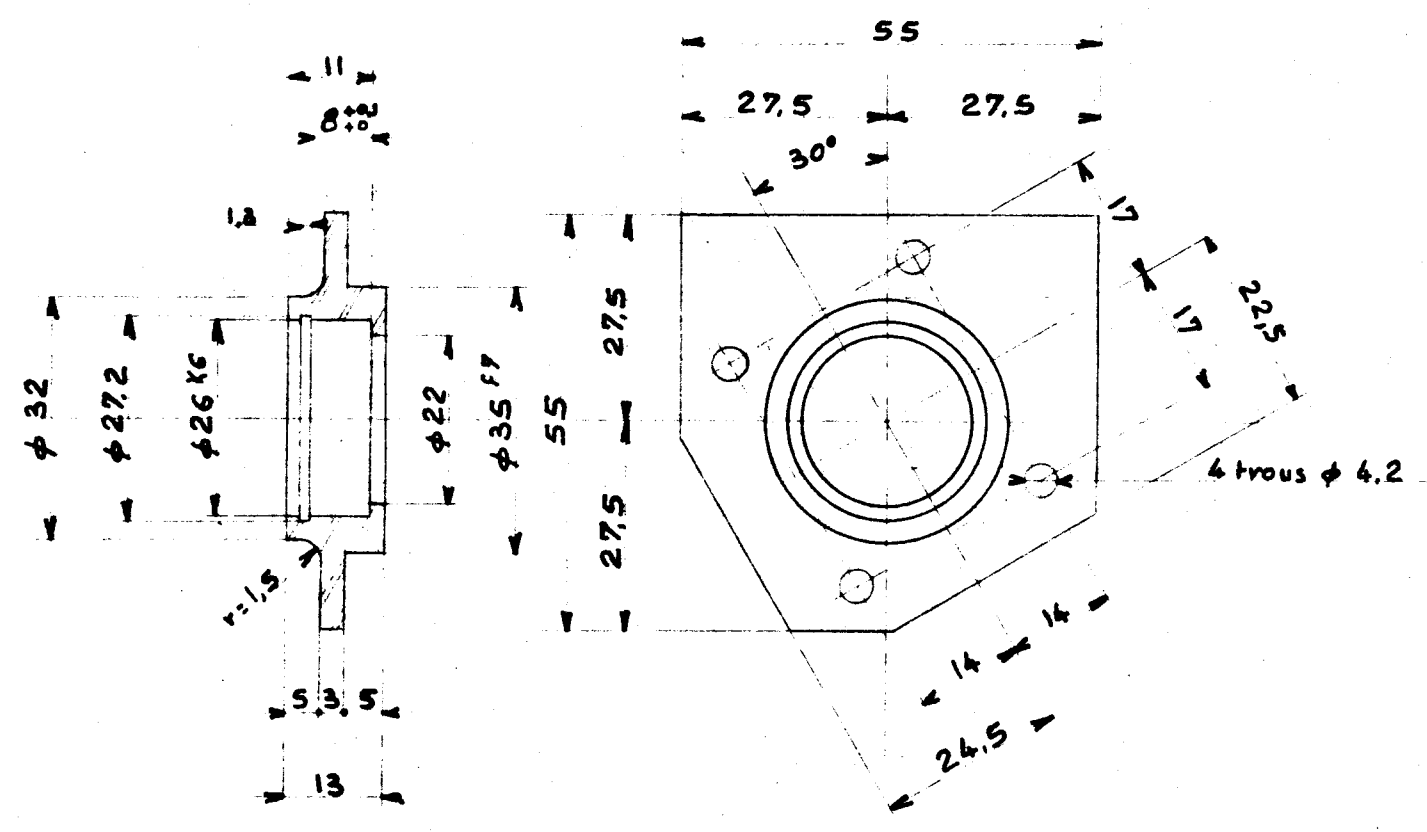
Pour l'appareil il faut 1 pièce AU4G

Constructions Aéronautiques du Béarn Pau	
Designation	corps
Echelle	1/1
Dessiné par	C. Gilet
Véifié par	N° de dessin
413.001	



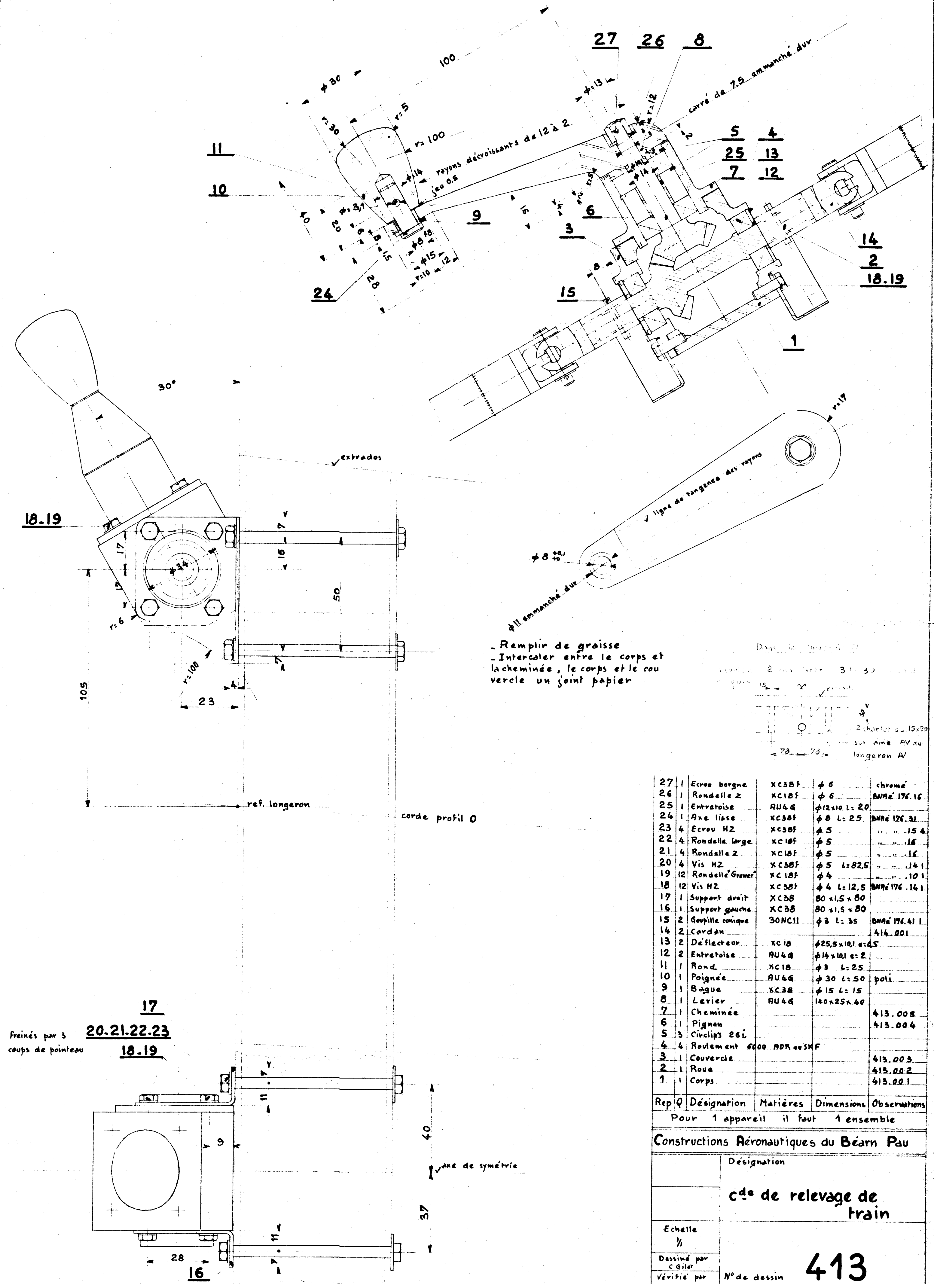
Pour l'appareil il faut 1 pièce AU4G

Constructions Aéronautiques du Béarn Pau	
Designation	cheminée
Echelle	1/1
Dessiné par	C. Gilet
Véifié par	N° de dessin
413.005	



Pour l'appareil il faut 1 pièce AU4G

Constructions Aéronautiques du Béarn Pau	
Designation	couverture
Echelle	1/1
Dessiné par	C. Gilet
Véifié par	N° de dessin
413.003	



freinés par 3
coups de pointeau

20.21.22.23

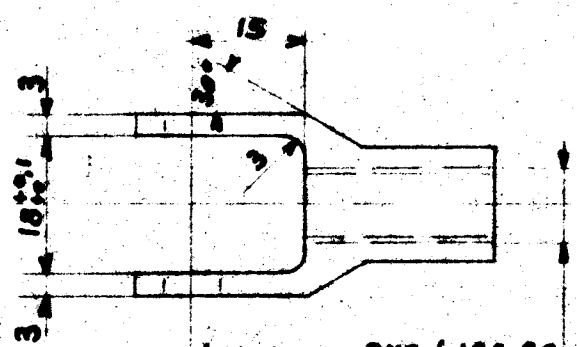
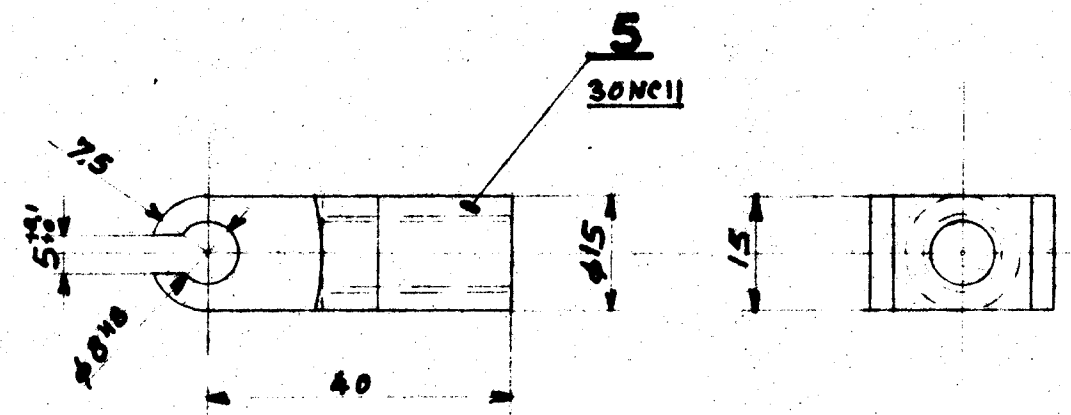
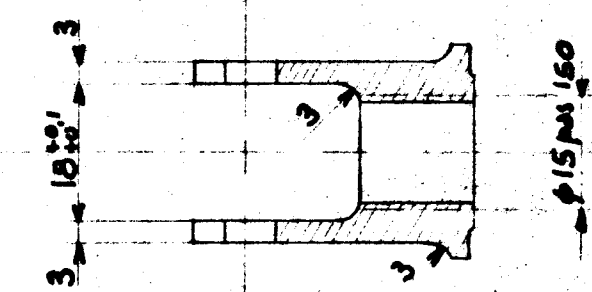
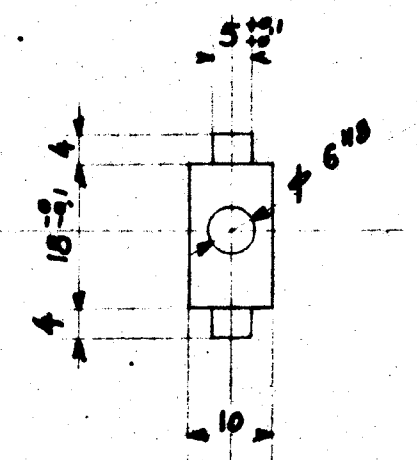
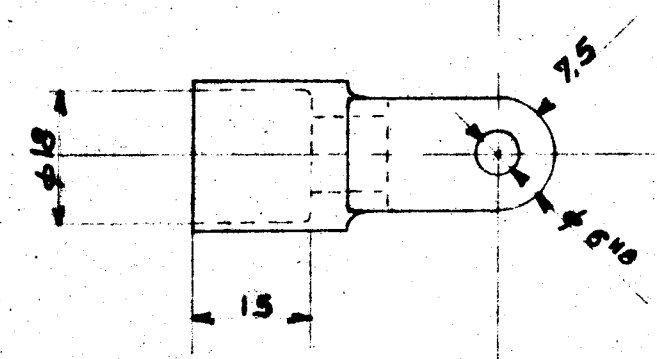
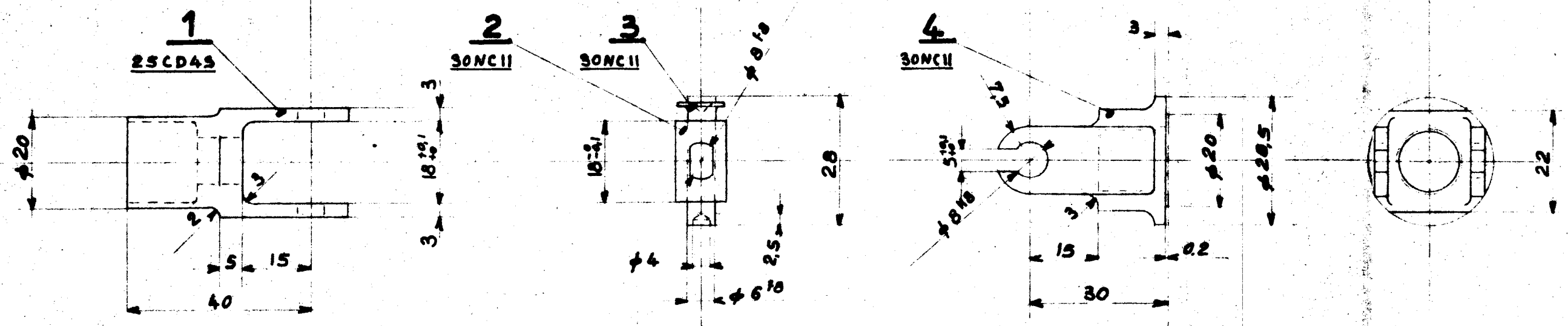
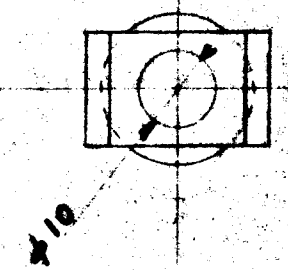
18.19

N°	Designation	Matières	Dimensions	Observations
27	Ecrou borgne	XC38F	φ 6	chrome
26	Rondelle 2	XC18F	φ 6	BNM 176.16
25	Entretoise	AU4G	φ 12 x 10 L: 20	
24	Axe lisse	XC38F	φ 8 L: 25	BNM 176.31
23	Ecrou H2	XC18F	φ 5	15 A
22	Rondelle large	XC18F	φ 5	16
21	Rondelle 2	XC18F	φ 5	16
20	Vis H2	XC38F	φ 5 L: 82,5	14 I
19	Rondelle Grouer	XC18F	φ 4	10 I
18	Vis H2	XC38F	φ 4 L: 12,5	BNM 176.14 I
17	Support droit	XC38	80 x 15 x 80	
16	Support gauche	XC38	80 x 15 x 80	
15	Goupille conique	30NC11	φ 3 L: 35	BNM 176.41 L
14	Cardan			414.001
13	Déflexeur	XC18	φ 25,5 x 101 et 65	
12	Entretoise	AU4G	φ 14 x 101 et 2	
11	Rond.	XC18	φ 3 L: 25	
10	Poignée	AU4G	φ 30 L: 50	poli
9	Bague	XC38	φ 15 L: 15	
8	Levier	AU4G	160 x 25 x 40	
7	Cheminée			413.005
6	Pignon			413.004
5	Civiliptis 261			
4	Roulement 6000 ADR 605KF			
3	Couvercle			413.003
2	Roue			413.002
1	Corps			413.001

Rep. Q Désignation Matières Dimensions Observations

Pour 1 appareil il faut 1 ensemble

Constructions Aéronautiques du Béarn Pau	
Designation	cde de relevage de train
Echelle	1/1
Dessiné par	C. Gilet
Véifié par	N° de dessin
413	

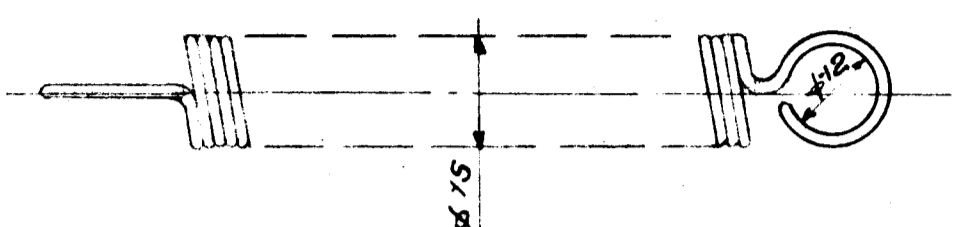


dentelures BNA 126.26
36 dents $\phi 10$ alésage 9.1

Pour 1 appareil il faut

- 2 ensembles 414.002 comprenant repères 1.2.3.4
- 2 ensembles 414.001 comprenant repères 1.2.3.5

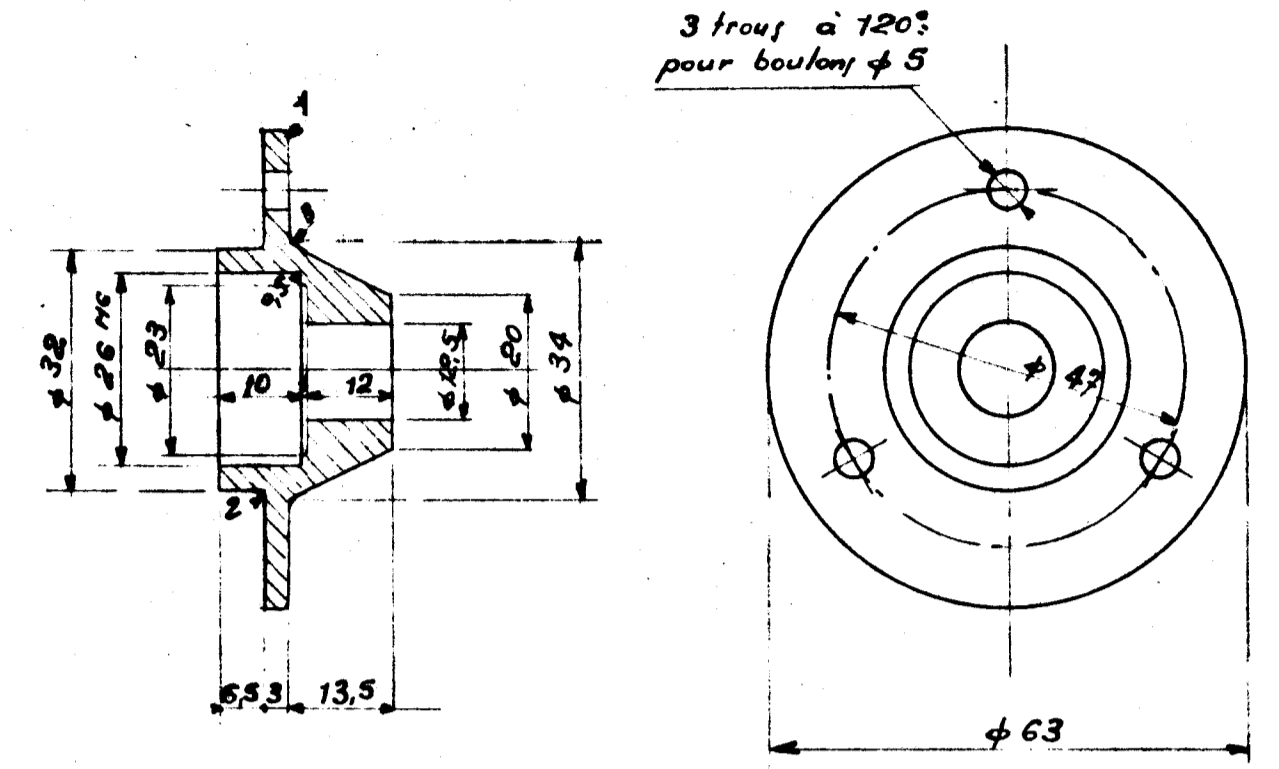
Constructions Aéronautiques du Béarn Pau	
	Désignation cardan
Echelle $\frac{1}{1}$	N° de dessin 414.001_002
Dessiné par c. Ailet	
Vérifié par	



Resort de traction - 2 boucles à 90°
50 spires jointives
φ 12,5

Matière: Ac. à ressort
2 pièces par avion

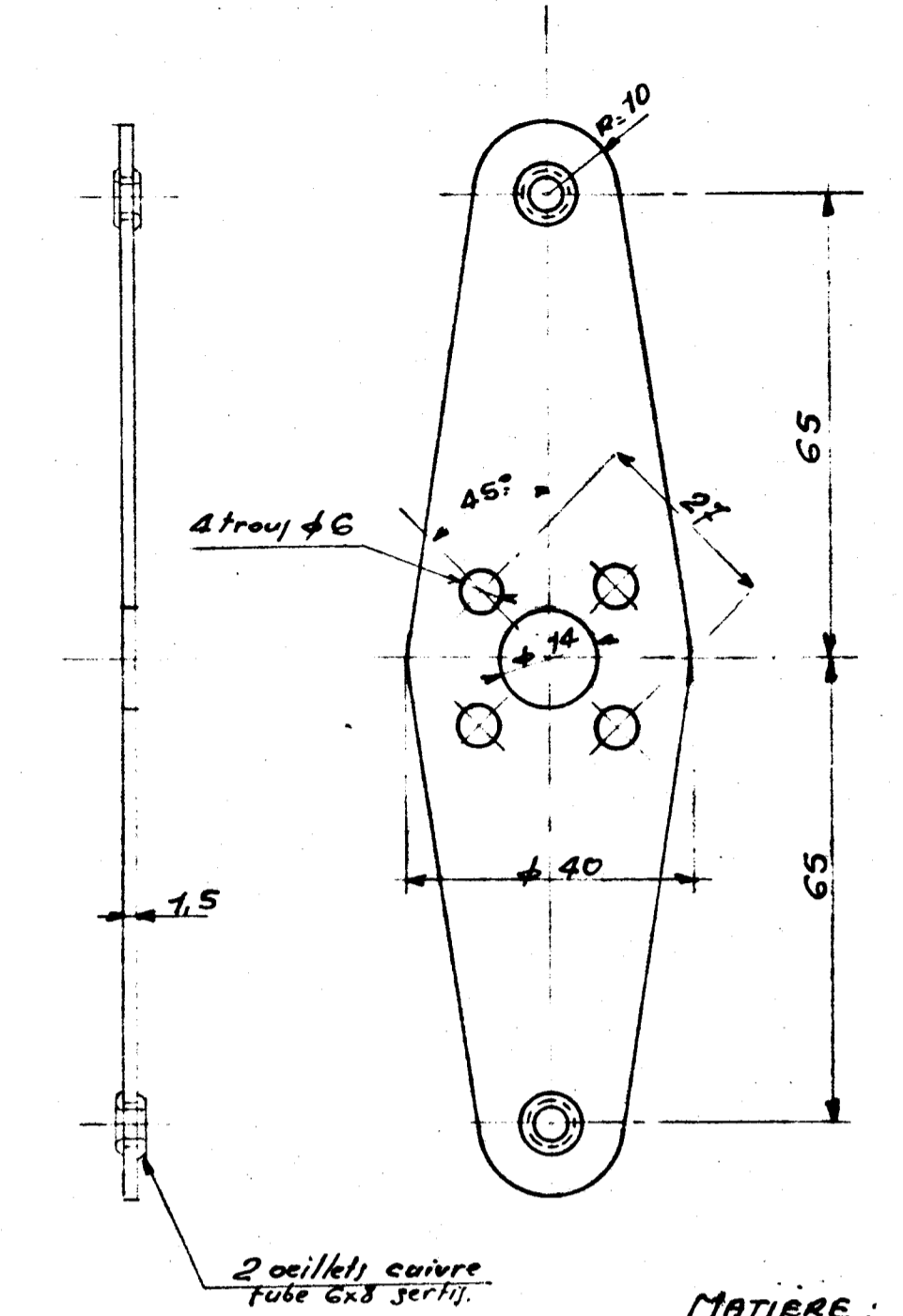
Constructions Aéronautiques du Béarn Pau	
DESIGNATION:	RESSORT
ECHELLE	1/1
DESIGNÉ PAR:	Le 1.2.53 A.B.
VERIFIÉ PAR:	
N° DESSIN:	450.006



3 trous à 120°
pour boulon φ 5

MATIERE: ALUAG
2 pièces par avion

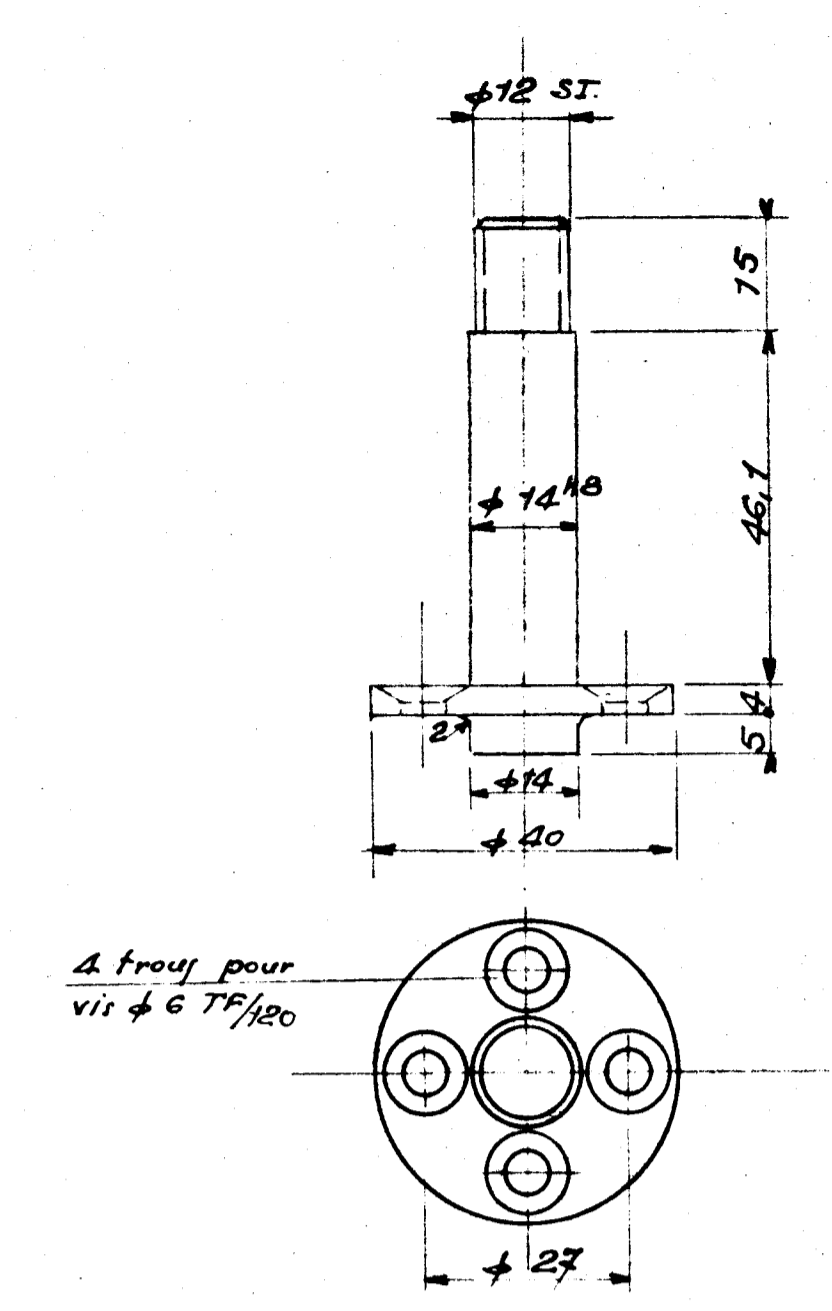
Constructions Aéronautiques du Béarn Pau	
DESIGNATION:	FLASQUE
ECHELLE	1/1
DESIGNÉ PAR:	Le 1.2.53 A.B.
VERIFIÉ PAR:	
N° DESSIN:	450.005



2 œillets cuivre
tube G33 vérifié

MATIERE: Ac. XC18S.
1 pièce par avion.

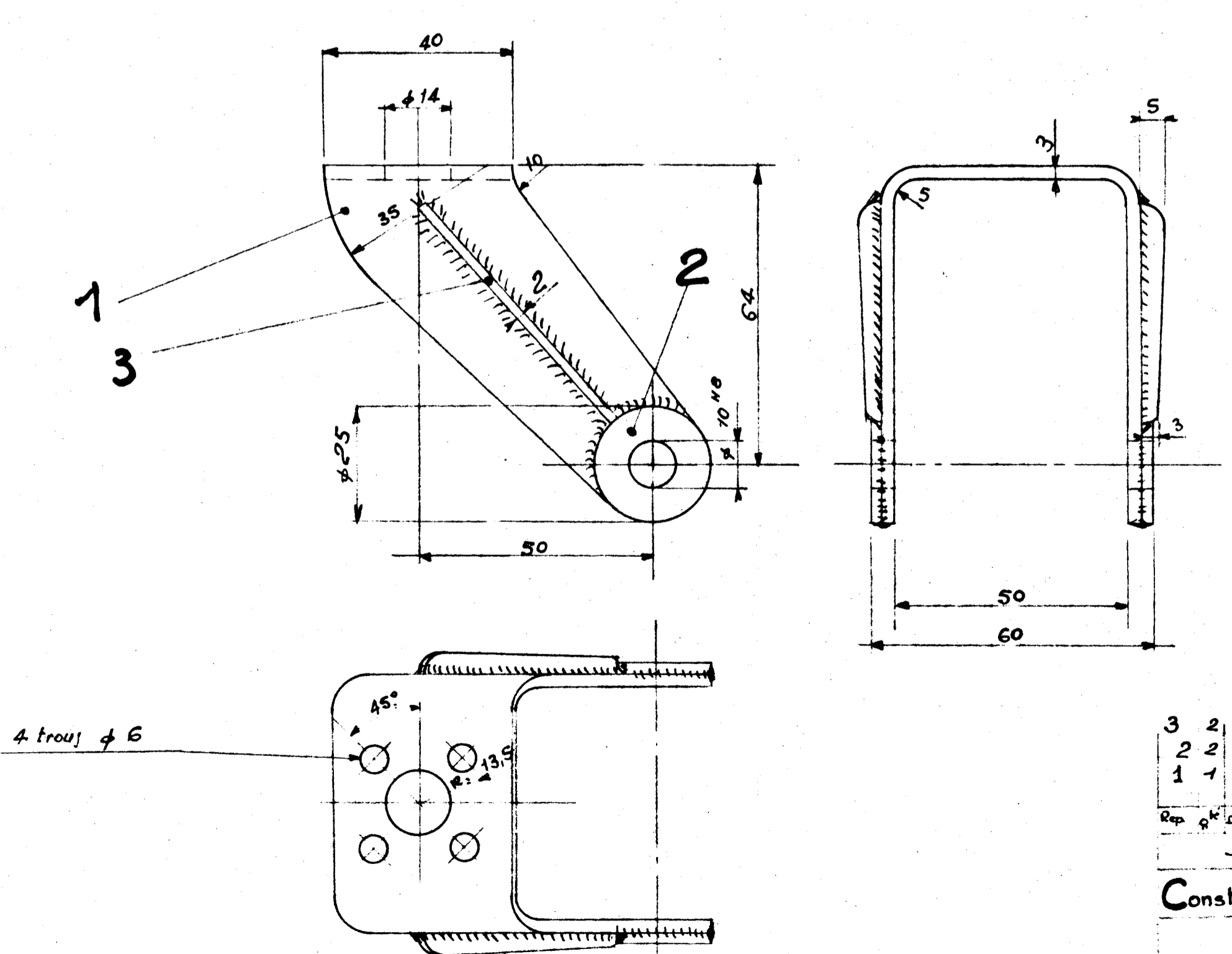
Constructions Aéronautiques du Béarn Pau	
DESIGNATION:	GUIGNOL
ECHELLE	1/1
DESIGNÉ PAR:	Le 1.2.53 A.B.
VERIFIÉ PAR:	
N° DESSIN:	450.003



4 trous pour
vis φ 6 T7/120

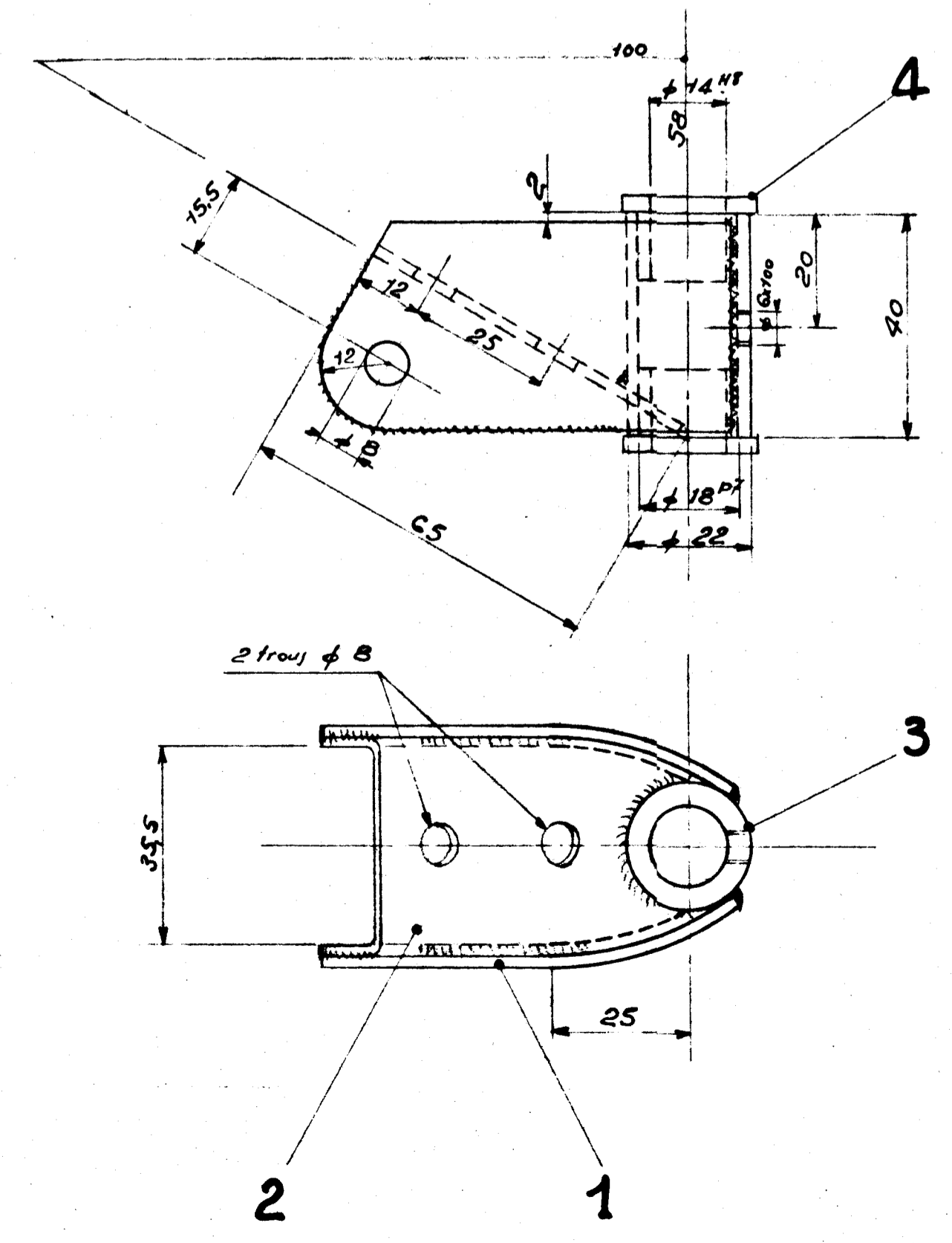
MATIERE: Ac. 30NC14
1 pièce par avion.

Constructions Aéronautiques du Béarn Pau	
DESIGNATION:	PIVOT
ECHELLE	1/1
DESIGNÉ PAR:	Le 1.2.53 A.B.
VERIFIÉ PAR:	
N° DESSIN:	450.002

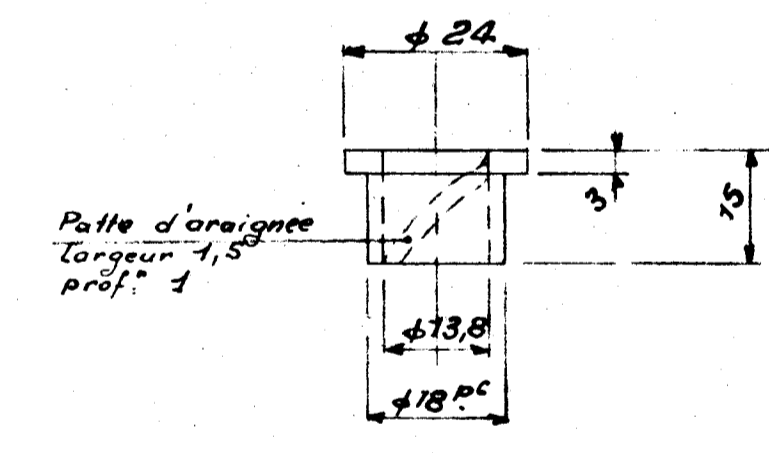


3	2	Renfort	25CD45	e=2	
2	2	Rondelle	25CD45	e=2	
1	1	Fourche	25CD45	e=3	

Constructions Aéronautiques du Béarn Pau	
DESIGNATION:	FOURCHE
ECHELLE	1/1
DESIGNÉ PAR:	Le 1.2.53 A.B.
VERIFIÉ PAR:	
N° DESSIN:	450.004

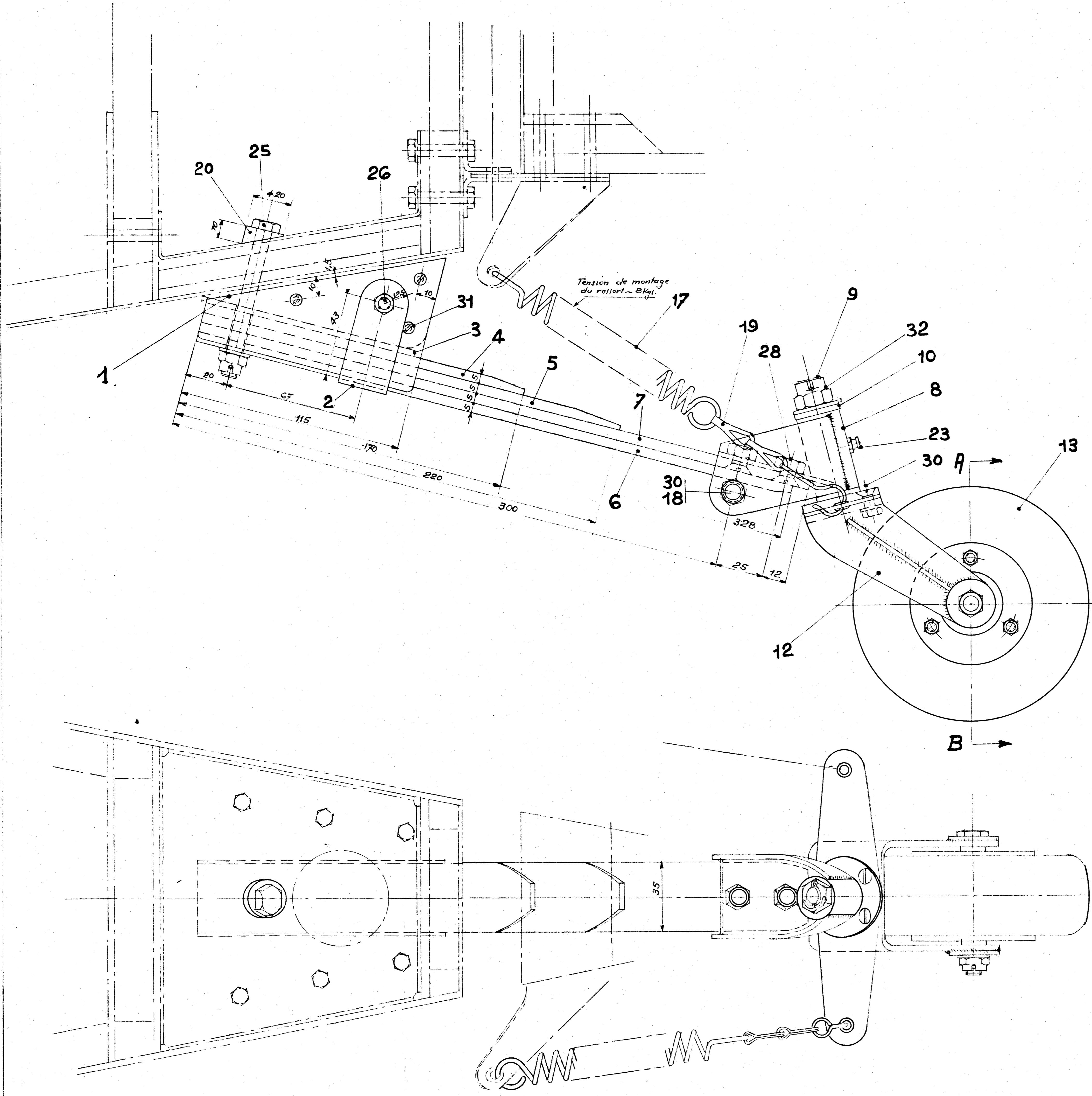


4. Bague

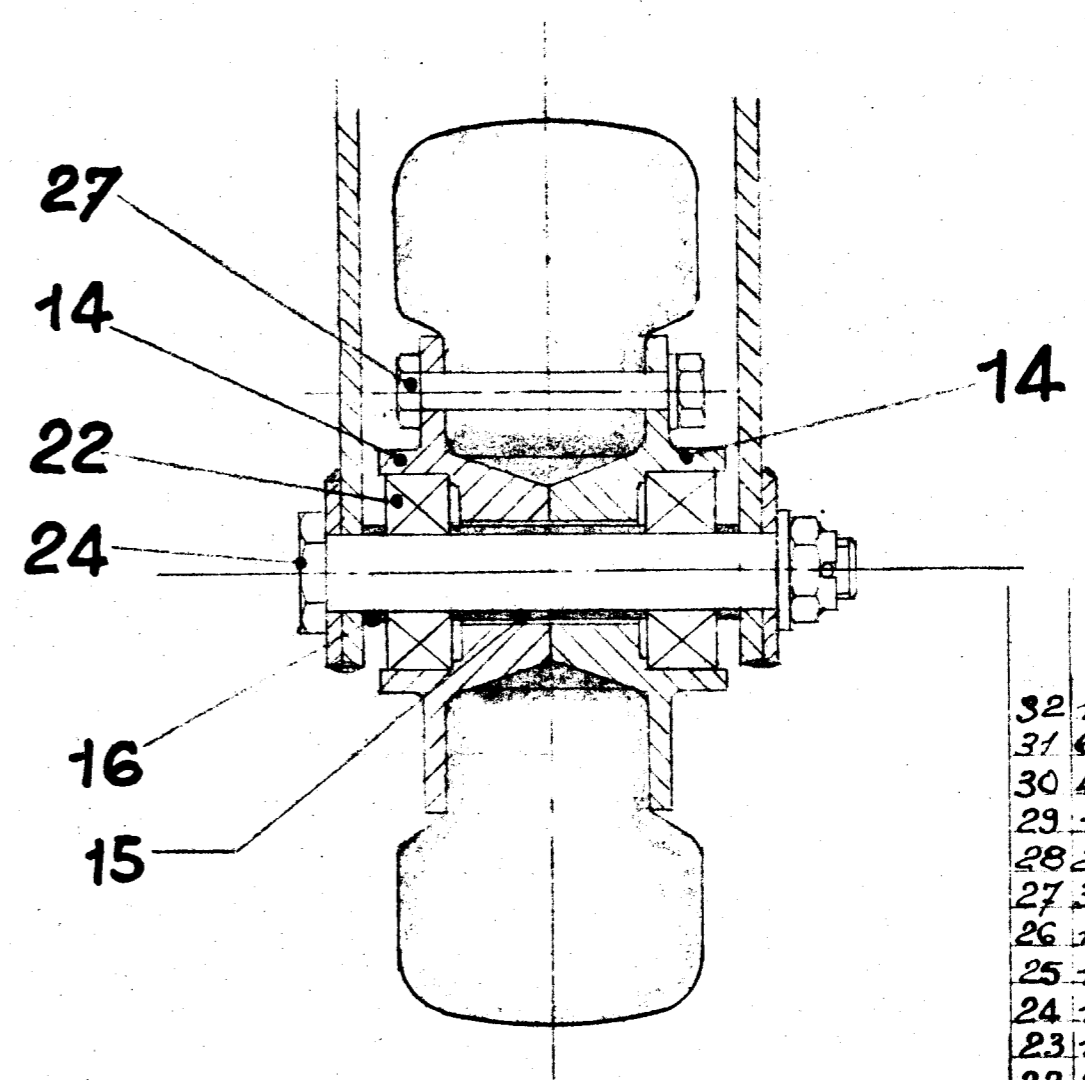


4	2	Bague	Bronze phosphoreux		
3	1	Douille	25CD45		
2	1	U	25CD45	e=2	
1	2	Flasque	25CD45	e=2	

Constructions Aéronautiques du Béarn Pau	
DESIGNATION:	SUPPORT
ECHELLE	1/1
DESIGNÉ PAR:	Le 1.2.53 A.B.
VERIFIÉ PAR:	
N° DESSIN:	450.001



COUPE A-B



32	1	Ecrou a rainure # 12 SI. Rondelle # 12. Gpv. 2x30
31	6	Vis a bois # 3x20
30	4	Boulon T7/10 # 8 Lp. 39 XC38f. A.G.L.-9 Ecrou 6 point
29	1	Boulon # 8 Lp. 39 XC38f. " " " " " " " "
28	2	Boulon T7/10 # 8x15 XC38f. Ecrou 6 point
27	3	Boulon XC38f. # 6 Lp. 31 Ecrou 6 point
26	1	Boulon XC38f. # 6 Lp. 31 Ecrou 6 point
25	1	Boulon XC38f. # 8 Lp. 65 " " " " " " " "
24	1	Axe 30NC11 # 70 Lp. 60 Ecrou 6 point
23	1	Graisneur G 30 D. " " " " " " " "
22	2	Roulement N° 6000 TT. # 70x26x9 ADR.
20	1	Rondelle bride B049
19	2	Chainette
18	1	Entretoise XC181 tube 8x10 L=35,5
17	2	450.006 Ressort
16	2	Entretoise XC181 tubecteur L=3
15	1	Entretoise XC181 tube 10x12 L=26
14	2	450.005 Flasque
13	1	Galet Caoutchouc Moulé
12	1	450.001 Eclair
11	1	450.003 Guignol
10	1	450.002 Bague
9	1	450.001 Pivot
8	1	450.001 Support
7	1	450.001 Lame Acier a ressort 5x35x332
6	1	450.001 Lame " " " " 5x35x328 Qualité
5	1	450.001 Lame " " " " 5x35x220 (autobondité)
4	1	450.001 Lame Acier a ressort 5x35x176
3	1	450.001 Plaque Caoutchouc 4x35x125
2	1	450.001 Etrier XC181 tube 8x10
1	2	450.001 Flasque A449 tube 15x10

Rep. Dessin Désignation Matière Dimensions Observ.

Pour l'ensemble, il faut:

Constructions Aéronautiques du Béarn-Pau

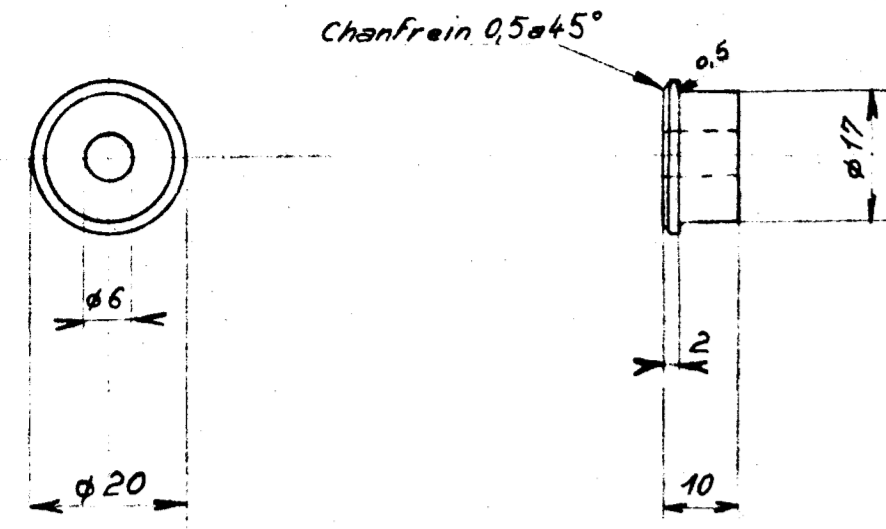
Désignation: **ENSEMBLE ROULETTE de QUEUE**

Echelle: 1/1

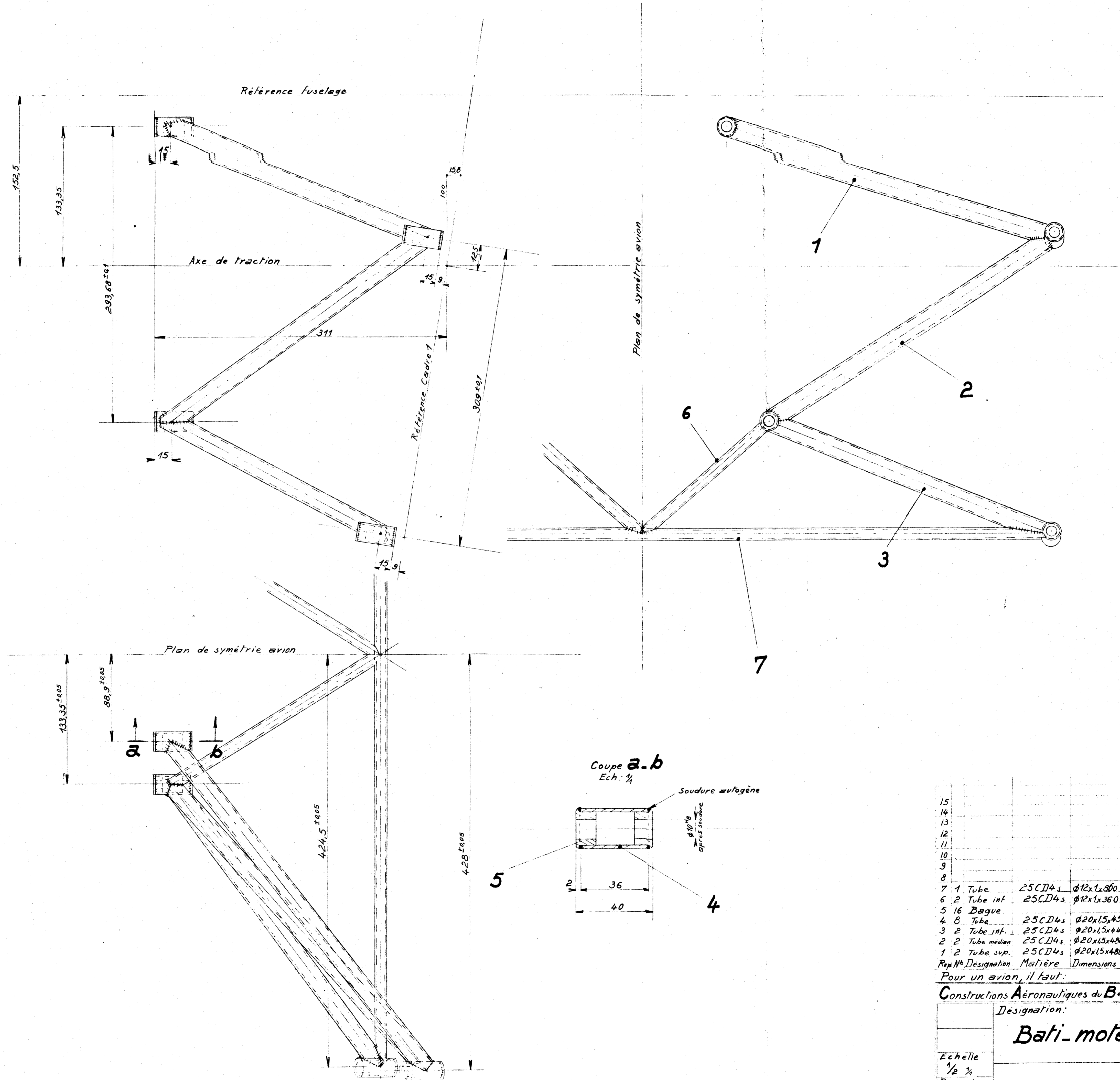
Dessiné par: 25-1-53 P.D.

Vérifié par:

N° Dessin: **450**



Rep. N°	Designation	Matiere	Dimensions	Observations
	25CD4s	25CD4s	φ20x15	
Pour un avion, il faut: 8 pieces + 3				
Constructions Aéronautiques du Béarn-Pau				
Designation				
Bague				
Echelle				
1/4				
Dessiné par				
A. Werkhoff				
12-11-32				
Vérifié par:				
510.001				
N° de dessin				



15				
14				
13				
12				
11				
10				
9				
8				
7	1 Tube	25CD4s	φ12x1x800	
6	2 Tube inf.	25CD4s	φ12x1x360	
5	16 Bague			510.001
4	8 Tube	25CD4s	φ20x1,5x45	
3	2 Tube inf.	25CD4s	φ20x1,5x440	
2	2 Tube median	25CD4s	φ20x1,5x480	
1	2 Tube sup.	25CD4s	φ20x1,5x480	

Rep. N°	Designation	Matiere	Dimensions	Observations
Pour un avion, il faut:				
Constructions Aéronautiques du Béarn-Pau				
Designation:				
Bati-moteur				
Echelle				
1/2 1/4				
Dessiné par				
A. Werkhoff				
13-11-32				
Vérifié par:				
510				
N° de dessin:				

SPRUE

6

C₁ 1/2" 5/16"

C₁ 1/2" 5/16"

beta

1/2" 5/16"

beta

beta

1/2"

C₁ 1/2" 5/16"

1/2" 5/16"

745

505

280

215

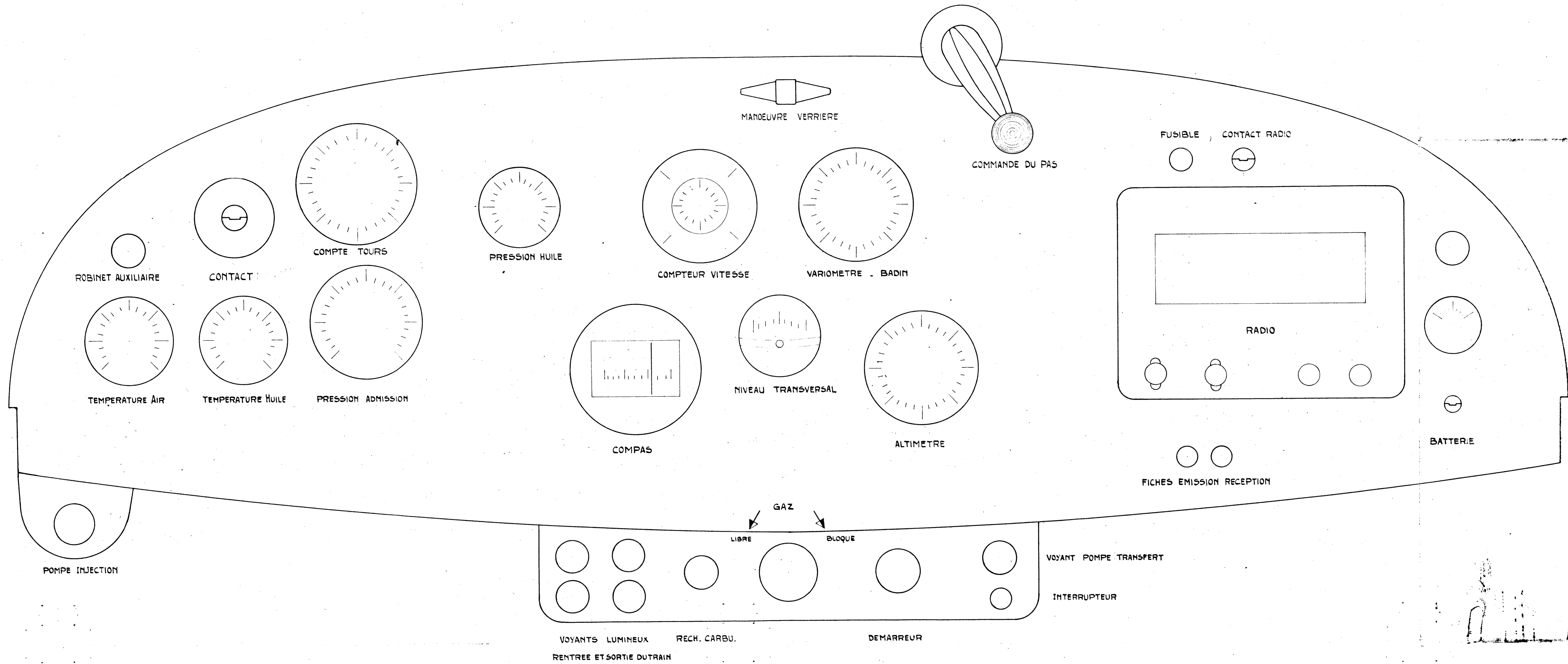
11-1-56

11-1-56

11-1-56

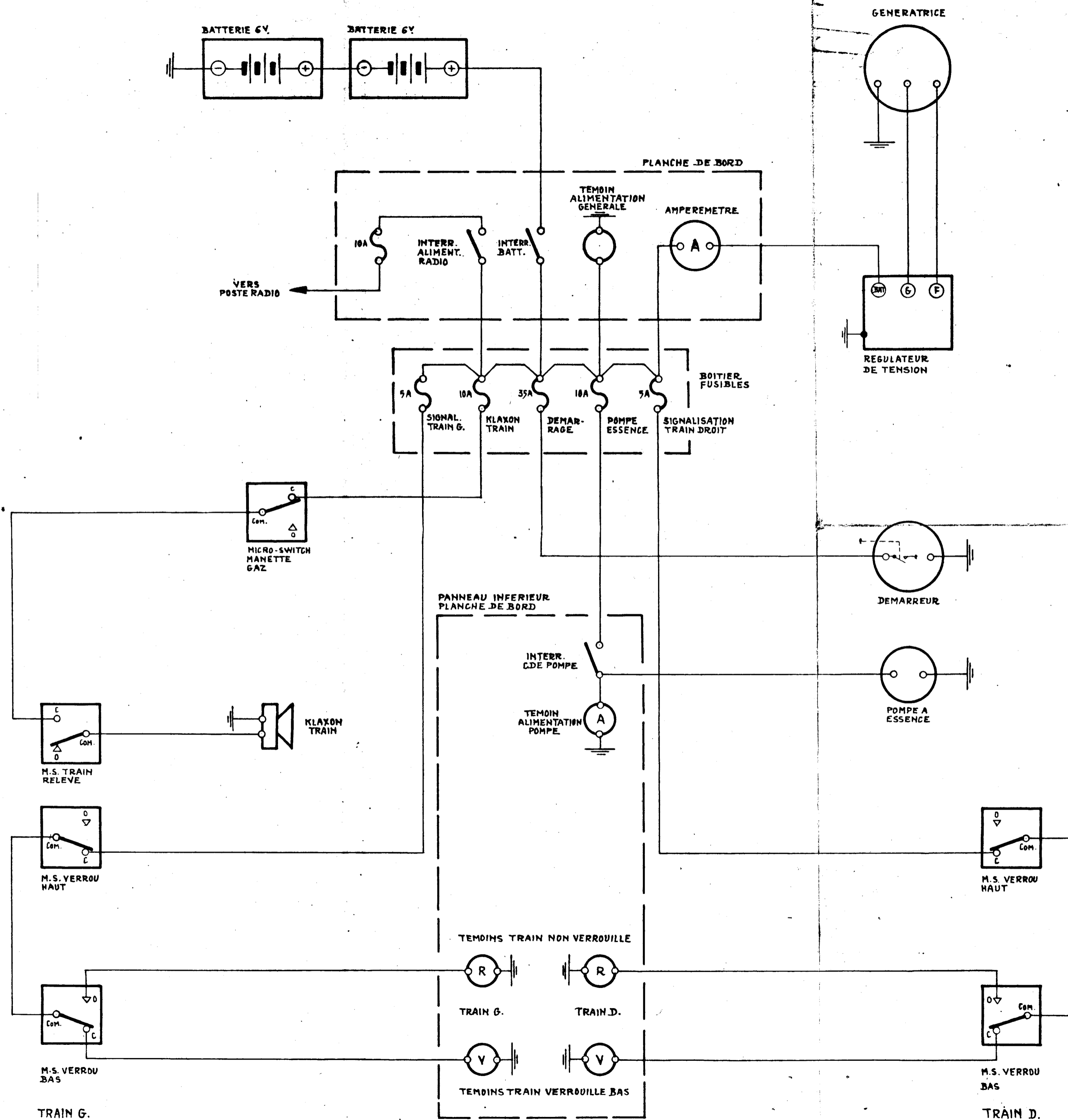
SRCM N° 710

R.I. L. 1/2" 5/16"

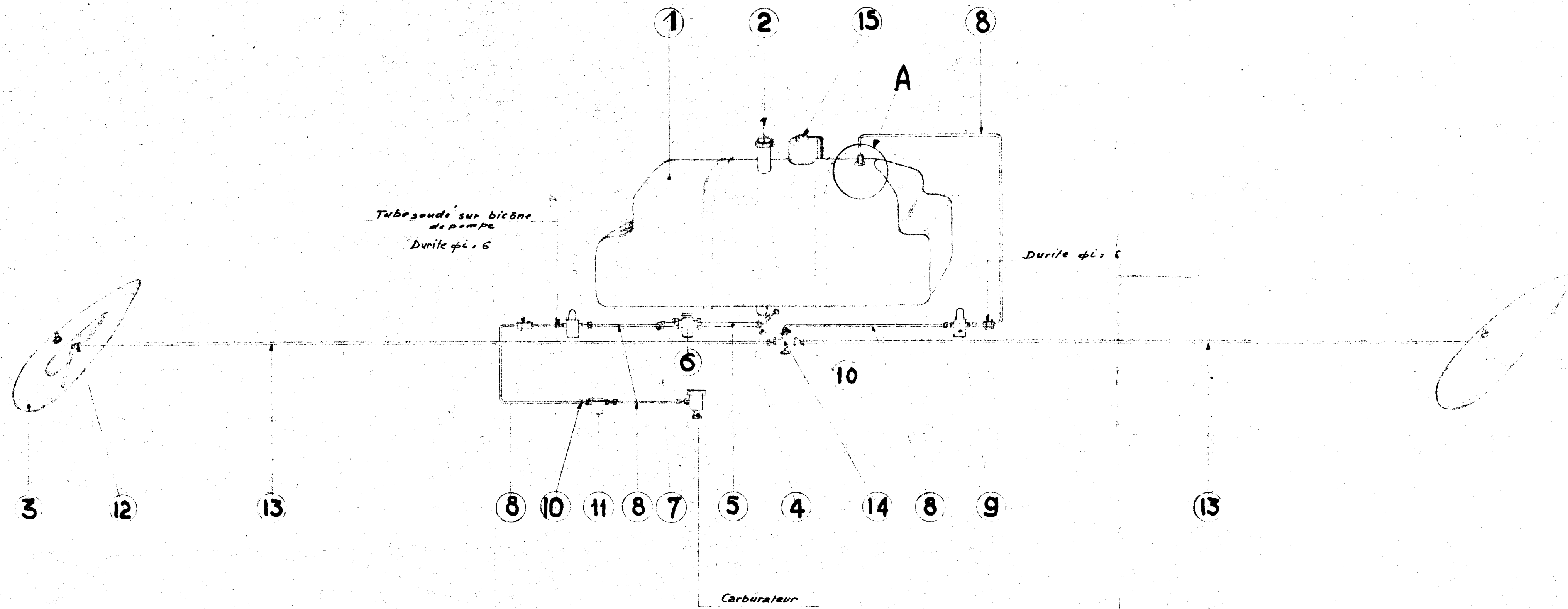


REP.	REFERENCE	N°	DESIGNATION	MATIERE	TRAITEMENT PROTECTIF	DEB.
	POUR UN IL FAUT		SAUF INDICATION SPECIALE	TOLERANCES USINAGE	PODS ESTIME	PODS REEL
BUREAU VERITAS POUR IDENTIFICATION ONLY, Le 12-6-59						
ECHELLE			CLASSE	AERO CLUB d'AIR FRANCE		
1/1			PROF.	Propriete de la C.M. AIR FRANCE, ne peut être reproduit ou communiqué sans autorisation		
DESIGN. PAK			DATE	SUPER CAB GY301 F.B.B.I.P.		
VISA CHEF DE			DEMAND.	TABLEAU DE BORD		
VISA			VISA	N° 8459		
DATE REC.			DT	N° 8459		
REMAR.			DATE DE TIRAGE			
VISA						
PRELUD.						

* MARQUER LE N° DE PIECE
 RAYONS ET CONES NON COTES R.
 EBAUCHER, ABATRE LES ANGOLES VHS
 DATE DE TIRAGE



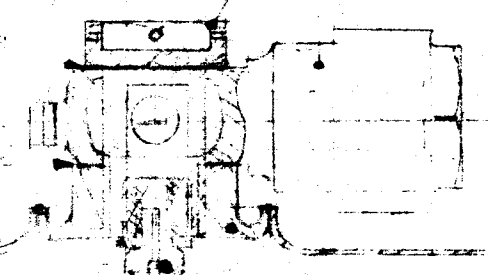
REP.	RÉFÉRENCE	N°	DÉSIGNATION	MATIÈRE	TRAITEMENT PROTECTION	DÉBIT
POUR UN	IL FAUT		SAUF INDICATION SPÉCIALE	TOLÉRANCES USINAGE :	POIDS ESTIMÉ :	POIDS RÉEL :
BUREAU VÉRITAS			POUR IDENTIFICATION			
ONLY, le 10-1-59			DATE DEMANDÉ VISA			
ECHÉLLE			MODIFICATIONS			
CLASSE GROUPE			INDI.			
AERO CLUB			AIR FRANCE			
Propriété de la C.N. AIR FRANCE, ne peut être reproduit ou communiqué sans autorisation						
DRESSINÉ PAR ROSSI O			9-4-59			
VISA CHEF-GR.			Mabily			
VISA CHEF-SECT.			9-4-59			
VISA DEMANDÉ			DT			
VISA 50 ^e ETUDES			FA.FM.DTL.SB			
CIRCUIT ELECTRIQUE			"SUPER CAB GY301"			
E.BBIP			N° 9459			



Détail A

- 16 Raccord orientable AUA6
- 17 et vis creuse Le Bozec 50844

Joint Le Bozec 7810 18
2x 14x1



Embase Duralinox soudée sur Reservoir 21

19 Fourrure laiton fixée 9/375
Toraudée 5/0,75
Freinée au pointeau

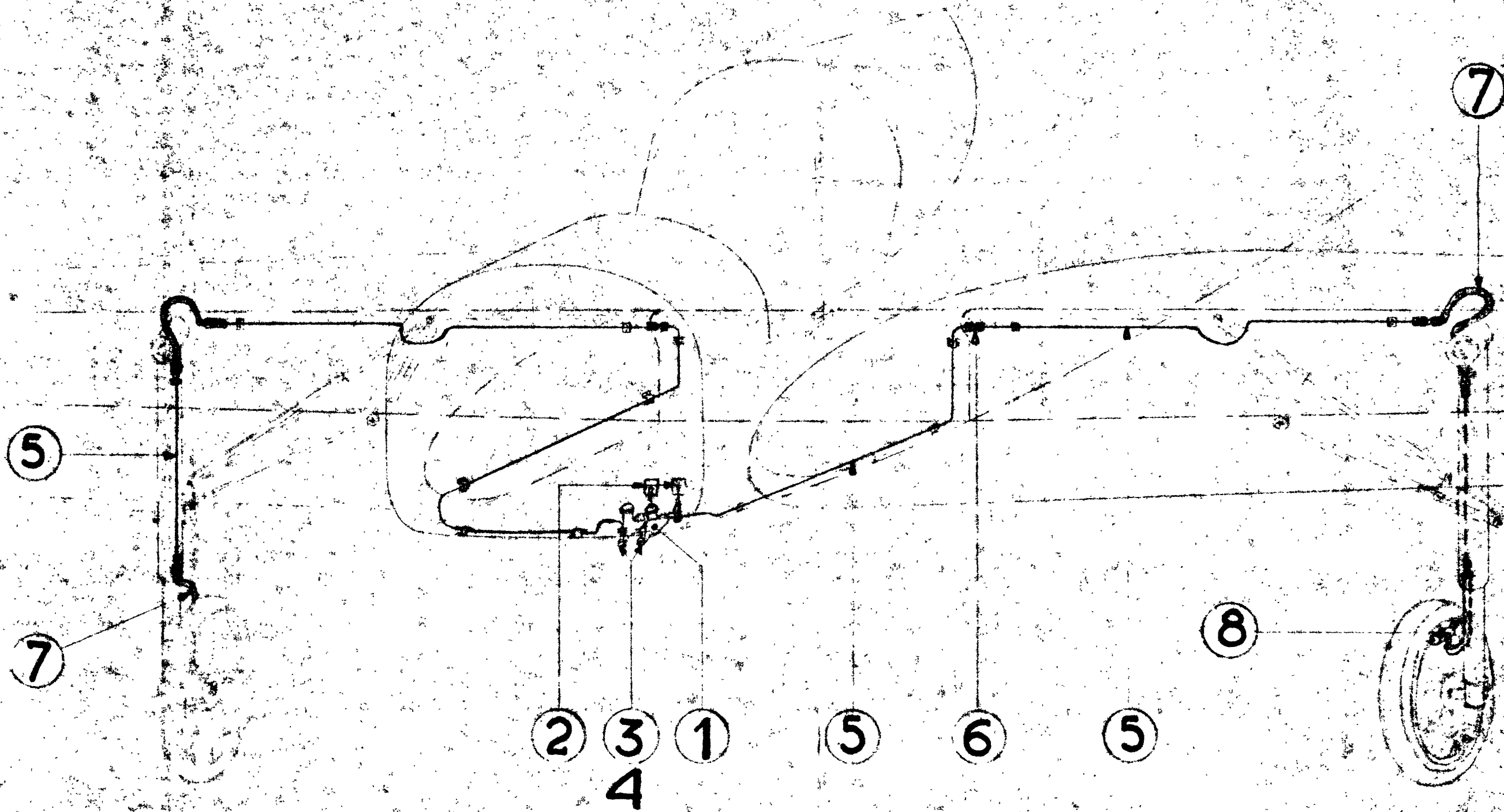
20 Sicleur SOLEX 150
freiné par mâtage de la colerette de fourrure

21	1	Embase soudée	DURALINOX		
20	1	Sicleur		SOLEX 150	
19	1	Fourrure	Laiton		
18	2	Joint	Fibre	Le Bozec 7810	
17	1	Vis creuse	Laiton	Le Bozec 50844	
16	1	Raccord orientable	AUA6	Le Bozec	
15	1	Jaugeur électrique 12V			
14	1	Robinet 4 Voies	Le Bozec		
13	2	Tuyauteries 8/10	Dural		
12	2	Raccord	Le Bozec 12010		
11	1	Pompe mécanique		Equipement normal Continental	
10	4	Raccord bicoône 6/8	Laiton		
9	2	Pompe électrique 12V.		ELECTROPULSE	
8	6	Tuyauterie 6/8	Cuivre r.		
7	1	Reduction 10/12 - 6/8	Laiton		
6	1	Filtre		Le Bozec 55931	
5	1	Tuyauterie 10/12	Cuivre r.		
4	1	Robinet 1/4 de Tour		Le Bozec	
3	2	Reservoir suppl. "Bout d'aile"		UR Plan	
2	1	Mise à l'air libre		UR Plan	
1	1	Reservoir principal			
Rep.	q ^e	Désignation	Matiere.	Reference	Observations

Pour un Avion, il faut:

Schema de circulation d'essence

Dessiné par: <i>[Signature]</i> le: 25.5.55	Vérifié par:	AVION: SUPER-CAB
---	--------------	-----------------------------



8	2	Ensemble frein "SIMCA 5"		Voir plan n° 416.00 Lockheed REC. 1420 Le Bozec
7	4	Raccord flexible		
6	2	Raccord bicon	Laiton	
5	6	Tuyauterie 4/6	Acier	
4	2	Raccord orientable	AU46	Le Bozec
3	2	Vis creuse	Laiton	Le Bozec
2	1+1	Pédale de frein	Acier	
1	1	Bloc cylindre	AU46	
Rep.	Q ^s	Désignation	Matière	Observations

Pour un Avion, il faut:

Schéma d'installation de freins hydrauliques

Dessiné par:
[Signature]
Le 26.5.1935

Vérifié par:

Avion:
SUPER-CAB

GY-30-000	Plan trois vues	21-May-53
GY-30-000.1	Cotes générales	21-May-53
GY-30-001	Plan de centrage	
GY-30-100	Ensemble de l'aile	
GY-30-101	Plan de forme voilure	30-Dic-52
GY-30-102	Revêtement de l'aile	
GY-30-110	Longeron avant	06-Ene-53
GY-30-120	Longeron arrière	09-Ene-53
GY-30-130	Nervures et détails de l'aile	
GY-30-131	Nervures 2a-3	
GY-30-140	Attaches aile-fuselage	
GY-30-140.001 à 003	Plans divers	
GY-30-140.001 à 004	Plans divers	
GY-30-140.001 à 005	Plans divers	
GY-30-140.003 à 008	Plans divers	28-Nov-55
GY-30-140.200 & 201	Plans divers	
GY-30-140a	Modification attaches aile-fuselage	
GY-30-141	Articulation et commande du volet	
GY-30-142 à 142.3	Plans divers	
GY-30-143 à 143.3	Plans divers	
GY-30-144	Montage ferrure de train	
GY-30-144.01	Attache d'axe de train	
GY-30-145	Ensemble commande de volet	
GY-30-145.001 à 008	Divers	
GY-30-145.009 à 012	Plans divers	
GY-30-150	Aileron	26-Ene-52
GY-30-160	Ensemble volets de courbure	
GY-30-180.1	Carénage de train	
GY-30-180.2	Carénage de train	
GY-30-180.3	Carénage de train	
GY-30-200	Plan de forme fuselage	19-Abr-52
GY-30-200a à 270a	Plan de forme fuselage	20-Dic-52
GY-30-201	Ensemble structure fuselage	
GY-30-201.100	Attaches bâti-moteur	20-Nov-52
GY-30-202	Flancs	
GY-30-203	Fuselage partie arrière	01-May-52
GY-30-203.001 à 004	Plans divers	03-May-52
GY-30-204	Dos de fuselage	08-Jun-52
GY-30-205	Détails plancher-dossier	
GY-30-206	Cadres	
GY-30-207	Pontage avant	
GY-30-207.001 à 006	Plans divers	
GY-30-208	Carénage de manche	

GY-30-213	Verrière	06-Jul-52
GY-30-270	Commandes de vol dans fuselage	17-Ene-55
GY-30-270.001 à 007	Commandes de vol dans fuselage	15-Nov-52
GY-30-270.001 à 011	Plans divers	26-Dic-52
GY-30-270.011 à 272.002	Plans divers	26-Dic-52
GY-30-271	Ensemble bloc de manche	22-Nov-52
GY-30-271.001 à 007	Plans divers	15-Nov-52
GY-30-272	Palonnier	04-Ene-53
GY-30-273	Planche de bord	
GY-30-273.001 à 007	Plans divers	
GY-30-320 à 320.003	Plans divers	19-Abr-52
GY-30-330	Empennage horizontal	
GY-30-330.001 à 007	Plans divers	
GY-30-410	Train principal	
GY-30-410.001 à 413.004	Plans divers	
GY-30-411	Jambe de train	
GY-30-411.1	Modification de la fusée	
GY-30-411.2	Modification de la fusée	
GY-30-412	Relevage de train	
GY-30-413 à 413.005	Commande de relevage de train	
GY-30-414.001.002	Cardan	
GY-30-450	Ensemble roulette de queue	25-Ene-53
GY-30-450.001 à 006	Plans divers	01-Feb-53
GY-30-510	Bâti-moteur	13-Nov-52
GY-30-520	Réservoir d'essence	
GY-30-530	Échappement	14-Feb-56
GY-30-710	Compléments	
GY-30-xxx	Schéma de circulation d'essence	25-May-55
GY-30-yyy	Schéma d'installation de freins hydrat	26-May-55
GY-301-21459	Circuit d'essence du GY-301 F-BBIP	20-Abr-59
GY-301-8459	Tableau de bord du GY-301 F-BBIP	08-Abr-59
GY-301-9459	Circuit électrique du GY-301 F-BBIP	09-Abr-59

C. Gilet
C. Gilet
C. Gilet
C. Gilet
A. Werkoff
C. Gilet
A. Werkoff
A. Werkoff
C. Gilet
C. Gilet
C. Gilet
C. Gilet
C. Gilet
C. Gilet
A. Werkoff
C. Gilet

C. Gilet
C. Gilet
C. Gilet
C. Gilet
C. Gilet
C. Gilet
C. Gilet
C. Gilet
A. Werkoff
C. Gilet
C. Gilet
C. Gilet
C. Gilet
A.B.
A. Werkoff

A. Werkoff

A.B.
A.B.
A.B.

C. Gilet
C. Gilet
C. Gilet

A.B.
A.B.
A.B.
A.B.
A.B.
A.B.
A.B.
C. Gilet
C. Gilet
A.B.
C. Gilet
C. Gilet
C. Gilet
C. Gilet
C. Gilet

C. Gilet
C. Gilet
C. Gilet
A.B.
A.B.
A. Werkoff

A. Werkoff SRCM
A. Werkoff SRCM
A. Werkoff SRCM

Caillard Air France
Dherbecourt Air France
O. Rossi Air France